



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203622822 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 04

(21) 申请号 201320731581. 7

(22) 申请日 2013. 11. 18

(73) 专利权人 嘉兴杰顺工业设计有限公司

地址 314000 浙江省嘉兴市协和广场 1 幢
北—1209 室

(72) 发明人 储海霞

(51) Int. Cl.

B29C 45/26 (2006. 01)

B29C 33/30 (2006. 01)

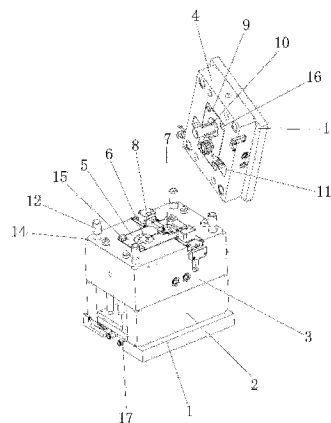
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种后背钢板换气链接孔注塑模具

(57) 摘要

本实用新型提供一种后背钢板换气链接孔注塑模具,包括底板,设置在底板上的模脚,设置在模脚上的动模,以及设置在动模上的定模,所述动模的中间设有动模仁,所述动模仁上设有注塑腔,所述注塑腔内设有顶出杆,所述动模仁的两侧分别设有滑块,所述定模的中间设有定模仁,所述定模仁上设有与注塑腔配合注塑的注塑模型,所述定模仁的两侧设有对滑块进行限位的滑块限位槽。设计合理,结构简单,操作方便,运作灵活,注塑效果好,经济效益高。



1. 一种后背钢板换气链接孔注塑模具,包括底板(1),设置在底板(1)上的模脚(2),设置在模脚(2)上的动模(3),以及设置在动模(3)上的定模(4),其特征在于:所述动模(3)的中间设有动模仁(5),所述动模仁(5)上设有注塑腔(6),所述注塑腔(6)内设有顶出杆(7),所述动模仁(5)的两侧分别设有滑块(8),所述定模(4)的中间设有定模仁(9),所述定模仁(9)上设有与注塑腔(6)配合注塑的注塑模型(10),所述定模仁(9)的两侧设有对滑块(8)进行限位的滑块限位槽(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种后背钢板换气链接孔注塑模具,其特征在于:所述动模(3)的四个角上分别设有定位柱(12),所述定模(4)的四个角上设有与定位柱(12)配合定位的定位孔(13)。

3. 根据权利要求2所述的一种后背钢板换气链接孔注塑模具,其特征在于:所述动模(3)的四个角上分别设有三角缺口(14)。

4. 根据权利要求1所述的一种后背钢板换气链接孔注塑模具,其特征在于:所述动模仁(5)的四个角上分别设有定位凸块(15),所述定模仁(9)的四个角上设有与定位凸块(15)配合定位的定位槽(16)。

5. 根据权利要求1所述的一种后背钢板换气链接孔注塑模具,其特征在于:所述底板(1)和动模(3)之间设有若干承压柱(17)。

一种后背钢板换气链接孔注塑模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及注塑领域，具体涉及一种后背钢板换气链接孔注塑模具。

背景技术

[0002] 随着中国加入 WTO，逐渐成为世界制造业的重要基地，将要求我国的产品要有创新性，并且要有更高的质量，更低的成本并在更快的时间内提供给市场，作为产品制造的重要工艺装备，国民经济的基础工业之一的模具工业将直接面对竞争的第一线，模具工业除其需要“高技艺”的从业人员外，还需要更多的“高技术”来保证。模具产品是工业产品制造的基础，模具技术已成为衡量一个国家产品制造水平的重要标志之一，而现有技术中的后背钢板换气链接孔注塑模具生产周期长，精度低，寿命短，消耗成本高，经济效益不高，有鉴于上述工具的缺憾，发明人有感其未臻于完善，遂竭其心智悉心研究克服，凭其从事该项产业多年的工作经验，进而研发出一种后背钢板换气链接孔注塑模具，利用简单的设计，可使本实用新型达到结构简单，使用寿命长，成本低，经济效益高的功效。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种后背钢板换气链接孔注塑模具，设计合理，结构简单，操作方便，运作灵活，注塑效果好，经济效益高。

[0004] 为解决上述现有的技术问题，本实用新型采用如下方案：一种后背钢板换气链接孔注塑模具，包括底板，设置在底板上的模脚，设置在模脚上的动模，以及设置在动模上的定模，所述动模的中间设有动模仁，所述动模仁上设有注塑腔，所述注塑腔内设有顶出杆，所述动模仁的两侧分别设有滑块，所述定模的中间设有定模仁，所述定模仁上设有与注塑腔配合注塑的注塑模型，所述定模仁的两侧设有对滑块进行限位的滑块限位槽。

[0005] 作为优选，所述动模的四个角上分别设有定位柱，所述定模的四个角上设有与定位柱配合定位的定位孔。可以方便上模和下模的定位，提高注塑的精准性。

[0006] 作为优选，所述动模的四个角上分别设有三角缺口。可以方便上模的拆卸，设计合理，结构简单。

[0007] 作为优选，所述动模仁的四个角上分别设有定位凸块，所述定模仁的四个角上设有与定位凸块配合定位的定位槽。可以对定模仁进行很好的定位，提高注塑效果。

[0008] 作为优选，所述底板和动模之间设有若干承压柱。可以减小底板的压力，延长底板的使用寿命。

[0009] 有益效果：

[0010] 本实用新型采用上述技术方案提供一种后背钢板换气链接孔注塑模具，弥补了现有技术的不足，提高了经济效益，设计合理，结构简单，操作方便，运作灵活，注塑效果好，经济效益高。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 如图 1 所示,一种后背钢板换气链接孔注塑模具,包括底板 1,设置在底板 1 上的模脚 2,设置在模脚 2 上的动模 3,以及设置在动模 3 上的定模 4,所述动模 3 的中间设有动模仁 5,所述动模仁 5 上设有注塑腔 6,所述注塑腔 6 内设有顶出杆 7,所述动模仁 5 的两侧分别设有滑块 8,所述定模 4 的中间设有定模仁 9,所述定模仁 9 上设有与注塑腔 6 配合注塑的注塑模型 10,所述定模仁 9 的两侧设有对滑块 8 进行限位的滑块限位槽 11。所述动模 3 的四个角上分别设有定位柱 12,所述定模 4 的四个角上设有与定位柱 12 配合定位的定位孔 13。所述动模 3 的四个角上分别设有三角缺口 14。所述动模仁 5 的四个角上分别设有定位凸块 15,所述定模仁 9 的四个角上设有与定位凸块 15 配合定位的定位槽 16。所述底板 1 和动模 3 之间设有若干承压柱 17。

[0013] 实际工作时,定模 4 和动模 3 配合,设置在动模 3 四个角上的定位柱 12 与定模 4 上的定位孔 13 配合定位,动模仁 5 四个角上的定位凸块 15 与定模仁 9 上的定位槽 16 配合定位,底板 1 和动模 3 之间设有若干承压柱 17,减小了底板 1 的压力,动模仁 5 两侧设有配合工作的滑块 8,定模仁 9 两侧设有对滑块 8 进行限位的滑块限位槽 11,弥补了现有技术的不足,提高了经济效益,设计合理,结构简单,操作方便,运作灵活,注塑效果好,经济效益高。

[0014] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明,本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

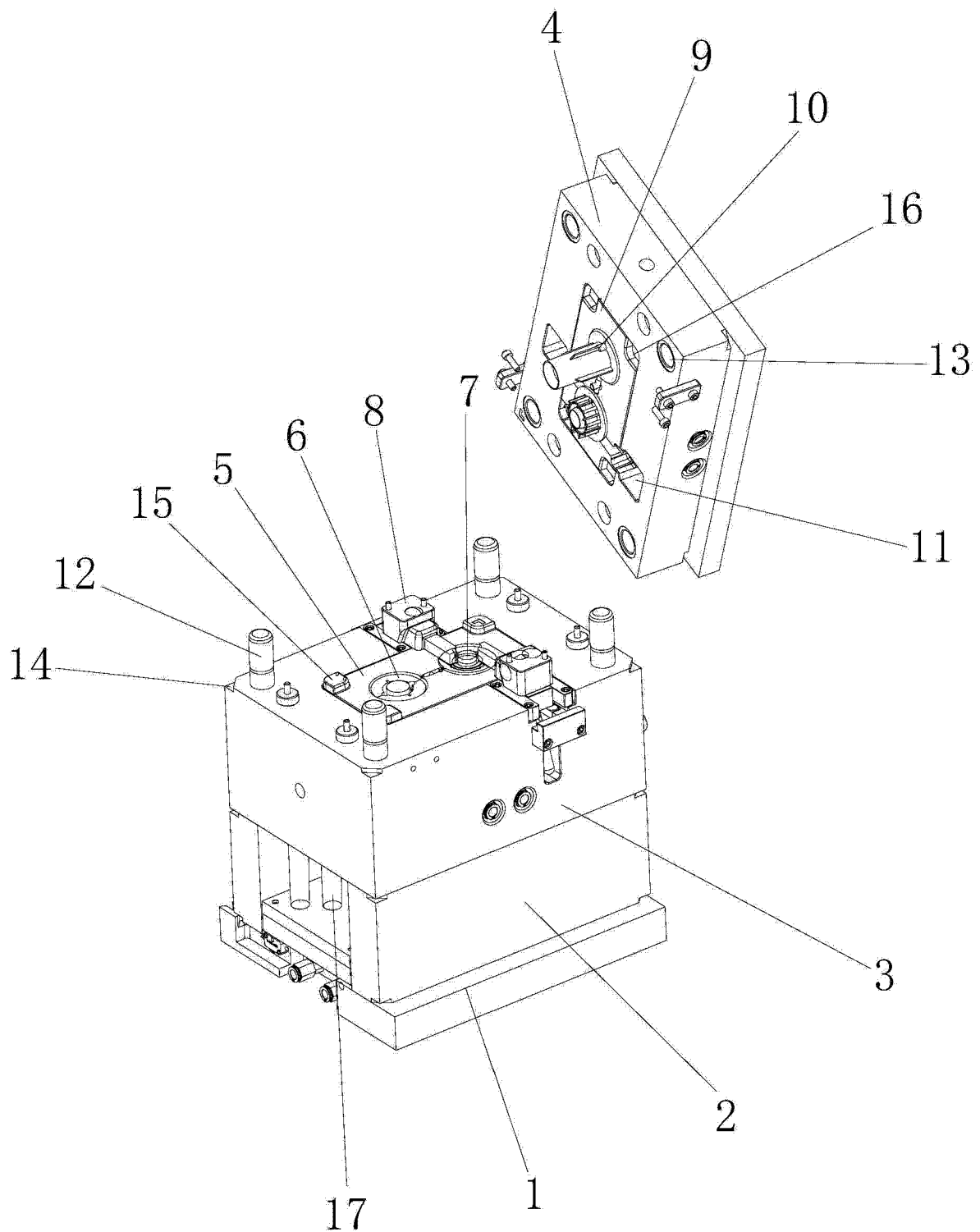


图 1