



(21) 申请号 202421179249.9

(22) 申请日 2024.05.28

(73) 专利权人 陕西通汇汽车物流有限公司
地址 710200 陕西省西安市高陵区泾渭工
业园陕汽大道1号

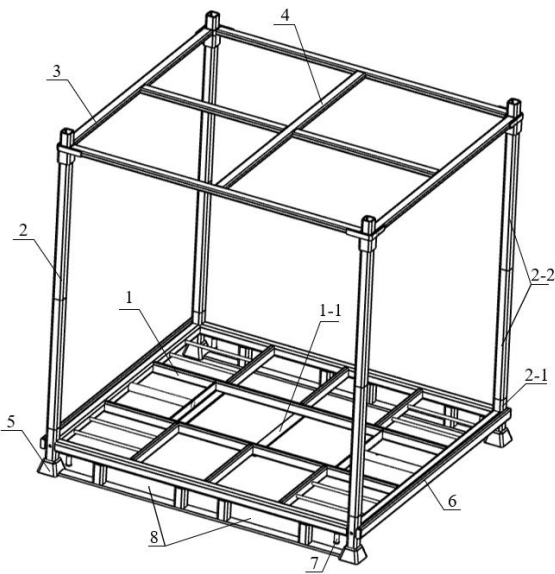
(72) 发明人 苏彦军 陶宏伟 康海军 摆强

(51) Int. Cl .
B65D 21/032 (2006.01)
B65D 6/24 (2006.01)
B65D 85/68 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称
一种卡车用零件的运输架

(57) 摘要
本实用新型公开了一种卡车用零件的运输架,包括下层支撑架,所述下层支撑架顶部通过立柱水平设置有上层支撑架,所述下层支撑架的下端通过立柱固定有堆垛脚;所述立柱包括竖直设置并与下层支撑架连接的固定杆和与所述固定杆相连的若干活动杆。该运输架在运输零件过程中,可以通过堆叠方式来提高单次运输过程中的零件容纳量,且在运输架空载返回时,可通过拆卸立柱来收缩体积,提高单次运输的数量。



1.一种卡车用零件的运输架,其特征在于,包括下层支撑架,所述下层支撑架顶部通过立柱水平设置有上层支撑架,所述下层支撑架的下端通过立柱固定有堆垛脚;所述立柱包括竖直设置并与下层支撑架连接的固定杆和与所述固定杆相连的若干活动杆。

2.根据权利要求1所述的卡车用零件的运输架,其特征在于,所述下层支撑架两侧设置有伸缩杆,所述伸缩杆包括与下层支撑架两侧面平行设置的支撑杆和插装在所述下层支撑架中并与支撑杆两端以及中部呈直角连接的限位杆,位于所述支撑杆两端的限位杆上均布有若干定位孔,所述定位孔通过与下层支撑架固定的锁定组件配合,从而将限位杆锁定。

3.根据权利要求2所述的卡车用零件的运输架,其特征在于,所述锁定组件为自锁型弹簧销。

4.根据权利要求1所述的卡车用零件的运输架,其特征在于,所述下层支撑架中部具有置物槽。

5.根据权利要求1所述的卡车用零件的运输架,其特征在于,所述下层支撑架下端设置有搬运孔。

一种卡车用零件的运输架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及卡车大型不规则零件的运输技术领域,具体涉及一种卡车用零件的运输架。

背景技术

[0002] 卡车用的零部件需要从制造现场运输到装配现场,通常情况下,体积较大的零部件在运输时是放置在托盘上并利用卡车进行运输,且由于部分产品体积都较大,且形状均不是很规则,托盘没办法堆叠起来,从而限制了单次运输的数量,造成产品运输效率太低,多次运输也增大了企业的经济成本。

实用新型内容

[0003] 为了解决现有技术中存在的上述问题,本实用新型提供了一种卡车用零件的运输架。本实用新型要解决的技术问题通过以下技术方案实现:

[0004] 一种卡车用零件的运输架,包括下层支撑架,所述下层支撑架顶部通过立柱水平设置有上层支撑架,所述下层支撑架的下端通过立柱固定有堆垛脚;所述立柱包括竖直设置并与下层支撑架连接的固定杆和与所述固定杆相连的若干活动杆。

[0005] 进一步地,所述下层支撑架两侧设置有伸缩杆,所述伸缩杆包括与下层支撑架两侧面平行设置的支撑杆和插装在所述下层支撑架中并与支撑杆两端以及中部呈直角连接的限位杆,位于所述支撑杆两端的限位杆上均布有若干定位孔,所述定位孔通过与下层支撑架固定的锁定组件配合,从而将限位杆锁定。

[0006] 优选地,所述锁定组件为自锁型弹簧销。

[0007] 进一步地,所述下层支撑架中部具有置物槽。

[0008] 进一步地,所述下层支撑架下端设置有搬运孔。

[0009] 本实用新型的有益效果:

[0010] 1、本实用新型的运输架适用于体积较大、形状不是很规则的的卡车零部件,应用范围广,通过将运输架在运输时通过堆垛脚进行堆叠,增加了零件单次运输的数量,提高了运输效率,减少了企业的经济成本;

[0011] 2、此外,在下层支撑架两侧设置伸缩杆,从而保护待运输零件,避免其在搬运过程中受到磕碰,减少经济损失;

[0012] 3、通过设置可拆卸式立柱,运输架空载返回时,可收缩体积,节省空间,提高单次运输的数量,从而节省仓储及运输成本。

[0013] 以下将结合附图及实施例对本实用新型做进一步详细说明。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0015] 图2为图1中伸缩杆处于使用状态的结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型处于折叠状态的结构示意图。

[0017] 附图标记说明：

[0018] 1-下层支撑架；2-立柱；3-上层支撑架；4-十字支撑；5-堆垛脚；6-伸缩杆；7-锁定组件；8-搬运孔；1-1-置物槽；2-1-固定杆；2-2-活动杆；6-1-支撑杆；6-2限位杆；6-3-定位孔。

具体实施方式

[0019] 下面结合具体实施例对本实用新型做进一步详细的描述，但本实用新型的实施方式不限于此。

[0020] 请参见图1~图3，本实用新型实施例提供了一种卡车用零件的运输架，该卡车用零件包括但不限于中冷器、散热器以及其它结构类似的零件，该运输架具体包括下层支撑架1，所述下层支撑架1为四根方管围合而成的矩形框架结构，所述矩形框架中设置若干圆管与方管作为零件的支撑；所述下层支撑架1四个角的顶部通过立柱2水平设置有上层支撑架3，所述上层支撑架3同样为四个方管围合而成的矩形框架结构，矩形框架内固定有十字支撑4，所述上层支撑架3的四个角上设置有方管，通过方管套装固定在立柱2上，从而使得上层支撑架3与立柱2固定稳定。

[0021] 所述立柱2包括竖直设置并与下层支撑架1的矩形框架四个角固定连接的固定杆2-1和与该固定杆2-1相连的两根活动杆2-2；该活动杆2-2由两根方管套装在一起且两根方管可以拆开。所述下层支撑架1中部具有置物槽1-1，所述置物槽1-1由角钢与钢板组成，当该运输架运输完毕，可将两根活动杆2-2拆卸下来并放置在置物槽1-1内，同时上层支撑架3套装固定在固定杆2-1上，减小运输架的体积，方便存储。

[0022] 在所述下层支撑架1的下端通过立柱2固定有堆垛脚5，通过堆垛脚5可将装满零件的运输架堆叠起来，从而增加同样占地面积内运输架的摆放数量，从而增加运输架单次运输的数量，提高产品的运输效率。

[0023] 进一步地，所述下层支撑架1两侧设置有伸缩杆6，所述伸缩杆6包括与下层支撑架1两侧面平行设置的支撑杆6-1和插装在所述下层支撑架1中并与所述支撑杆6-1两端以及中部呈直角连接的限位杆6-2，位于所述支撑杆6-1两端的限位杆6-2上均布有若干个定位孔6-3，所述定位孔6-3通过与下层支撑架1上固定的锁定组件7配合，从而将限位杆6-2锁定；当待运输的零件伸出下层支撑架1后，通过调整伸缩杆6，使得零件整体位于下层支撑架1和伸缩杆6组成的支架上，且不会伸出该支架外，在叉车搬运以及卡车运输过程中，零件不会受到磕碰，避免造成经济损失。

[0024] 优选地，所述锁定组件7为自锁型弹簧销，当待运输的零件突出下层支撑架1两侧时，通过松开自锁型弹簧销与当前配合的定位孔6-3，然后将支撑杆6-1向外侧拉出，到合适为止后，再通过自锁型弹簧销该位置处的定位孔6-3配合，从而将整个伸缩杆6的位置锁定。

[0025] 进一步地，为了方便弹簧搬运，在所述下层支撑架1下端设置有搬运孔8，叉车通过该搬运孔8将整个运输架搬到叉车上。

[0026] 以上内容是结合具体的优选实施方式对本实用新型所作的进一步详细说明，不能认定本实用新型的具体实施只局限于这些说明。对于本实用新型所属技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型构思的前提下，还可以做出若干简单推演或替换，都应当视

为属于本实用新型的保护范围。

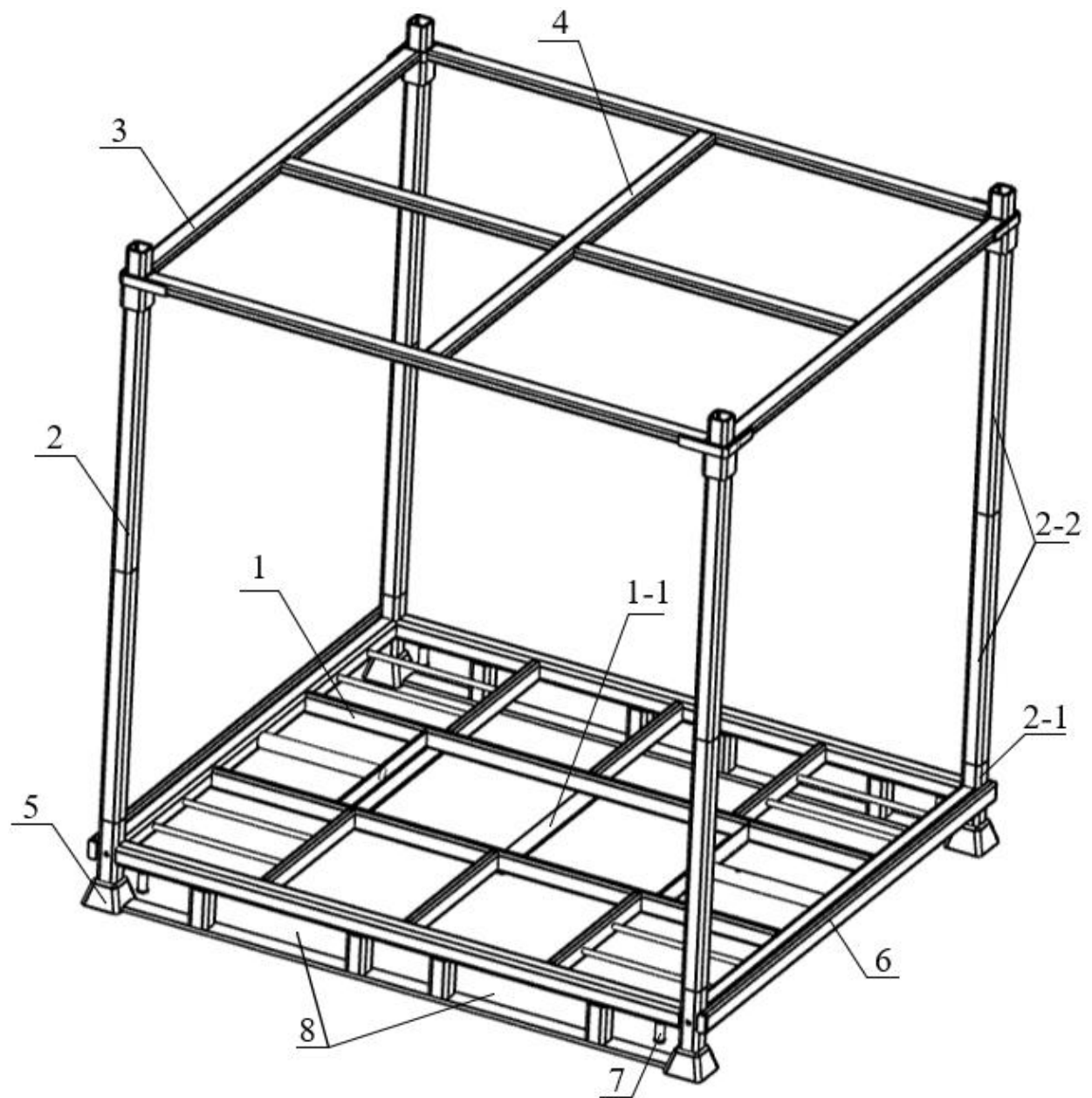


图 1

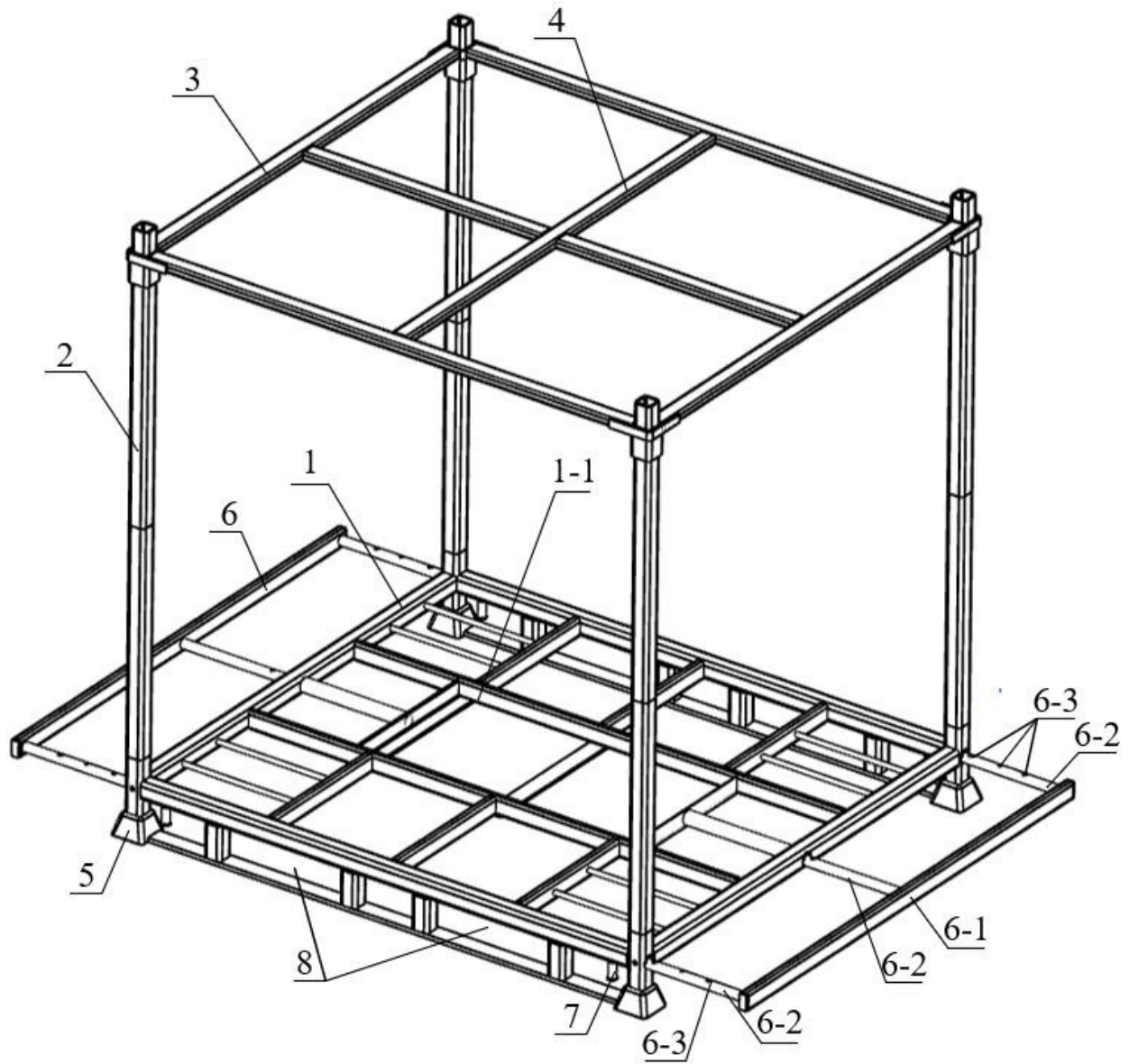


图 2

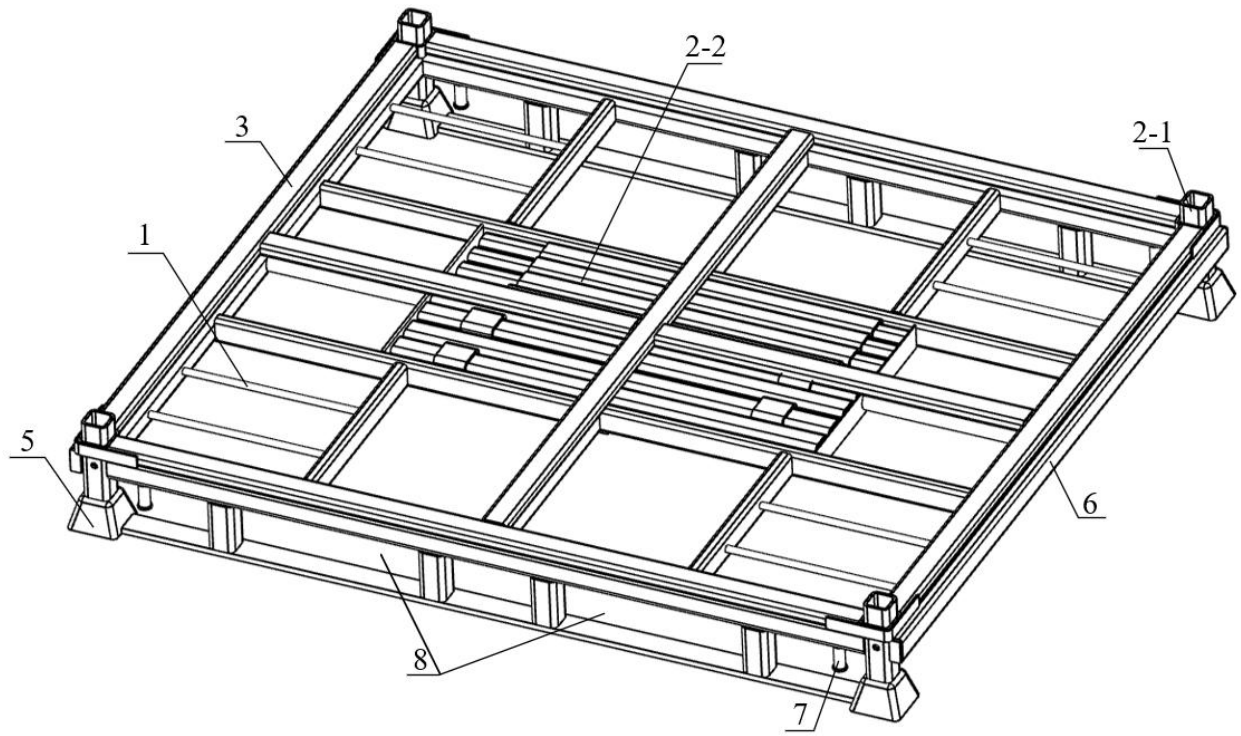


图 3