



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201848993 U

(45) 授权公告日 2011.06.01

(21) 申请号 201020625203.7

(22) 申请日 2010.11.25

(73) 专利权人 杭州伟东包装制品股份有限公司
地址 310000 浙江省杭州市江干区九堡镇九和路 8 号

(72) 发明人 钟庭基 段周琪 邓洪辉

(74) 专利代理机构 深圳市中联专利代理有限公司 44274

代理人 尹怀勤

(51) Int. Cl.

B29C 49/42 (2006.01)

B29L 22/00 (2006.01)

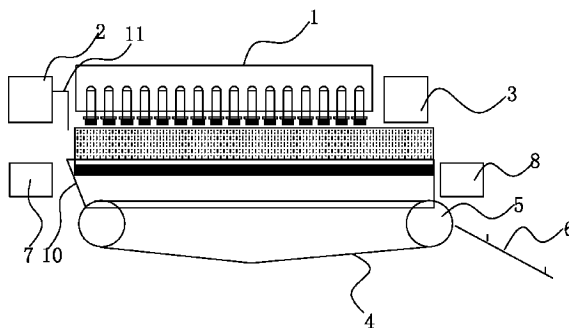
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种注胚机上的防瓶胚变形装置

(57) 摘要

本实用新型提供了一种注胚机上的防瓶胚变形装置,包括冷却站,设于冷却站两端的第一前支撑梁、第一后支撑梁,设于冷却站下方的传送带,与传送带相配合的驱动电机,与驱动电机相结合的后段传送带,设于传送带两端的第二前支撑梁、第二后支撑梁,设于传送带两侧的侧挡板及一端的横挡板,设于第一前支撑梁与冷却站之间的反射板支架,在冷却站靠第一前支撑梁及第一后支撑梁侧均设有一排向下的软毛刷,同时,在第一前支撑梁、第一后支撑梁靠冷却站内侧也各设有一排向上软毛刷;传送带两侧挡板上边缘处也各设有一排向上的软毛刷。第一前支撑梁及第一后支撑梁侧均设有一排向下的软毛刷,同时,在第一前支撑梁、第一后支撑梁靠冷却站内侧也各设有一排向上软毛刷;传送带两侧挡板上边缘处也各设有一排向上的软毛刷。



1. 一种注胚机上的防瓶胚变形装置,包括冷却站,设于冷却站两端的第一前支撑梁、第一后支撑梁,设于冷却站下方的传送带,与传送带相配合的驱动电机,与驱动电机相结合的后段传送带,设于传送带两端的第二前支撑梁、第二后支撑梁,设于传送带两侧的侧挡板及一端的横挡板,设于第一前支撑梁与冷却站之间的反射板支架,其特征在于,在冷却站靠第一前支撑梁及第一后支撑梁侧均设有一排向下的软毛刷,同时在第一前支撑梁、第一后支撑梁靠冷却站内侧也各设有一排向上软毛刷;传送带两侧挡板上边缘处也各设有一排向上的软毛刷。

2. 如权利要求 1 所述的一种注胚机上的防瓶胚变形装置,其特征在于,所述毛刷采用棕毛制成。

一种注胚机上的防瓶胚变形装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种瓶胚制造设备,尤其涉及一种防止瓶胚变形的装置。

背景技术

[0002] 瓶胚机生产瓶胚时,冷却站往传送带送瓶胚时会产生瓶胚反弹,偶尔会使瓶胚弹至横梁上;请参考图 1-2 所示,当冷却站再次越过横梁进行反复运动时可能会将弹落在横梁上的瓶胚带至翻转机械手上,将该机械手上的瓶胚碰斜,从而使其无法正常进入冷却站,并被两板夹变形,变形瓶胚会被再带入传送带后与正常瓶胚混在一起。对瓶胚质量产生严重影响。变形瓶胚进入下一工序投料,准备吹瓶,在理胚时如有变形瓶胚,可能会卡住理胚机,导致理胚机报警,需人工处理,降低生产效率;如变形瓶胚变形不严重,也可进入吹瓶,但变形瓶胚会损坏加热灯管,导致设备损坏。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种可防止瓶胚在传送过程这变形,从而提高生产效率、防止生产设备损坏的注胚机上的防瓶胚变形装置。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的解决方案为:一种注胚机上的防瓶胚变形装置,包括冷却站,设于冷却站两端的第一前支撑梁、第一后支撑梁,设于冷却站下方的传送带,与传送带相配合的驱动电机,与驱动电机相结合的后段传送带,设于传送带两端的第二前支撑梁、第二后支撑梁,设于传送带两侧的侧挡板及一端的横挡板,设于第一前支撑梁与冷却站之间的反射板支架,在冷却站靠第一前支撑梁及第一后支撑梁侧均设有一排向下的软毛刷,同时在第一前支撑梁、第一后支撑梁靠冷却站内侧也各设有一排向上软毛刷;传送带两侧挡板上边缘处也各设有一排向上的软毛刷。第一前支撑梁及第一后支撑梁侧均设有一排向下的软毛刷,同时在第一前支撑梁、第一后支撑梁靠冷却站内侧也各设有一排向上软毛刷;传送带两侧挡板上边缘处也各设有一排向上的软毛刷。传送带两侧板上边缘也各安装一排向上软毛刷。冷却站在反复运动时上下的两排软毛刷会起到封闭作用,使瓶胚无法再被弹至第一前支撑梁、第一后支撑梁上,同时因为是软毛刷,也不会影响到冷却站与第一前支撑梁、第一后支撑梁的水平相对运动。

[0005] 优选地,所述毛刷采用棕毛制成。

[0006] 采用上述结构的有益技术效果在于,第一前支撑梁及第一后支撑梁侧均设有一排向下的软毛刷,同时在第一前支撑梁、第一后支撑梁靠冷却站内侧也各设有一排向上软毛刷;传送带两侧挡板上边缘处也各设有一排向上的软毛刷。传送带两侧板上边缘也各安装一排向上软毛刷。冷却站在反复运动时上下的两排软毛刷会起到封闭作用,使瓶胚无法再被弹至第一前支撑梁、第一后支撑梁上,防止瓶胚变形,因而不需要在传送过程中通过人工处理一些变形瓶胚,提高生产效率,也有效防止了变形瓶胚对设备造成损坏。

附图说明

[0007] 图 1 为现有技术的示意图；

[0008] 图 2 为现有技术的瓶胚传送示意图；

[0009] 图 3 为本实用新型的主视图；

[0010] 图 4 为本实用新型的左视图。

[0011] 具体实施方式

[0012] 为了使本技术领域的人员更好地理解本新型方案，下面结合附图和实施方式对本新型作进一步的详细说明。

[0013] 请参考图 3-4 所示，本实用新型提供一种注胚机上的防瓶胚变形装置，包括冷却站 1，设于冷却站 1 两端的第一前支撑梁 2、第一后支撑梁 3，设于冷却站 1 下方的传送带 4，与传送带 4 相配合的驱动电机 5，与驱动电机 5 相结合的后段传送带 6，设于传送带 6 两端的第二前支撑梁 7、第二后支撑梁 8，设于传送带 6 两侧的侧挡板 9 及一端的横挡板 10，设于第一前支撑梁 2 与冷却站 1 之间的反射板支架 11。

[0014] 在冷却站 1 靠第一前支撑梁 2 及第一后支撑梁 3 侧均设有一排向下的软毛刷 12，软毛刷 12 随着冷却站 1 一起相对毛刷 13 运动，同时在第一前支撑梁 2、第一后支撑梁 3 靠冷却站 1 内侧也各设有一排向上软毛刷 13；传送带 4 两侧挡板 9 上边缘处也各设有一排向上的软毛刷 14。

[0015] 冷却站 1 在反复运动时上下的两排软毛刷 12、13 会起到封闭作用，使瓶胚无法再被弹至第一前支撑梁 2、第一后支撑梁 3 上，防止瓶胚变形，因而不需要在传送过程中通过人工处理一些变形瓶胚，提高生产效率，也有效防止了变形瓶胚对设备造成损坏。

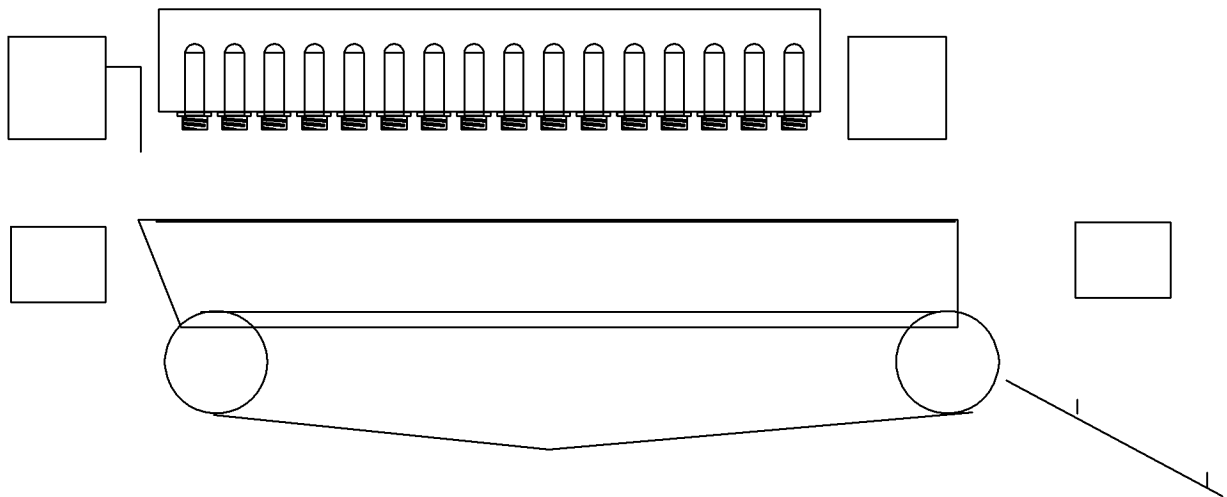


图 1

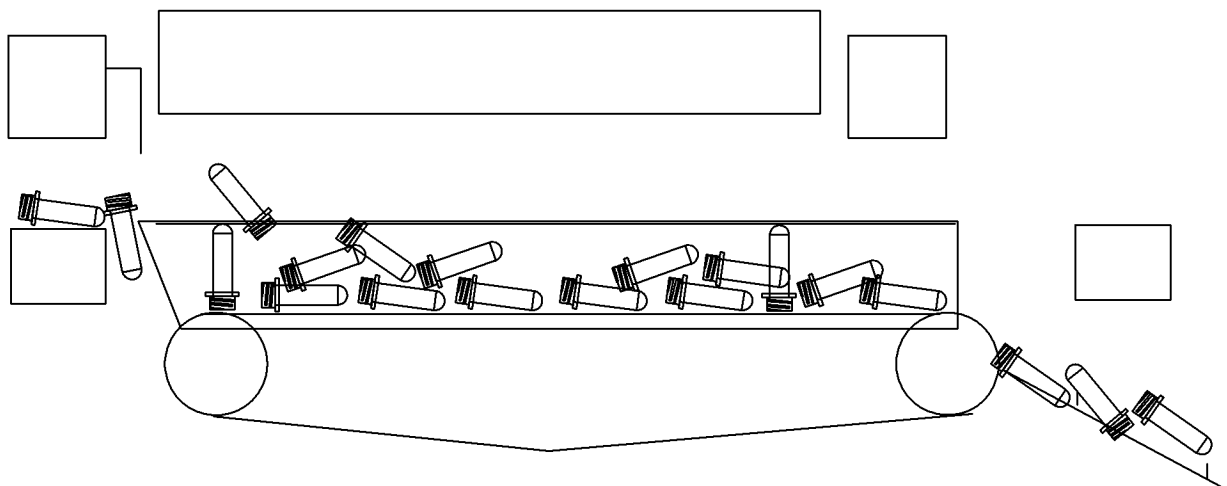


图 2

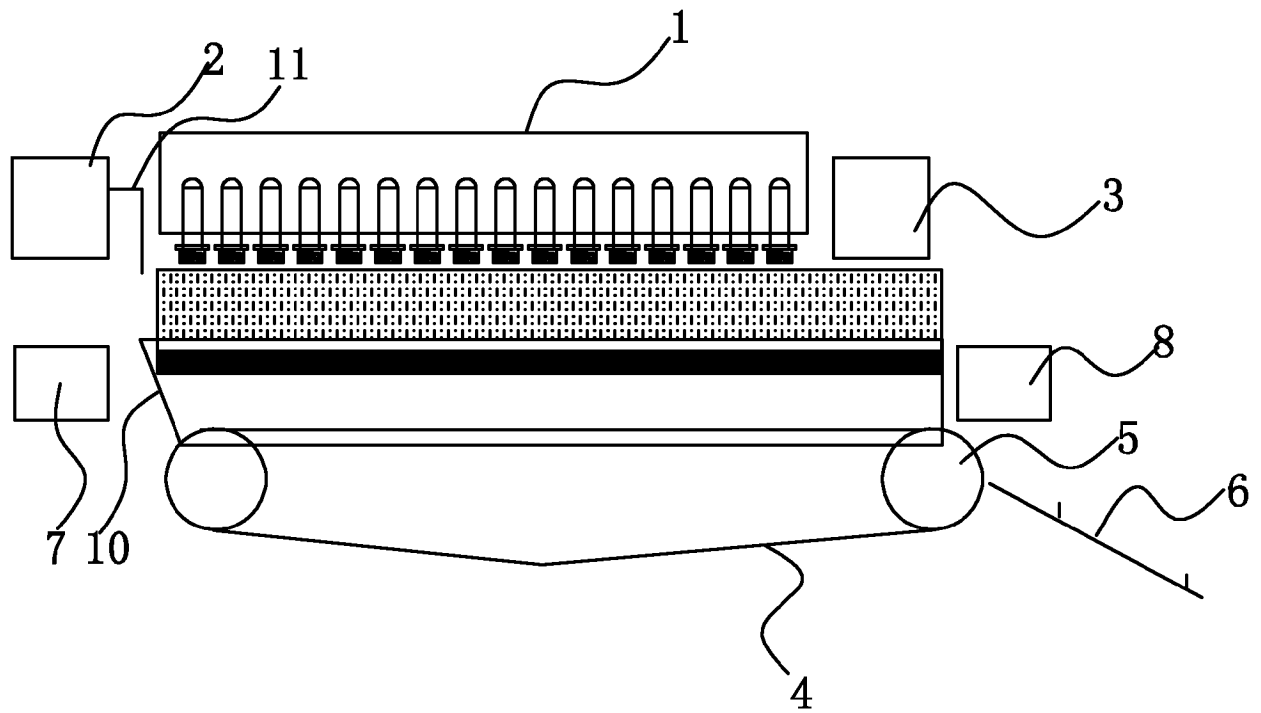


图 3

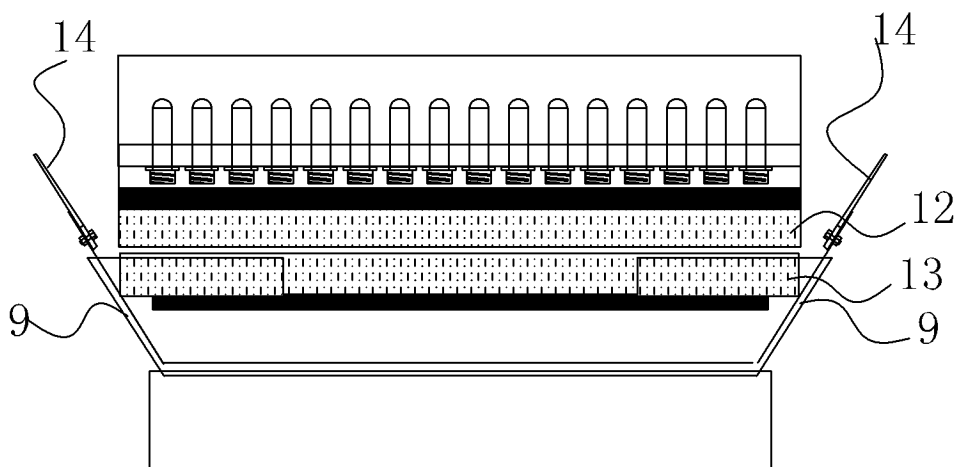


图 4