

公告本

專利申請案第 85114228 號
 ROC Patent Appln. No.85114228
 中文說明書修正頁 - 附件(-)
 Amended Pages in Chinese Specification - Encl.(I)
 (民國 89 年 2 月 3 日送呈)
 (Submitted on February 3, 2000)

申請日期	85.11.20
案 號	85114228
類 別	B32B17/0, 27/08, B65D53/08, B29D1/00

(以上各欄由本局填註)

420635

A4
C4

89年2月3日 修正補充

發 明 專 利 說 明 書

一、發明 名稱	中 文	清澈疊層塑膠材料結構及供在消毒水溶液中 密封包容許多親水性隱形眼鏡之包裝
	英 文	Clear laminated plastic material structure, and a packaging arrangement for the sealed containment of a plurality of hydrophilic contact lenses each in a sterile aqueous solution
二、發明 人 創作	姓 名	1. 雷特金 Ture Kindt-Larsen 2. 馬華利 Wallace Anthony Martin 3. 芮可尼 Kornelis Renkema 4. 路維多 Victor Lust
	國 籍	1. 為丹麥, 2. 為美國, 3. 為荷蘭, 4. 為加拿大籍
三、申請人	住、居所	1. 丹麥后特市梭若路40號 Sollerodvej 40, DK-2840 Holte, Denmark 2. 美國佛羅里達州歐吉公園珊瑚大廈2603號 2603 Sandalwood Court, Orange Park, Florida, U.S.A. 3. 美國佛羅里達州傑克威市歐特西路12412號 12412 Autumnbrook Trail West, Jacksonville, Florida U.S.A. 4. 美國佛羅里達州傑克威市史克米路2808號 2808 Scott Mill Estates Drive, Jacksonville, Florida U.S.A.
	代 表 人 姓 名	美商壯生和壯生視覺產品公司 Johnson & Johnson Vision Products, Inc. 國 籍 美國 住、居所 (事務所) 美國佛羅里達州傑克威市薩里柏利路4500號 4500 Salisbury Road, Suit 300, Jacksonville, Florida 32216, U.S.A. 培喬爾 (JOEL R. PETROW)

裝 訂 線

420635

(由本局填寫)

承辦人代碼：
大類：
IPC分類：

A6
B6

本案已向：

美國(地區) 申請專利，申請日期：西元1995年 案號：08/536,160 有 無主張優先權
9月29日

有關微生物已寄存於： ，寄存日期： ，寄存號碼：

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線

經濟部中央標準局員工消費合作社印製

五、發明說明(1)

本發明係關於一種形成罩蓋之疊層塑膠薄膜包裝材料，供一個別容器或供互相連接之許多容器，諸如各適合將親水性隱形眼鏡容納在消毒水溶液中之泡形包裝基底構件。本發明尤指一種構成一供容器或諸如容器之覆蓋標籤之多層清澈，或基本上透明或半透明疊層阻擋材料。疊片在其表面範圍之至少部份上面，覆蓋容器或許多容器之一外或露出層之任一面或相反兩面壓印有標記及圖例之一種特定圖案。

親水性隱形眼鏡包裝在消毒水溶液中，為隱形眼鏡製造技術上所熟知者。特別是，型式為通常由所謂泡形包裝所構成，適合用於儲存及分配親水性隱形眼鏡，供打算配戴隱形眼鏡之醫療執業人員或消費者所使用之包裝。此等可在單次配戴或短期使用後拋棄之親水性隱形眼鏡，係由適當親水性聚合材料製成而不昂貴，例如依特定聚合物成份而定，約含20%至90%或更多水份之羥基乙烯甲基丙烯酸(HEMA)之共聚物。此等隱形眼鏡通常儲存於一般由一種等滲壓含鹽溶液所組成之消毒水溶液中，俾防止脫水作用，並使鏡片保持在準備配戴狀況。

上述型式之容器正常為包含一基底構件，其為自一種適當射出成型或熱成型塑膠材料，例如聚丙烯模製而成；並包括有一腔，其適合將隱形眼鏡容納在水溶液中，並且其被一形成標籤之罩蓋所密封式閉合，較佳為成一種撓性多層疊層材料結構之形式，以提供一所謂之泡形包裝。由於其固有之有利儲存特性，以及包裝之容易分配性質，只要

五、發明說明(2)

將撓性疊層材料自基底構件剝除，從而使用者便能容易接近容納於基底構件腔中之隱形眼鏡，故此種型式之包裝業已廣為人們所使用。例如，授予Martinez之美國專利4,691,820號，說明一種泡形包裝，其適合提供一種消毒密封儲存環境，供可拋棄式，基本上為單次使用之親水性隱形眼鏡，其正常為在24小時期間內約供配戴8至16小時，其中鏡片係浸入於包裝內之消毒水溶液中。

在上述美國專利，供儲存及分配親水性隱形眼鏡之泡形包裝，包括一射出成型或熱成型塑膠基底部份或構件，包括有一被一撓腔邊緣延伸之顯著平面凸緣所包圍之模製腔。一撓性蓋片，諸如一疊層箔粘著至凸緣之表面，俾以一種通常不透液體方式將腔密封式包封。覆蓋箔之表面可構成一標籤，並賦予指示儲存於泡形包裝內之產品，製造廠商名稱及地址之適當印刷標記，並且也依希望包括有不同之裝飾性設計及標識；以及除了上述以外，也提供可更換資訊，諸如批號，期滿日期及類似資訊，諸如FDA（美國食品與藥物管理局）規定所可能要求者。

上述泡形包裝通常作為個別或單一單元銷售，並且每一泡形包裝，其上所提供之壓印資訊完全齊備。

然而，人們常想要銷售成陣列或很多可折開式互相連接之此種泡形包裝，各分別包含一單一親水性隱形眼鏡，適當包裝在容納預定數量之此等泡形包裝陣列之堅固容器或盒內。

在該情形，許多各有一腔，供容納一親水性隱形眼鏡在

五、發明說明(3)

消毒水溶液中之基底構件，適合位於鄰接之陣列，並被一單一或單元式撓性蓋片所密封式罩蓋，後者通常成多層撓性箔疊片之形式，並且在性質上為不透明。疊層箔可在每一各別基底構件中間設有減弱線，俾使能沿減弱線將箔構件之個別區段折開，並在希望接近其中所包含之隱形眼鏡時，配合與其關聯之基底構件自陣列分開。此種型式排成陣列之多重互相連接泡形包裝結構，使許多各具有規定數量包含隱形眼鏡之基底構件，藉單一撓性蓋片所互相連接之此等陣列能密實包裝在適當容器，諸如堅固紙板箱之範圍以內。在紙箱中可密實儲存許多套疊陣列之泡形包裝；例如，每一陣列有五個互相連接之泡形包裝，各有一單一可拋棄式隱形眼鏡容納於其內。紙箱可儲存六重疊陣列，總數三十之泡形包裝，或實際為30天供給量之隱形眼鏡，分別供使用者之一眼。

藉此結構所形成之泡形包裝，包含許多鄰接排列之熱成形或射出成型基底構件，各包含一供容納親水性隱形眼鏡在消毒水溶液中之腔，並且其中所獲得之此種基底構件，例如五(5)基底構件之陣列，適合藉也形成共同標籤之單一多層撓性疊層箔予以密封式罩蓋並互相連接。

多層疊層箔包括一適當聚烯烴，較佳(但不一定)為聚酯之塑膠薄膜材料之外層，其黏性結合至支承金屬箔之表面，其可由鋁所構成，並且其中外層予以雙面印刷；實際上，在其相反兩面。面向並粘著至金屬箔之外塑膠薄膜層之表面，壓印有適當標記及圖例，其可由關於製造廠商及

五、發明說明(4)

產品，標識，說明性材料之永久資訊，以及泡形包裝中有關產品之裝飾性及廣告標記所構成；而外塑膠薄膜材料層之相反或外表面可包括適當可更換資訊，諸如期滿日期，批號，配合參數，及包裝產品特定之其他數據。外塑膠薄膜材料層之內表面可藉適當平版印刷，以單色或多色予以壓印，並且也設有一適當印刷之背景；而壓印於外薄膜層朝外表面特定區域之產品特定可更換資訊，可通過熱轉移印刷印刷於其上。以聚丙烯構成之塑膠薄膜層粘著至金屬箔之相反表面，其適合黏性密封至泡形包裝之基底構件，其也以一種相容之聚丙烯成份構成。

雖然上述多層疊層箔材料業經證明在使用上通常令人滿意，特別是在其應用供覆蓋及密封包含隱形眼鏡之泡形包裝之基底構件，但使用金屬箔作為疊片之成份，有時可能遭遇不同之問題。因此，例如通常以鋁等所構成之金屬箔，可能導致過份密封或所謂之“過度密封”，並且在企圖自基底構件剝除罩蓋，俾接近容納於後者之隱形眼鏡所需之剝除力，也可能導致大變化。而且，在疊層箔材料之粘性附著，已產生一種供基底構件之罩蓋結構，其可能遭受起皺，捲曲及彎成弓形，而致基本上使泡形包裝彎曲超出其預定構形，特別是在熱密封在金屬箔作用如所謂之吸熱器時。

為了在提供一供用於容納隱形眼鏡之泡形包裝基底構件之標籤及撓性罩蓋之疊片，而非採用疊層箔時改進上述結構，根據本發明，罩蓋為清澈或基本上透明或半透明性質

五、發明說明(5)

，並且主要以清澈塑膠薄膜之粘性層所構成，其以較低成本產生一種更穩定及更輕之包裝，並且結果產生一較少遭受泡形包裝起皺，捲曲及彎成弓形之罩蓋結構，同時具有更均勻受控制之剝除力。

本發明為針對一種清澈疊層塑膠材料結構，包含一供至少一容器之標籤及密封罩蓋，以供將產品密封在該至少一容器內，該材料結構有一第一清澈塑膠層可壓印標記及圖例之規定圖案；一第二清澈塑膠層可黏固至容器之基底構件；以及一阻擋層在至少第一及第二清澈塑膠層之一上，並與其黏固以形成該疊層材料結構。

本發明另針對一種包裝，供將許多親水性隱形眼鏡各密封容納在消毒水溶液中，包含：

a) 許多模製塑膠基底構件，鄰接位於一陣列，每一基底構件有一腔，供容納一浸入於水溶液中之隱形眼鏡，並且每一基底構件包括一繞該腔周邊向外延伸之實際平面凸緣；以及

b) 一單元式大致透明之撓性蓋片，延伸重疊於許多基底構件上面，並且至少繞每一腔之邊緣，可拆開式密封至凸緣之表面，蓋片包含一透明外層，壓印為界定在其表面上面延伸擴展之標記及圖例之規定圖案，疊片可分開為數區段，各形成一罩蓋，分別供一與其關聯之基底構件，從而至少一區段與其餘疊片分開，在檢查印刷圖案時提供與該陣列分開之目視證據。

根據本發明，疊層清澈塑膠薄膜結構基本上(但不一定)

五、發明說明(6)

以一種基本三層(片)構造所構成，具有一能與泡形包裝之基底構件相容熱密封之第一層；本質上，一聚丙烯薄膜可容易熱密封至容納隱形眼鏡，通常為聚丙烯之基底構件；一外層以一可壓印清澈塑膠薄膜所構成，較佳(但不一定)為一種聚酯成份；以及一中間或中心層以氧化矽(SiO_2)所構成，其產生適當阻擋及強度特性，制止氧，水份，細菌等進入，俾保持容納於泡形包裝中之隱形眼鏡之品質及完整性，同時也保持其內部之消毒環境。

要不然，可將阻擋層加至較佳為外塑膠薄膜層之外表面，而非插置在塑膠薄膜層之間。除了較輕重量包裝及所獲得之較低製造成本，以及塑膠薄膜疊片之固有改進穩定性外，使用清澈塑膠薄膜疊片所達成之另一優點，在於薄膜之清澈或基本上透明或半透明性質，在包裝密封後，使能檢查容納於基底構件之隱形眼鏡。而且，由於使用塑膠薄膜疊片而沒有任何金屬箔，基本上清澈罩蓋構造也方便通過密封容器之另外處理；例如，能量諸如紫外線(UV)光透射進入容器，供其中內容物消毒之目的。

消除任何金屬箔所獲得之另一優點，在於包裝之固有塑膠材料性質，通過利用氧化矽阻擋材料，而更具環境相容及保護性。

如在上文所指出，雖然插置在或加至聚丙烯薄膜與聚酯薄膜層間之氧化矽層提供阻擋及強度特性，但通過如在上文所提及並在下文在另外方面詳細說明之技術所熟知之方法，聚酯層為可印刷。而且，與也以聚丙烯構成之熱成形

五、發明說明(7)

或射出成型基底構件相容之聚丙烯薄膜可容易對其熱密封，並且無需任何粘合劑。

根據本發明之另一方面，適當清澈性質之黏結層，諸如清澈聚氨酯，可予粘性插置在氧化矽阻擋材料與各別聚酯及聚乙烯層之間，俾形式多層塑膠疊片。

因之，本發明針對一種新穎清澈塑膠薄膜疊片，其適合利用作為罩蓋及標籤材料，供適合將親水性隱形眼鏡容納在消毒水溶液中之容器。

本發明另針對一種多層清澈塑膠疊片，適合提供罩蓋結構，供容納隱形眼鏡之泡形包裝，其中疊片之一外露出層適合以適當方式予以壓印；同時其另一薄膜層適合熱密封至將隱形眼鏡容納在消毒水溶液中之至少一基底構件。

本發明再另針對一種多層清澈塑膠薄膜材料，適合形成一罩蓋結構，供一個或多個容納親水性隱形眼鏡之容器，並且其包括有一個氧化矽阻擋層，提供一防止氧，水份，細菌等進入之阻擋，供在密封泡形包裝內保持消毒環境，以保護隱形眼鏡之品質。

而且，本發明針對一種清澈多層塑膠薄膜罩蓋結構，包括有一個氧化矽阻擋層，供包裝隱形眼鏡，藉透射能量，諸如紫外線光，使能通過密封產品之密封容器處理，供其中所容納內容物消毒之目的。

自本發明較佳實施例之下列詳細說明，配合附圖，可更容易明白其諸多特色；在附圖中：

圖1例示一根據本發明所構造之多層清澈塑膠薄膜，通

五、發明說明(8)

過其一部份之剖面圖；

圖2例示疊層清澈塑膠薄膜材料利用作為一供一陣列泡形包裝之覆蓋之部份之透視圖，例示在疊片外層上之壓印；

圖3例示多層清澈塑膠薄膜疊片之透視圖，其配置為一標籤及單蓋結構，供一陣列鄰接排列，並且可折開式互相連接之基底構件，以供形成許多容納隱形眼鏡之泡形包裝。

圖4例示泡形包裝之一，示為已自圖3之陣列分開之透視圖；以及

圖5例示圖4之泡形包裝之基底構件，包裝之密封蓋片已剝除，俾方便接近容納於形成在泡形包裝基底構件上之腔中之隱形眼鏡。

現請更特別詳細請參照附圖，特別是圖1及2，例示一多層疊片結構10，基本上包含一供適合將隱形眼鏡密封式容納在消毒水溶液中之基底構件之撓性蓋片。

在此例證性實施例，如圖1及2中所例示，撓性蓋片10包含許多重疊層之塑膠薄膜材料，具有一種透明或半透明性質，俾提供一實際清澈及光透射單蓋及標籤結構，供一將行產生，由撓性蓋片10及一如在下文所說明容納隱形眼鏡之基底構件之組合所構成之泡形包裝。在此情形，撓性蓋片10包括一較佳為以一種透明或半透明可壓印聚酯薄膜所構成之外或第一層12，及另一較佳為以一種適合熱密封至基底構件或諸基底構件之接觸面部份之聚丙烯所構成之

五、發明說明(9)

塑膠薄膜之內或第二層14，該基底構件或諸基底構件係以一種相容之熱成形或射出成型聚丙烯所構成。一以氧化矽(SiO_2)構成之阻擋層16插置在以聚酯構成之第一塑膠薄膜層12與以聚丙烯構成之第二塑膠薄膜層之間，並且後者可通過插入適當黏結層18，20黏固至各別聚酯及聚丙烯薄膜12，14之鄰接或接觸面；例如其作為清澈聚氨酯或類似者。

將阻擋層16加至塑膠薄膜層12之外表面，而非將阻擋層16插置在塑膠薄膜12與14之間，也係在本發明之範圍以內。

利用以氧化矽構成之阻擋層16，而非迄至目前或先前所採用之金屬箔材料，諸如鋁箔，使整個蓋片結構10基本上透明或半透明，重量較輕及其製造成本較低。而且，消除金屬箔使疊層塑膠薄膜結構10更穩定，並因之提供一種在形成泡形包裝時較少遭受起皺，捲曲及彎成弓形之撓性蓋片構造，因為在形成密封泡形包裝時，由於在撓性蓋片熱密封至基底構件時，鋁作用如受熱器，故金屬箔之熱粘附有時導致過度密封或過份密封，而在自基底構件移除撓性蓋片所需之剝除力具有大變化；同時提供一種更具環境保護性之包裝。

而且，在將疊層塑膠蓋片密封至基底構件後，清澈塑膠疊片罩蓋構造10也使內容物能供另外處理或處置，俾產生密封泡形包裝，因為其使能量諸如紫外線光能透射通過基底構件，以供內容物消毒之目的，在此情形，隱形眼鏡容

五、發明說明(10)

納於其腔內，同時方便通過清澈罩蓋10目視檢查包裝內容物。

以氧化矽構成之中間或中心阻擋層16對氧，水份及細菌等之進入形成阻擋，從而保護在泡形包裝內密封環境中之隱形眼鏡。

利用以聚酯構成之第一或外層12，使後者在疊層至阻擋層16前能在其兩側容易壓印，俾在其上提供與容納於泡形包裝或諸包裝內之產品相當之所需資訊。

構成塑膠疊片10之外層12，包括有氧化矽阻擋層16之實際透明或半透明聚酯薄膜材料，可如技術上所習知以適當方式預先壓印。例如，如圖2中所例示，撓性蓋片10如所示，可為一連續蓋片，供許多位於靠近之基底構件，其各分別容納一浸入於消毒水溶液中之隱形眼鏡，並可通過適當平版印刷，在其下表面24賦予適當標記，其可為單色或有色之半色調，依需要包括倒反印刷之圖例。由於聚酯薄膜幅片或層12上之半色調標記印刷在內表面24，靠近氧化矽阻擋層16，故自朝向外側之外部向聚酯薄膜層12之外表面檢視時，如圖2中所示，由於聚酯薄膜之透明性，目視可見不同之標記及圖例擴展在塑膠疊片10之表面上面，其可表示公司名稱，標識，不同之裝飾性以及廣告內容及印刷之資訊，其通常依希望為此種型式之產品所永久提供。另外，自第一薄膜層12外部可清楚確定及檢視適當印刷欄26a，26b及26c。如FDA規定所要求，適用於泡形包裝內所容納產品或隱形眼鏡之批號，分批號，配合參數及鏡片光

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(11)

焦度所特定之必要資訊，可壓印至聚酯薄膜層12之外或露出表面，疊合於不同之印刷欄26a，26b及26c上面。如上文所述，此印刷傳至聚酯薄膜層12之內或下表面24，因為標記及圖例為通過平版印刷以適當取向所施加，因而在其粘性固著或粘結至氧化矽阻擋層16時，通過層12，自疊片10之頂部或外側，在其正確表示之圖案將可見壓印之標記。

標記可為單色或有色之半色調，依需要包括倒反印刷之圖例，並且其也可包括一例如白色或任何其他適當顏色之另外顏色或印刷層，在其下面形成一著色或對比背景。由於在聚酯薄膜幅片12下面之半色調標記及背景印刷在內表面24上，故自外側向聚酯薄膜幅片12之外表面10檢視時，如圖中所示1，由於聚酯薄膜之透明性，可表示公司名稱，標識，各種裝飾性以及廣告內容及印刷資訊之不同標記及圖例，通常係為此種型式之產品所永久提供。雖然在較佳實施例使用習知之平版印刷，但請察知，可利用其他形式之印刷方法。

在上聚酯薄膜層12與粘合劑18之間形成粘性結合，以便將層12層疊至箔或二氧化矽層18前，實施適當壓印。此印刷如上文所述傳至聚酯薄膜12之下表面，因為如上文所述，標記及圖例為通過半色調彩色印刷以適當取向所施加，以致在粘性固著或粘結至層18時，將可通過層12自疊片10之頂部，在其正確表示之取向檢視標記，如在上述美國專利4,691,820號所可能之情形。

五、發明說明(12)

疊層箔10在一系列滾柱上面被引導向印刷頭裝置前進時，一光學感測器單元掃描並確定印刷在層12下表面之至少一印刷欄26a或26b或26c之位置，俾導使印刷頭裝置使一陶瓷印刷頭前進至與適用之印刷欄26至26c接觸，並藉熱轉移印刷，壓印適當可變及可更換之印刷數據至聚酯薄膜12之外表面。此等數據例如在疊片截斷為形成蓋之標籤供各別包裝時，可由適當可更換批號，期滿日期，及其他表示包裝內所容納特定產品之實際數據所構成；例如，關於儲存在包裝之腔內，同時浸入於適當保護性消毒含鹽溶液中之隱形眼鏡光焦度之數據。

因此，在聚酯薄膜12之下表面提供永久標記及圖例之初始印刷，該表面係予黏性結合至氧化矽層18，並用作不同之一般性產品識別及公司相關資訊，廣告及標識等之永久顯示，同時有至少一印刷欄用作供藉熱轉移印刷將其他特定及可變產品相關數據壓印至箔疊片10外表面之記錄。

雖然上述業已就一種撓性蓋片10予以說明，其為以清澈或基本上透明或半透明多層塑膠層12，14所構成，在其間包括有一氧化矽阻擋層16，並且其中說明最初為討論其供單一或個別泡形包裝使用，包含單一基底構件分別容納浸入於消毒水溶液中之單一隱形眼鏡，但可容易擬想一片撓性塑膠罩蓋材料10可同時共同重疊於許多鄰接或相鄰排列之基底構件上面，供形成一陣列或許多泡形包裝。

如圖2中所示，供形成各別泡形包裝之相鄰基底構件間之分開線可為連續之切縫，以使撓性蓋片10分開為個別區

五、發明說明 (13)

段，形成一供一個別泡形包裝之罩蓋及標籤；或則，如圖3中更清楚所示，可僅設有不連續之減弱線，俾形成一適合隨後依使用者所需予以分開之泡形包裝之互相連接陣列。

自圖3可確定塑膠疊片蓋片10適合位於許多基底構件上面，俾形成一陣列預定數量之互相連接泡形包裝之情形。

如圖3中所詳示，形成標籤並壓印之撓性清澈塑膠蓋片10位於在許多或陣列泡形包裝32之基底構件28上面延伸，在此特定情形，成一陣列32之五(5)包裝，有一系列平行間開之減弱線34，諸如孔眼，不連續切縫等，提供為在各位於相鄰之基底構件28間延伸。這使能根據使用者之需要，沿減弱線34撕斷疊片10，藉以自各包含單一隱形眼鏡之個別或單一泡形包裝30之陣列32適當拆開，而不影響其餘泡形包裝之完整性。撓性清澈疊片蓋片10在面向蓋片10之層14之泡形包裝30之基底構件28，諸如藉熱密封黏固至凸緣34表面之適當部位，俾至少密封式包圍每一容納隱形眼鏡浸入於消毒水溶液中之腔。也可在希望之位置，面向凸緣34表面之撓性蓋片10之層14之表面間提供其他密封位置，俾提供與其粘著之適當部位，同時允許此等組份10，38間之不同部份保持未附著，從而方便手指抓緊貼靠，以供將蓋片10之截斷區段自拆開之基底構件28分開或剝除，俾接近容納於其各別腔內之隱形眼鏡。

本質上，圖3例示包裝30之陣列為以一陣列之許多互相連接之泡形包裝32所構成，其中各泡形包裝30如圖4及5

五、發明說明(14)

中所更詳示，包括由一平面基本上矩形之凸緣34所構成之基底構件28，在其一邊緣有一整體下垂壁部份38。一腔40向凸緣34之相反邊緣偏置，在其中形成一基本上半球面構形，通常與適合以密封狀況儲存在其中，同時浸入於適當消毒水溶液中之隱形眼鏡(未示)之曲線形狀一致。然而，其他腔構形，諸如半球面，橢圓形，或類似形狀，也容易適用於本發明。同樣，具有與下垂壁部份者相反之凸緣34之邊緣，也設有下垂突起部43，其也將會有功於使泡形包裝位於紙箱內。每一泡形包裝之基底構件28係由一種射出成型或熱成型塑膠片材料，諸如聚丙烯，以一種與授予 Martinez，共同讓渡予本案受讓人之美國專利4,691,820 號中所說明者相似之方式所構成。

上述清澈或基本上透明薄膜及氧化矽阻擋疊片，除了提供如在上文所說明之優點外，在用以提供互相連接陣列之可拆開泡形包裝，俾對其中所容納產品之完整性提供增加之保護時，也可將層12適當壓印。

根據以上所述，爲了阻撓潛在之盜取者，在朝向氧化矽阻擋層16之聚酯薄膜層12之下或內表面24之永久印刷資訊之圖案，可予擴展越過延伸陣列32實際全長之疊層蓋片10之長度，從而特定資訊，諸如永久性質之製造廠商之地址及名稱，標識，產品資訊等，將會重疊或延伸越過形成在撓性疊層蓋片10之減弱線34；實際上，在其兩側在配合上面形成標籤之疊層蓋片形成鄰接排列泡形包裝之相鄰基底構件上面延伸，從而沿減弱線34折開，藉以使任何特定泡

五、發明說明 (15)

形包裝30分開，將會對購買者提供產品已可能非法轉換，俾表示相似，但基本上更昂貴產品諸如可再使用而非可拋棄式隱形眼鏡之目視資訊。由於此印刷為在黏固或結合至氧化矽阻擋層16之外塑膠或聚酯薄膜材料層12之內表面24，故不易自疊層蓋片10之外部接近永久性質之印刷資訊圖案，只有破壞蓋片10才可竄改。因此，在分開時，由於在分開之泡形包裝將不再有製造廠商之完整識別，個別包裝將會不再符合適用之規定。實際上，這於是將會十分容易提供一種防竄改之隱形眼鏡泡形包裝30，其中成疊層蓋片10形狀之特殊壓印及構形之標籤，意在阻撓潛在之竄改者。

關於每一泡形包裝內所容納產品之可更換資訊，諸如批號，期滿日期及隱形眼鏡光焦度，可在聚酯薄膜層12之外或露出表面單獨印刷在印區域26a，26b及26c內。

在高量大量生產過程，上述結構可容易及完全包裝在紙箱內。而且，本發明具有使用者親和性，便於醫生及病人以一種高度有組織及方便之方式處理及儲存大量隱形眼鏡。

雖然業經圖示及說明被視為本發明之較佳實施例，但當然請予瞭解，在形式或細節上可容易作成不同之修改及變化，而不偏離本發明之精神。因此，本發明意為不限於在本文所圖示及說明之確切形式及細節，也不限於任何少於如在以下申請專利範圍所揭示之本發明之全部者。

四、中文發明摘要(發明之名稱：清澈疊層塑膠材料結構及供在消毒水溶液中密封包容許多親水性隱形眼鏡之包裝)

一種供至少一容器，諸如適合將親水性隱形眼鏡容納在消毒水溶液中之泡形包裝之基底構件，形成罩蓋之疊層清澈塑膠薄膜包裝材料。更明確而言，本案揭示一種對容器構成一覆蓋標籤之透明或半透明疊層多層塑膠薄膜材，其包括有一氧化矽阻擋層。疊片可以具有標記及圖例之一種特定圖案壓印在其表面範圍上面。

英文發明摘要(發明之名稱：Clear laminated plastic material structure, and a packaging arrangement for the sealed containment of a plurality of hydrophilic contact lenses each in a sterile aqueous solution)

A cover-forming laminated clear plastic film packaging material for at least one container, such as the base member of a blister package which is adapted to contain a hydrophilic contact lens in a sterile aqueous solution. More specifically, disclosed is a transparent or translucent laminated multi-layered plastic film material constituting a covering label for the container, incorporating a silicon oxide barrier layer. The laminate may be imprinted over a surface extent thereof with a specific pattern of indicia and legends.

420635 420635

A8
B8
C8
D8

專利申請案第 85114228 號
ROC Patent Appln. No.85114228
修正之申請專利範圍中文本—附件(二)
Amended Claims in Chinese—Encl.(II)
(民國 89 年 2 月 1 日 自送呈)
(Submitted on February 1, 2000)

六、申請專利範圍

1. 一種清澈疊層塑膠材料結構，包含一供至少一容器所用之標籤及密封罩蓋，俾將一產品密封在該上述至少一容器內，該材料結構具有：一第一清澈塑膠層，其可壓印標記及圖例之規定圖案；一第二清澈塑膠層，其可黏固至該上述容器之基底構件；以及一阻擋層，其設在至少上述第一及第二清澈塑膠層之一上且黏固其上，以形成該上述疊層材料結構。
2. 根據申請專利範圍第 1 項之疊層材料結構，其中上述阻擋層插置在上述第一與第二清澈塑膠層之間。
3. 根據申請專利範圍第 1 項之疊層結構，其中上述外層包含一聚酯薄膜材料，其有一表面可黏固至該阻擋層之端面表面，規定標記及圖例之圖案壓印於面對該阻擋層之聚酯薄膜材料之表面。
4. 根據申請專利範圍第 1 項之疊層結構，其中上述第一塑膠薄膜層係以聚烯烴所構成。
5. 根據申請專利範圍第 1 項之疊層結構，其中上述阻擋層包含一個氧化矽層。
6. 根據申請專利範圍第 1 項之疊層結構，其中上述第一塑膠薄膜層壓印於其兩面，一相反於第一壓印表面之薄膜層之外表面在其特定部位壓印有另外標記。
7. 根據申請專利範圍第 6 項之疊層結構，其中上述另外標記係藉熱轉移印刷轉印至第一塑膠薄膜層之外表面。
8. 根據申請專利範圍第 1 項之疊層結構，其中上述第二塑膠薄膜層係以聚丙烯所構成。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝 · 訂 · 線

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

六、申請專利範圍

9. 根據申請專利範圍第8項之~~疊層結構~~，其中上述至少一容器係以塑膠材料所構成，並且一可鬆脫熱密封形成在上述至少一容器與聚丙烯薄膜層之間。
10. 根據申請專利範圍第1項之~~疊層結構~~，其中上述至少一容器包含一射出成型或熱成型塑膠泡形包裝之基底構件，其有一腔供將親水性隱形眼鏡密封包容在消毒水溶液中。
11. 根據申請專利範圍第10項之~~疊層結構~~，其中上述基底構件之腔與疊層塑膠材料結構之重疊區段密封式貼靠。
12. 根據申請專利範圍第1項之~~疊層結構~~，其中上述清澈疊層塑膠材料結構共同形成供許多鄰接排列之容器陣列使用之標籤及密封罩蓋；在疊層材料結構形成減弱線，以方便分開為各由單一容器所構成之區段，該標記及圖例之圖案印刷在上述減弱線上面延伸之材料結構上，以便在諸區段分開時，上述印刷之預定部位於減弱線被劃分，以形成上述印刷圖案之不連續性之指示。
13. 根據申請專利範圍第12項之~~疊層結構~~，其中上述各減弱線包含至少局部延伸通過疊層材料結構之孔眼，使上述疊層材料結構能沿減弱線分開為諸區段，諸各區段分別形成為該各容器之罩蓋。
14. 根據申請專利範圍第12項之~~疊層結構~~，其中鄰接排列容器之上述陣列包含由規定數量之容器所構成之線性陣列，上述疊層材料結構有一覆蓋該陣列之大致矩形構形。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝
訂
線

六、申請專利範圍

15. 根據申請專利範圍第12項之~~疊層~~結構，其中標記及圖例之上述印刷圖案係被成形以形成一制止錯誤表示該容器內之產品之保護性印刷圖案。
16. 根據申請專利範圍第1項之~~疊層~~結構，其中上述印刷圖案係藉平版印刷施加至上述第一塑膠層。
17. 一種供在消毒水溶液中密封包容許多親水性隱形眼鏡之包裝，包含：
- a) 在一陣列內鄰接之許多模製塑膠基底構件，每一基底構件有一腔，以供容納一浸入於上述水溶液中之隱形眼鏡，並且每一基底構件包括一繞腔周邊向外延伸之實際平面凸緣；以及
- b) 一單元式之大致透明之撓性蓋片，其係延伸重疊於許多上述基底構件上面，並至少沿每一腔之邊緣而可折開式地密封至上述凸緣之表面，上述蓋片包含一壓印以界定在其表面上面延伸擴展之標記及圖例之規定圖案之透明外層，蓋片可分開為各形成一分別供一與其關聯之基底構件用之罩蓋之區段，從而於檢查印刷圖案時，至少一區段與其餘蓋片間之分開現象，可提供自該陣列分開之目視證據。
18. 根據申請專利範圍第17項之包裝，其中上述外層包含一清澈塑膠薄膜材料，其有一表面可黏固至阻擋層之端面表面，規定標記及圖例之圖案壓印於面向阻擋層之薄膜材料之表面。
19. 根據申請專利範圍第17項之包裝，其中減弱線形成在

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝
訂
線

六、申請專利範圍

疊層結構，以方便其分開為數區段，該圖案標記及圖例係被印刷於延伸在減弱線上面之結構，以便該印刷之預定部位於減弱線上被劃分，以於諸區段分開之印刷圖案上形成不連續性之指示。

20. 根據申請專利範圍第19項之包裝，其中上述減弱線包含經切削而至少局部貫穿疊片材料之孔眼。
21. 根據申請專利範圍第18項之包裝，其中上述外塑膠薄膜層係以聚烯烴，諸如聚酯所構成。
22. 根據申請專利範圍第18項之包裝，其中上述阻擋層包含氧化矽。
23. 根據申請專利範圍第18項之包裝，其中上述外塑膠薄膜層在其兩面予以壓印，相對於第一壓印表面之薄膜層之表面在每一各別容器上面之特定部位壓印有另外標記。
24. 根據申請專利範圍第23項之包裝，其中上述另外標記係藉熱轉移印刷傳至外塑膠薄膜層之外表面。
25. 根據申請專利範圍第20項之包裝，其中另外塑膠薄膜層係黏固至相對外塑膠薄膜層對其黏固之表面之阻擋層之表面。
26. 根據申請專利範圍第25項之包裝，其中上述另外塑膠薄膜材料層係以定向聚丙烯所構成。
27. 根據申請專利範圍第25項之包裝，其中上述容器係以塑膠材料所構成，以及一可鬆脫熱密封形成在每一容器與另外塑膠薄膜層之間。

六、申請專利範圍

28. 根據申請專利範圍第25項之包裝，其中上述孔眼貫穿通過該另外塑膠薄膜材料層。
29. 根據申請專利範圍第17項之包裝，其中上述各容器包含一射出成型或熱成形聚丙烯泡形包裝之基底構件，有一腔供密封容納一在消毒水溶液中之親水性隱形眼鏡。
30. 根據申請專利範圍第17項之包裝，其中鄰接排列容器之上述陣列包含一由規定數量之容器所構成之線性陣列，疊片結構具有一種覆蓋陣列之構形。
31. 根據申請專利範圍第17項之包裝，其中上述標記及圖例之印刷圖案構形係被形成為一制止錯誤表示容器中之產品之保護性印刷圖案。
32. 根據申請專利範圍第17項之包裝，其中上述印刷圖案係藉平版印刷以施加至該外層塑膠薄膜材料。
33. 根據申請專利範圍第22項之包裝，其中上述氧化矽阻擋層係制止氧氣，水份及細菌之進入，但能讓光通過。
34. 根據申請專利範圍第33項之包裝，其中上述光包含紫外線能量，以供消毒包裝之內容物。
35. 根據申請專利範圍第17項之包裝，其中上述透明蓋片使能目視檢查包裝之內容物。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝
訂
線

圖 . 1

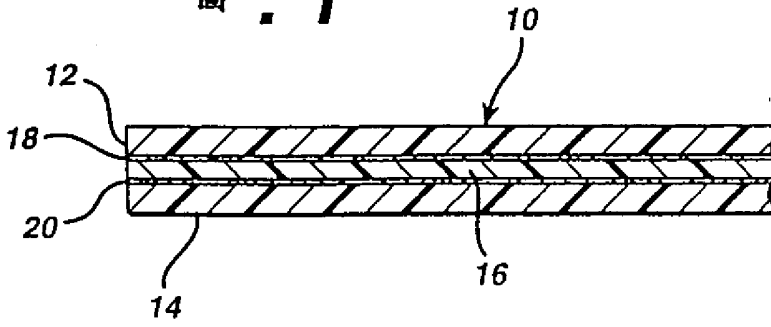
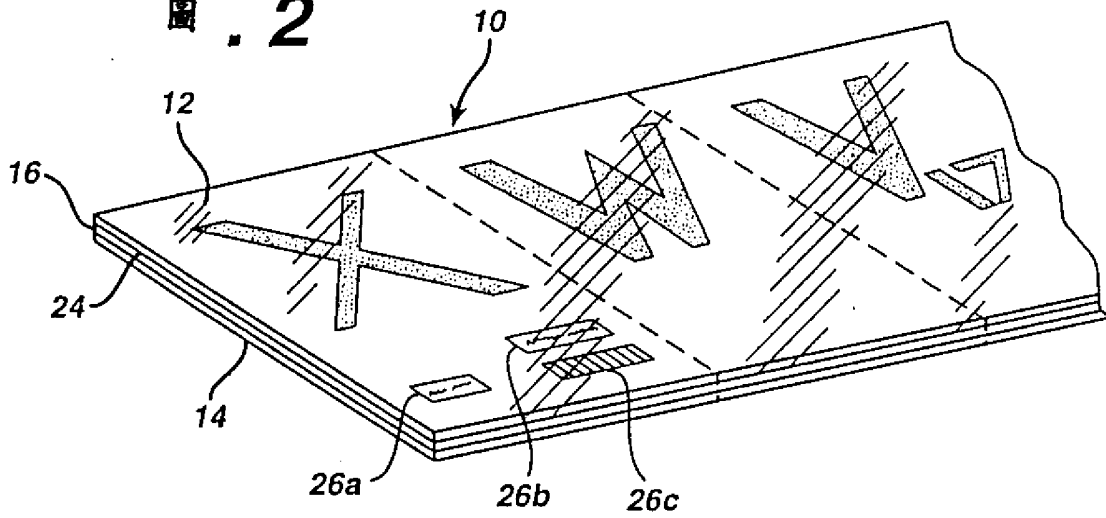
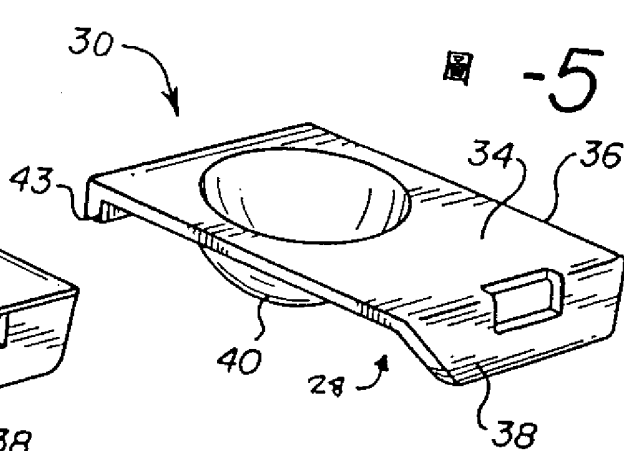
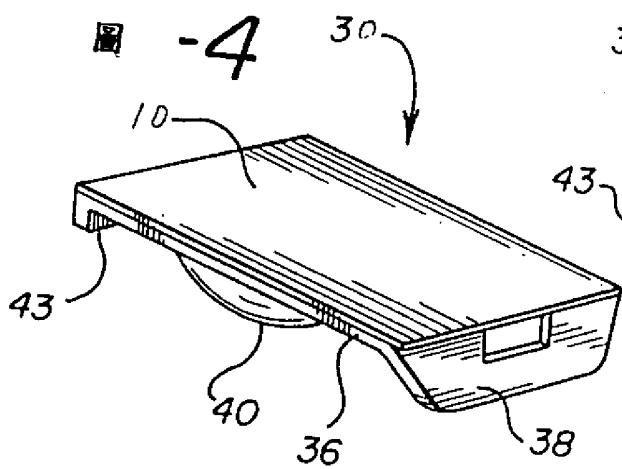
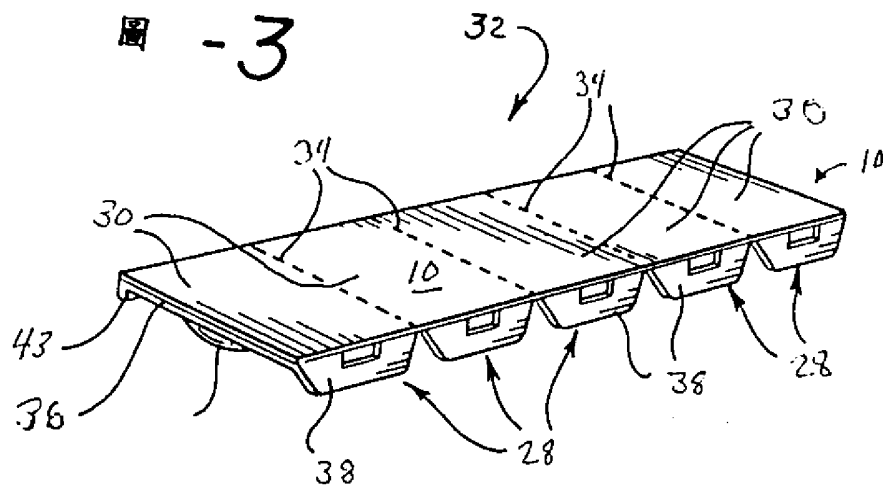


圖 . 2





公告本

專利申請案第 85114228 號
 ROC Patent Appln. No.85114228
 中文說明書修正頁 - 附件(-)
 Amended Pages in Chinese Specification - Encl.(I)
 (民國 89 年 2 月 3 日送呈)
 (Submitted on February 3, 2000)

申請日期	85.11.20
案號	85114228
類別	B32B17/0, 27/08, B65D53/08, B29D1/00

(以上各欄由本局填註)

420635

A4
C4

89年2月3日 修正補充

發明專利說明書

一、發明名稱	中文	清澈疊層塑膠材料結構及供在消毒水溶液中密封包容許多親水性隱形眼鏡之包裝
	英文	Clear laminated plastic material structure, and a packaging arrangement for the sealed containment of a plurality of hydrophilic contact lenses each in a sterile aqueous solution
二、發明人	姓名	1. 雷特金 Ture Kindt-Larsen 2. 馬華利 Wallace Anthony Martin 3. 芮可尼 Kornelis Renkema 4. 路維多 Victor Lust
	國籍	1. 為丹麥, 2. 為美國, 3. 為荷蘭, 4. 為加拿大籍
三、申請人	住、居所	1. 丹麥后特市梭若路40號 Sollerodvej 40, DK-2840 Holte, Denmark 2. 美國佛羅里達州歐吉公園珊瑚大廈2603號 2603 Sandalwood Court, Orange Park, Florida, U.S.A. 3. 美國佛羅里達州傑克威市歐特西路12412號 12412 Autumnbrook Trail West, Jacksonville, Florida U.S.A. 4. 美國佛羅里達州傑克威市史克米路2808號 2808 Scott Mill Estates Drive, Jacksonville, Florida U.S.A.
	姓名 (名稱)	美商壯生和壯生視覺產品公司 Johnson & Johnson Vision Products, Inc.
代表姓名	國籍	美國
	住、居所 (事務所)	美國佛羅里達州傑克威市薩里柏利路4500號 4500 Salisbury Road, Suit 300, Jacksonville, Florida 32216, U.S.A.
代表姓名	姓名	培喬爾 (JOEL R. PETROW)

裝

訂

線

420635 420635

A8
B8
C8
D8

專利申請案第 85114228 號
ROC Patent Appln. No.85114228
修正之申請專利範圍中文本—附件(二)
Amended Claims in Chinese—Encl.(II)
(民國 89 年 2 月 1 日 自送呈)
(Submitted on February 1, 2000)

六、申請專利範圍

1. 一種清澈疊層塑膠材料結構，包含一供至少一容器所用之標籤及密封罩蓋，俾將一產品密封在該上述至少一容器內，該材料結構具有：一第一清澈塑膠層，其可壓印標記及圖例之規定圖案；一第二清澈塑膠層，其可黏固至該上述容器之基底構件；以及一阻擋層，其設在至少上述第一及第二清澈塑膠層之一上且黏固其上，以形成該上述疊層材料結構。
2. 根據申請專利範圍第 1 項之疊層材料結構，其中上述阻擋層插置在上述第一與第二清澈塑膠層之間。
3. 根據申請專利範圍第 1 項之疊層結構，其中上述外層包含一聚酯薄膜材料，其有一表面可黏固至該阻擋層之端面表面，規定標記及圖例之圖案壓印於面對該阻擋層之聚酯薄膜材料之表面。
4. 根據申請專利範圍第 1 項之疊層結構，其中上述第一塑膠薄膜層係以聚烯烴所構成。
5. 根據申請專利範圍第 1 項之疊層結構，其中上述阻擋層包含一個氧化矽層。
6. 根據申請專利範圍第 1 項之疊層結構，其中上述第一塑膠薄膜層壓印於其兩面，一相反於第一壓印表面之薄膜層之外表面在其特定部位壓印有另外標記。
7. 根據申請專利範圍第 6 項之疊層結構，其中上述另外標記係藉熱轉移印刷轉印至第一塑膠薄膜層之外表面。
8. 根據申請專利範圍第 1 項之疊層結構，其中上述第二塑膠薄膜層係以聚丙烯所構成。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝 · 訂 · 線

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製