



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 102504256 B

(45) 授权公告日 2013.06.12

(21) 申请号 201110347014.7

(22) 申请日 2011.11.07

(73) 专利权人 华东理工大学

地址 200237 上海市徐汇区梅陇路130号

(72) 发明人 周晓东 狄鑫杰 范传杰 林群芳

(74) 专利代理机构 上海新天专利代理有限公司
31213

代理人 王敏杰

(51) Int. Cl.

C08G 75/02(2006.01)

(56) 对比文件

US 3646155 A, 1972.02.29,
 EP 0515114 A1, 1992.11.25,
 CN 1464008 A, 2003.12.31,
 Jalil Morshedian and Pegah Mohammad

审查员 宋镇宇

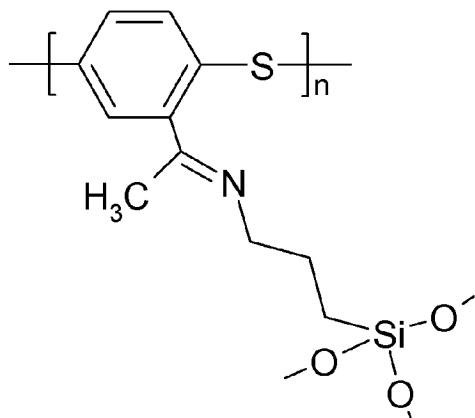
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 发明名称

一种有机硅接枝改性聚苯硫醚材料及其制备方法

(57) 摘要

本发明公开了一种有机硅接枝改性聚苯硫醚的方法。制备方法包括如下步骤：将聚苯硫醚粉末、乙酰氯、无水AlCl₃粉末在二氯甲烷或二氯乙烷中反应得到乙酰化聚苯硫醚改性粉末，接着在氮气保护下，将乙酰化改性聚苯硫醚、含氨基的有机硅单体、醋酸、分子筛，于70～110℃温度下，在无水甲苯或乙醇中反应0.5～36小时，得到有机硅改性聚苯硫醚。本发明的有机硅接枝改性聚苯硫醚，具有原料便宜，反应步骤少，操作简便，接枝均匀的显著优点，同时由于有机硅氧链具有热稳定性和柔顺性的特点，对于聚苯硫醚韧性的改善是很有意义的，也有利于以后与其他增强材料的相容及其复合材料性能的提高，接枝改性后的聚苯硫醚仍可广泛应用于电子电气，汽车，国防军工等耐高温领域。



1. 一种有机硅接枝聚苯硫醚改性材料的制备方法,其特征在于,包括以下步骤:

步骤1在氮气保护下,聚苯硫醚粉末、溶剂1、乙酰氯、三氯化铝粉末混合,在冰水浴下反应1~2小时,升温至30~50℃反应至体系内不再有HCl气体逸出为止,将反应液转移至冰盐酸中分解,抽滤、洗涤、干燥,得到乙酰化聚苯硫醚改性粉末;

步骤2在氮气保护下,将步骤1得到的乙酰化聚苯硫醚改性粉末悬浮分散于溶剂2中,依次加入含氨基的有机硅单体、醋酸、分子筛,于70~100℃下反应0.5~36小时,抽滤,洗涤,索式抽提1~2天,真空干燥至恒重,得到有机硅接枝改性聚苯硫醚粉末;

所述步骤1中溶剂1为二氯甲烷或1,2-二氯乙烷;

所述步骤1乙酰氯和聚苯硫醚的摩尔比为:0.5~1.2:1;

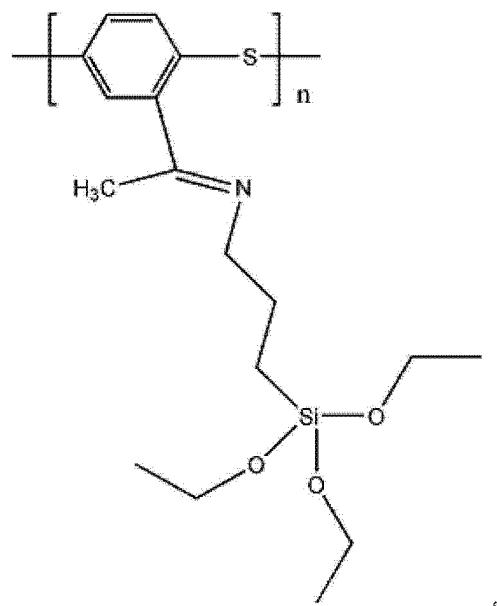
所述步骤1中三氯化铝和乙酰氯的摩尔比为:1~1.3:1;

所述步骤2中溶剂2为甲苯或乙醇;

所述步骤2中含氨基的有机硅单体:3-氨基丙基三乙氧基硅烷或氨丙基甲基二乙氧基硅烷;含氨基的有机硅单体量和聚苯硫醚的摩尔比为:0.3~3:1;

所述步骤2中的反应溶液的PH值范围为:4.5~7。

2. 一种按权利要求1所述方法制备的聚苯硫醚改性材料,其特征在于,该材料分子量为4万~5万,分子式结构如下,n为380~460:



一种有机硅接枝改性聚苯硫醚材料及其制备方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种有机硅接枝聚苯硫醚改性材料及其制备方法。

背景技术

[0002] 聚苯硫醚,全称为聚次苯基硫醚,它是苯环在对位上与硫原子相连而形成的大分子线性刚性结构,是一种半结晶性热塑性特种工程塑料,首先由 Phillips 公司于 1973 年实现了工业化生产。PPS 具有许多优异的性能:良好的耐热性、自身具有阻燃性、机械强度高、耐疲劳和磨损性好、耐腐蚀性强、尺寸稳定性好、电性能优良和易于成型加工。PPS 凭借其优异性能,被广泛的应用于电子电气、汽车、精密机械、化工以及航空、航天等领域和行业。

[0003] 但是,PPS 也存在不足之处:由于 PPS 的相对分子质量低,再加上 PPS 主链上大量的苯环增加了高分子链的刚性,使其显脆性,冲击韧性差,从而在较大程度上限制了其应用范围。过去对 PPS 增韧的方法主要有无机填料(包括纤维)填充增强;聚合物与弹性体共混改性;纳米刚性粒子增强等。然而,弹性体虽可提高韧性,但会降低材料的模量、刚度和热变形温度,而且这些方法大都存在与聚苯硫醚基体相容性的问题,通常需要对聚合物、弹性体和刚性粒子表面接枝活性基团之后或者加入合适的相容剂,再与聚苯硫醚充分共混,分散均匀,才能取得较好的效果。塑料工业,2009,37(4),19-21. 魏磊等人加入玻纤和弹性体 EMG 对 PPS 进行增韧,当玻纤含量 40%,EMG 含量 12% 时,冲击强度可提高到 18.2KJ/m²,但是由于弹性体模量低,拉伸强度降低了 40MPa。高分子材料科学与工程,2007,23(1),104-108. 陈广玲等人采用低密度聚乙烯(LDPE)接枝改性 SiO₂ 增强增韧 PPS,研究表明熔融接枝改性的 SiO₂ 粒子在共混体系中形成的核壳包覆结构以及微纤网络结构对 PPS 的增韧效果显著,冲击强度提高为纯 PPS 的 3.7 倍,但这样的改性方法仍然会导致材料强度、模量及耐热性的下降。因此,需要进一步寻求新的改性方法,在改善韧性的同时,不明显降低强度、模量及耐热性。

[0004] 有机硅化合物是一类结构上以硅原子和氧原子为主链的物质,具有优异的热氧化稳定性、柔韧性、耐候性、电绝缘性。广泛应用于电子电气、轻工纺织、建筑、医疗等各种行业。硅烷偶联剂一端的反应基可与有机材料发生化学反应,另一端为硅烷氧基,可水解缩合为 Si-O-Si, Si-O-Si 基团键角大(130~145°),易旋转,键能高(367.8KJ/mol)。因此,在聚合物中引入柔顺的 Si-O-Si 链,有助于聚合物树脂韧性的提高,同时不会因为柔性链的引入而造成聚合物耐热性的下降,并且通过化学接枝改性的方法也可避免两相间的相容性问题。迄今为止,有机硅接枝改性聚苯硫醚的研究还未见报道。

发明内容

[0005] 本发明的目的在于提供一种有机硅接枝改性聚苯硫醚的制备方法。该方法具有工艺简单,过程可控的特点。

[0006] 本发明的技术构思是先通过弗-克酰化反应对聚苯硫醚的苯环上进行乙酰化,然后加入含氨基的有机硅单体,氨基会与聚苯硫醚苯环上的羧基发生亚胺化反应,从而有机

硅成功地接枝于聚苯硫醚粉体上。通过调节加入的乙酰氯和有机硅单体的含量以及反应时间与温度,来达到接枝率控制的目的。

[0007] 本发明的步骤如下:

[0008] A、在反应瓶中加入聚苯硫醚粉末,溶剂1,乙酰氯,三氯化铝粉末,先在冰水浴下反应1~2小时,接着升温至30~50℃反应2~5小时至体系内不再有HCl气体逸出为止,把反应液全部转移到冰盐酸中分解,接着抽滤,用蒸馏水、乙醇溶液洗涤,真空干燥。得到乙酰化聚苯硫醚改性粉末。

[0009] B、将A步骤得到的乙酰化聚苯硫醚改性粉末悬浮分散于溶剂2中,氮气保护下,依次加入含氨基的有机硅单体,醋酸,分子筛,搅拌均匀,于70~100℃下反应0.5~36小时,抽滤,洗涤,并用乙醇溶液索式抽提1~2天,真空干燥至恒重,得到有机硅接枝改性聚苯硫醚粉末。

[0010] 所述A步骤中溶剂1为二氯甲烷、1,2-二氯乙烷。

[0011] 所述A步骤中乙酰氯和聚苯硫醚的摩尔比为:0.5~1.2:1

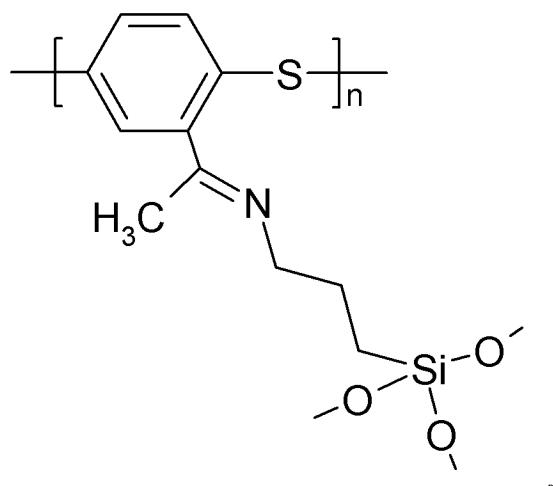
[0012] 所述A步骤中三氯化铝和乙酰氯的摩尔比为:1~1.3:1

[0013] 所述B步骤中溶剂2为甲苯、乙醇。

[0014] 所述B步骤中含氨基的有机硅单体:3-氨基丙基三乙氧基硅烷、氨丙基甲基二乙氧基硅烷。含氨基的有机硅单体量和聚苯硫醚的摩尔比为:0.3~3:1 所述B步骤中的反应溶液的PH值范围为:4.5~7

[0015] 一种前述方法制备的聚苯硫醚改性材料,该材料分子量为4万~5万,分子式结构如下,n为380~460:

[0016]



[0017] 本发明的有益效果为:

[0018] 操作过程简便,反应步骤少,接枝均匀,成本低,并且可以通过调节有机硅单体含量、反应时间与温度达到接枝率可控的目的。

附图说明

[0019] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0020] 图1为有机硅接枝改性聚苯硫醚的分子结构。

[0021] 图2为有机硅接枝改性聚苯硫醚的红外谱图(FTIR)

[0022] 图 3 为有机硅接枝改性聚苯硫醚的 X 射线光电子能谱图 (XPS)

具体实施方式

[0023] 实施例 1

[0024] (1) 在氮气保护下, 20g 聚苯硫醚粉末, 200ml 二氯甲烷, 32.52g 无水三氯化铝粉末, 15ml 乙酰氯, 于冰水浴下反应 1.5 小时, 接着升温到 38℃, 反应 3.5 小时, 冷却到室温, 把反应液全部转移倒入冰盐酸 (50ml 盐酸 +50g 冰) 中进行分解, 抽滤, 洗涤, 真空干燥, 得到乙酰化聚苯硫醚。

[0025] (2) 在氮气保护下, 5.2g 乙酰化聚苯硫醚粉末, 100ml 甲苯, 10ml 3-氨基丙基三乙氧基硅烷, 0.5ml 醋酸, 2g 4A 分子筛, 于 80℃ 下, 反应 8 小时, 抽滤, 分离, 用乙醇溶液索式抽提 24 小时, 真空干燥, 得到有机硅接枝改性的聚苯硫醚粉末, 接枝率为 5.4%。接枝率通过德国 elementar 元素分析仪 Vario EL III 测得 N% 含量计算得到。

[0026] 产品的红外图谱见附图 1。

[0027] $1000 \sim 1100\text{cm}^{-1}$ 的宽峰为 Si—O—Si 键的伸缩振动吸收峰, 1654cm^{-1} 为 C = N 键的伸缩振动吸收峰, 2922cm^{-1} 为氨基有机硅单体中亚甲基 $-\text{CH}_2-$ 的伸缩振动吸收峰。

[0028] 实施例 2

[0029] (1) 在氮气保护下, 20g 聚苯硫醚粉末, 200ml 二氯甲烷, 16.26g 无水三氯化铝粉末, 7.5ml 乙酰氯, 于冰水浴下反应 1.5 小时, 接着升温到 38℃, 再反应 3.5 小时, 然后把反应液全部转移倒入冰盐酸 (50ml 盐酸 +50g 冰) 中进行分解, 抽滤, 洗涤, 真空干燥, 得到乙酰化聚苯硫醚。

[0030] (2) 在氮气保护下, 5.2g 乙酰化聚苯硫醚粉末, 100ml 甲苯, 10ml 3-氨基丙基三乙氧基硅烷, 0.5ml 醋酸, 2g 4A 分子筛, 于 100℃ 下, 反应 2 小时, 抽滤, 分离, 用乙醇溶液索式抽提 24 小时, 真空干燥, 得到有机硅接枝改性的聚苯硫醚粉末, 接枝率为 3.4%。

[0031] 实施例 3

[0032] 实施例 1(1) 中, 二氯甲烷改为 1,2 二氯乙烷, 其余同实施例 1。

[0033] 实施例 4

[0034] 实施例 1(2) 中, 甲苯改为乙醇, 其余同实施例 1。

[0035] 实施例 5

[0036] 实施例 1(2) 中, 3-氨基丙基三乙氧基硅烷改为氨丙基甲基二乙氧基硅烷, 其余同实施例 1。

[0037] 实施例 6

[0038] 实施例 1(2) 中, 3-氨基丙基三乙氧基硅烷改为 20ml, 醋酸改为 0.75ml, 接枝率为 8.2%, 其余同实施例 1。

[0039] 实施例 7

[0040] 实施例 1(2) 中, 3-氨基丙基三乙氧基硅烷改为 30ml, 醋酸改为 1ml, 接枝率为 16.5%, 其余同实施例 1。

[0041] 实施例 8

[0042] 实施例 1(2) 中, 于 100℃ 下, 反应 2 小时, 接枝率为 6.2%, 其余同实施例 1。

[0043] 实施例 9

[0044] 实施例 1(2) 中,于 70℃下,反应 3 小时,接枝率为 4.5%,其余同实施例 1。

[0045] 综上所述仅为发明的较佳实施例而已,并非用来限定本发明的实施范围。即凡依本发明申请专利范围的内容所作的等效变化与修饰,都应为本发明的技术范畴。

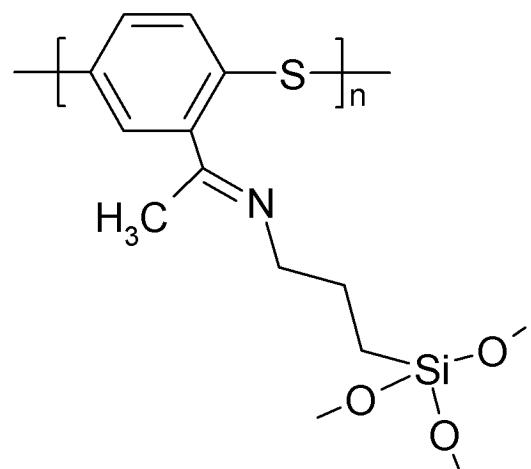


图 1

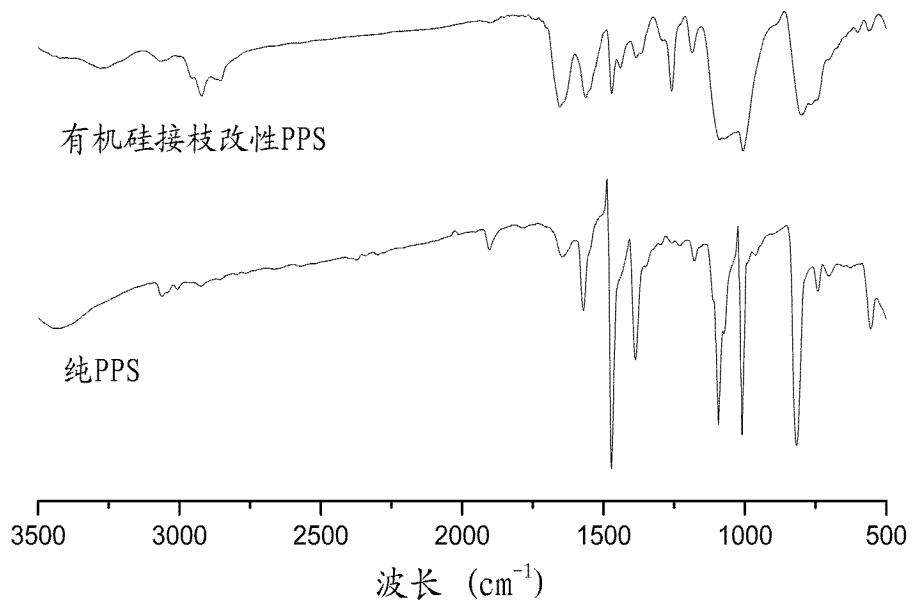


图 2

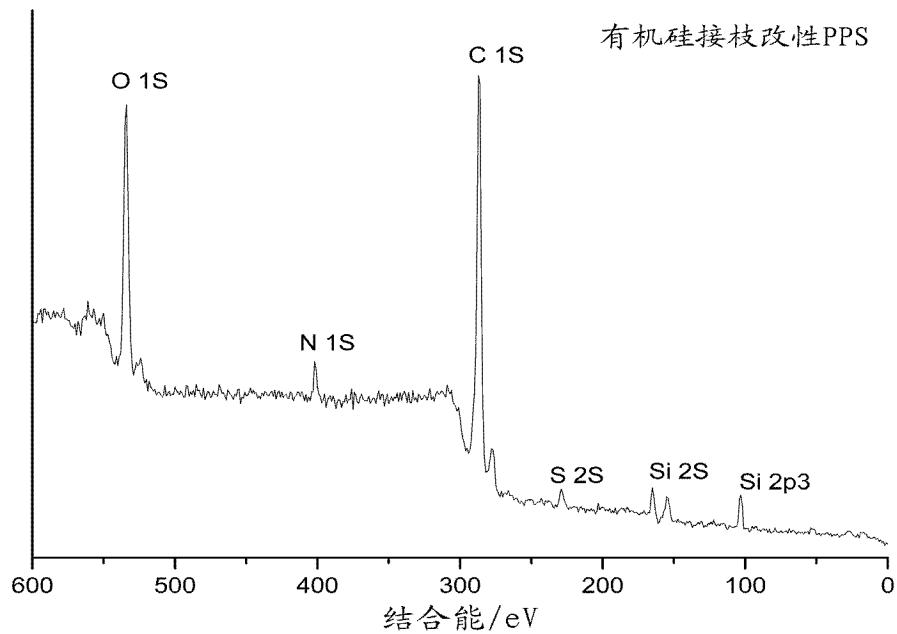


图 3