



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ(21), (22) Заявка: **2007104842/14, 02.08.2005**(30) Конвенционный приоритет:
02.08.2004 US 60/598,339(43) Дата публикации заявки: **10.09.2008 Бюл. № 25**(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную фазу:
02.03.2007(86) Заявка РСТ:
US 2005/027417 (02.08.2005)(87) Публикация РСТ:
WO 2006/017502 (16.02.2006)

Адрес для переписки:
**119034, Москва, Пречистенский пер., 14, стр.
1, 4-й этаж, "Гоулингз Интернэшнл Инк.",
пат.пов. Ю.В.Дементьевой, рег.№ 560**

(71) Заявитель(и):
ДИСКЕС ДЕНТЛ ИМПРЕШНЗ, ИНК. (US)(72) Автор(ы):
**ДОРФМАН Уильям (US),
СОЛЛ Кэсей (US)****(54) ОТТИСКНАЯ СТОМАТОЛОГИЧЕСКАЯ ЛОЖКА****(57) Формула изобретения**

1. Тройная оттискная ложка для снятия оттисков зубных рядов, содержащая внутреннюю стенку, внешнюю стенку с прикрепленной к ней ручкой, разделительную перегородку, соединенную с внутренней и внешней стенками и образующую по меньшей мере одну выемку, причем ручка имеет суженную часть, примыкающую к внешней стенке, и впадину, сформированную наклонной поверхностью, которая проходит с наклоном по радиусу наружу от плоской части ручки по направлению к ее периферийной части, и толщина суженной части меньше, чем ширина внешней стенки.
2. Тройная оттискная ложка по п.1, в которой по меньшей мере вдоль одной поверхности внешней стенки и по меньшей мере вдоль одной поверхности внутренней стенки расположено множество ребер для улучшения сцепления оттискного материала.
3. Тройная оттискная ложка по п.1, в которой внутренняя и внешняя стенки имеют достаточную длину для того, чтобы обеспечить размещение в ложке полного зубного ряда.
4. Тройная оттискная ложка по п.1, в которой внутренняя и внешняя стенки имеют достаточную длину для того, чтобы обеспечить размещение в ложке трех четвертей зубного ряда.
5. Тройная оттискная ложка по п.1, в которой наклонная поверхность имеет U-образную форму.
6. Тройная оттискная ложка по п.1, в которой ручка выполнена отлитой как одно целое с внешней стенкой.

7. Тройная оттискная ложка по п.1, в которой ширина суженной части составляет от 25 до 45% от ширины внешней стенки.

8. Тройная оттискная ложка по п.1, в которой по меньшей мере на части ручки можно писать.

9. Тройная оттискная ложка для снятия оттисков зубных рядов, содержащая внутреннюю стенку, имеющую внутреннюю поверхность и внешнюю поверхность; внешнюю стенку с отходящей от нее ручкой, разделительную перегородку, соединенную с внутренней и с внешней стенками, и

множество проходов, отделяющих внутреннюю поверхность внутренней стенки от внешней поверхности внутренней стенки,

причем ручка содержит впадину, сформированную наклонной поверхностью, проходящей рядом с периферийной частью ручки.

10. Тройная оттискная ложка по п.9, в которой по меньшей мере вдоль одной поверхности внешней стенки и по меньшей мере вдоль одной поверхности внутренней стенки расположено множество ребер для улучшения сцепления оттискного материала.

11. Тройная оттискная ложка по п.9, в которой внутренняя и внешняя стенки имеют достаточную длину для того, чтобы обеспечить размещение в ложке полного зубного ряда.

12. Тройная оттискная ложка по п.9, в которой внутренняя и внешняя стенки имеют достаточную длину для того, чтобы обеспечить размещение в ложке трех четвертей зубного ряда.

13. Тройная оттискная ложка по п.9, в которой наклонная поверхность имеет U-образную форму.

14. Тройная оттискная ложка по п.9, в которой ручка выполнена отлитой как одно целое с внешней стенкой.

15. Тройная оттискная ложка по п.9, в которой ширина суженной части составляет от 25 до 45% от ширины внешней стенки.

16. Тройная оттискная ложка по п.9, в которой по меньшей мере на части ручки можно писать.

17. Тройная оттискная ложка для снятия оттисков зубных рядов, содержащая: металлический каркас, содержащий первую удлиненную часть, криволинейную часть, вторую удлиненную часть и штифт,

пластмассовую ручку, содержащую приемное отверстие для приема штифта, и разделительную перегородку, прикрепленную первой удлиненной части и ко второй удлиненной части металлического каркаса.

18. Тройная оттискная ложка по п.17, в которой ручка содержит впадину, сформированную наклонной поверхностью, проходящей по периферийной части ручки.

19. Тройная оттискная ложка по п.17, в которой разделительная перегородка прикреплена также к криволинейной части для формирования верхней выемки и нижней выемки.

20. Тройная оттискная ложка по п.17, в которой ручка содержит удерживающую стенку.

21. Тройная оттискная ложка по п.20, в которой вторая удлиненная часть металлического каркаса прикреплена к удерживающей стенке.

22. Тройная оттискная ложка по п.19, в которой криволинейная часть имеет малую ширину.

23. Тройная оттискная ложка по п.17, в которой первая удлиненная часть металлического каркаса прикреплена ко второй удерживающей стенке.

24. Тройная оттискная ложка по п.23, в которой вторая удерживающая стенка составляет часть полимерной манжеты, покрывающей по меньшей мере часть первой удлиненной части.

25. Тройная оттискная ложка по п.17, в которой металлический каркас изготовлен из материала, выбранного из группы, состоящей из алюминия, нержавеющей стали, магния, латуни, меди, титана, никельтитанового сплава или их комбинаций.

26. Тройная оттискная ложка по п.17, в которой на по меньшей мере часть первой удлиненной части наплавлена полимерная манжета.

27. Тройная оттискная ложка по п.24 или 26, в которой разделительная перегородка

прикреплена к полимерной манжете.

RU 2007104842 A

A 2484017002 RU