



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207797619 U

(45)授权公告日 2018.08.31

(21)申请号 201820093794.4

(22)申请日 2018.01.19

(73)专利权人 青岛乐好服饰股份有限公司

地址 266000 山东省青岛市莱西市上海西路1号

(72)发明人 崔爱波 蔡丽霞 丁晓红

(74)专利代理机构 南京常青藤知识产权代理有限公司 32286

代理人 金迪

(51)Int.Cl.

F26B 13/00(2006.01)

F26B 21/00(2006.01)

F26B 25/20(2006.01)

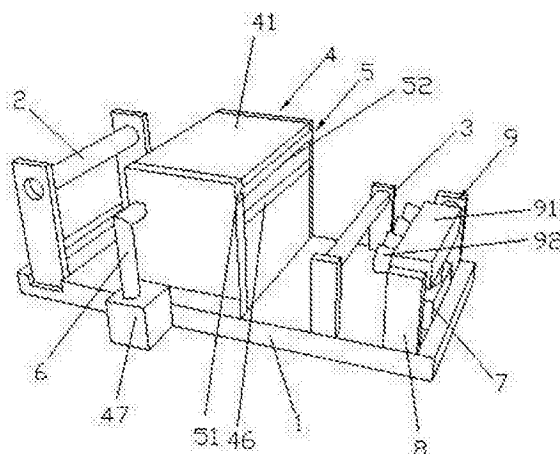
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种面料烘干设备

(57)摘要

本实用新型提供一种面料烘干设备,涉及面料加工设备技术领域,包括机架,机架的两端分别设置有输送辊和收卷辊,输送辊和收卷辊之间的机架上设置有烘箱装置,烘箱装置包括烘箱本体,烘箱本体内水平设置有平衡辊组,平衡辊组下端还设置有出风盘,出风盘为中空矩形板状,且出风盘上还设置有若干出风口,出风盘下端还设置有冷风机,烘箱本体的两侧面上还均设置有面料输送口,平衡辊组上端的烘箱本体内还设置有吸潮装置,烘箱本体的一侧还设置有第一热风机,收卷辊一侧的机架上还设置有第二热风机。本实用新型具有在对面料进行烘干时,不会对面料产生变形,进而有利于面料的快速烘干,还可防止面料在烘干时起皱等优点。



1. 一种面料烘干设备,其特征在于:包括机架,所述机架的两端分别设置有输送辊和收卷辊,所述输送辊和所述收卷辊之间的所述机架上设置有烘箱装置,所述烘箱装置包括烘箱本体,所述烘箱本体内水平设置有平衡辊组,所述平衡辊组下端还设置有出风盘,所述出风盘为中空矩形板状,且所述出风盘上还设置有若干出风口,所述出风盘下端还设置有冷风机,所述冷风机的出风口与所述出风盘相连通,所述烘箱本体的两侧面上还均设置有面料输送口,所述平衡辊组上端的所述烘箱本体内还设置有吸潮装置,所述吸潮装置包括若干吸潮板槽,所述吸潮板槽对立设置在所述烘箱本体内壁上,所述吸潮板槽上活动设置有木炭盒,所述烘箱本体的一侧还设置有第一热风机,且所述第一热风机通过风管与所述平衡辊组之间连接,所述收卷辊一侧的所述机架上还设置有第二热风机。

2. 根据权利要求1所述的一种面料烘干设备,其特征在于:所述平衡辊组包括第一辊和第二辊,所述第一辊和所述第二辊之间相互平行,且所述第一辊和所述第二辊自上而下依次设置,所述第一辊和所述第二辊均为中空管状结构,所述第二辊的外壁上还设置有若干通风孔。

3. 根据权利要求1所述的一种面料烘干设备,其特征在于:所述收卷辊一侧的所述机架上还设置有第二热风机架,所述第二热风机活动设置在所述第二热风机架的底部,所述第二热风机架的顶部还设置有出风装置,所述出风装置包括出风箱,所述出风箱与所述第二热风机相连通,且所述出风箱的一侧面上还设置有若干出风管,所述出风管为中空圆台状结构。

4. 根据权利要求2所述的一种面料烘干设备,其特征在于:所述出风口朝向所述第二辊方向。

5. 根据权利要求2所述的一种面料烘干设备,其特征在于:所述风管的一端与所述第一热风机连接,所述风管的另一端与所述第二辊连接。

6. 根据权利要求3所述的一种面料烘干设备,其特征在于:所述出风管大直径端朝向所述收卷辊方向,所述出风管小直径端与所述出风箱相连通。

一种面料烘干设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料加工设备技术领域,具体涉及一种面料烘干设备。

背景技术

[0002] 面料不论是在加工检测后进行清洗,还是染料浸泡,都会让面料沾上大量的水分,传统的自然晾干方式耗时长,为了提高效率,现有技术中通常都采用烘干机进行烘干,烘干机在风机的抽力作用下,外面新鲜冷空气直接通过进风口与加热器热交换后变成干燥的热空气,然后与面料进行热交换后被排出机体,而面料在干燥的热空气作用下水分逐渐被烘干,从而达到烘干面料的目的,在烘干的时候产生的热气容易导致面料烘干不彻底。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种具有在对面料进行烘干时,不会对面料产生变形,进而有利于面料的快速烘干,还可防止面料在烘干时起皱的面料烘干设备。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种面料烘干设备,包括机架,机架的两端分别设置有输送辊和收卷辊,输送辊和收卷辊之间的机架上设置有烘箱装置,烘箱装置包括烘箱本体,烘箱本体内水平设置有平衡辊组,平衡辊组下端还设置有出风盘,出风盘为中空矩形板状,且出风盘上还设置有若干出风口,出风盘下端还设置有冷风机,冷风机的出风口与出风盘相连通,烘箱本体的两侧面上还均设置有面料输送口,平衡辊组上端的烘箱本体内还设置有吸潮装置,吸潮装置包括若干吸潮板槽,吸潮板槽对立设置在烘箱本体内壁上,吸潮板槽上活动设置有木炭盒,烘箱本体的一侧还设置有第一热风机,且第一热风机通过风管与平衡辊组之间连接,收卷辊一侧的机架上还设置有第二热风机。

[0005] 优选的,所述平衡辊组包括第一辊和第二辊,第一辊和第二辊之间相互平行,且第一辊和第二辊自上而下依次设置,第一辊和第二辊均为中空管状结构,第二辊的外壁上还设置有若干通风孔,在面料进行烘干时使面料从第一辊和第二辊之间通过,可防止面料在烘干时起皱。

[0006] 优选的,所述收卷辊一侧的机架上还设置有第二热风机架,第二热风机活动设置在第二热风机架的底部,第二热风机架的顶部还设置有出风装置,出风装置包括出风箱,出风箱与第二热风机相连通,且出风箱的一侧面上还设置有若干出风管,出风管为中空圆台状结构,可防止经过烘箱装置烘干的面料烘干不彻底,通过第二热风机进行再次烘干,以便对面料达到更好的烘干效果。

[0007] 优选的,所述出风口朝向第二辊方向,有利于第二热风机对面料进行再次烘干。

[0008] 优选的,所述风管的一端与第一热风机连接,风管的另一端与第二辊连接,便于通过第二辊对面料进行烘干。

[0009] 优选的,所述出风管大直径端朝向收卷辊方向,出风管小直径端与出风箱相连通,使得第二热风机出风均匀且出风面积较大,有利于提高面料烘干效率。

[0010] 本实用新型的有益效果:

[0011] (1) 面料在烘箱本体内进行烘干时,产生的热气上升至烘箱本体内顶部,烘箱本体内设置有吸潮装置,可除去烘箱本体内部的热气,有利于保持烘箱本体内干燥,利于面料烘干效果;

[0012] (2) 出风管为中空圆台状结构,有利于第二热风机出风均匀且出风面积较大,可提高面料烘干效率。

附图说明

[0013] 附图用来提供对本实用新型的优选的理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0014] 图1为本实用新型一种面料烘干设备的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型一种面料烘干设备的出风盘位置示意图;

[0016] 图3为本实用新型一种面料烘干设备的烘箱装置内部结构示意图;

[0017] 附图标记为:1、机架;2、输送辊;3、收卷辊;4、烘箱装置;41、烘箱本体;42、平衡辊组;421、第一辊;422、第二辊;423、通风孔;43、出风盘;44、出风口;45、冷风机;46、面料输送口;47、第一热风机;5、吸潮装置;51、吸潮板槽;52、木炭盒;6、风管;7、第二热风机;8、第二热风机架;9、出风装置;91、出风箱;92、出风管。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图描述本实用新型的具体实施方式。

[0019] 如图1-3所示,为本实施例的一种面料烘干设备,包括机架1,机架1的两端分别设置有输送辊2和收卷辊3,输送辊2和收卷辊3之间的机架1上设置有烘箱装置4,烘箱装置4包括烘箱本体41,烘箱本体41内水平设置有平衡辊组42,平衡辊组42下端还设置有出风盘43,出风盘43为中空矩形板状,且出风盘43上还设置有若干出风口44,出风盘43下端还设置有冷风机45,冷风机45的出风口与出风盘43相连通,烘箱本体41的两侧面上还均设置有面料输送口46,平衡辊组42上端的烘箱本体41内还设置有吸潮装置5,吸潮装置5包括若干吸潮板槽51,吸潮板槽51对立设置在烘箱本体41内壁上,吸潮板槽51上活动设置有木炭盒52,烘箱本体41的一侧还设置有第一热风机47,且第一热风机47通过风管6与平衡辊组42之间连接,收卷辊3一侧的机架1上还设置有第二热风机7。

[0020] 平衡辊组42包括第一辊421和第二辊422,第一辊421和第二辊422之间相互平行,且第一辊421和第二辊422自上而下依次设置,第一辊421和第二辊422均为中空管状结构,第二辊422的外壁上还设置有若干通风孔423,在面料进行烘干时使面料从第一辊421和第二辊422之间通过,可防止面料在烘干时起皱,收卷辊3一侧的机架1上还设置有第二热风机架8,第二热风机7活动设置在第二热风机架8的底部,第二热风机架8的顶部还设置有出风装置9,出风装置9包括出风箱91,出风箱91与第二热风机7相连通,且出风箱91的一侧面上还设置有若干出风管92,出风管92为中空圆台状结构,可防止经过烘箱装置4烘干的面料烘干不彻底,通过第二热风机7进行再次烘干,以便对面料达到更好的烘干效果,出风口44朝向第二辊422方向,有利于第二热风机7对面料进行再次烘干,风管6的一端与第一热风机47连接,风管6的另一端与第二辊422连接,便于通过第二辊422对面料进行烘干,出风管92大直径端朝向收卷辊3方向,出风管92小直径端与出风箱91相连通,使得第二热风机7出风均

匀且出风面积较大,有利于提高面料烘干效率。

[0021] 本实用新型的使用方法是:先将面料卷放置在输送辊2上,将面料拉出后,通过烘箱装置4上的面料输送口46、第一辊421和第二辊422之间,再卷至收卷辊3上,第一热风机47的热风经过风管6后再通过第二辊422对面料进行烘干,烘干时产生的热气上升至烘箱本体41内顶部,烘箱本体41内设置有吸潮装置5,可除去烘箱本体41内的热气,有利于保持烘箱本体41内干燥,利于面料烘干效果,还可以选择出风盘43下端的冷风机45对面料进行吹干,收卷辊3对面料进行收卷时,通过第二热风机7可对面料进行再次烘干,出风管92大直径端朝向收卷辊3方向,使得第二热风机7出风均匀且出风面积较大,有利于提高面料烘干效率。

[0022] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

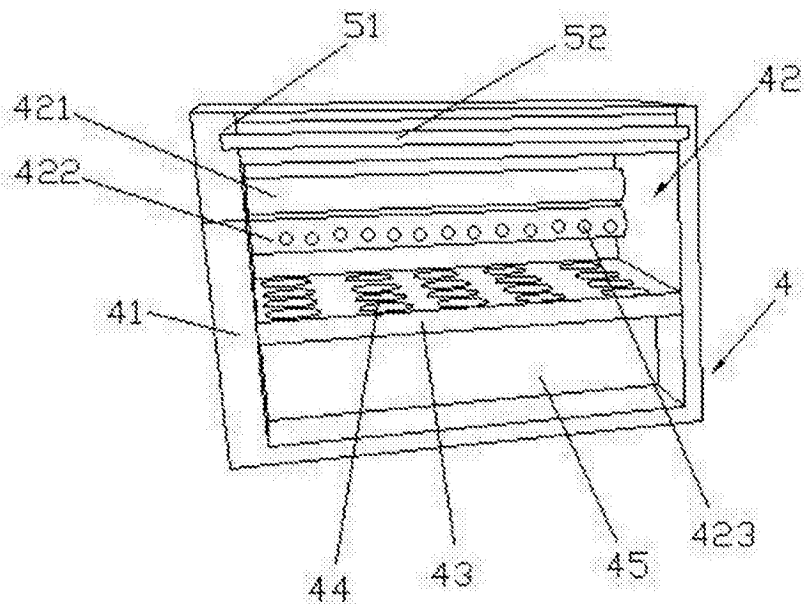


图3