

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY F99h 11/24

Nr 2892.

Kl. 24 f 15.

Babcock & Wilcox, Limited
(Londyn, Wielka Brytania).**Urządzenie do usuwania żużla i popiołu przy paleniskach ruchomych nadmuchowych.**

Zgłoszono 17 maja 1921 r.

Udzielono 15 września 1925 r.

Wynalazek dotyczy paleniska ruchomego nadmuchowego z urządzeniem do usuwania gromadzącego się żużla i popiołu podczas pracy paleniska. Palenisko może również pracować przy ciągu naturalnym.

Fig. 1 przedstawia przekrój podłużny, fig. 2 — poprzeczny, fig. 3 — rzut poziomy nowego urządzenia w zastosowaniu do rusztów łańcuchowych systemu Babcock i Wilcox. Fig. 4 i 5 przedstawiają pewne odmiany wykonania w przekroju podłużnym.

Urządzenie to (fig. 1, 2, 3 i 5) mieści się wewnątrz rusztu łańcuchowego albo też (fig. 4) częściowo wewnątrz, częściowo zaś nazewnątrz w dolnej jego części.

Urządzenie do doprowadzania powietrza przedstawia szereg zawierających sprężone powietrze komór A. Można zastoso-

wać jedną tylko komorę, lub komorę podzieloną na tyle działów, ile tego poszczególne wykonanie wymaga. Powietrze dopływa ze zbiornika A⁴ (fig. 2) przez przewody A³, łączące się z otworami A² z komorami A. Przewody A³ posiadają zawory A⁵, regulujące ciśnienie powietrza w komorach A. Powietrze, dopływające do komór A, dochodzi do dolnych warstw leżącego na ruszcie łańcuchowym B paliwa przez otwory A⁶ w górnej części komór A.

Wzdłuż paleniska z jednej strony umieszczony jest zawór obrotowy C (fig. 2 i 3). Gniazdo zaworu posiada otwory C¹ i C². Otwór C¹ prowadzi do komory A i służy do odprowadzania żużla przez otwór C². Dzięki odpowiednim zasłonom zawór przyjmuje i odprowadza popiół i żużle, nie naruszając szczelności komór A. Zawór C po-

ruszany jest mechanicznie zapomocą wału C^3 i osadzonego na nim koła zębatego C^4 , napędanego przez koło D^1 , które obraca wał D . Wał D przejmuje ruch od czołowego wału rusztu E zapomocą kół zębatach E^1 i D^2 .

Zawór może być ustawiony równolegle lub prostopadle do osi komory A .

Fig. 4 jest to inny przykład wykonania urządzenia do doprowadzania powietrza i do usuwania żużla i popiołu. Część urządzenia mieści się pomiędzy górnym i dolnym łańcuchem rusztu B , część zaś pod dolnym łańcuchem w przedniej części rusztu B .

Fig. 4 przedstawia pojedynczą komorę sprężonego powietrza A . Komory podzielić jednak można na kilka działów. Sprężone powietrze dopływać może w kilku dowolnych punktach.

Aby komora A służyć mogła jednocześnie do doprowadzania powietrza i usuwania żużli, zastosowane są zasłony A^7 i A^8 , które mieszczą się pomiędzy łańcuchami rusztu.

Płyta A^9 ustawiona pod dolnym łańcuchem rusztu B paleniska łączy się zapomocą płyt i drzwiczek z paleniskiem. Drzwiczki mieszczą się z przodu i służą do kontrolowania paleniska i do pracy przy ciągu naturalnym.

Z płytami A^7 i A^8 łączą się płyty F , leżące na górnej powierzchni dolnego łańcucha B i stanowiące łącznie z dolną płytą A^9 uszczelnienie komory.

Komora A oddaje powietrze przez otwory A^6 do dolnych warstw leżącego na ruszcie B paliwa.

Płyta A^9 służy poza tem do oddzielania i usuwania żużla oddzielnie od popiołu. Popiół przesiewa się przez ruszt znajdujący się w ruchu. Płyta A^9 podzielona jest na trzy części, połączone z dwoma zawora-

mi obrotowymi C , poruszanymi od wału rusztu łańcuchowego.

Płyta A^9 z tylnym zaworem C zbiera i usuwa popiół do studzienki G . Środkowa część płyty A^9 zbiera spadający z rusztu B żużel. Ruszt B przesuwa go naprzód w kierunku przedniego zaworu C , przez który dostaje się on do studzienki żużlowej H .

Przy wykonaniu według fig. 5, komory A służą do doprowadzania powietrza zapomocą ciągu naturalnego.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Ruszt ruchomy nadmuchowy z jedną lub kilkoma komorami powietrznymi, umieszczonemi pomiędzy górnym i dolnym łańcuchem rusztu ruchomego, do których to komór doprowadza się sprężone powietrze, znamieny urządzeniem, które podczas pracy paleniska usuwa żużel i popiół, nie naruszając szczelności komory paleniskowej.

2. Ruszt według zastrz. 1, znamieny jednym lub kilkoma zaworami obrotowymi, urządzonemi na całej długości paleniska, które regulują działanie odpowiednich otworów do odprowadzania żużla i popiołu, oraz mechanizmem, połączonym z narządem rozruchowym rusztu, do poruszania owych zaworów.

3. Ruszt według zastrz. 1 i 2 z komorami powietrznymi do sprężonego powietrza, umieszczonemi całkowicie lub częściowo pomiędzy łańcuchami rusztu, znamieny szczelną płytą, urządzoną pod dolnym łańcuchem rusztu, z kilkoma otworami i z odpowiedniami zasuwami do odprowadzania popiołu i żużla do osobnych studzienek.

Babcock & Wilcox, Limited.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

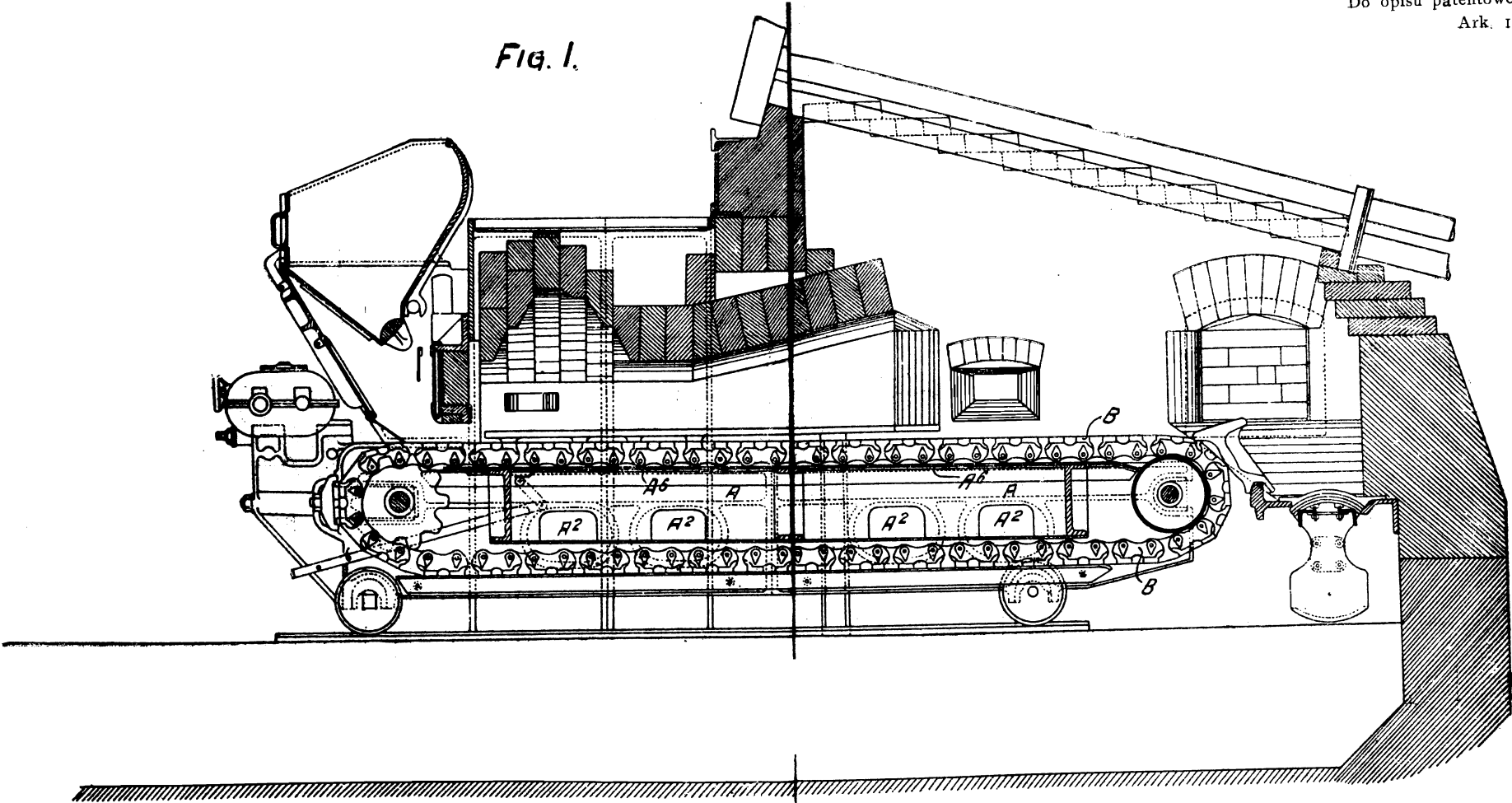
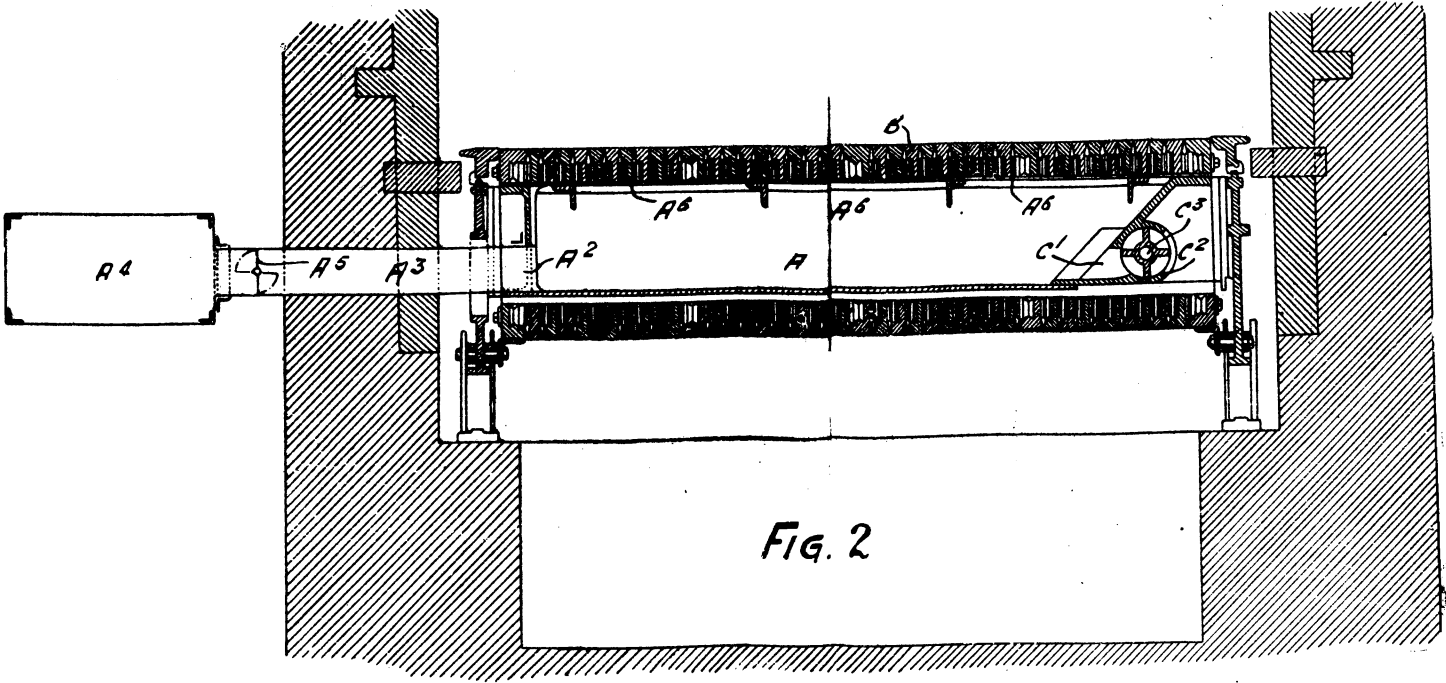


Fig. 2



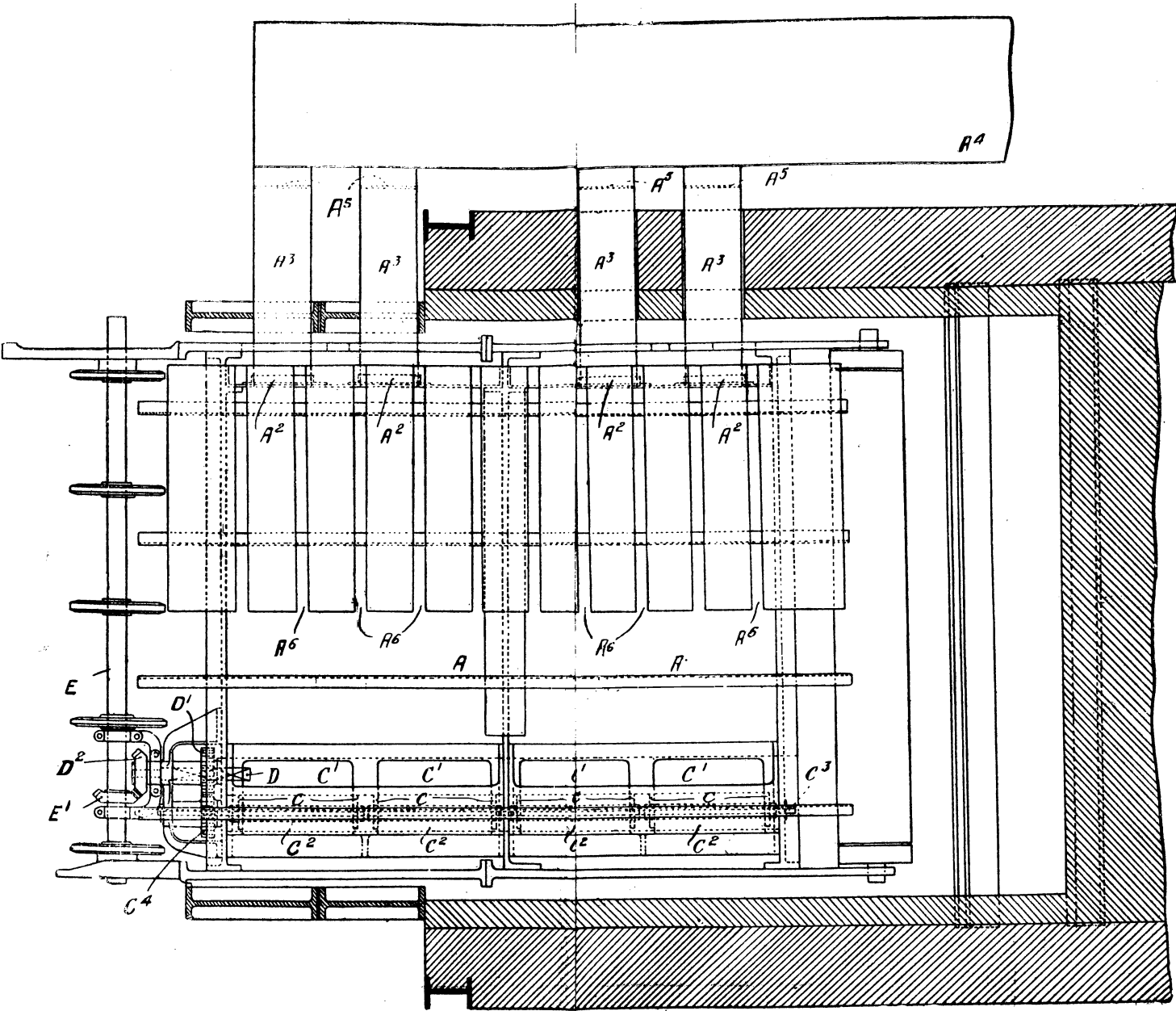


FIG 3.

