

(19) DANMARK



(12) FREMLÆGGELSESSKRIFT (11) 147174 B



DIREKTORATET FOR
PATENT- OG VAREMÆRKEVÆSENEN

(21) Patentansøgning nr.: 0373/80

(51) Int.Cl.³: B 27 F 7/15

(22) Indleveringsdag: 29 jan 1980

(41) Alm. tilgængelig: 31 jul 1980

(44) Fremlagt: 07 maj 1984

(86) International ansøgning nr.: -

(30) Prioritet: 30 jan 1979 SE 7900785

(71) Ansøger: AKTIEBOLAGET *SKF; Goeteborg, SE.

(72) Opfinder: Sten *Lundstroem; SE.

(74) Fuldmægtig: Dansk Patent Kontor ApS

(54) Presse for sømplader

(57) Sammendrag:

373-80

En presse for sømplader, som kan anvendes monteret i arbejdsbænk eller som bærbart håndværktøj, består i hovedsagen af en U-formet bøjle (1), som ved sin ene ende bærer et hydraulisk presseværktøj (2) omfattende et stempel (3) med en bevægelig presseplade (5) og i sin anden ende bærer en indstillelig aksel (7) med en anden bevægelig presseplade (5). Sømplader (8) er beregnet til at blive anbragt på pressepladerne (5).

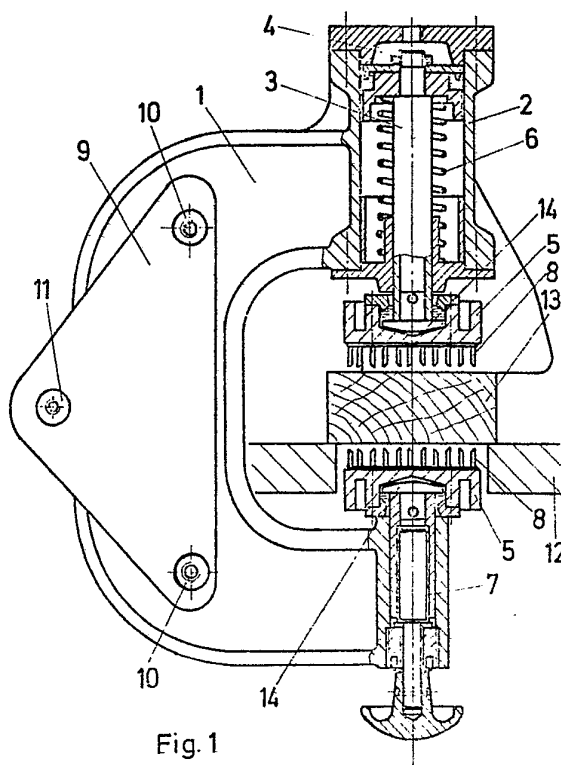


Fig. 1

UK 147174 B

Opfindelsen angår en presse for sømplader og beregnet enten til montering i arbejdsbænke eller som transportabelt håndværktøj, hvilken presse er af den art, der har en bøjle, ved hvis ene ende der er fastgjort et hydraulisk presse-
5 værktøj med en presseplade, hvorpå en første sømplade kan anbringes, medens der ved bøjleens anden ende findes en anden presseplade til en anden sømplade.

Presser for sømplader anvendes først og fremmest i fabrikker til fremstilling af spærfag og lignende konstruktioner
10 af tømmer. Maskinerne arbejder på den måde, at en eller to plader med udstående spidser presses ind i to mod hinanden lagte brædder eller bjælker. Sådanne maskiner er stationære og store, hvorfor de kun kan anvendes i fabrikslokalerne.

15 Fra tysk offentliggørelsesskrift 1.627.825 kendes en presse af den i indledningen angivne art. Ved den fra det tyske offentliggørelsesskrift kendte presse er pressepladerne stift forbundet med de dele, der bærer dem, og de kan ikke svinge eller dreje og derved tilpasse sig efter
20 det arbejdsemne, hvori pladerne skal indpresses. Pressepladerne er således tilsigtet monteret med en vis vinkel i forhold til hinanden, og det er meningen, at denne vinkel skal udlignes, når pladerne presses mod hinanden, idet presstativet er indrettet til at kunne give efter.

25 Opfindelsen har til formål at tilvejebringe en presse, der kan anvendes til at indpresse sømplader i træstykker, der skal forbindes, selv om disse er skråt eller skævt placeret i forhold til hinanden.

Dette formål opnås ifølge opfindelsen ved en presse af den
30 indledningsvis nævnte art og kendetegnet ved, at pressepladerne er indrettet til at kunne dreje og kæntre omkring den aksel, langs hvilken værktøjets sammenføjningstryk udøves.

Herved er det sikret, at pressepladerne automatisk vil indstille sig parallelt med den overflade, hvori sømpladerne skal indpresses, hvorved der opnås en jævn indtrykning af sømpladerne fra begge sider.

- 5 Opfindelsen forklares nærmere i det følgende under henvisning til tegningen, hvor

fig. 1 viser en presse for sømplader ifølge opfindelsen, set fra siden og delvis i snit, og

fig. 2 pressen set forfra.

- 10 I fig. 1 er vist pressen for sømplader med en bøjle 1, ved hvis ene ende der er fastgjort en hydraulisk presse 2. Denne omfatter et stempel 3, som ved hjælp af et trykmedium i et trykkammer 4 trykker mod en presseplade 5. For tilbageføring af pressepladen til udgangsstillingen er der
15 anbragt en fjeder 6 omkring stemplet 3.

- Ved den anden ende af bøjlen 1 er anbragt en indstillelig aksel 7. Denne bærer en anden presseplade 5, som i princippet er lig med den første. På hver presseplade er vist sømplader 8. Disse er fastnet til pressepladerne ved hjælp
20 af ikke viste magneter.

På bøjlen 1 er der anbragt en fastgørelsesindretning 9 ved hjælp af bolte 10. Denne fastgørelsesindretning er sammen med pressen svingbar omkring et ophængningspunkt 11.

- På tegningen er endvidere vist et bord 12 og indlagte brædder 13. Som det fremgår af fig. 1, er pressen svinget lidt
25 ned omkring ophængningspunktet 11, således at den nedre presseplade 5 med påsat sømplade er kommet under bordkanten. Derved har brædderne 13 uden hindring kunnet lægges ind.

- 30 Hvis der tilføres kammeret 4 tryk, vil stemplet blive presset ned mod brædderne 13 og trykke den øvre sømplade 8 ind,

samtidig med at hele pressen svinger op omkring ophængningspunktet 11, således at den nedre presseplade 5 presser den nedre sømplade 8 ind.

5 Eftersom hele pressen skal bevæge sig under indpresningen, er pressepladerne 5 gjort bevægelige i forhold til stemplet 3 henholdsvis den indstillelige aksel 7. Dette er sket ved, at pressepladerne 5 ligger an mod konvekse flader 14 på pressestempellet og den indstillelige aksel.

10 Ved denne udførelse kommer pressepladerne 5 automatisk til at indstille sig parallelt med brædderne, og der fås en jævn indtrykning af tandpladerne 8 fra begge sider.

I fig. 2 er pressen vist set forfra omfattende den hydrauliske presse 2, den indstillelige aksel 7, pressepladerne 5 med påsatte sømplader 8 samt bordet 12 og brædderne 13. End-
15 videre er vist fjedrende anslag 15, mod hvilke sømpladerne 8 skydes ind under indsætningen. De fjedrende anslag 15 kan naturligvis være udformet på anden måde. Under den nedre presseplade 5 er anbragt et stop, som kan være af vilkårlig art og ikke er vist på tegningen. Dette stop bør være ind-
20 stilleligt, således at den nedre presseplade 5 kommer i ønsket stilling ved indsætning af sømpladen 8 og brædderne 13.

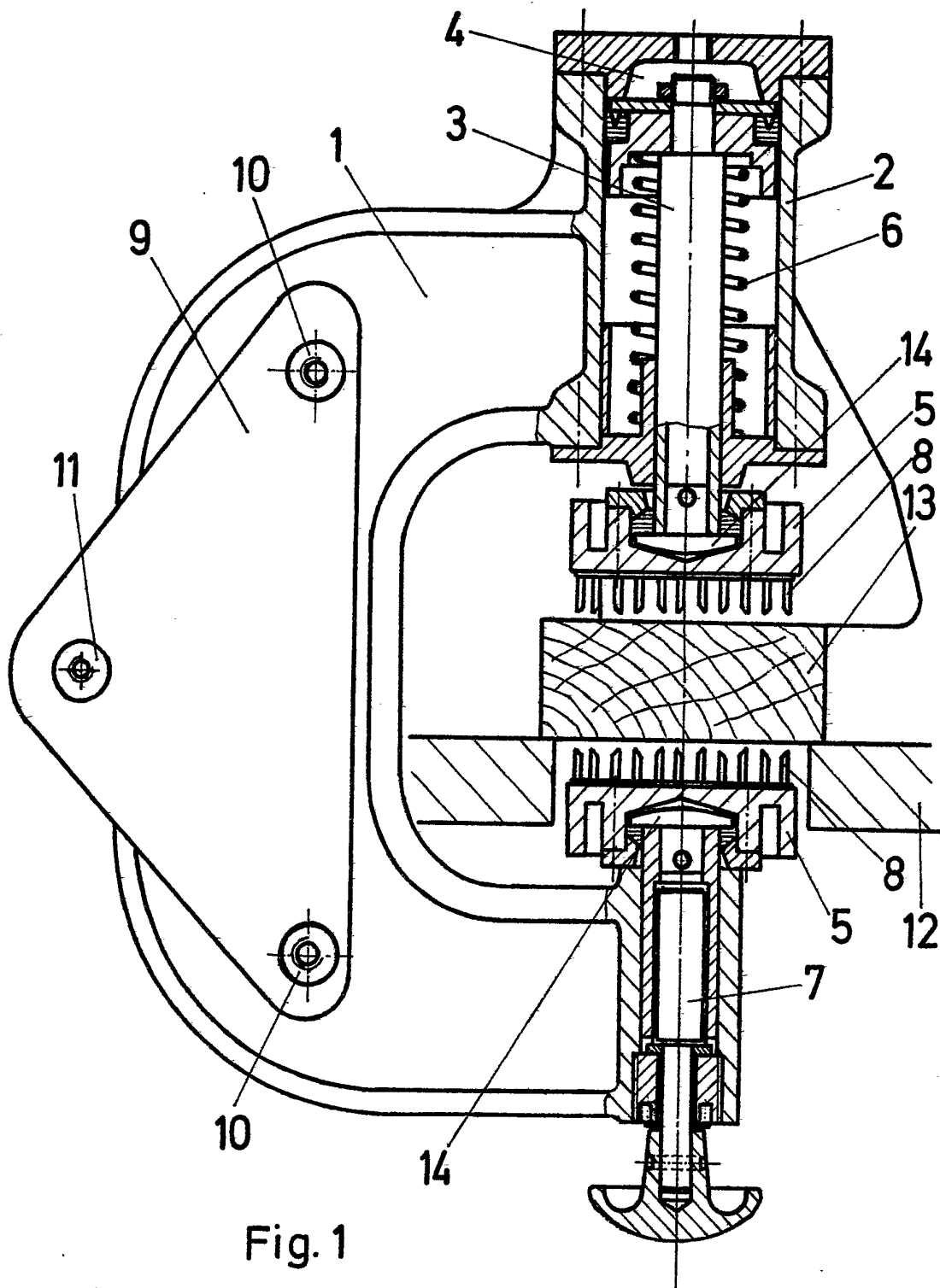
Som nævnt ovenfor behøver pressen ikke at være monteret i et arbejdsbord, men kan også være transportabel. Fastgørelsesindretningen 9 skal da være fjernet og erstattet med et
25 eller to håndtag.

P A T E N T K R A V

Presse for sømplader og beregnet enten til montering i arbejdsbænke eller som transportabelt håndværktøj, hvilken presse er af den art, der har en bøjle (1), ved hvis ene ende der er fastgjort et hydraulisk presseværktøj (2) med en presseplade (5), hvorpå en første sømplade (8) kan anbringes, medens der ved bøjle (1) anden ende findes en anden presseplade (5) til en anden sømplade (8), k e n d e -
10 t e g n e t ved, at pressepladerne (5) er indrettet til at kunne dreje og kæntre omkring den akse, langs hvilken værktøjets sammenføjningstryk udøves.

Fremdragne publikationer:

DE offentliggørelsesskrift nr. 1627825, 2555782
SE patent nr. 189933.



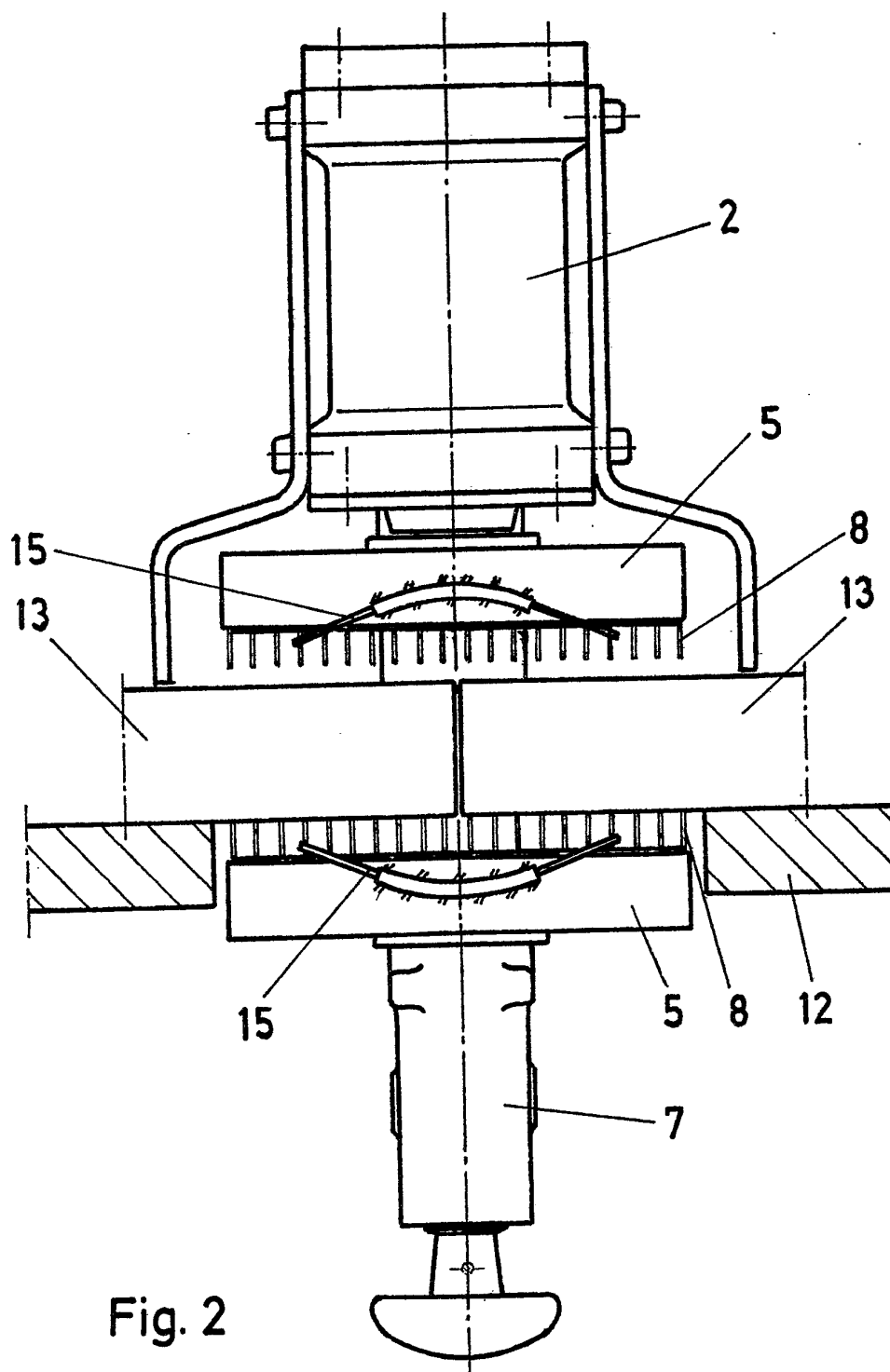


Fig. 2