



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203989103 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 10

(21) 申请号 201420364171. 8

F17C 13/02(2006. 01)

(22) 申请日 2014. 07. 02

(73) 专利权人 天津绿圣蓬源农业科技开发有限公司

地址 300400 天津市北辰区经济开发区双辰
中路西

(72) 发明人 陈启永

(74) 专利代理机构 天津滨海科纬知识产权代理
有限公司 12211

代理人 韩敏

(51) Int. Cl.

A61L 2/07(2006. 01)

A01G 1/04(2006. 01)

F17C 1/00(2006. 01)

F17C 13/00(2006. 01)

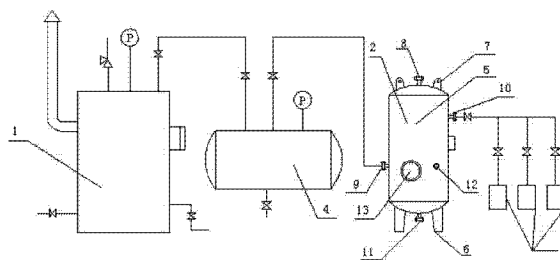
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种工厂化食用菌蒸汽灭菌系统

(57) 摘要

本实用新型提供了一种工厂化食用菌蒸汽灭菌系统,属于工厂化食用菌技术领域;包括锅炉、储气罐和灭菌锅,储气罐包括罐体和支座,罐体上设有吊耳、安全阀接口、进气口、出气口、排污口、压力表、人孔,吊耳为两个,对称设在罐体的顶部,安全阀接口设在罐体的顶部中心,进气口设在罐体的下部一侧,通过管道与锅炉相连,出气口设在与进气口相对一侧的罐体上部,通过管道与灭菌锅相连,排污口设在罐体的底部中心,罐体的下部设有压力表和人孔,支座为四个,均匀焊接于罐体底部。本实用新型蒸汽量充足、稳定,能够有效地提高灭菌效果,降低菌瓶的污染率。



1. 一种工厂化食用菌蒸汽灭菌系统,其特征在于,包括锅炉、储气罐和灭菌锅,所述储气罐包括罐体和支座,所述罐体上设有吊耳、安全阀接口、进气口、出气口、排污口、压力表、人孔,所述吊耳为两个,对称设在罐体的顶部,所述安全阀接口设在罐体的顶部中心,所述进气口设在罐体的下部一侧,通过管道与锅炉相连,所述出气口设在与进气口相对一侧的罐体上部,通过管道与灭菌锅相连,所述排污口设在罐体的底部中心,所述罐体的下部设有压力表和人孔,所述支座为四个,均匀焊接于罐体底部。

2. 根据权利要求1所述的一种工厂化食用菌蒸汽灭菌系统,其特征在于:所述锅炉与储气罐的管道间设有分气瓶。

3. 根据权利要求1所述的一种工厂化食用菌蒸汽灭菌系统,其特征在于:所述储气罐上的出气口通过管道连接三个灭菌锅。

一种工厂化食用菌蒸汽灭菌系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及工厂化食用菌技术领域,具体是一种工厂化食用菌蒸汽灭菌系统。

背景技术

[0002] 现有的食用菌灭菌装置只有锅炉自带的炉膛,对于需求量较大的工厂化食用菌的灭菌,存在蒸汽量不足,灭菌不稳定,污染率高的缺点。这种情况主要是由于加热过程只能通过对锅底加热,大部分热量由炉膛进入烟囱,直接散失到大气中造成的。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的问题是:克服现有技术的不足,提供一种蒸汽量充足、稳定,能够有效地提高灭菌效果,降低菌瓶污染率的工厂化食用菌蒸汽灭菌系统。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:一种工厂化食用菌蒸汽灭菌系统,其特征在于,包括锅炉、储气罐和灭菌锅,所述储气罐包括罐体和支座,所述罐体上设有吊耳、安全阀接口、进气口、出气口、排污口、压力表、人孔,所述吊耳为两个,对称设在罐体的顶部,所述安全阀接口设在罐体的顶部中心,所述进气口设在罐体的下部一侧,通过管道与锅炉相连,所述出气口设在与进气口相对一侧的罐体上部,通过管道与灭菌锅相连,所述排污口设在罐体的底部中心,所述罐体的下部设有压力表和人孔,所述支座为四个,均匀焊接于罐体底部。

[0005] 进一步地,所述锅炉与储气罐的管道间设有分气瓶。

[0006] 进一步地,所述储气罐上的出气口通过管道连接三个灭菌锅。

[0007] 本实用新型具有的优点和积极效果是:针对工厂化食用菌蒸汽灭菌系统,将蒸汽发生装置与储气装置分开,即锅炉中的水经加热产生的蒸汽先通过分气瓶进入储气罐内进行储存或缓冲,进而进入灭菌锅内进行灭菌操作。这样在非灭菌的空闲时,开启锅炉,将蒸汽储存在储气罐内;在灭菌高峰时能够提供足够的蒸汽量,灭菌稳定,降低了污染率。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型工厂化食用菌蒸汽灭菌系统的结构示意图。

[0009] 图中:1、锅炉;2、储气罐;3、灭菌锅;4、分气瓶;5、罐体;6、支座;7、吊耳;8、安全阀接口;9、进气口;10、出气口;11、排污口;12、压力表;13、人孔。

具体实施方式

[0010] 一种工厂化食用菌蒸汽灭菌系统,包括锅炉1、储气罐2和灭菌锅3,储气罐2包括罐体5和支座6,罐体5上设有吊耳7、安全阀接口8、进气口9、出气口10、排污口11、压力表12、人孔13。吊耳7为两个,对称设在罐体5的顶部,安全阀接口8设在罐体5的顶部中心,进气口9设在罐体5的下部一侧,通过连接分气瓶4及管道与锅炉1相连,锅炉1通过

分气瓶 4 及管道连接储气罐 5, 出气口 10 设在与进气口 9 相对一侧的罐体 5 上部, 通过管道与三个灭菌锅 3 相连, 排污口 11 设在罐体 5 的底部中心, 罐体的下部设有压力表 12 和人孔 13, 支座 6 为四个, 均匀焊接于罐体 5 底部。

[0011] 本实例的工作过程: 非灭菌时间, 开启锅炉 1, 对锅炉 1 内的水进行加热并产生蒸汽, 蒸汽通过分气瓶 4 被分配到分气瓶 4 连接的储气罐 2 内, 通过压力表 12 可观察储气罐 2 内的蒸汽压, 储气罐 2 可稳定地储存蒸汽, 有效保证蒸汽的质量; 灭菌时间, 需要大量的蒸汽, 打开储气罐 2 的输送开关, 将大量蒸汽通过管道送往灭菌锅 3 内进行灭菌操作。

[0012] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明, 但所述内容仅为本实用新型的较佳实例, 不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等, 均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

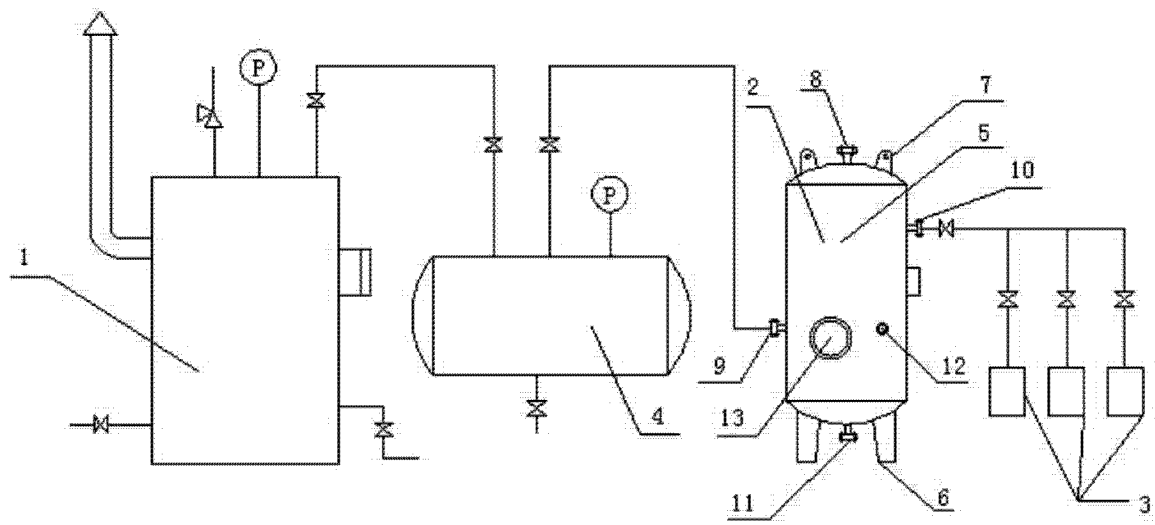


图 1