

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012104542/11, 09.07.2010

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
09.07.2009 US 61/224,412

(43) Дата публикации заявки: 20.08.2013 Бюл. № 23

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 09.02.2012(86) Заявка РСТ:
US 2010/041591 (09.07.2010)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/006115 (13.01.2011)Адрес для переписки:
129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр.3, ООО
"Юридическая фирма Городиский и Партнеры"

(71) Заявитель(и):

КОНАГРА ФУДС ЛЭМ ВЕСТОН, ИНК.
(US)

(72) Автор(ы):

КИРКБРИДЖ Чарльз Д. (US),
ЛАМБЬЕР Грег Р. (US),
САНЧЕС Руди (US),
КРОУФОРД Стив (US),
ХАФФОРД Дейв (US),
РУФФ Джеймс Д. (US)(54) **СИСТЕМА ДЛЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ И СОРТИРОВКИ ИЗДЕЛИЙ**

(57) Формула изобретения

1. Радиальная распределительная система для накопления и распределения продукта, содержащая:

чашу, содержащую базовый элемент и боковую стенку, для приема продукта, для его распределения во множество конвейеров, где боковая стенка обеспечивает возможность накопления продукта в чаше;

множество выпускных устройств, радиально отстоящих вокруг базового элемента и выполненных с возможностью перевода из открытого положения в закрытое положение, и наоборот, где при открытом положении обеспечивается возможность распределения накопленного продукта с базового элемента; и

вибрационный элемент, выполненный с возможностью сообщения вибрации базовому элементу таким образом, чтобы продукт, принятый в базовом элементе, перемещался по существу по кругу вокруг базового элемента.

2. Система по п.1, дополнительно содержащая элемент для направления продукта, где элемент для направления продукта выполнен с возможностью приема продукта с верхней стороны от базового элемента и направления продукта на базовый элемент.

3. Система по п.2, в которой элемент для направления продукта имеет по существу коническую форму.

4. Система по п.2, в которой элемент для направления продукта содержит множество сегментных частей.

5. Система по п.1, дополнительно содержащая питающий элемент, выполненный с возможностью подачи продукта на элемент для направления продукта.
6. Система по п.5, в которой питающий элемент содержит одно отверстие для подачи продукта на элемент для направления продукта.
7. Система по п.5, в которой питающий элемент содержит более одного отверстия для подачи продукта на элемент для направления продукта.
8. Система по п.5, в которой питающий элемент является перемещаемым.
9. Система по п.1, в которой базовый элемент является по существу круглым.
10. Система по п.1, в которой базовый элемент содержит множество граней.
11. Система по п.1, в которой каждое выпускное устройство может независимо переводиться из открытого положения в закрытое положение, и наоборот, независимо от положения других выпускных устройств.
12. Система по п.1, в которой множество конвейеров являются прямолинейными конвейерами, выполненными с возможностью транспортировки продукта от базового элемента к расположенной далее по потоку упаковочной станции,
при этом каждый прямолинейный конвейер расположен рядом с выпускным устройством.
13. Система по п.1, в которой выпускные устройства присоединены к базовому элементу.
14. Система по п.1, в которой базовый элемент наклонен радиально наружу.
15. Система по п.1, в которой продукт содержит картофель.
16. Система по п.9, в которой продукт содержит жареный кусочками картофель.
17. Способ распределения продукта, включающий:
обеспечение по существу круглой чаши, содержащей базовый элемент и боковую стенку, для приема и накопления продукта, множества прямолинейных конвейеров и множества выпускных устройств, расположенных между базовым элементом и прямолинейными конвейерами;
подачу продукта на базовый элемент;
накопление продукта в чаше;
сообщение вибрации базовому элементу для понуждения продукта к по существу круговому перемещению вокруг базового элемента; и
открывание одного или большего числа выпускных устройств для обеспечения возможности перемещения продукта, накопленного в чаше, перемещение с базового элемента на один или большее число прямолинейных конвейеров.
18. Способ по п.17, согласно которому подача продукта на базовый элемент включает:
обеспечение питающего элемента одним или большим числом отверстий; и
понуждение продукта к перемещению через одно или большее число отверстий и к падению на базовый элемент.
19. Способ по п.17, согласно которому подача продукта на базовый элемент включает:
обеспечение элемента для направления продукта, имеющего по существу коническую форму; и
сбрасывание продукта на элемент для направления продукта.
20. Способ по п.17, дополнительно включающий:
сообщение вибрации одному или большему числу прямолинейных конвейеров для транспортировки продукта от базового элемента к расположенной далее по потоку упаковочной станции.
21. Радиальная распределительная система для распределения продукта, содержащая:
базовый элемент для приема продукта, для его распределения во множество

конвейеров;

множество неподвижных выпускных устройств, радиально отстоящих вокруг базового элемента и выполненных с возможностью перевода из открытого положения в закрытое положение, и наоборот; и

продвигающий элемент для перемещения продукта по существу по кругу к выпускным устройствам.

22. Система по п.21, в которой базовый элемент остается относительно неподвижным, а продвигающий элемент перемещает продукт относительно базового элемента к выпускным устройствам.

23. Система по п.21, в которой продвигающий элемент вращает базовый элемент вокруг центральной оси для перемещения продукта с помощью базового элемента к выпускным устройствам.

RU 2012104542 A

RU 2012104542 A