



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205497335 U

(45)授权公告日 2016.08.24

(21)申请号 201620218063.9

(22)申请日 2016.03.22

(73)专利权人 苏州伽蓝致远电子科技股份有限
公司

地址 215129 江苏省苏州市高新区泰山路6
号和枫产业园16栋

(72)发明人 毕延文 余新文 孙兴元

(74)专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限
公司 32224

代理人 汪庆朋 董建林

(51)Int.Cl.

B25B 27/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

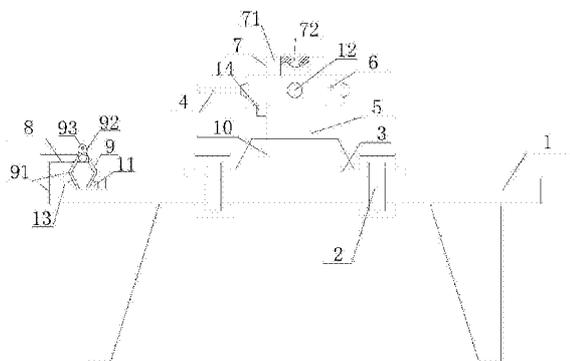
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种光纤连接器拆装工装

(57)摘要

本新型涉及一种光纤连接器拆装工装,包括工作台、定位卡扣、定位底座、驱动杆、驱动螺杆、驱动螺套、夹盘、连接带及拆卸钳,工作台与水平面平行分布,定位底座安装在工作台上表面并通过定位卡扣与工作台连接,定位底座上端面设连接螺孔,并通过连接螺孔与驱动螺杆连接,拆卸钳与工作台间另通过连接带连接,驱动螺套套接在驱动螺杆外,驱动螺套外侧表面均布至少三个驱动孔,并通过驱动孔与驱动杆连接,夹盘嵌于驱动螺套上端面内,包括至少三个夹持块。本新型一方面可有效的对光纤连接器进行夹持定位,有效避免在拆卸过程中对光纤连接器表面造成划伤等现象,另一方面可有效的提高光纤连接器拆卸工作的自动化程度。



1. 一种光纤连接器拆装工装,其特征在于:所述的光纤连接器拆装工装包括工作台、定位卡扣、定位底座、驱动杆、驱动螺杆、驱动螺套、夹盘、连接带及拆卸钳,所述的工作台与水平面平行分布,所述的定位底座安装在工作台上表面并通过定位卡扣与工作台连接,所述的定位卡扣至少两个并以定位底座轴线对称分布,所述的定位底座上端面设连接螺孔,并通过连接螺孔与驱动螺杆连接,所述的驱动螺杆末端与定位底座同轴分布,并与工作台相互垂直分布,所述的工作台上设至少一个连接扣,并通过连接扣与拆卸钳连接,所述的拆卸钳与工作台间另通过连接带连接,所述的驱动螺套套接在驱动螺杆外,并与驱动螺杆螺纹连接,所述的驱动螺套外侧表面均布至少三个驱动孔,并通过驱动孔与驱动杆连接,所述的驱动杆至少一条并与驱动螺杆轴线相互垂直分布,所述的夹盘嵌于驱动螺套上端面内,并与驱动螺杆同轴分布,所述的夹盘包括至少三个夹持块,且各夹持块依次首尾连接构成圆柱形结构,所述的夹盘上设夹装孔,所述的夹装孔与夹盘同轴分布,所述的拆卸钳包括钳头及钳柄,其中钳头处设至少一个定位口。

2. 根据权利要求1所述的一种光纤连接器拆装工装,其特征在于,所述的工作台上另设定位槽,且拆卸钳嵌于定位槽内。

3. 根据权利要求1所述的一种光纤连接器拆装工装,其特征在于,所述的工作台上设至少一个定位底座,且当定位底座为两个或两个以上时,则各定位底座均环绕工作台轴线均布。

4. 根据权利要求1所述的一种光纤连接器拆装工装,其特征在于,所述的驱动螺套与驱动螺杆间另通过驱动电机连接。

5. 根据权利要求4所述的一种光纤连接器拆装工装,其特征在于,所述的驱动电机为伺服电机。

一种光纤连接器拆装工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种光纤连接器拆卸装置,确切地说是一种光纤连接器拆装工装。

背景技术

[0002] 目前,在实际的生产及操作过程中,往往需要将装配好的光纤连接器或存在质量问题的光纤连接器进行拆卸作业,但由于光纤连接器的体积较小,且表面光滑,因此导致在进行光纤连接器拆卸作业时均需要借助专用的拆卸工具进行,但在实际使用中发现,当前的光纤连接器的拆卸设备往往使用灵活性不足,且夹持定位稳定性和夹持力及拆卸力的稳定性均不足,因此一方面造成光纤连接器的拆卸工作工作效率底下,另一方面也造成了光纤连接器在进行拆卸时表面易出现划伤或挤压变形等现象,严重影响光纤连接器的加工质量,即现有采用的固定产品的加紧固定装置容易加紧产品表面,使其产生划痕,从而造成产品报废,产品要求不能有划痕的。因此针对这一现象,迫切需要开发一种光纤连接器用拆卸设备,以满足实际生产使用的需要。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本实用新型提供一种光纤连接器拆装工装,该新型构成结构简单,定位稳定且定位精度高,夹持力稳定可靠,一方面可有效的对光纤连接器进行夹持定位,提高光纤连接器在拆卸时的定位稳定性和可靠性,并有效避免在拆卸过程中对光纤连接器表面造成划伤等现象,可有效的提高光纤连接器的拆卸质量,另一方面可有效的提高光纤连接器拆卸工作的自动化程度,从而达到提高光纤连接器拆卸效率的目的。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型是通过如下的技术方案来实现:

[0005] 一种光纤连接器拆装工装,包括工作台、定位卡扣、定位底座、驱动杆、驱动螺杆、驱动螺套、夹盘、连接带及拆卸钳,工作台与水平面平行分布,定位底座安装在工作台上表面并通过定位卡扣与工作台连接,定位卡扣至少两个并以定位底座轴线对称分布,定位底座上端面设连接螺孔,并通过连接螺孔与驱动螺杆连接,驱动螺杆末端与定位底座同轴分布,并与工作台相互垂直分布,工作台上设至少一个连接扣,并通过连接扣与拆卸钳连接,拆卸钳与工作台间另通过连接带连接,驱动螺套套接在驱动螺杆外,并与驱动螺杆螺纹连接,驱动螺套外侧表面均布至少三个驱动孔,并通过驱动孔与驱动杆连接,驱动杆至少一条并与驱动螺杆轴线相互垂直分布,夹盘嵌于驱动螺套上端面内,并与驱动螺杆同轴分布,夹盘包括至少三个夹持块,且各夹持块依次首尾连接构成圆柱形结构,夹盘上设夹装孔,夹装孔与夹盘同轴分布,拆卸钳包括钳头及钳柄,其中钳头处设至少一个定位口。

[0006] 进一步的,所述的工作台上另设定位槽,且拆卸钳嵌于定位槽内。

[0007] 进一步的,所述的工作台上设至少一个定位底座,且当定位底座为两个或两个以上时,则各定位底座均环绕工作台轴线均布。

[0008] 进一步的,所述的驱动螺套与驱动螺杆间另通过驱动电机连接。

[0009] 进一步的,所述的驱动电机为伺服电机。

[0010] 本新型构成结构简单,定位稳定且定位精度高,夹持力稳定可靠,一方面可有效的对光纤连接器进行夹持定位,提高光纤连接器在拆卸时的定位稳定性和可靠性,并有效避免在拆卸过程中对光纤连接器表面造成划伤等现象,可有效的提高光纤连接器的拆卸质量,另一方面可有效的提高光纤连接器拆卸工作的自动化程度,从而达到提高光纤连接器拆卸效率的目的。

附图说明

[0011] 下面结合附图和具体实施方式来详细说明本实用新型;

[0012] 图1为本新型结构示意图。

具体实施方式

[0013] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0014] 如图1所述的一种光纤连接器拆装工装,包括工作台1、定位卡扣2、定位底座3、驱动杆4、驱动螺杆5、驱动螺套6、夹盘7、连接带8及拆卸钳9,工作台1与水平面平行分布,定位底座3安装在工作台1上表面并通过定位卡扣2与工作台1连接,定位卡扣2至少两个并以定位底座3轴线对称分布,定位底座3上端面设连接螺孔10,并通过连接螺孔10与驱动螺杆5连接,驱动螺杆5末端与定位底座3同轴分布,并与工作台1相互垂直分布,工作台1上设至少一个连接扣11,并通过连接扣11与拆卸钳9连接,拆卸钳9与工作台1间另通过连接带8连接,驱动螺套6套接在驱动螺杆5外,并与驱动螺杆5螺纹连接,驱动螺套6外侧表面均布至少三个驱动孔12,并通过驱动孔12与驱动杆4连接,驱动杆4至少一条并与驱动螺杆5轴线相互垂直分布,夹盘7嵌于驱动螺套6上端面内,并与驱动螺杆5同轴分布,夹盘7包括至少三个夹持块71,且各夹持块71依次首尾连接构成圆柱形结构,夹盘7上设夹装孔72,夹装孔72与夹盘7同轴分布,拆卸钳9包括钳头91及钳柄92,其中钳头91处设至少一个定位口93。

[0015] 本实施例中,所述的工作台1上另设定位槽13,且拆卸钳13嵌于定位槽内13。

[0016] 本实施例中,所述的工作台1上设至少一个定位底座3,且当定位底座3为两个或两个以上时,则各定位底座3均环绕工作台1轴线均布。

[0017] 本实施例中,所述的驱动螺套6与驱动螺杆5间另通过驱动电机14连接。

[0018] 本实施例中,所述的驱动电机14为伺服电机。

[0019] 本新型构驱动孔与产品直径相同,圆弧角度,避免损坏,同时拆卸钳子设置有大于产品直径的定位口,且小于光纤连接器突出的圆盘,拆卸钳子闭合后对光纤连接器表面不会造成损坏;成结构简单,定位稳定且定位精度高,夹持力稳定可靠,一方面可有效的对光纤连接器进行夹持定位,提高光纤连接器在拆卸时的定位稳定性和可靠性,并有效避免在拆卸过程中对光纤连接器表面造成划伤等现象,可有效的提高光纤连接器的拆卸质量,另一方面可有效的提高光纤连接器拆卸工作的自动化程度,从而达到提高光纤连接器拆卸效率的目的。

[0020] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述

的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

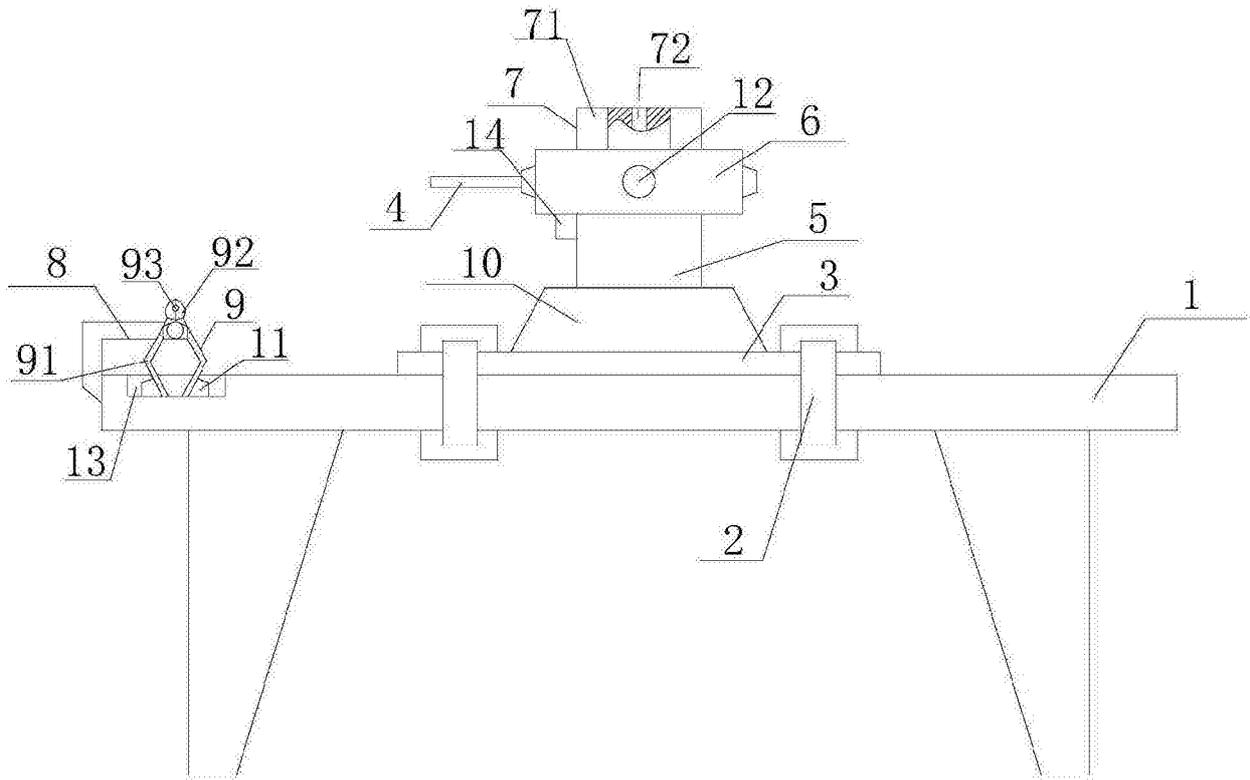


图1