KONINKRIJK BELGIE

UITVINDINGSOCTROOI

NR 906.083

INTERNAT.KLASSIF.: G09F

MINISTERIE VAN ECONOMISCHE ZAKEN

TER INZAGE GELEGD OP: 16 April 1987

De Minister van Economische Zaken,

Gezien de octrooiwet van 24 mei 1854;

Gezien het proces-verbaal op 30 December 1986 te 14 u 20

ter griffie van het provinciaal Bestuur van Antwerpen opgemaakt

BESLUIT:

ARTIKEL 1.- Er wordt aan : PROMO-CENTER Naamloze Vennootschap
Brusselstraat 136, 1720 Groot-Bijgaarden(BELGIE)

vert. door N.V. BOCKSTAEL - ANTWERPEN
een uitvindingsoctrooi verleend voor: INRICHTING VOOR HET OPEENVOLGEND PRESENTEREN VAN ARTIKELEN.

ARTIKEL 2.- Dit octrooi wordt hem verleend zonder vooronderzoek, op zijn eigen verantwoording, zonder waarborg hetzij voor de wezenlijkheid, de nieuwheid of de verdiensten der uitvinding, hetzij voor de nauwkeurigheid der beschrijving, en onverminderd de rechten van de derden.

Bij dit besluit moet het dubbel gevoegd blijven van de beschrijving en van de tekeningen der uitvinding, door de belanghebbende getekend, en tot staving van zijn octrooiaanvraag ingediend.

Brussel, de 15 Januari 1987

BIJ SPECIALE MACHTIGING:

De Inspecteur-generaal

L. VERJUS

BESCHRIJVING

neergelegd tot staving van een aanvraag voor

BELGISCH OCTROOI

geformuleerd door

PROMO-CENTER, naamloze vennootschap

voor

" Inrichting voor het opeenvolgend presenteren van artikelen"

als

UITVINDINGSOKTROOI

Inrichting voor het opeenvolgend presenteren van artikelen.

Deze uitvinding heeft betrekking op een inrichting voor het opeenvolgend presenteren van artikelen, meer speciaal van het type waarbij de artikelen in een ladervormig geheel worden opgeslagen en een na een aan de voorzijde van deze lader kunnen ontnomen worden.

In een voorkeurdragende uitvoeringsvorm heeft deze uitvinding betrekking op een inrichting die bedoeld is voor het stockeren en presenteren van pakketvormige artikelen, zoals bijvoorbeeld sigarettenpakjes.

In het bijzonder heeft de uitvinding tot doel te voorzien in een dergelijke inrichting waarbij minstens het laatste pakje dat in de inrichting aanwezig is op een verschillende wijze dan

de andere pakjes gepresenteerd wordt, zodanig dat men voortijdig kan vaststellen dat de inrichting dient bijgevuld te worden.

In een voorkeurdragende uitvoeringsvorm worden bovendien maatregelen getroffen om te bekomen dat het voorste pakje zodanig gepresenteerd wordt dat het gemakkelijk uit de inrichting kan ontnomen worden. Volgens de voorkeurdragende uitvoeringsvorm wordt bovendien voorzien in een aandrukelement en elastische middelen voor de aandrijving ervan, een en ander zodanig dat de pakjes over de volledige lengte van de lader met een nagenoeg gelijkmatige druk aangedrukt worden.

De huidige uitvinding heeft dan ook als voorwerp een inrichting voor het opeenvolgend presenteren van artikelen die gekenmerkt is doordat zij hoofdzakelijk bestaat in de kombinatie van een baan waarover de artikelen seriegewijs kunnen verschoven worden; een langs de baan beweegbaar aandrukelement dat de artikelen in een zin duwt; elastische middelen om het aandrukelement naar een uiteinde van de baan te dwingen; een aanslag om de artikelen in hun gedwongen beweging tegen te houden; en een ten opzichte van de baan schuingesteld steunelement dat met de onderzijde van minstens het laatste artikel kan samenwerken.

Teneinde het voorste artikel zoals voornoemd gemakkelijker te kunnen ontnemen aan de inrichting kan aan het voorste uiteinde van de voornoemde baan een schuin oplopend gedeelte voorzien zijn, waardoor het voorste artikel hoger gepresenteerd wordt dan de daaropvolgende artikels.

Teneinde, volgens een voorkeurdragende uitvoeringsvorm, de voornoemde gelijkmatige druk op de artikels te bekomen, wordt de aandrukkracht van het aandrukelement verwezenlijkt door middel van een veer die zich in de opgespannen stand van het aandrukelement over een merkelijk grotere afstand uitstrekt dan de afstand over dewelke het aandrukelement zich dient te verplaatsen. Hierbij wordt, zoals hiernavolgend nog beschreven zal worden, gebruik gemaakt van een dubbelgevouwen trekveer.

Met het inzicht de kenmerken volgens de uitvinding beter aan te tonen worden hierna, als voorbeelden zonder enig beperkend karakter, enkele voorkeurdragende uitvoeringsvormen beschreven met verwijzing naar de bijgaande tekeningen, waarin :

Figuur 1 in perspektief een inrichting volgens de uitvinding weergeeft;

Figuur 2 een doorsnede weergeeft volgens lijn II-II in figuur 1;

Figuur 3 een doorsnede weergeeft volgens lijn III-III in figuur 1;

Figuren 4 en 5 schematisch de werking van de inrichting volgens figuur 1 weergeven;

Figuur 6 de samenbouw van meerdere inrichtingen volgens de uitvinding tot een geheel weergeeft;

Figuur 7 de voorkeurdragende uitvoering weergeeft van de elastische middelen om het aandrukelement voor de artikelen te verplaatsen;

Figuren 8 en 9 nog een variante weergeven van de inrichting volgens figuur 1, evenals de werking ervan.

Zoals in de uitvoeringsvorm van figuren 1 tot en met 5 wordt weergegeven bestaat de inrichting volgens de uitvinding hoofdzakelijk uit een baan 1 waarover artikelen 2 seriegewijs kunnen verschoven worden, een aandrukelement 3, elastische middelen 4 die met dit aandrukelement samenwerken, een aanslag 5 voor de artikelen 2 en een ten opzichte van de baan 1 schuingesteld steunelement 6 dat met het laatste artikel, m.a.w. het artikel 2 dat zich juist voor het aandrukelement 3 bevindt, kan samenwerken.

De voornoemde baan 1 wordt in de weergegeven uitvoeringsvorm gevormd door een plat vlak. Het aandrukelement 3 dat bedoeld is om de artikelen 2 naar de voornoemde aanslag 5 te duwen wordt gevormd door een glijschoen 7 die door middel van gepaste geleidingen 8 en 9 de randen 10 en 11 van de baan 1 omgeeft; en een loodrecht hieropstaand gedeelte 12 dat bedoeld is om tegen

de achterzijde 13 van het laatste artikel 2 te drukken, zoals weergegeven in figuur 4.

Het voornoemde, ten opzichte van de baan 1 schuingesteld steunelement 6 dat minstens met het laatste artikel 2 kan samenwerken is in dit geval tevens aangebracht op de glijschoen 7 van het aandrukelement 3.

De voornoemde aanslag 5 wordt in dit geval gevormd door een opstaande rand die aan de voorzijde van de inrichting is voorzien.

Volgens de uitvoeringsvorm van figuren 1 tot en met 5 is verder nog aan het voorste uiteinde 14 van de baan 1 een schuin oplopend gedeelte 15 voorzien waarvan de bedoeling hiernavolgend nog wordt beschreven.

Zoals nog in de figuren, en in het bijzonder in figuur 3, wordt duidelijk gesteld, bestaat de baan 1 bij voorkeur uit een bovenvlak 16 en een ondervlak 17 waartussen een ruimte 18 gevormd wordt, waarbij in deze ruimte 18 de voornoemde elastische middelen 4 voorzien worden om het aandrukelement 3 steeds naar de voorste zijde van de inrichting te dwingen. De elastische middelen bestaan in deze uitvoeringsvorm uit een trekveer die met een uiteinde 19 door middel van een haak 20 aan het aandrukelement 3 is bevestigd, vervolgens aan de

voorzijde van de inrichting rond een spil 21 geslagen wordt, om achteraan aan de inrichting terug vastgemaakt te worden. Verder in de tekst wordt dit nog in detail beschreven. In de baan 1 is een gleuf 22 voorzien die een vrije doorgang laat aan de voornoemde pen of haak 20.

Zoals nog in figuren 1 en 3 wordt weergegeven is de inrichting bij voorkeur voorzien van zijwanden 23 en 24 die beletten dat de artikelen 2 zijdelings de baan 1 zouden kunnen verlaten. De zijwanden 23 en 24 maken bij voorkeur deel uit van profielen 25 en 26 die kunnen samenwerken met het voornoemde ondervlak 17 van de baan 1.

Het profiel 26 is hierbij omgekeerd T-vormig en werd zodanig uitgevoerd dat dit toelaat meerdere inrichtingen zijdelings naast elkaar te laten aansluiten. De profielen 25 en 26 en de respektievelijke ondervlakken 17 kunnen hierbij klemmend in elkaar passen.

In figuur 6 wordt dan ook een geheel 27 weergegeven waarin zoals voornoemd meerdere inrichtingen 28 zoals deze van figuur 1 zijn samengebouwd. Hierin kunnen bijvoorbeeld verschillende merken sigarettenpakjes gestockeerd, respektievelijk gepresenteerd worden. Het geheel 27 wordt hierbij hoofdzakelijk gevormd door een rek of kast 29 waarin de inrichtingen volgens

de uitvinding naast elkaar aangebouwd zijn door middel van de voornoemde profielen 25 en 26.

Belangrijk is verder nog dat het aandrukelement 3 tevens kan samenwerken met een aanslag 30 waardoor dit niet volledig tot aan de voorzijde van de inrichting kan gebracht worden onder invloed van de elastische middelen 4. In de eerste uitvoeringsvorm wordt, zoals weergegeven in figuren 1 en 2, deze aanslag 30 gevormd door het schuin oplopend gedeelte 15 dat aan het voorste uiteinde van de baan 1 is voorzien. Uiteraard kan hiervoor een willekeurige aanslag in aanmerking komen.

In figuur 7 worden in een gedeeltelijk zicht de baan 1, het aandrukelement 3 en de elastische middelen 4 voor de verplaatsing hiervan meer in detail weergegeven. Het bijzondere hierbij bestaat erin dat de elastische middelen 4 gevormd worden door een spiraalveer die achtereenvolgend met een uiteinde 31 nabij het achterste uiteinde 32 van de baan 1 is bevestigd, naar het voorste uiteinde 14 geleid wordt, over een geleidingselement of spil 21 zoals bijvoorbeeld een rolletje 33, over 180 graden terug geplooid wordt en dan met zijn andere uiteinde 19 aan het aandrukelement 3 bevestigd is. Hierdoor wordt bekomen dat de uitrekking van de veer die zich voordoet bij de totale verplaatsing van het aandrukelement relatief gering is ten opzichte van de totale veerlengte, waardoor de

aandrukkracht op de artikelen nagenoeg voor elke plaats van dit aandrukelement 3 hoofdzakelijk gelijk zal zijn.

De werking van de inrichting wordt weergegeven in figuren 4 en 5. In figuur 4 is in de inrichting een serie artikelen 2 aangebracht. Onder de invloed van de drukkracht van het aandrukelement 3 worden deze artikelen 2 tegen elkaar gedrukt en bevinden zich bijgevolg rechtop. Dit geldt ook voor het laatste artikel dat zich tegen het aandrukelement 3 bevindt, evenals voor het voorste artikel dat zich tegen de aanslag 5 bevindt. Uit figuur 4 is het duidelijk dat hierbij steeds het voorste artikel, namelijk dat tegen de aanslag 5, omhoog gebracht wordt en bijgevolg gemakkelijker uit de inrichting kan ontnomen worden.

Indien het voorlaatste artikel uit de inrichting ontnomen wordt komt het beweegbaar aandrukelement tegen de voornoemde aanslag 30, gevormd door het schuinoplopend gedeelte 15, te staan waardoor de drukkracht op het resterende artikel 2 opgeheven wordt. Het laatste artikel 2 dat met zijn onderzijde 34 het het schuingesteld steunelement 6 raakt, zal onder invloed van dit element en bij afwezigheid van de drukkracht, kantelen tot tegen de aanslag of de rand 5 zoals weergegeven in figuur 5. Door het uit de inrichting stekende artikel wordt kenbaar gemaakt dat de inrichting nagenoeg leeg is en dient bijgevuld

te worden, hetgeen bij de tot nu toe gekende ladersystemen niet het geval was.

In figuren 8 en 9 wordt nog een vereenvoudigde variante van de uitvoering volgens figuur 1 weergegeven. Hierbij is het schuin oplopend gedeelte 15, dat in de uitvoering volgens figuur 1 werd aangewend, weggelaten. Uiteraard dient nog wel voornoemde aanslag 30 voorzien te worden die hierbij dan gevormd wordt doordat de voornoemde pen of haak 20 kontakt maakt met het einde 35 van de gleuf 22.

De elastische middelen 4 bestaan in dit geval uit een enkelvoudige veer die aan haar uiteinde 31 aan het voorste uiteinde 14 van de inrichting is vastgemaakt.

Het is duidelijk dat de huidig uitvinding geenszins beperkt is tot de als voorbeeld beschreven en in de figuren weergegeven uitvoeringsvormen, doch dergelijke inrichting voor het opeenvolgend presenteren van artikelen kan in allerlei vormen en afmetingen worden verwezenlijkt zonder buiten het kader der uitvinding te treden.

Conclusies

1.- Inrichting voor het opeenvolgend presenteren van artikelen, daardoor gekenmerkt dat zij hoofdzakelijk bestaat in de kombinatie van een baan (1) waarover de artikelen (2) seriegewijs kunnen verschoven worden ; een langs de baan (1) beweegbaar aandrukelement (3) dat de artikelen (2) in een zin duwt; elastische middelen (4) om het aandrukelement (3) naar een uiteinde (14) van de baan te dwingen ; een aanslag (5) om de artikelen (2) in hun gedwongen beweging tegen te houden ; en een t.o.v. de baan (1) schuingesteld steunelement (6) dat met de onderzijde (34) van minstens het laatste artikel (2) kan samenwerken.

2.- Inrichting volgens conclusie 1, daardoor gekenmerkt dat het schuingesteld steunelement (6) zich juist voor het aandrukelement (3) bevindt en hiermede over de baan (1) beweegbaar is.

3. Inrichting volgens conclusies 1 of 2, daardoor gekenmerkt dat deze inrichting van een aanslag (30) is voorzien waarmee het aandrukelement (3) in zijn voorste stand kan samenwerken, waarbij in deze stand nog een vrije ruimte aanwezig is tussen

de aanslag (5) die bedoeld is voor de artikelen en de aanvang van het schuingesteld steunelement (6).

4. Inrichting volgens een der voorgaande conclusies, daardoor gekenmerkt dat het voorste uiteinde (14) van de baan (1) voorzien is van een schuin oplopend gedeelte (15).

5. Inrichting volgens een der voorgaande conclusies, daardoor gekenmerkt dat de elastische middelen (4) gevormd worden door een dubbelgevouwen trekveer.

6. Inrichting volgens conclusie 5, daardoor gekenmerkt dat de trekveer met een uiteinde (31) nabij het achterste uiteinde (32) van de baan (1) bevestigd is, vervolgens naar het voorste uiteinde (14) van de baan (1) geleid wordt, daar over een geleidingselement (21-33) over 180 graden terug gewenteld wordt en tenslotte met zijn andere uiteinde (19) aan het aandrukelement (3) is bevestigd.

7. Inrichting volgens een der voorgaande conclusies, daardoor gekenmerkt dat de baan (1) hoofdzakelijk gevormd wordt door een bovenvlak (16) en een ondervlak (17) uit profielen, waartussen een ruimte (18) gelaten wordt, waarbij in deze ruimte (18) de elastische middelen (4) zijn voorzien.

8. Inrichting volgens een der voorgaande conclusies, daardoor gekenmerkt dat de baan (1) van zijwanden (23, 24) is voorzien.

9. Inrichting volgens conclusie 8, daardoor gekenmerkt dat de zijwanden (23, 24) deel uitmaken van profielen (25, 26) die de aaneenschakeling van meerdere inrichtingen toelaten.

10. Inrichting voor het opeenvolgend presenteren van artikelen, hoofdzakelijk zoals voorafgaand beschreven en weergegeven in de bijgaande tekeningen.

p.p. PROMO-CENTER, naamloze vennootschap

Antwerpen, 30 december 1986.

Bureau M.F.J.Bockstael nv.

p.p. E.Donne

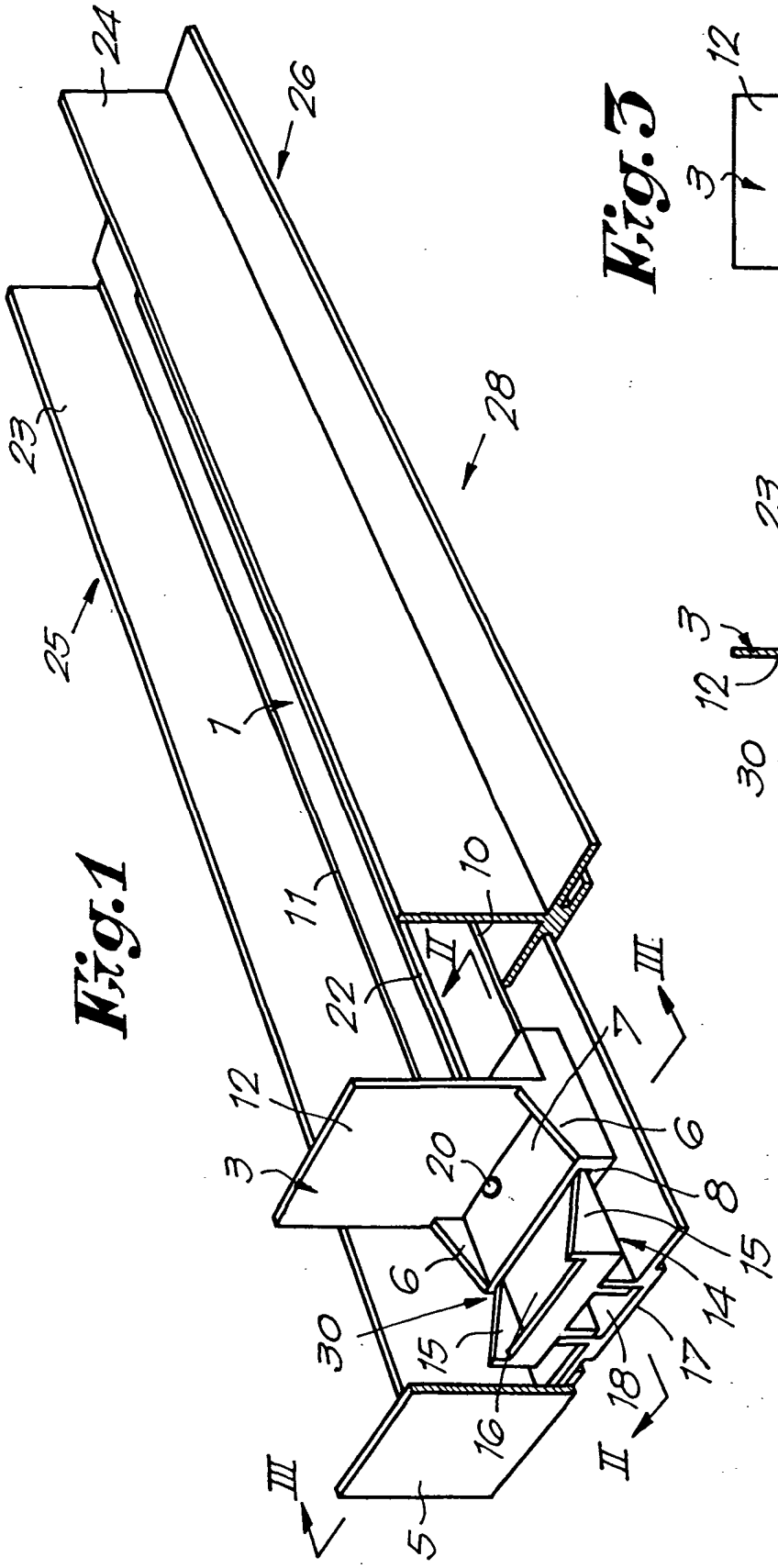


Fig.1

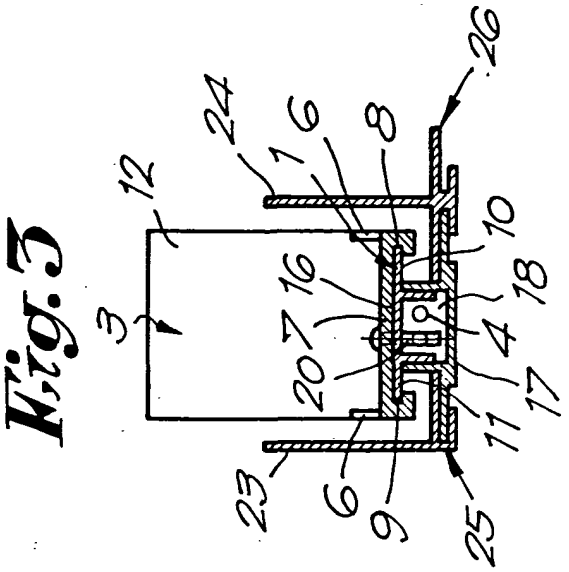


Fig.3

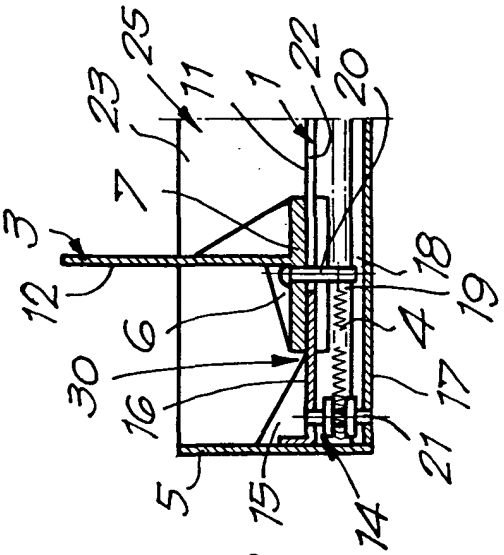


Fig.2

p.p.: PROMO-CENTER, naamloze vennootschap,
Antwerpen, 30 december 1986.

Bureau M.F.J. Bockstael nv
p.p. E.Donné.

Fig.4

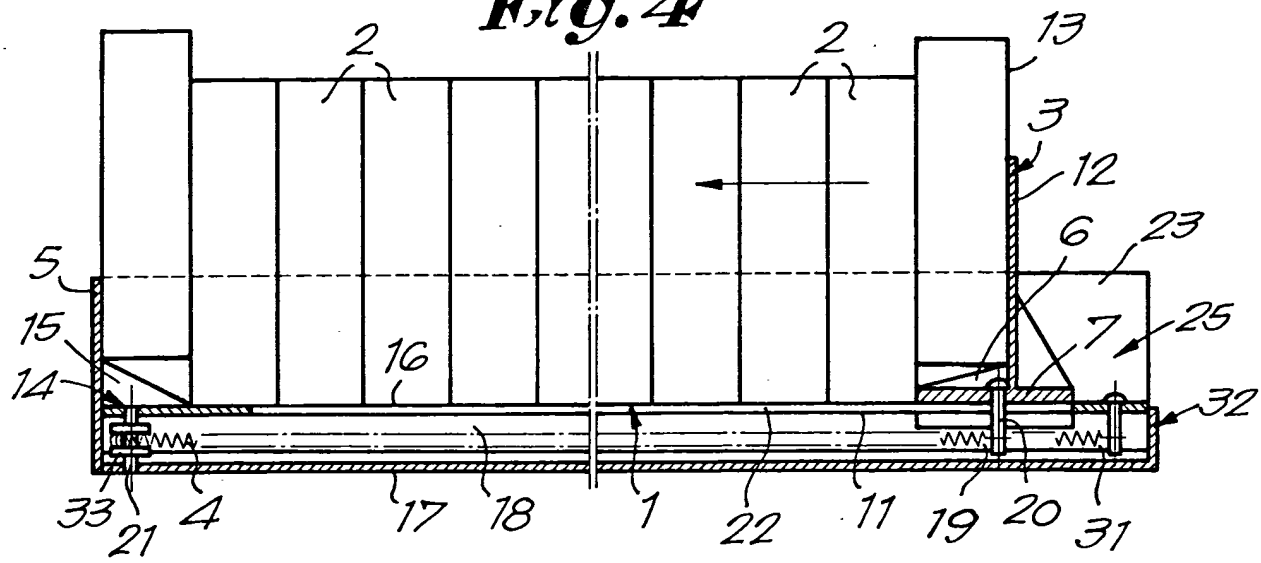


Fig.5

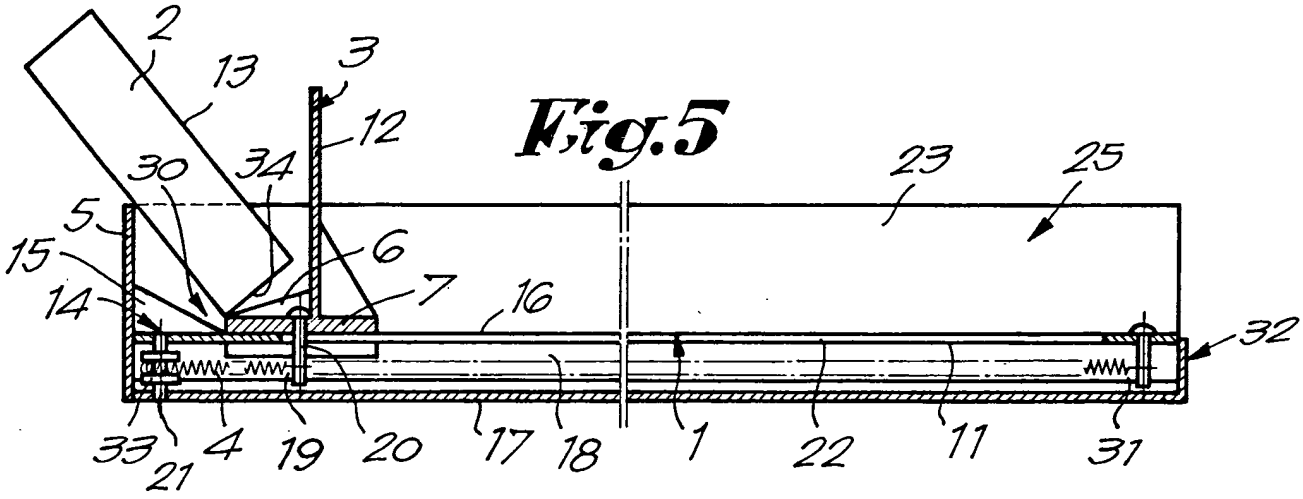
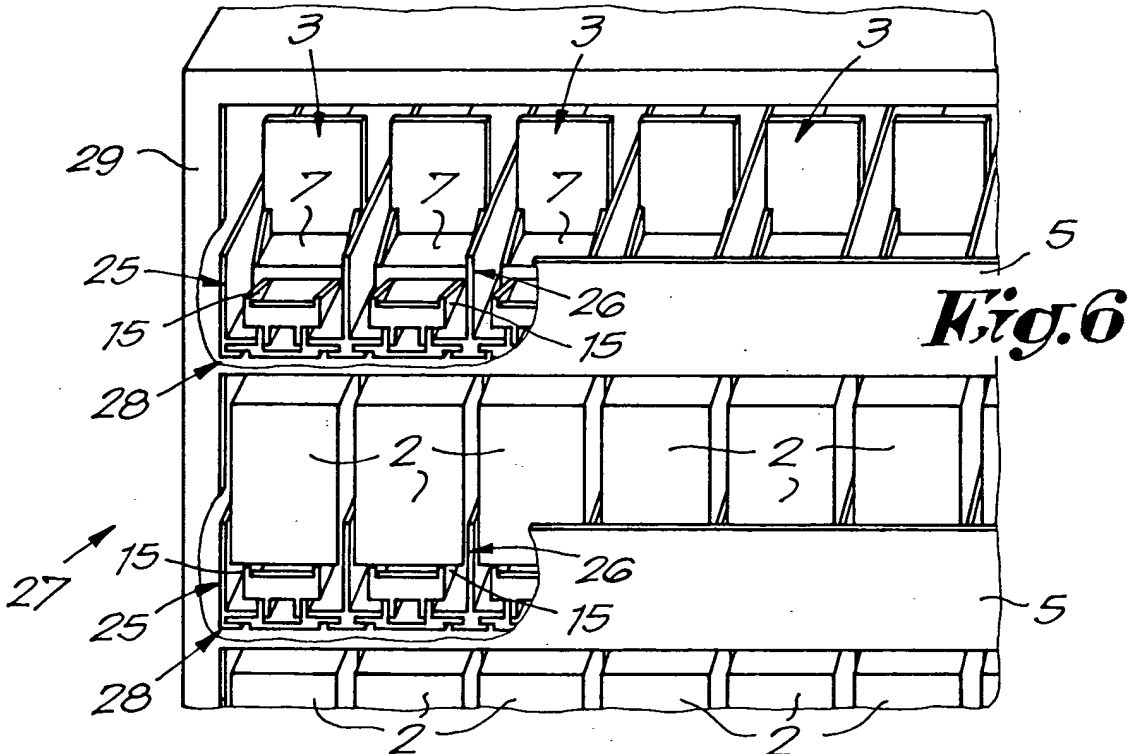


Fig.6



p.p.: PROMO-CENTER, naamloze vennootschap,
Antwerpen, 30 december 1986.
Bureau M.F.J. Bockstael nv
p.p. E.Donné.

Fig.7

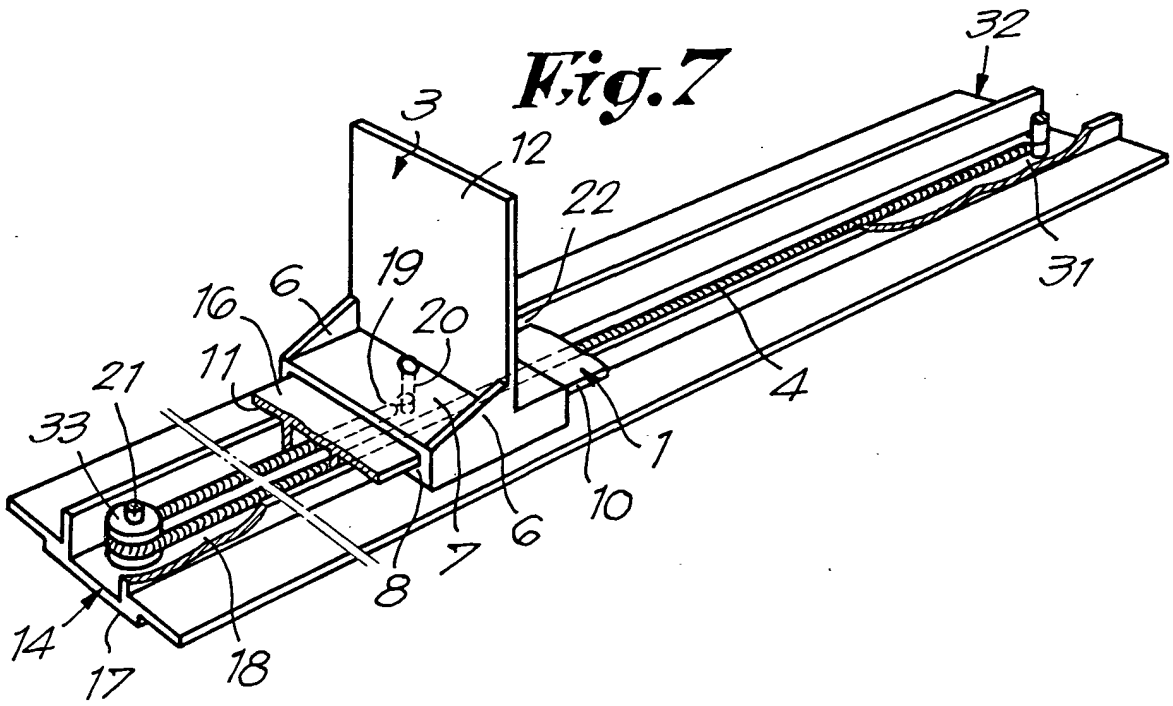


Fig.8

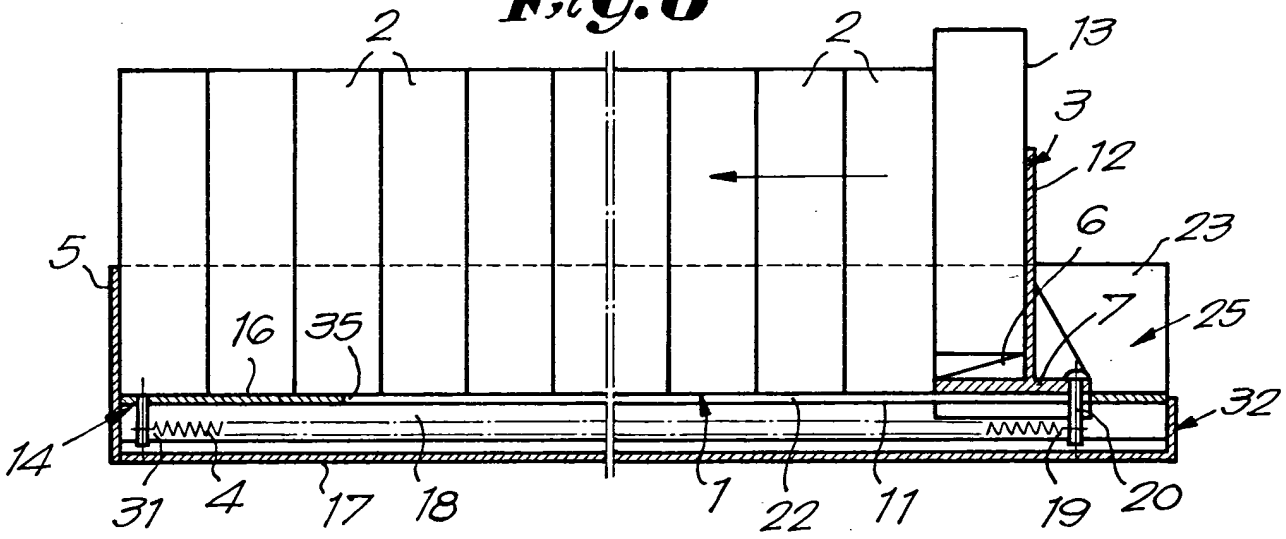
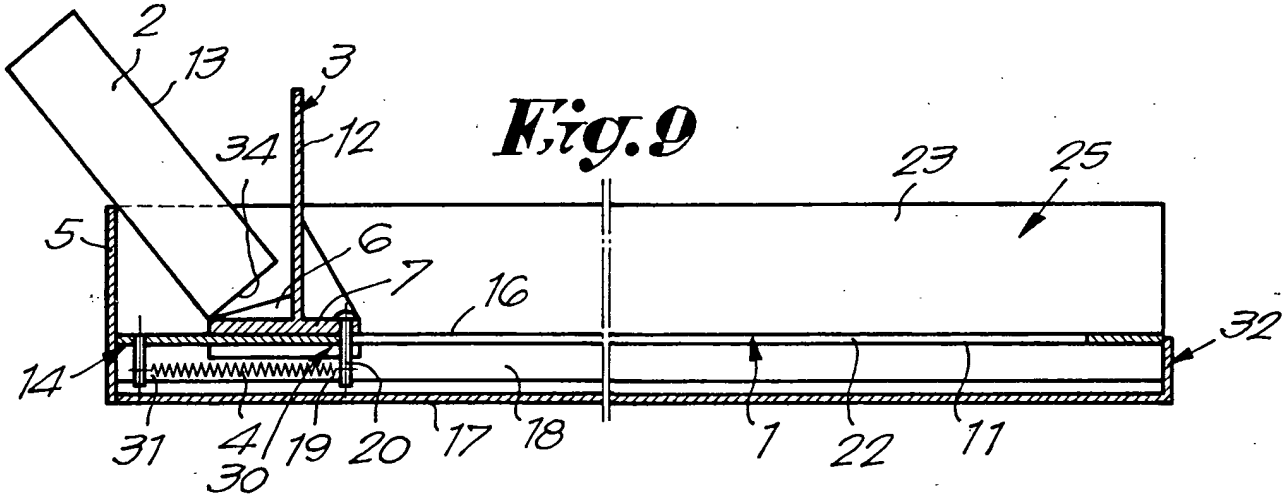


Fig.9



p.p.: PROMO-CENTER, naamloze vennootschap,
Antwerpen, 30 december 1986.

Bureau M.F.J. Bockstael nv
p.p. E.Donné.