



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

231490

(11)

(B1)

/22/ Přihlášeno 14 04 83
/21/ /PV 2684-83/

(51) Int. Cl.³
A 01 K 1/05

(40) Zveřejněno 15 03 84

(45) Vydáno 15 06 86

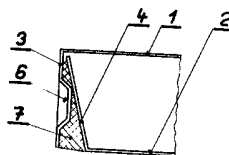
(75)

Autor vynálezu

BROŽ VÁCLAV ing., LOMOZ FRANTIŠEK, SEDLČANY

(54) Plášť výhřevné desky pro selata

Plášť výhřevné desky pro selata je sestavený z víka a dna. Mezi bočnicemi dna a víka je klínovitá mezera, do které vystupují protilehlé výstupky na bočnicích víka, přičemž největší rozměr bočnic je větší než vzdálenost mezi protilehlými výstupky. Klínovitá mezera je vyplněna těsnicí zalévací hmotou.



obr. 3

Vynález se týká pláště výhřevné desky určené hlavně pro selata v porodních kotcích.

Pro ohřev selat a v některých zemích i pro ohřev kuřat a jiných mláďat, používají výhřevné desky, uložené na podlaze nebo zapuštěné do podlahy stáje. Podmínky pro činnost výhřevných desek ve stájovém prostředí jsou obtížné a často rozhodujícím způsobem ovlivňují konstrukční řešení výhřevných desek.

Proti korozivním účinkům se považují za odolné desky, u kterých je topný zdroj zalit v betonové desce, zhotovené na místě instalace nebo dodané z výrobního závodu. Tyto desky jsou hmotnostně nevýhodné, často vyžadují stavební úpravy stájových podlah a neumožňují opravu topného zdroje.

U výhřevných desek s kovovým pláštěm, které jsou instalačně i výškovým rozměrem vhodnější, je obtížné zajistitelná ochrana topného zdroje před účinky stájového prostředí. Obvyklé řešení rozebíratelných spojů částí pláště výhřevné desky /např. šroubové spoje/ nezajišťuje dobré utěsnění pláště a nerozebíratelné těsné spoje neumožňují výměnu nebo opravu vadného topného zdroje.

Nedostatky v provedení plášťů výhřevných desek jsou odstraněny pláštěm podle vynálezu, u kterého je mezi bočnicemi víka a dna klínovitá mezera, do které vystupují protilehlé výstupky na bočnicích víka, přičemž největší rozměr bočnic dna je větší než vzdálenost mezi protilehlými výstupky. Klínovitá mezera je vyplněna těsnicí zalévací hmotou, která chrání vnitřní prostor pláště před účinky stájového prostředí, ale současně umožňuje demontáž pláště, opravu topného zdroje a opětné utěsnění. Zalévací hmota může být nahrazena vodičem s opláštěním plastickou hmotou.

Příklad provedení pláště výhřevné desky je na obrázcích 1 až 4, kde na obr. 1 je pohled do víka pláště, na obr. 2 řez víkem i dnem, na obr. 3 detail klínovité mezery vyplněné zalévací hmotou a na obr. 4 detail klínovité mezery utěsněné nataveným opláštěním vodiče.

Plášť výhřevné desky je sestaven z víka 1 a dna 2. Ve víku 1 jsou v bočnicích 3 výstupky 6 vytlačené do vnitřního prostoru víka 1. Dno 2 má šikmé bočnice 4, jejichž největší rozměry jsou v odpovídajících směrech větší než vzdálenosti protilehlých výstupků 6 v bočnicích 3 víka 1. Ve vnitřním prostoru pláště tvořeném víkem 1 a dnem 2 je nutné vybavení výhřevné desky, obvykle topný zdroj 10 a izolační desky 9. Dno 2 se nasune do víka 1 tím, že bočnice 4 dna 2 se vtlačí přes výstupky 6 s využitím pružnosti materiálu. Vzniklá klínovitá mezera 5 mezi bočnicemi 3 víka 1 a bočnicemi 4 dna 2 se utěsní zalévací hmotou 7. Utěsnění je možné provést i jiným způsobem, například vložením elektrického vodiče 8 s opláštěním z plastické hmoty. Vodič 8 se průchodem proudy ohřeje na teplotu, při které se opláštění nataví a pod tlakem spojí s bočnicemi 3 a 4.

Plášť v popsaném provedení lze použít i pro zdroje tepla s jiným využitím v případech, kde je vyžadováno dobré utěsnění vnitřního prostoru.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

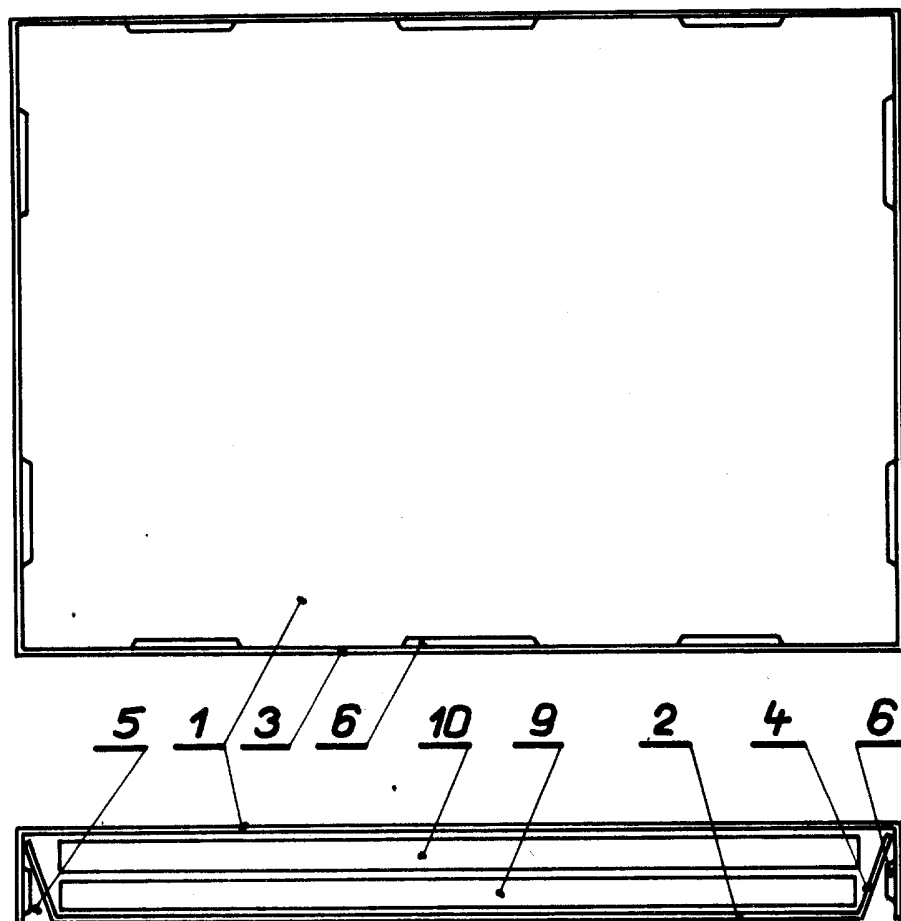
1. Plášť výhřevné desky pro selata sestavený ze dna a víka vyznačený tím, že mezi bočnicemi /3/ víka /1/ a bočnicemi /4/ dna /2/ je klínovitá mezera /5/, do které vystupují protilehlé výstupky /6/ na bočnicích /3/ víka /1/, přičemž největší rozměr bočnice /4/ dna /2/ je větší než vzdálenost mezi protilehlými výstupky /6/.

2. Plášť výhřevné desky podle bodu 1, vyznačený tím, že klínovitá mezera /5/ je vyplněna zalévací hmotou /7/.

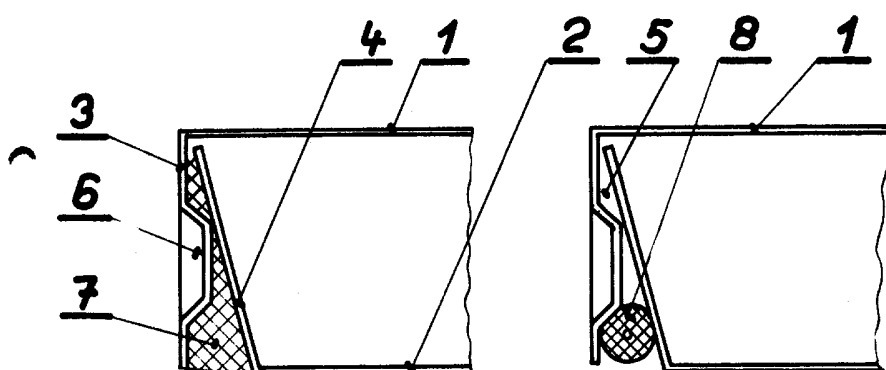
3. Plášť výhřevné desky podle bodu 1, vyznačený tím, že klínovitá mezera /5/ je uzavřena nataveným opláštěním vodiče /8/.

1 výkres

obr. 1



obr. 2



obr. 3

obr. 4