



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

197 036

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 03 04 78
(21) PV 2125-78

(51) Int. Cl.³B 65 B 65/00

(40) Zveřejněno 31 07 79
(45) Vydáno 01 4 82

(75)
Autor vynálezu TRUBAČ KAREL ing., LIŠKA VLADIMÍR ing.,
LOUKOTA ANTONÍN, KŘTINY

(54) Navlékač obalů

1

Vynález se týká zařízení pro navlékání elastických obalů trubkovitého tvaru, dělených na části odpovídající délkám jednotlivých obalovaných předmětů.

Elastické obaly trubkovitého tvaru z plastu, papíru apod. se plní tak, že předměty určené k obalení jsou vsunuty do navlékací trubky, na kterou je ručně pomocí navlékacího kužele navlečen obal, který pojme obsah navlékací trubky po jejím vyzutí z dutiny obalu. Po vyzutí navlékací trubky je obal ze svitku, do kterého je svinut, oddělen na délku obaleného předmětu.

Ruční navlékání obalů je zdlouhavé, fyzicky náročné a omezuje výkon zařízení.

Výše uvedené nedostatky odstraňuje zařízení podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že unášec obalů je tvořen dutým pouzdrem opatřeným na obou svých koncích čely a do něho vloženou elastickou trubkou, jejíž vnitřní plocha je opatřena povlakem smirku a připevněnou k dutému pouzdru vzduchotěsně za své okraje, přičemž vnější průměr elastické trubky je menší než vnitřní průměr dutého pouzdra pro vytvoření prostoru propojeného otvorem v dutém pouzdře s potrubím tlakového média. K dutému pouzdru je uchycena svými okraji pomocí více připevněných k čelům dutého pouzdra. Elastická trubka je k dutému pouzdru připevněna vulkanizací.

Zařízením podle vynálezu se dosáhne automatizace úkonu navlékání elastických obalů

trubkovitého tvaru na předměty u kterých se používá při navlékání navlékací trubka.

Příklad provedení zařízení podle vynálezu je znázorněn v podélném řezu na příloženém výkresu.

Navlékač obalů sestává z navlékacího kužele 1 a navlékací trubky 2, která je součástí lisovací formy 3 s vytlačovacím pístem 4 a z unašeče obalů, který je tvořen dutým pouzdrém 6, opatřeným čely 7, 8 a elastickým členem 9 trubkovitého tvaru, zasunutým do dutého pouzdra 6 a uchyceným vzduchotěsně za své okraje prostřednictvím víček 10 k čelům 7, 8 pouzdra 6. Elastický člen 9 může být k pouzdru 6 uchycen i jiným způsobem, např. lepením nebo vulkanizací. Vnější průměr elastické trubky 9 je menší než vnitřní průměr dutého pouzdra 6, takže mezi oběma elementy vznikne prostor 11, který je otvorem 12, vytvořeným v tělese dutého pouzdra 6 připojen k potrubí 13 tlakového média. Vnitřní plocha elastického členu 9 je opatřena vrstvou smirku 14. Unašeč obalů je za své zadní čelo 8 uchycen prostřednictvím příruby k pístnicím pracovních válců 15, kterými je posunován při své činnosti po válcové části navlékacího kužele 1 a po navlékací trubce 2.

Zařízení pracuje následovně: Ve výchozí poloze je sazenice, na jejíž kořenový bal má být nasunut obal ze síťoviny, zasunuta vytlačovacím pístem 4 do navlékací trubky 2, a unašeč obalů nasunut na válcovou část navlékacího kužele 1, na kterou byl také předtím ručně navlečen obal ze síťoviny vyvedený ze svitku, umístěného v zásobníku stroje. Pak následují opakující se cykly tak, že v první fázi elastický člen 9 sevře působením tlakového média vpuštěného do prostoru 11 obal na válcové části navlékacího kužele 1 a osovým pohybem jej pomocí pracovních válců 15 přesune na navlékací trubku 2, přičemž bezprokluzové unášení obalu elastickým členem 9 je zajištěné vrstvičkou smirku, kterou je elastický člen 9 opatřen. Po té je vypuštěno tlakové médium z prostoru 11, elastický člen 9 uvolní obal ze svého sevření, unašeč obalu je vrácen pracovními válci 15 na válcovou část navlékacího kužele 1, kde po vpuštění tlakového média do prostoru 11 přitiskne elastický člen 9 opět obal na válcovou část navlékacího kužele 1 a zajistí jej tak proti posuvu. Potom je osovým pohybem lisovací formy 3 směrem od navlékacího kužele 1 sesunut obal z navlékací trubky 2 na bal sazenice, která po odříznutí části obalu odpovídajícího délce kořenového balu, je odložena do zásobníku obalených sazenic. Po odložení sazenice je lisovací forma 3 vrácena do výchozí polohy a po vylisování balu další sazenice v lisovací formě 3 a jejím přesunutím vytlačovacím pístem 4 do navlékací trubky 2 může být uskutečněn další pracovní cyklus.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

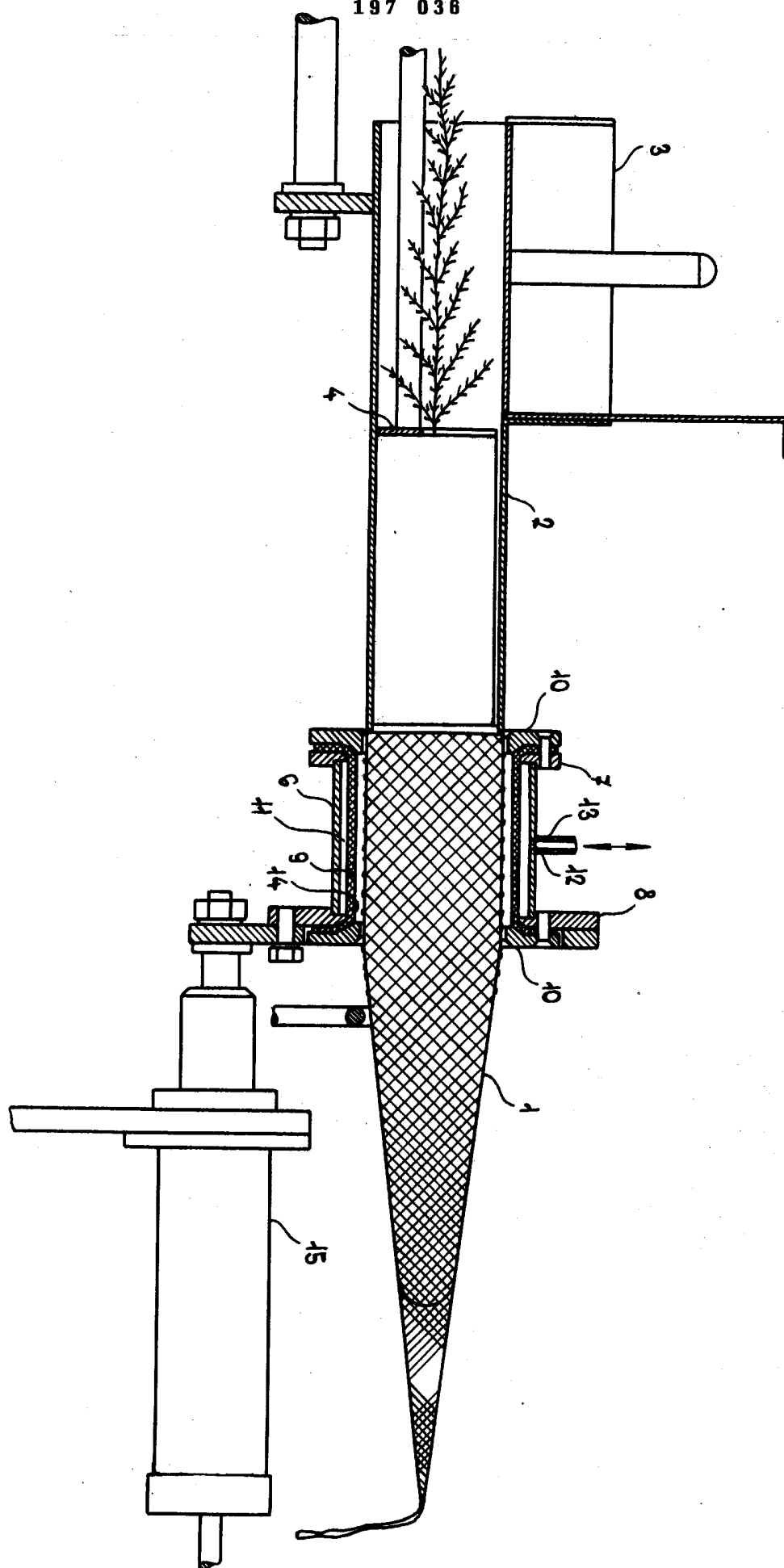
1. Navlékač obalů sestávající z navlékacího kužele a navlékací trubky, jež je součástí lisovací formy opatřené vytlačovacím pístem a dále z válcového unašeče obalů posouvajícího se osově pomocí pracovních válců, vyznačující se tím, že unašeč obalů je tvořen dutým pouzdrém (6) opatřeným na obou svých koncích čely (7, 8) a do něho

vloženou elastickou trubkou (9), jejíž vnitřní plocha je opatřena povlakem smirku a připevněnou k dutému pouzdru (6) vzduchotěsně za své okraje, přičemž vnější průměr elastické trubky (9) je menší než vnitřní průměr dutého pouzdra (6) pro vytvoření prostoru (11) propojeného otvorem (12) v dutém pouzdře (6) s potrubím (13) tlakového média.

2. Navlékač obalů podle bodu 1, vyznačující se tím, že elastická trubka (9) je k dutému pouzdru (6) uchycena svými okraji pomocí víček (10) připevněných k čelům (7, 8) dutého pouzdra (6).
3. Navlékač obalů podle bodu 1, vyznačující se tím, že elastická trubka (9) je k dutému pouzdru (6) připevněna vulkanizací.

1 výkres

197 036



Vytiskly Moravské tiskařské závody,
provoz 12, Leninova 15, Olomouc

Cena: 2,40 Kčs