



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

242 359

(11) (B1)

(61)
(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 20 02 84
(21) PV 1166-84

(51) Int. Cl.⁴
H 05 K 5/00

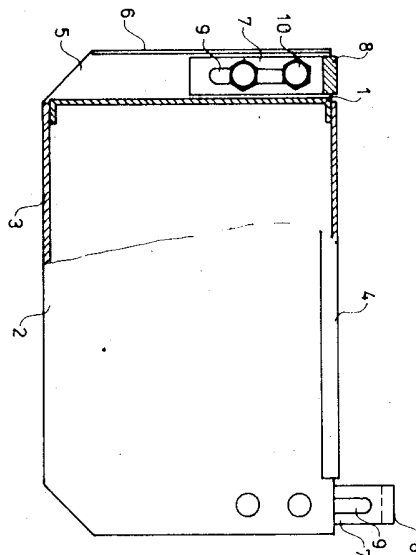
(40) Zveřejněno 31 08 85
(45) Vydáno 01 12 87

(75)
Autor vynálezu

PYKAL MILOŠ ing.CSc., BRATISLAVA;
PELIKÁN JAROSLAV ak. soch. GOTTWALDOV

(54) Skříň obzvláště pro přenosné svařování zdroje

Řešení spadá do oboru svařovací techniky a týká se konstrukčního vyhotovení skříně pro přenosné svařovací zdroje. Boční stěny skříně přečnivají přes její čelní stěny a konce přečnivajících částí bočních stěn jsou vyhnuté směrem k sobě. Mezi vyhnuté konce směrem k sobě a čelní stěny jsou umístěna nosná ramena vysouvacích přenášečů rukojetí.



Vynález se týká skříně obzvlášť pro přenosné svařovací zdroje. Skříň pozůstává z navzájem spojených čelních stěn, bočních stěn, dna a víka.

Dosud známé skříně pro přenosné svařovací zdroje jsou řešené jako hladká hranolovitá tělesa, která mají prostředky pro přenášení jako vysouvatelne rukojetě z víka, a to směrem do stran, nebo nad víko nebo jako pevné rukojetě zabudované do rohových spojů čelních stěn s víkem nebo bočních stěn s víkem.

Taková řešení skříně pro přenosné svařovací zdroje mají řadu nevýhod. Při řešení vysouvatelných rukojetí z víka se vyžaduje složitější a robustnější jeho konstrukční stavba a pevné spojení s čelními a bočními stěnami. To mimo zvýšení váhy zdroje zvyšuje i materiálové a mzdové náklady na výrobu skříně. Řešení přenosných rukojetí nebo pevně zabudovaných do rohových spojů čelních nebo bočních stěn s víkem je výrobně náročné a mimo to se tímto řešením zmenšuje vnitřní užitečný prostor skříně. Rovněž stávající řešení rukojetí nezabezpečuje ochranu ovládacích knoflíků a svorek před padajícími předměty.

Uvedené nevýhody dosud známých skříní pro přenosné svařovací zdroje jsou v podstatné míře odstraněny řešením podle přiloženého vynálezu. Podstatou vynálezu je, že boční stěny skříně přečnívají přes její čelní stěny a konce přečnívajících částí bočních stěn jsou vyhnuté směrem k sobě, přičemž mezi vyhnuté konce přečnívajících částí bočních stěn a čelní stěny jsou umístěna nosná ramena přenášejících rukojetí, která prostřednictvím v nosných ramenech vyhotovených podélných otvorů jsou pohyblivě připevněná dvojicí čepů o přečnívající části bočních stěn.

Řešením podle vynálezu se umožňuje výrobně nenáročné

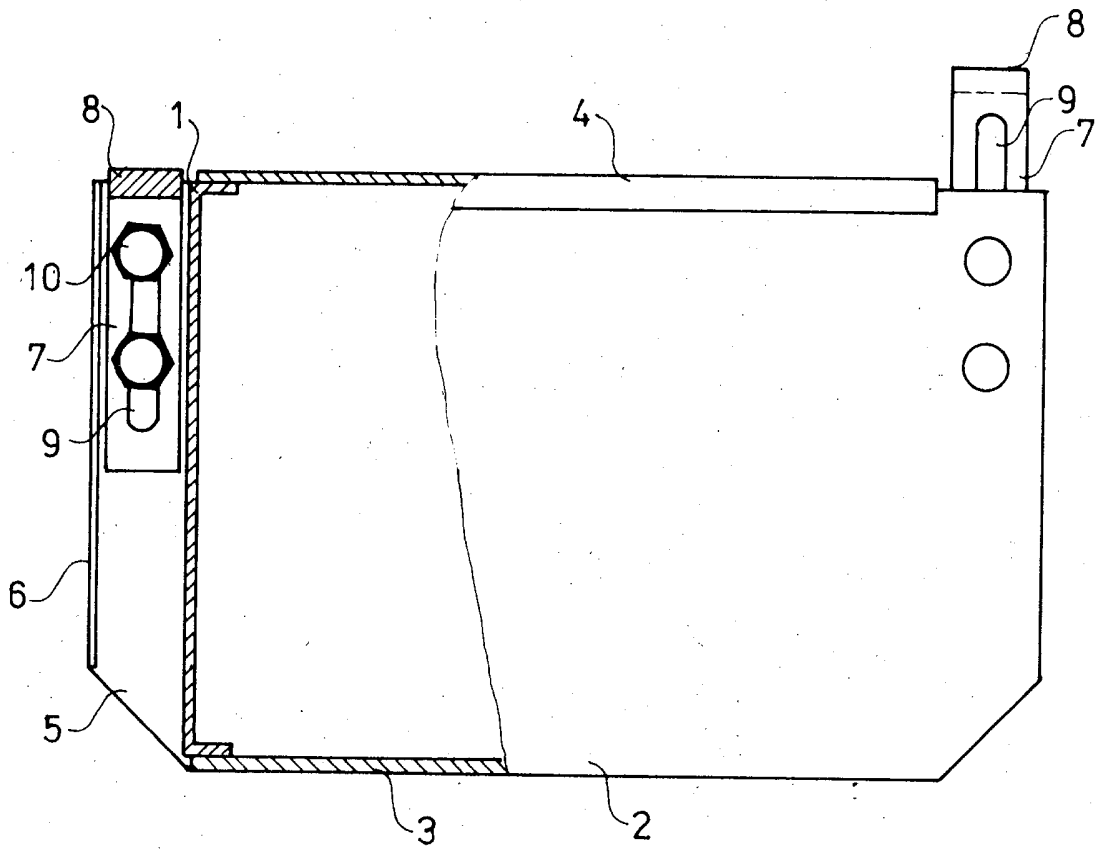
zabezpečení zvýšení tuhosti skříně přečnickujícími a vyhnutými konci bočních stěn, což spolu s připevněním přenášejících rukojetí o konce bočních stěn výrobně zjednodušuje skřín a umožňuje použití tenkých plechů na víko a čelní stěny. Řešení podle vynálezu zároveň zabezpečuje ochranu svorek a ovládacích knoflíků před padajícími předměty a přitom nezvětšuje vnější rozměry skříně. Vrchní část skříně je rovinná, což umožňuje snadnou spolupráci s přídatnými zařízeními zdroje uloženými na jeho víku.

Na přiložených výkresech je znázorněn příklad vyhotovení skříně podle vynálezu. Na obr. 1 je znázorněn nárys skříně s částečným řezem v místě přenášecí rukojeti, která se nachází v dolní poloze, zatímco druhá přenášecí rukojeť se nachází v horní poloze. Na obr. 2 je znázorněn půdorys skříně s částečným řezem.

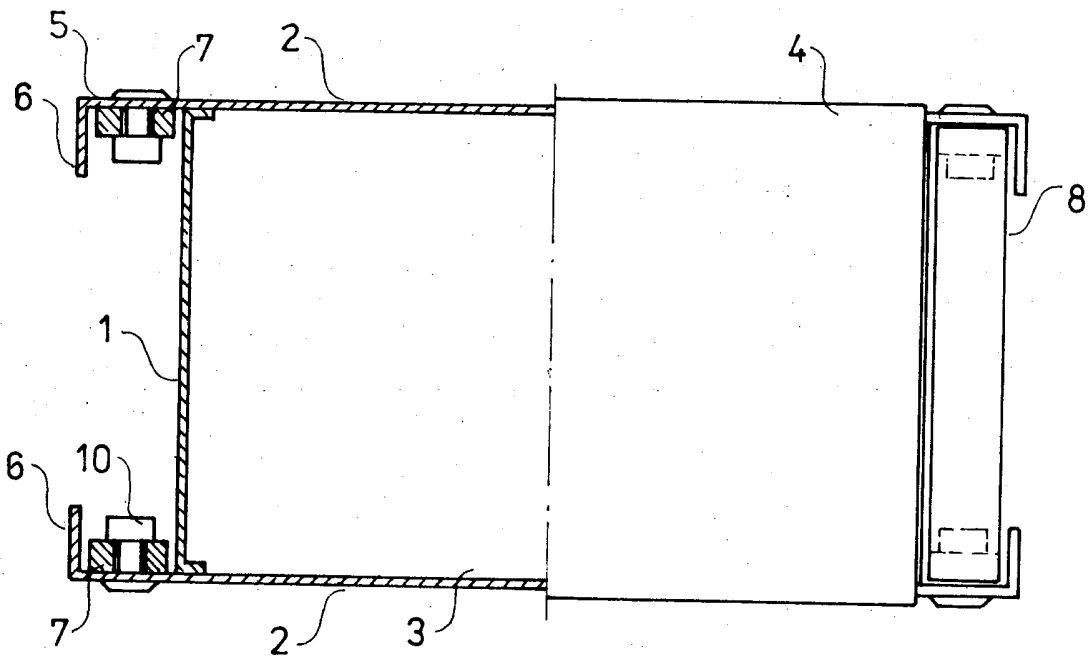
Skřín pozůstává z navzájem spojených čelních stěn 1, bočních stěn 2, dna 3 a víka 4. Boční stěny 2 přečnickují přes čelní stěny 1 a konce 6 přečnickujících částí 5 bočních stěn 2 jsou vyhnuté směrem k sobě. Mezi vyhnuté konce 6 přečnickujících částí 5 bočních stěn 2 a čelní stěny 1 jsou umístěna nosná ramena 7 přenášejících rukojetí 8, která prostřednictvím podélných otvorů 9 jsou pohyblivě připojena dvojicemi čepů 10 o přečnickující části 5 bočních stěn 2.

P R E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Skřín obzvlášť pro přenosné svařovací zdroje skládající se z navzájem spojených čelních stěn, bočních stěn, dna a víka, vyznačující se tím, že boční stěny (2) přečnickují přes čelní stěny (1) a konce (6) přečnickujících částí (5) bočních stěn (2) jsou vyhnuté směrem k sobě, přičemž mezi vyhnuté konce (6) přečnickujících částí (5) bočních stěn (2) a čelní stěny (1) jsou umístěna nosná ramena (7) přenášejících rukojetí (8), která prostřednictvím otvorů (9) vyhotovených v nosných ramenech (7) jsou pohyblivě připevněna dvojicí čepů (10) o přečnickující části (5) bočních stěn (2).



Obr. 1



Obr. 2