



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203943914 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 19

(21) 申请号 201420040740. 3

(22) 申请日 2014. 01. 22

(73) 专利权人 哈尔滨三联药业股份有限公司

地址 150000 黑龙江省哈尔滨市利民开发区  
北京路

(72) 发明人 张忠斌 俞洪涛 鞠雁茹 王萍萍

(51) Int. Cl.

A61J 1/14 (2006. 01)

A61J 1/10 (2006. 01)

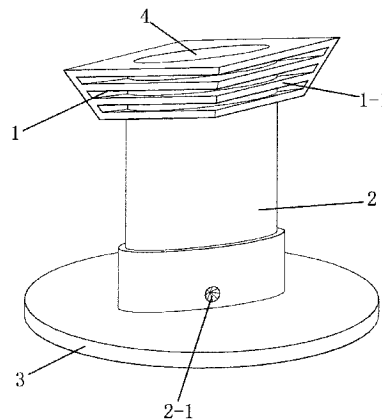
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种输液袋用船形聚丙烯接口

(57) 摘要

一种输液袋用船形聚丙烯接口,属于医疗器械领域,解决了目前使用的船型聚丙烯接口存在与多层共挤膜热合不牢固,并且容易在夹具中转动偏移,导致定位不准的问题,它包含船型热合部分、连接部分和组合盖热合面,所述船型热合部分、连接部分和组合盖热合面为一体结构,在船型热合部分、连接部分和组合盖热合面的中心处设置有通孔,所述通孔的横截面为椭圆形或长方形或多边长条形;所述船型热合部分包含多层翼片,多层翼片由上至下渐小设置;在连接部分的前后两侧靠近下边缘处各设置一个或多个定位槽,所述定位槽为圆锥形。本实用新型用于与多层共挤膜热合后制成输液袋。



1. 一种输液袋用船形聚丙烯接口,它包含船型热合部分(1)、连接部分(2)和组合盖热合面(3),所述船型热合部分(1)、连接部分(2)和组合盖热合面(3)为一体结构,在船型热合部分(1)、连接部分(2)和组合盖热合面(3)的中心处设置有通孔(4),所述船型热合部分(1)包含多层翼片(1-1),所述通孔(4)的横截面为椭圆形或长方形或多边长条形;其特征在于多层翼片(1-1)由上至下渐小设置;在连接部分(2)的前后两侧靠近下边缘处各设置一个或多个定位槽(2-1)。

2. 如权利要求1所述一种输液袋用船形聚丙烯接口,其特征在于所述定位槽(2-1)为圆锥形。

## 一种输液袋用船形聚丙烯接口

### 技术领域：

[0001] 本实用新型属于医疗器材领域，具体涉及一种输液袋用船形聚丙烯接口。

### 背景技术：

[0002] 聚丙烯接口是塑料输液袋生产所必须的部件，塑料输液袋由多层共挤膜与聚丙烯接口经热合后才可进行药液灌装并加盖封堵，船型聚丙烯接口现在被广泛使用，目前使用的船型聚丙烯接口存在与多层共挤膜热合不牢固，并且容易在夹具中转动偏移，导致定位不准的问题。

### 实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的是为了解决目前使用的船型聚丙烯接口存在与多层共挤膜热合不牢固，并且容易在夹具中转动偏移，导致定位不准的问题，通过改变现有船型聚丙烯接口的形状，使船型聚丙烯接口在夹具中保持稳定，与多层共挤膜良好热合，降低漏液率，其技术方案如下：

[0004] 一种输液袋用船形聚丙烯接口，它包含船型热合部分、连接部分和组合盖热合面，所述船型热合部分、连接部分和组合盖热合面为一体结构，在船型热合部分、连接部分和组合盖热合面的中心处设置有通孔，所述通孔的横截面为椭圆形或长方形或多边长条形；所述船型热合部分包含多层翼片，多层翼片由上至下渐小设置；在连接部分的前后两侧靠近下边缘处各设置一个或多个定位槽，所述定位槽为圆锥形。

[0005] 本实用新型的有益效果为：可与多层共挤膜牢固连接，灌装后不容易漏液；在夹具中可保持稳定，保证定位精确，不影响热合，而且节约原材料。

### 附图说明：

[0006] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式：

[0007] 参照图 1，一种输液袋用船形聚丙烯接口，它包含船型热合部分 1、连接部分 2 和组合盖热合面 3，所述船型热合部分 1、连接部分 2 和组合盖热合面 3 为一体结构，在船型热合部分 1、连接部分 2 和组合盖热合面 3 的中心处设置有通孔 4，所述通孔 4 的横截面为椭圆形或长方形或多边长条形；所述船型热合部分 1 包含多层翼片 1-1，多层翼片 1-1 由上至下渐小设置；在连接部分 2 的前后两侧靠近下边缘处各设置一个或多个定位槽 2-1，所述定位槽 2-1 为圆锥形。

[0008] 本实用新型的原理：由于所述通孔 4 的横截面为椭圆形或长方形或多边长条形，可减小船型热合部分 1 的厚度，方便与多层共挤膜热合；由于多层翼片 1-1 由上至下渐小设置，所以船型热合部分 1 与多层共挤膜热合后不易被拉出，输液袋受挤压时船型热合部分 1 与多层共挤膜会贴的更紧，可有效防止漏液；由于在连接部分 2 的前后两侧靠近下边缘处

各设置一个或多个定位槽 2-1,所以在相应夹具中可保持稳定。

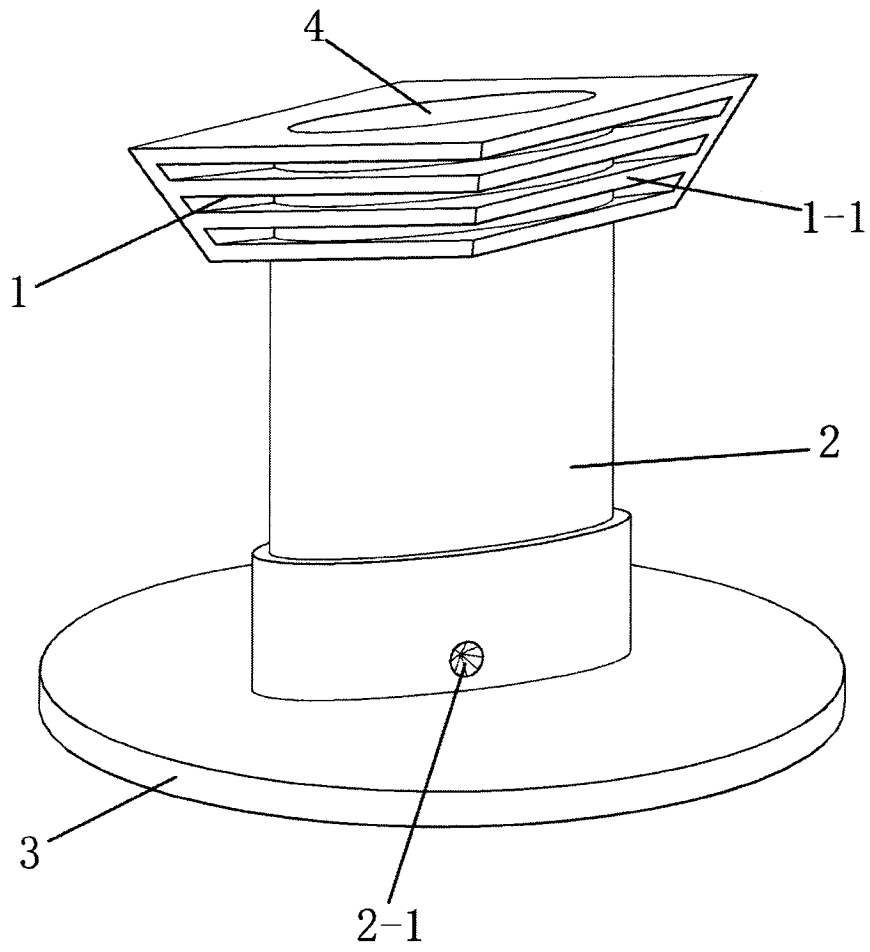


图 1