



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203051395 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 10

(21) 申请号 201320005774. 4

(22) 申请日 2013. 01. 07

(73) 专利权人 无锡西姆莱斯石油专用管制造有
限公司

地址 214028 江苏省无锡市新区旺庄街道城
南路 235 号

(72) 发明人 王文军 朱富林 张亚勤

(74) 专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所
32104

代理人 曹祖良

(51) Int. Cl.

F16B 35/00 (2006. 01)

F16B 33/02 (2006. 01)

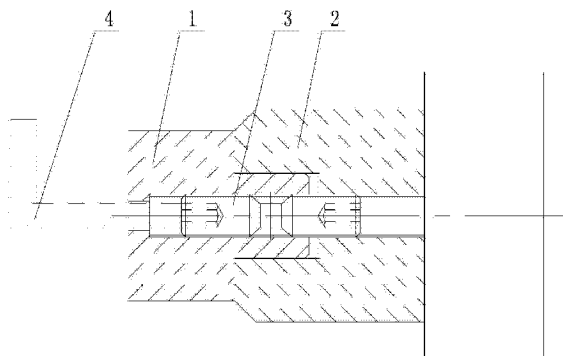
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

双头螺栓连接结构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种双头螺栓连接结构,包括第一部件和第二部件,在第一部件和第二部件上分别设有螺纹孔,第一部件通过螺纹孔、双头螺栓本体与第二部件连接;特征是:在所述双头螺栓本体的两端均设有螺纹,一端螺纹的螺距大于另一端螺纹的螺距。在所述第一部件的螺纹孔的底部设有与该螺纹孔连通的通孔。本实用新型所述的双头螺栓连接结构可以保证装配时,两过盈配合的部件逐渐固定,也可以保证拆卸时,两过盈配合的部件逐渐分离。



1. 一种双头螺栓连接结构,包括第一部件(1)和第二部件(2),在第一部件(1)和第二部件(2)上分别设有螺纹孔,第一部件(1)通过螺纹孔、双头螺栓本体(3)与第二部件(2)连接;其特征是:在所述双头螺栓本体(3)的两端均设有螺纹,一端螺纹的螺距大于另一端螺纹的螺距。

2. 如权利要求1所述的双头螺栓连接结构,其特征是:在所述第一部件(1)的螺纹孔的底部设有与该螺纹孔连通的通孔。

双头螺栓连接结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种双头螺栓,尤其是一种双头螺栓连接结构。

背景技术

[0002] 在机械结构中,常用到两个部件过盈配合安装、拆卸,使用一般的螺栓,对于两过盈配合的部件安装没有什么问题,但拆卸时,取出螺栓后,分离两过盈配合的部件比较费时、费力。如果这两个部件,其中的一个部件安装后基本可以不拆,但另一个部件需要经常更换一些类似的模块,则更是比较麻烦。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术中存在的不足,提供一种双头螺栓连接结构,该双头螺栓可以保证装配时,两过盈配合的部件逐渐固定,也可以保证拆卸时,两过盈配合的部件逐渐分离。

[0004] 按照本实用新型提供的技术方案,所述双头螺栓连接结构,包括第一部件和第二部件,在第一部件和第二部件上分别设有螺纹孔,第一部件通过螺纹孔、双头螺栓本体与第二部件连接;特征是:在所述双头螺栓本体的两端均设有螺纹,一端螺纹的螺距大于另一端螺纹的螺距。

[0005] 在所述第一部件的螺纹孔的底部设有与该螺纹孔连通的通孔。

[0006] 本实用新型所述的双头螺栓连接结构可以保证装配时,两过盈配合的部件逐渐固定,也可以保证拆卸时,两过盈配合的部件逐渐分离。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合具体附图对本实用新型作进一步说明。

[0009] 如图1所示:本实用新型包括第一部件1和第二部件2,在第一部件1和第二部件2上分别设有螺纹孔,第一部件1通过螺纹孔、双头螺栓本体3与第二部件2连接;在所述第一部件1的螺纹孔的底部设有与该螺纹孔连通的通孔,在第一部件1和第二部件2安装连接时,该通孔可用作内六角扳手4的使用;

[0010] 所述双头螺栓本体3为内六角双头螺栓,在双头螺栓本体3的两端均设有螺纹,两端螺纹的公称直径可以相同也可以不同,一端螺纹的螺距大于另一端螺纹的螺距。通过双头螺栓本体3两端螺纹不一样的螺距,可以使第一部件1和第二部件2过盈配合的部分很方便地配合与分离。

[0011] 本实用新型的工作过程:使用时,先把双头螺栓本体3旋入第一部件1的螺纹孔中,直至不能旋入为止;再使用扳手4,把双头螺栓本体3另一端的螺纹旋入第二部件2上

的螺纹孔中；由于双头螺栓本体 3 两端螺纹的螺距不一样，所以第一部件 1 与第二部件 2 逐渐靠近，直至第一部件 1 与第二部件 2 紧密结合。拆卸时，同理，由于双头螺栓本体 3 两端螺纹的螺距不一样，所以第一部件 1 与第二部件 2 逐渐分离。

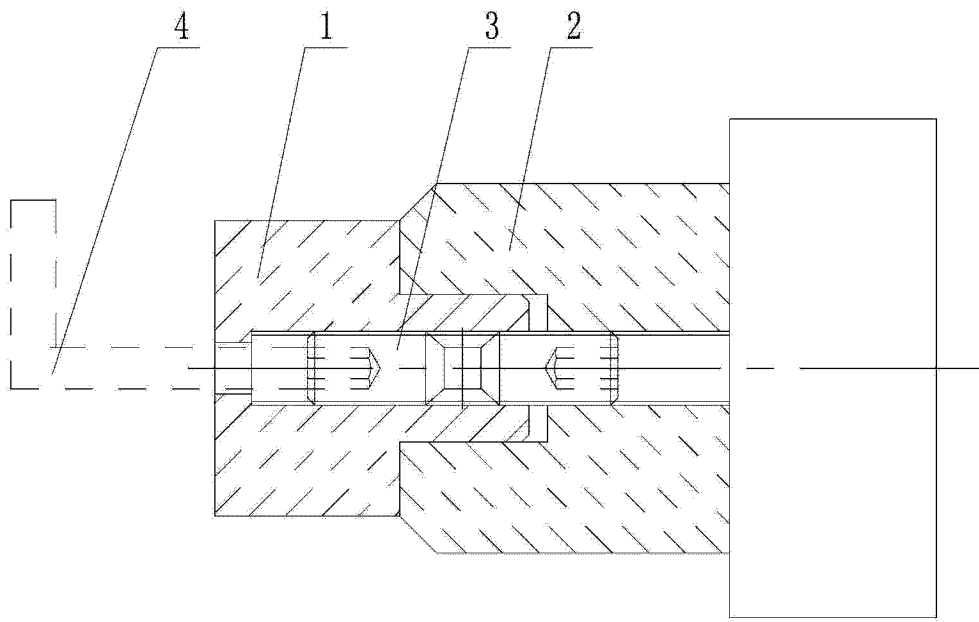


图 1