



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105108187 A

(43) 申请公布日 2015. 12. 02

(21) 申请号 201510619475. 3

(22) 申请日 2015. 09. 25

(71) 申请人 苏州市海神达机械科技有限公司

地址 215021 江苏省苏州市吴中经济开发区
尹中南路 228 号

(72) 发明人 张海燕

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限
公司 32234

代理人 徐萍

(51) Int. Cl.

B23B 25/06(2006. 01)

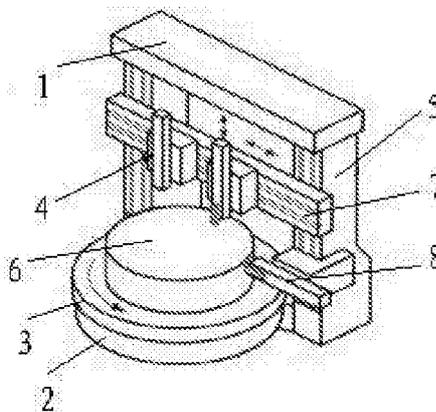
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种车床调节装置

(57) 摘要

本发明揭示了一种车床调节装置,方便零部件多方位的加工,所述车床调节装置包括支架总成、车床支架、工作台和刀座,所述支架总成两侧设置有纵向导柱,所述车床支架设置在支架总成一侧的底部并且所述车床支架所在平面与所述支架总成所在平面垂直设置,所述工作台设置在所述车床支架上,所述工作台上设置有工件,所述刀座设置在所述支架总成上,所述支架总成上还设置有一个横向导轨,所述横向导轨的两侧设置在纵向导柱上。本发明结构简单,使用方便,通过对车床在纵向和横向的调节,可方便刻刀对工件的加工,大大提高了生产效率。



1. 一种车床调节装置,方便零部件多方位的加工,其特征在于:所述车床调节装置包括包括支架总成、车床支架、工作台和刀座,所述支架总成两侧设置有纵向导柱,所述车床支架设置在支架总成一侧的底部并且所述车床支架所在平面与所述支架总成所在平面垂直设置,所述工作台设置在所述车床支架上,所述工作台上设置有工件,所述刀座设置在所述支架总成上,所述支架总成上还设置有一个横向导轨,所述横向导轨的两侧设置在纵向导柱上。

2. 根据权利要求 1 所述的一种车床调节装置,其特征在于:所述刀座纵向设置在所述横向导轨上,并且所述横向导轨上设置有至少一个刀座。

3. 根据权利要求 2 所述的一种车床调节装置,其特征在于:所述支架总成的侧壁上还横向设置有侧刀座。

4. 根据权利要求 3 所述的一种车床调节装置,其特征在于:所述刀座与所述侧刀座与工件对应设置并且所述刀座设置在所述工件的上表面,所述侧刀座设置在所述工件的侧面。

一种车床调节装置

技术领域

[0001] 本发明涉及机械设备领域,具体涉及一种车床调节装置。

背景技术

[0002] 立式车床属于大型机械设备,用于加工径向尺寸大而轴向尺寸相对较小,形状复杂的大型和重型工件。如各种盘,轮和套类工件的圆柱面,端面,圆锥面,圆柱孔,圆锥孔等。亦可借助附加装置进行车螺纹,车球面,仿形,铣削和磨削等加工。

[0003] 现有技术中的立式车床在加工过程中,往往只能在单方向上对工件进行加工,加工过程中相当不便,需要不断调整工件的方位,加工较为繁琐,加工效率低,使用效果欠佳。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种结构简单,使用方便,通过对车床在纵向和横向的调节,可方便刻刀对工件的加工,大大提高了生产效率的车床调节装置。

[0005] 本发明的技术方案是,一种车床调节装置,方便零部件多方位的加工,所述车床调节装置包括包括支架总成、车床支架、工作台和刀座,所述支架总成两侧设置有纵向导柱,所述车床支架设置在支架总成一侧的底部并且所述车床支架所在平面与所述支架总成所在平面垂直设置,所述工作台设置在所述车床支架上,所述工作台上设置有工件,所述刀座设置在所述支架总成上,所述支架总成上还设置有一个横向导轨,所述横向导轨的两侧设置在纵向导柱上。

[0006] 在本发明一个较佳实施例中,所述刀座纵向设置在所述横向导轨上,并且所述横向导轨上设置有至少一个刀座。

[0007] 在本发明一个较佳实施例中,所述支架总成的侧壁上还横向设置有侧刀座。

[0008] 在本发明一个较佳实施例中,所述刀座与所述侧刀座与工件对应设置并且所述刀座设置在所述工件的上表面,所述侧刀座设置在所述工件的侧面。

[0009] 本发明所述为一种车床调节装置,本发明结构简单,使用方便,通过对车床在纵向和横向的调节,可方便刻刀对工件的加工,大大提高了生产效率。

附图说明

[0010] 图 1 为本发明一较佳实施例中车床调节装置的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面对本发明的较佳实施例进行详细阐述,以使本发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0012] 本发明所述为一种车床调节装置,参见图 1 所示,方便零部件多方位的加工,所述车床调节装置包括包括支架总成 1、车床支架 2、工作台 3 和刀座 4。

[0013] 所述支架总成两侧设置有纵向导柱 5。

[0014] 所述车床支架 2 设置在支架总成 1 一侧的底部并且所述车床支架 2 所在平面与所述支架总成 1 所在平面垂直设置。

[0015] 所述工作台 3 设置在所述车床支架 2 上,所述工作台 3 上设置有工件 6。

[0016] 所述刀座 4 设置在所述支架总成 1 上。

[0017] 所述支架总成 1 上还设置有一个横向导轨 7,所述横向导轨 7 的两侧设置在纵向导柱 5 上。

[0018] 进一步地,所述刀座 4 纵向设置在所述横向导轨 7 上,并且所述横向导轨 7 上设置有至少一个刀座 4。

[0019] 进一步地,所述支架总成 1 的侧壁上还横向设置有侧刀座 8。

[0020] 进一步地,所述刀座 4 与所述侧刀座 8 与工件对应设置并且所述刀座 4 设置在所述工件 6 的上表面,所述侧刀座 8 设置在所述工件 6 的侧面。

[0021] 在使用时,工作台 3 逆时针旋转,工作台 3 上的工件 6 同样做逆时针旋转运动,此时通过调节刀座 4 和侧刀座 8 与工件 6 之间的距离对工件 6 进行加工。刻刀在刀座 4 内做纵向移动,在横向导轨 7 上做横向移动。刻刀在侧刀座 8 内做横向移动,在纵向导柱 5 上做纵向移动。

[0022] 本发明所述为一种车床调节装置,本发明结构简单,使用方便,通过对车床在纵向和横向的调节,可方便刻刀对工件的加工,大大提高了生产效率。

[0023] 以上所述仅为本发明的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本领域的技术人员在本发明所揭露的技术范围内,可不经创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本发明的保护范围之内。因此,本发明的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

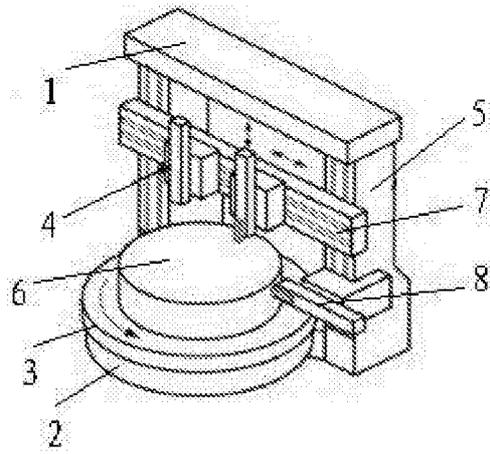


图 1