

B 29 C 45

Ans.nr.: 1569/86

Int. ans.nr.: PCT/EP85/00403

Int. indleveringsdag: 07 aug 1985

Videreførelsesdag: 07 apr 1986

Indleveret: 07 apr 1986

Løbedag: 07 aug 1985

Alm. tilgængelig: 07 apr 1986

Prioritet: 07 aug 1984 AT 2561/84

07 aug 1984 AT 2562/84

GOTTFRIED *AMANN & SOHN GES.M.B.H.
& CO.; Hohenems, AT.

Opfinder: Emmo *Amann; AT.

Fuldmægtig: Dansk Patent Kontor ApS

Fremgangsmåde og aggregat til forhindring af
kondensation på afkølede værktøjer i kunststof-
maskiner

SAMMENDRAG

1569-86

En fremgangsmåde til forhindring af kondensation på et værktøj (5), der bliver opvarmet under arbejdsprocessen, og bliver kølet ved hjælp af et gennemstrømmende kølemedium specielt beregnet til kunststofforarbejdningsmaskiner. For at forhindre at der opstår kondensation af fugtighed på det afkølede værktøj (5), tørres værktøjet (5) ved et tørlufttæppe ved direkte påblæsning af værktøjet (5), hvorved kølevandstemperaturen i det kølevandsgennemstrømmede værktøj (5) kan sættes yderligere ned og derved give kortere arbejdstid. Ved hjælp af et specielt reguleringsaggregat fastholdes dugpunktet på værktøjsoverfladen, og kølevandstemperaturen reguleres derefter.

