



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202491376 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220013438. X

(22) 申请日 2012. 01. 13

(73) 专利权人 苏州汉扬精密电子有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市开发区经
九路纬五路北侧

(72) 发明人 张正春

(51) Int. Cl.

B29C 45/33 (2006. 01)

B29C 45/16 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

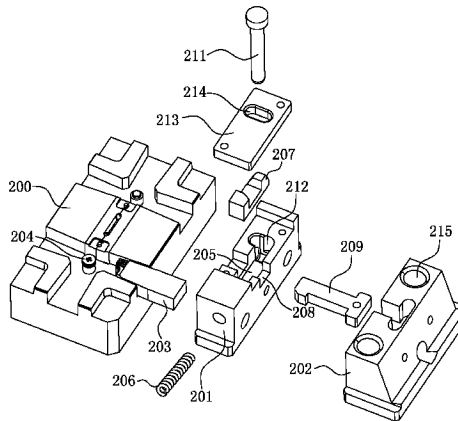
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 5 页

(54) 实用新型名称

双色模具滑块结构

(57) 摘要

本实用新型揭示一种双色模具滑块结构,包括:第一射模具,具有依序设立的母模板、母模仁、公模仁、公模板,所述公模仁一侧依序设立有第一滑块和第二滑块,所述第一滑块上固定有滑块入子,所述第一滑块设有一第一滑槽,该第一滑槽由其一端依序设有弹性件、卡隼,所述第一滑块上还设有与所述第一滑槽呈一角度的第二滑槽,所述第二滑块上固定有一卡勾,所述卡勾一端伸入所述第二滑槽内,所述母模板上设有一定位销,所述定位销伸入所述第一滑块内且抵持于所述卡隼远离所述弹性件一端,所述第一滑块上设有对应该定位销的第一避空槽;第二射模具,不具有所述定位销。在第一射开模时,所述滑块入子不开模,有效的防止擦伤第一射产品。



1. 一种双色模具滑块结构,其特征在于,包括:

第一射模具,所述第一射模具具有依序设立的母模板、母模仁、公模仁、公模板,所述公模仁一侧依序设立有第一滑块和第二滑块,所述第一滑块上固定有滑块入子,所述滑块入子用以成型第一射产品,所述第一滑块设有一第一滑槽,该第一滑槽由其一端依序设有弹性件、卡隼,所述第一滑块上还设有与所述第一滑槽呈一角度的第二滑槽,所述第二滑块上固定有一卡勾,所述卡勾一端伸入所述第二滑槽内,所述母模板上设有一定位销,所述定位销伸入所述第一滑块内且抵持于所述卡隼远离所述弹性件一端,所述第一滑块上设有对应该定位销的第一避空槽;

第二射模具,不具有所述定位销,其余结构与所述第一射模具结构相同。

2. 如权利要求1所述的双色模具滑块结构,其特征在于,所述卡勾上方设有固定于所述第一滑块的压合件,所述压合件上设有对应所述定位销的第二避空槽。

3. 如权利要求1或2所述的双色模具滑块结构,其特征在于,所述第一滑槽与所述第二滑槽垂直。

4. 如权利要求3所述的双色模具滑块结构,其特征在于,所述弹性件为弹簧。

5. 如权利要求1或2所述的双色模具滑块结构,其特征在于,所述第一滑块与所述第二滑块间还设有弹性结构,所述弹性结构为弹簧或浮动钢珠或二者的结合。

6. 如权利要求1所述的双色模具滑块结构,其特征在于,所述母模板上固定有斜导柱,所述第二滑块上对应设有斜导柱孔。

双色模具滑块结构

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及一种双色模具滑块结构,特别是涉及一种双色模具的公模滑块机构。

【背景技术】

[0002] 请参阅图 1,图 1 绘示为现有技术一种双色模具的第一射模具及其第一射产品结构示意图。在成型完第一射产品 100 后,第一射滑块退出后,第一射产品 100 在公模仁 101 内定位太少,当第一射模具和第二射模具在旋转时,第一射产品 100 易掉落;第一射产品 100 不掉落,也会在第二射滑块内定位不准,影响产品正常生产。

[0003] 有鉴于此,实有必要提供一种双色模具滑块结构,以解决上述问题。

【发明内容】

[0004] 因此,本实用新型的目的是提供一种双色模具滑块结构,使得在成型完第一射产品后,第一射模具与第二射模具旋转时,第一射产品定位良好,不易掉落,。

[0005] 为了达到上述目的,本实用新型提供的双色模具滑块结构,包括:

[0006] 第一射模具,所述第一射模具具有依序设立的母模板、母模仁、公模仁、公模板,所述公模仁一侧依序设立有第一滑块和第二滑块,所述第一滑块上固定有滑块入子,所述滑块入子用以成型第一射产品,所述第一滑块设有一第一滑槽,该第一滑槽由其一端依序设有弹性件、卡隼,所述第一滑块上还设有与所述第一滑槽呈一角度的第二滑槽,所述第二滑块上固定有一卡勾,所述卡勾一端伸入所述第二滑槽内,所述母模板上设有一定位销,所述定位销伸入所述第一滑块内且抵持于所述卡隼远离所述弹性件一端,所述第一滑块上设有对应该定位销的第一避空槽;

[0007] 第二射模具,不具有所述定位销,其余结构与所述第一射模具结构相同。

[0008] 可选的,所述卡勾上方设有固定于所述第一滑块的压合件,所述压合件上设有对应该定位销的第二避空槽。

[0009] 可选的,所述第一滑槽与所述第二滑槽垂直。

[0010] 可选的,所述弹性件为弹簧。

[0011] 可选的,所述第一滑块与所述第二滑块间还设有弹性结构,所述弹性结构为弹簧或浮动钢珠或二者的结合。

[0012] 可选的,所述母模板上固定有斜导柱,所述第二滑块上对应设有斜导柱孔。

[0013] 相较于现有技术,在第一射开模时,所述第二滑块退出,所述定位销压住所述第一滑块内的所述卡隼,从而所述卡隼不能与所述卡勾结合,从而所述第一滑块没有开模,以实现固定于所述第一滑块上的滑块入子不开模,有效的防止擦伤第一射产品而影响产品外观。

【附图说明】

[0014] 图 1 绘示为现有技术一种双色模具的第一射模具及其第一射产品结构示意图。

[0015] 图 2 绘示为本实用新型双色模具滑块结构的第一射模具一较佳实施例的结构示意图。

[0016] 图 3 绘示为本实用新型双色模具滑块结构的第一射模具一较佳实施例的分解结构示意图。

[0017] 图 4 绘示为本实用新型双色模具滑块结构的第一射模具合模状态结构示意图。

[0018] 图 5 绘示为本实用新型双色模具滑块结构的第一射模具开模状态结构示意图。

【具体实施方式】

[0019] 请共同参阅图 2、图 3，图 2 绘示为本实用新型双色模具滑块结构的第一射模具一较佳实施例的结构示意图、图 3 绘示为本实用新型双色模具滑块结构的第一射模具一较佳实施例的分解结构示意图。

[0020] 为达成上述目的，本实用新型提供的双色模具滑块结构，于本实施例，包括：

[0021] 第一射模具，所述第一射模具具有依序设立的母模板 210、母模仁 217、公模仁 200、公模板 218（结合参阅图 4、图 5），所述公模仁 200 一侧依序设立有第一滑块 201 和第二滑块 202，所述第一滑块 201 上固定有滑块入子 203，所述滑块入子 203 用以成型第一射产品 204，所述第一滑块 201 设有一第一滑槽 205，该第一滑槽 205 由其一端依序设有弹性件 206、卡隼 207，所述第一滑块 201 上还设有与所述第一滑槽 205 呈一角度的第二滑槽 208，所述第二滑块上固定有一卡勾 209，所述卡勾 209 一端伸入所述第二滑槽 208 内，所述母模板上设有一定位销 211，所述定位销 211 伸入所述第一滑块 201 内且抵持于所述卡隼 207 远离所述弹性件 206 一端，所述第一滑块 201 上设有对应该定位销 211 的第一避空槽 212；

[0022] 第二射模具，不具有所述定位销 211，其余结构与所述第一射模具结构相同。

[0023] 其中，所述卡勾 209 上方可以设有固定于所述第一滑块 201 的压合件 213，所述压合件 213 上设有对应该定位销 211 的第二避空槽 214。

[0024] 其中，所述第一滑槽 205 可以与所述第二滑槽 208 垂直。

[0025] 其中，所述弹性件 206 可以例如为弹簧，当然也可以为其它弹性元件。

[0026] 其中，所述第一滑块 201 与所述第二滑块 202 间还设有弹性结构，所述弹性结构为弹簧或浮动钢珠或二者的结合，从而可以达到所述第一滑块 201 与所述第二滑块 202 间的结合。

[0027] 其中，所述母模板 210 上可以固定有斜导柱 216，所述第二滑块 202 上对应设有斜导柱孔 215，通过所述斜导柱的作用，可以带动所述第二滑块 202 滑动开模。

[0028] 请再共同参阅图 4、图 5，图 4 绘示为本实用新型双色模具滑块结构的第一射模具合模状态结构示意图、图 5 绘示为本实用新型双色模具滑块结构的第一射模具开模状态结构示意图。

[0029] 在第一射合模时，固定在所述母模板 210 上的定位销 211 把所述卡隼 207 压回，此时所述卡勾 209 没有被所述卡隼 207 勾住，在第一射开模时，所述第二滑块 202 退出，所述定位销 211 压住所述第一滑块 201 内的所述卡隼 207，从而所述卡隼 207 不能与所述卡勾 209 结合，从而所述第一滑块 201 没有被带动开模，以实现固定于所述第一滑块 201 上的滑块入子 203 不开模，有效的防止擦伤第一射产品 204 而影响产品外观。

[0030] 由于所述第二射模具与所述第一射模具的结构基本相同,只是不具备所述定位销 211。因此,在第二射合模时,由于第二射模具母模板没有安装所述定位销 211,以致不能压回所述卡隼,此时所述卡隼在所述弹性件的作用下伸入所述卡勾,在第二射开模时,第二滑块被所述第一滑块带动开模,通过固定在第二滑块上的所述卡勾带动所述卡隼以实现所述第一滑块和第二滑块一起开模。

[0031] 需指出的是,本实用新型不限于上述实施方式,任何熟悉本专业的技术人员基于本发明技术方案对上述实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,都落入本实用新型的保护范围内。

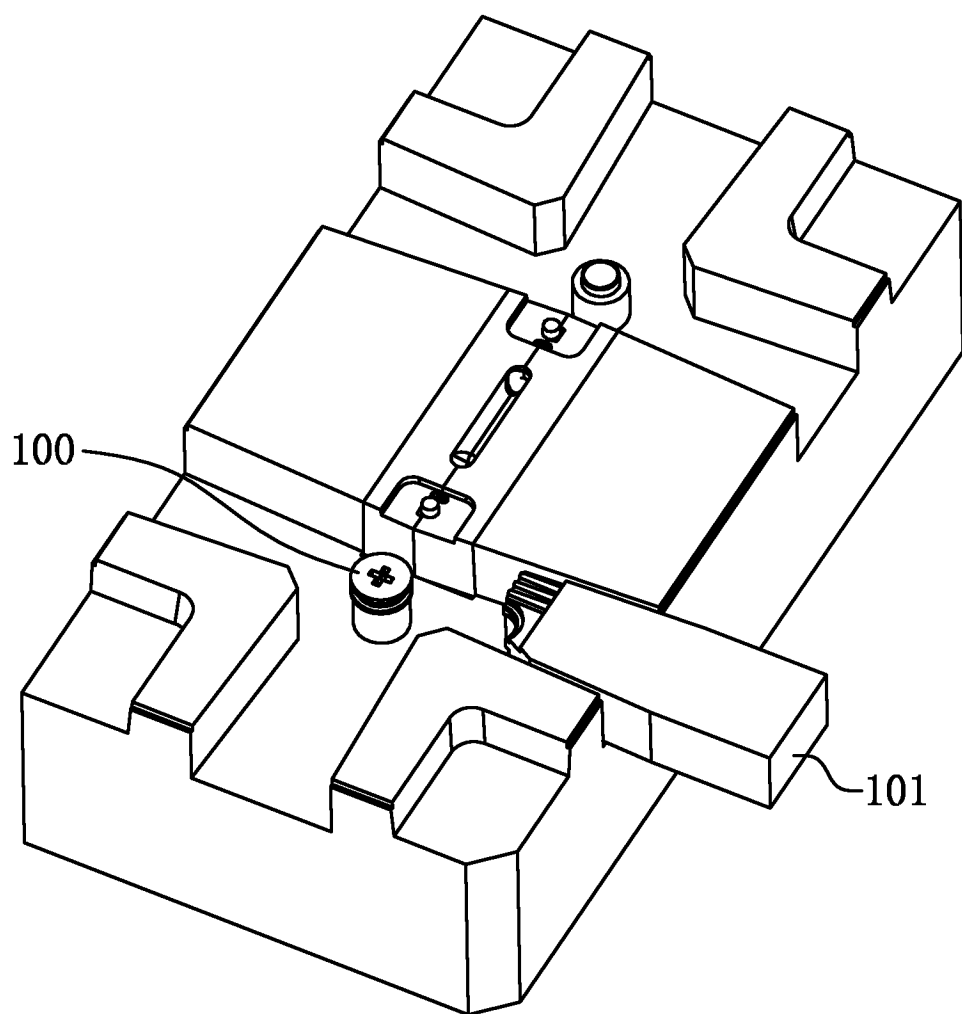


图 1

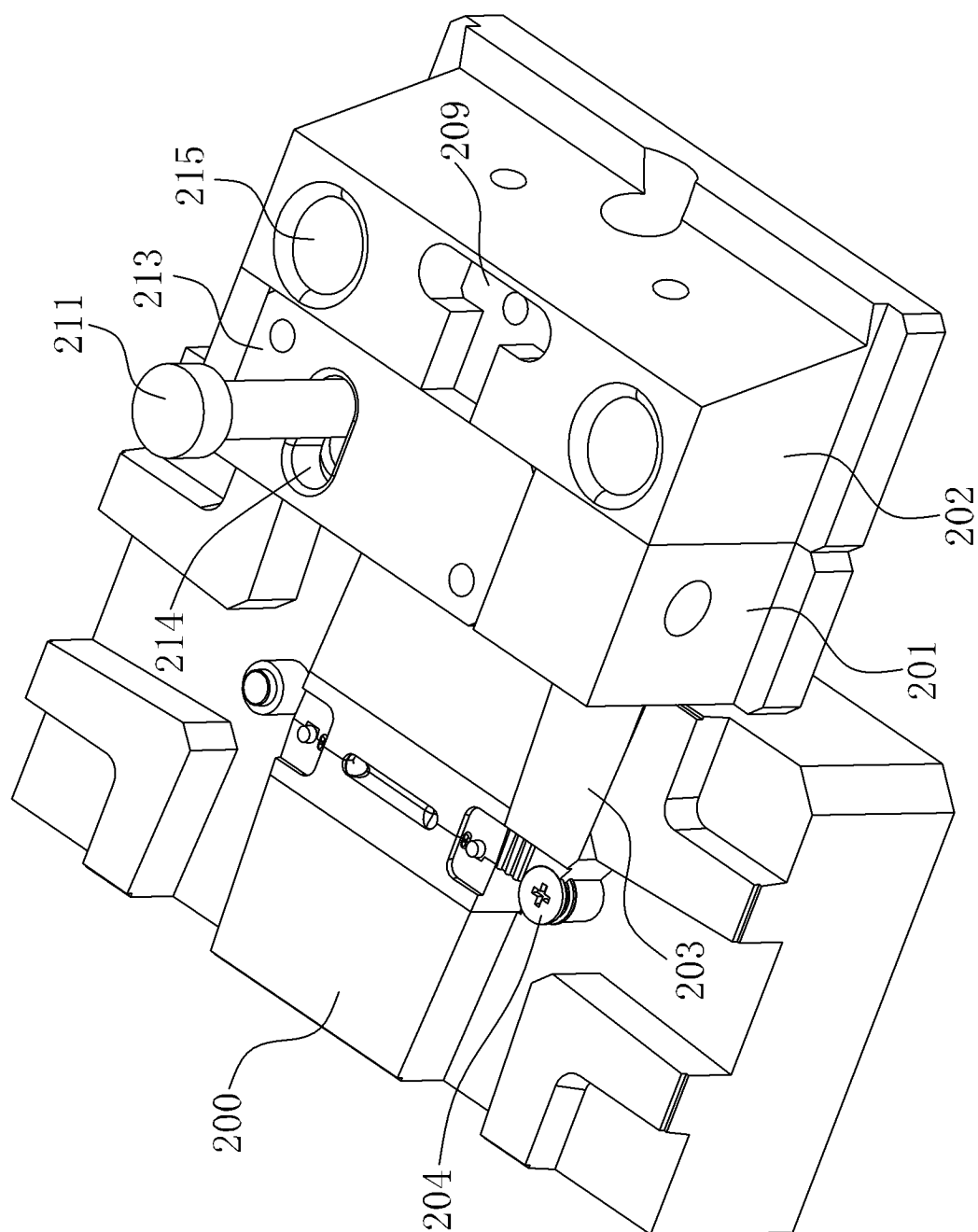


图 2

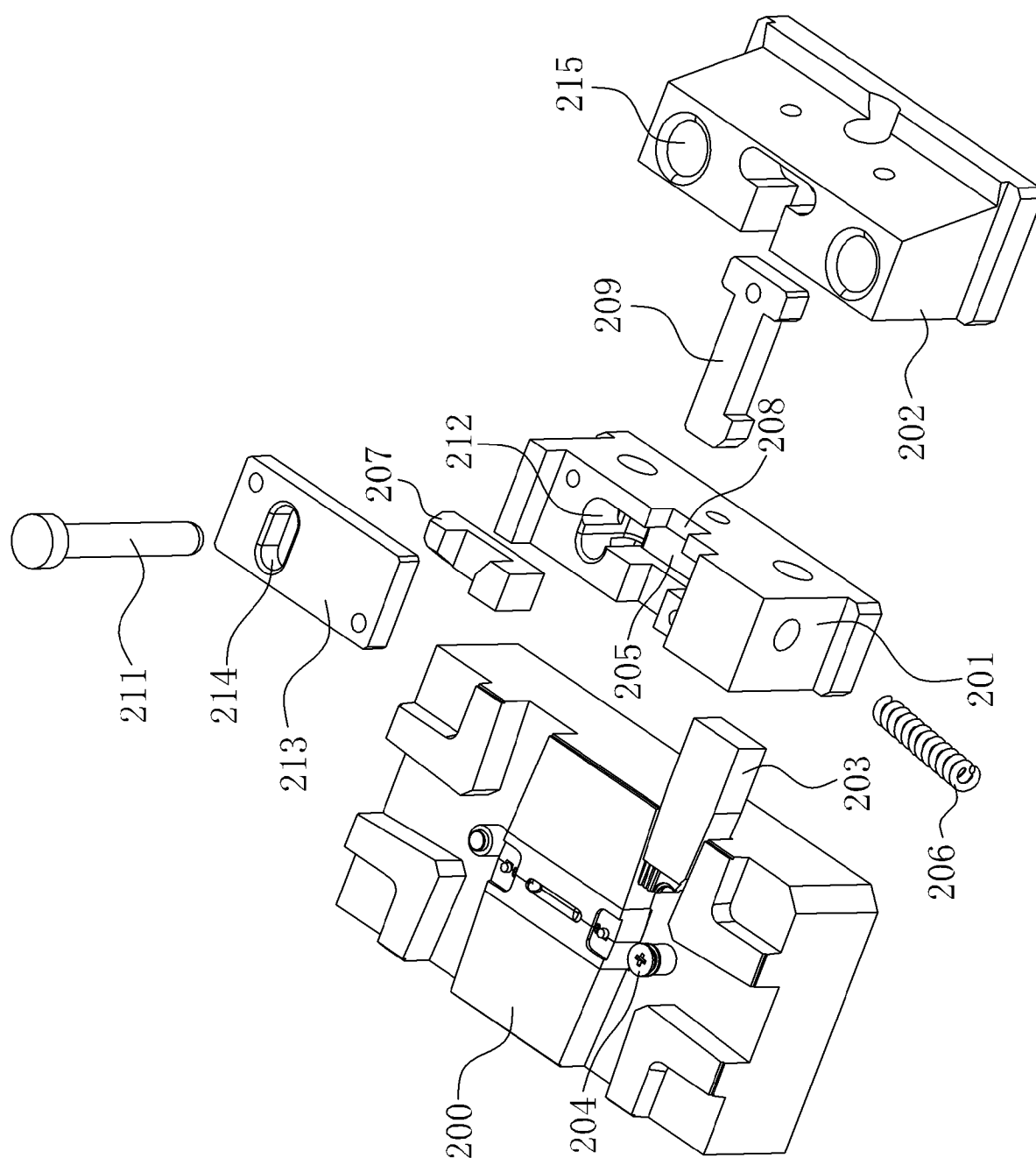


图 3

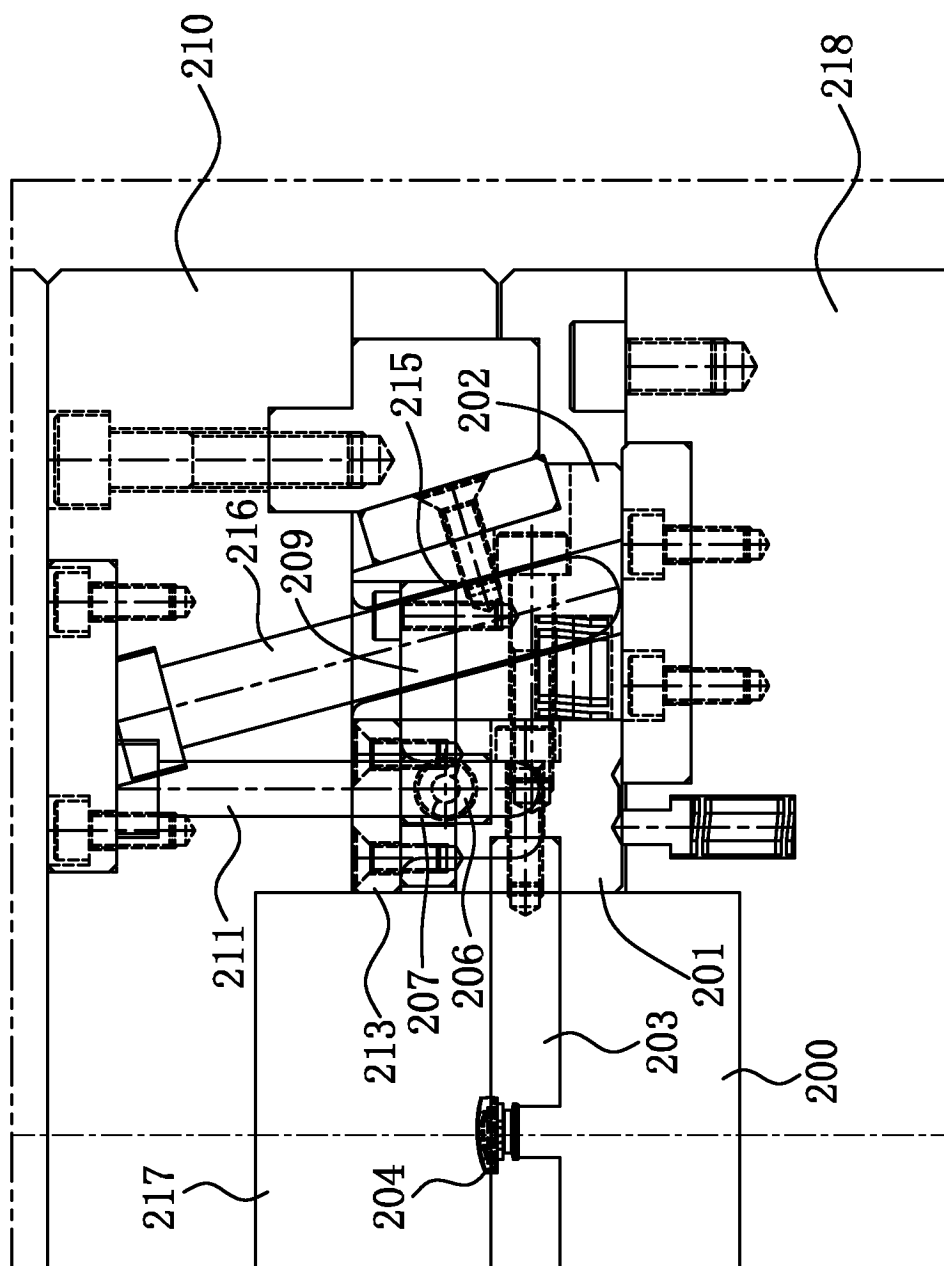


图 4

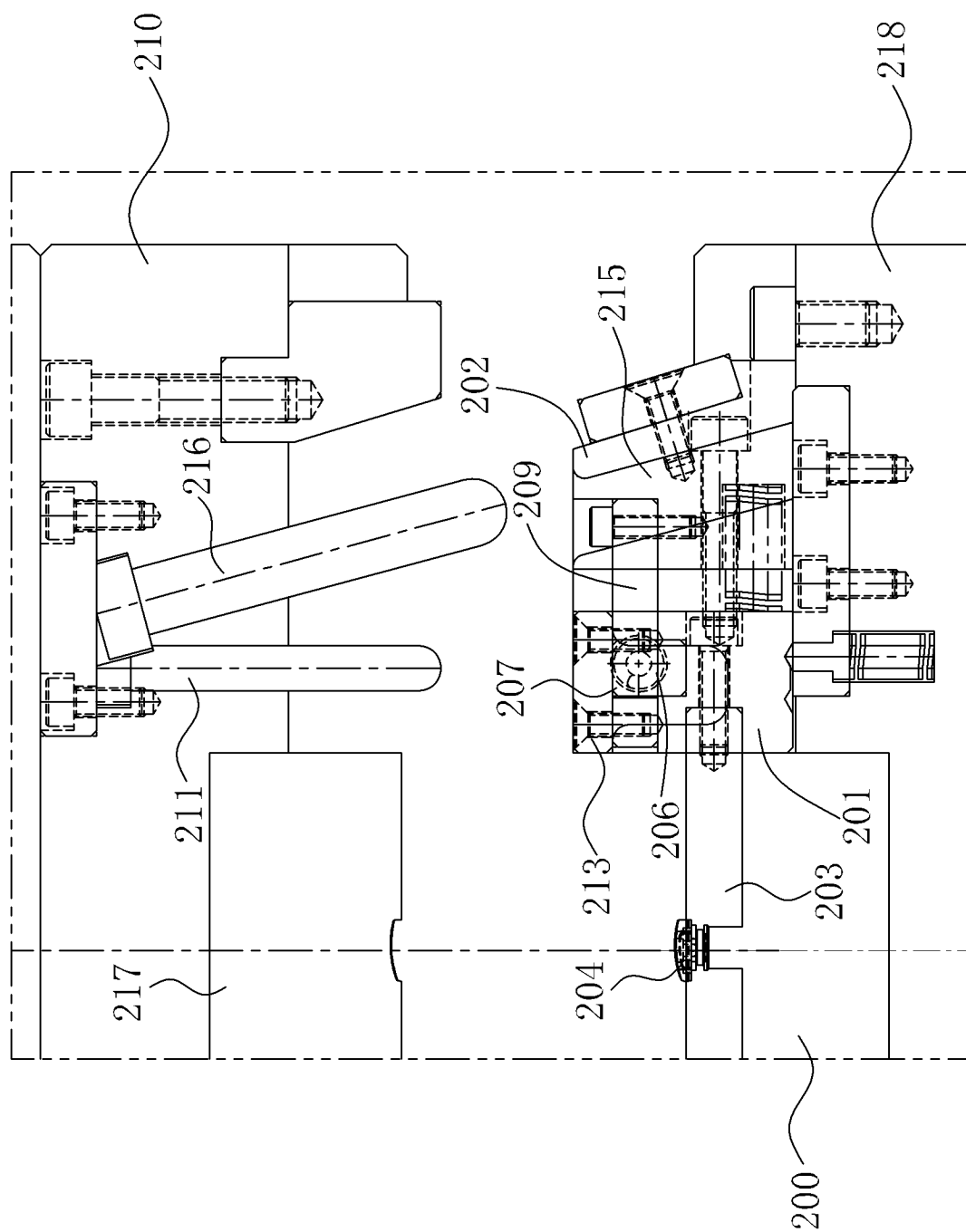


图 5