

(19)日本国特許庁(JP)

(12)特許公報(B2)

(11)特許番号
特許第7256023号
(P7256023)

(45)発行日 令和5年4月11日(2023.4.11)

(24)登録日 令和5年4月3日(2023.4.3)

(51)国際特許分類

F I

A 6 1 M 25/09 (2006.01)

A 6 1 M 25/09

B 6 5 D 75/60 (2006.01)

B 6 5 D 75/60

B 6 5 D 85/02 (2006.01)

B 6 5 D 85/02

請求項の数 5 (全13頁)

| | | | |
|----------|----------------------------|----------|--------------------|
| (21)出願番号 | 特願2019-19652(P2019-19652) | (73)特許権者 | 390030731 |
| (22)出願日 | 平成31年2月6日(2019.2.6) | | 朝日インテック株式会社 |
| (65)公開番号 | 特開2020-124422(P2020-124422 | | 愛知県瀬戸市暁町3番地100 |
| | A) | (74)代理人 | 100134326 |
| (43)公開日 | 令和2年8月20日(2020.8.20) | | 弁理士 吉本 聡 |
| 審査請求日 | 令和3年4月5日(2021.4.5) | (72)発明者 | ケートスニー ナイヤウット |
| 審判番号 | 不服2022-3242(P2022-3242/J1) | | 愛知県瀬戸市暁町3番地100 朝日イ |
| 審判請求日 | 令和4年3月3日(2022.3.3) | | ンテック株式会社内 |
| | | (72)発明者 | ウッティボン ムアンムン |
| | | | 愛知県瀬戸市暁町3番地100 朝日イ |
| | | | ンテック株式会社内 |
| | | (72)発明者 | 守口 順朗 |
| | | | 愛知県瀬戸市暁町3番地100 朝日イ |
| | | | ンテック株式会社内 |
| | | 合議体 | |

最終頁に続く

(54)【発明の名称】 包装体

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】

シート部材を重ねて貼着した貼着領域を外周に形成した包装体において、
前記貼着領域の少なくとも1部に開口部を有し、
前記開口部は、
前記貼着領域に連続して山形に形成された第1の貼着部と、
その第1の貼着部の外側に隣接して山形に形成された第1の非貼着部と、
その第1の非貼着部の外側に隣接して配置され、前記第1の貼着部から隔離して山形に形
成された第2の貼着部と、
を備え、
前記第2の貼着部の両端は、前記第1の貼着部から隔離し、
前記第1の非貼着部の両端は、前記第1の貼着部の山形の頂点よりも、前記第1の貼着部
に対して前記第2の貼着部が形成されている前記外側の反対側に位置していることを特徴
とする包装体。

【請求項2】

前記第1の貼着部及び前記第2の貼着部の前記山形の頂点近傍における幅は、前記山形の
頂点近傍以外の領域における幅よりも小さくなっており、前記第1の非貼着部の前記山形
の頂点近傍における幅は、前記山形の頂点近傍以外の領域における幅よりも大きくなって
いることを特徴とする請求項1に記載の包装体。

【請求項3】

前記第 1 の貼着部及び前記第 2 の貼着部の幅は、前記開口部の前記山形の頂点に向かって徐々に小さくなっており、前記第 1 の非貼着部の幅は、前記開口部の前記山形の頂点に向かって徐々に大きくなっていることを特徴とする請求項 1 または請求項 2 に記載の包装体。

【請求項 4】

前記第 1 の貼着部、前記第 2 の貼着部及び前記第 1 の非貼着部は、その底辺に対する角度が前記開口部の前記山形の頂点に向かって徐々に大きくなっていることを特徴とする請求項 1 乃至請求項 3 の何れかに記載の包装体。

【請求項 5】

前記開口部は、

前記第 2 の貼着部の外側に隣接して山形に形成された第 2 の非貼着部と、

10

その第 2 の非貼着部の外側に隣接して配置され、前記貼着領域のうち前記開口部以外の領域の幅よりも小さい幅で形成され、前記第 2 の貼着部から隔離して山形に形成された第 3 の貼着部と、

を備え、

前記第 3 の貼着部の両端は、前記第 2 の貼着部から隔離し、

前記第 2 の非貼着部の両端は、前記第 1 の貼着部の山形の頂点よりも、前記第 1 の貼着部に対して前記第 3 の貼着部が形成されている前記外側の反対側に位置していることを特徴とする請求項 1 に記載の包装体。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

20

【0001】

本発明は、包装体に関する。

【背景技術】

【0002】

従来から、ガイドワイヤ等の長尺状の医療部材を収納した収納物は、滅菌されて包装体に収納されるのが一般的である。

【0003】

例えば、特許文献 1 には、ガイドワイヤ収納物を収納した包装体が記載されている（図 1 等参照）。

【0004】

30

特許文献 1 に記載の包装体は、2 枚のシート材を重ね合わせて、シート材の周縁をシールすることによってガイドワイヤ収納物の収納空間を形成している。

【先行技術文献】

【特許文献】

【0005】

【文献】特開 2011-194128 号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0006】

しかしながら、特許文献 1 に記載の包装体は、シート材の周縁全体が略同一幅でシールされていることから、包装体のシール強度は十分に確保されている一方で、ガイドワイヤ収納物を包装体から取り出す際には、包装体を容易に開口できないという問題があった。

40

【0007】

一方で、包装体の輸送を考慮した場合には、ガイドワイヤ収納物を収納する為の包装体のシール強度は十分に確保されている必要がある。

【0008】

本発明は、従来技術が有する上述した問題に対応してなされたものであり、包装体のシール強度を十分に確保することができるとともに、包装体の開口部を容易に開くことができる包装体を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

50

【 0 0 0 9 】

上述した課題を解決するために、本発明の第 1 の態様は、シート部材を重ねて貼着した貼着領域を外周に形成した包装体において、前記貼着領域の少なくとも 1 部に開口部を有し、前記開口部は、前記貼着領域に連続して山形に形成された第 1 の貼着部と、その第 1 の貼着部の外側に隣接して山形に形成された第 1 の非貼着部と、その第 1 の非貼着部の外側に隣接して配置され、前記第 1 の貼着部から隔離して山形に形成された第 2 の貼着部と、を備え、前記第 2 の貼着部の両端は、前記第 1 の貼着部から隔離し、前記第 1 の非貼着部の両端は、前記第 1 の貼着部の山形の頂点よりも、前記第 1 の貼着部に対して前記第 2 の貼着部が形成されている前記外側の反対側に位置していることを特徴とする。

【 0 0 1 0 】

また、本発明の第 2 の態様は、第 1 の態様の包装体において、前記第 1 の貼着部及び前記第 2 の貼着部の前記山形の頂点近傍における幅は、前記山形の頂点近傍以外の領域における幅よりも小さくされており、前記第 1 の非貼着部の前記山形の頂点近傍における幅は、前記山形の頂点近傍以外の領域における幅よりも大きくなっていることを特徴とする。

【 0 0 1 1 】

また、本発明の第 3 の態様は、第 1 の態様または第 2 の態様の包装体において、前記第 1 の貼着部及び前記第 2 の貼着部の幅は、前記開口部の前記山形の頂点に向かって徐々に小さくされており、前記第 1 の非貼着部の幅は、前記開口部の前記山形の頂点に向かって徐々に大きくなっていることを特徴とする。

【 0 0 1 2 】

また、本発明の第 4 の態様は、第 1 の態様乃至第 3 の態様の何れかの包装体において、前記第 1 の貼着部、前記第 2 の貼着部及び前記第 1 の非貼着部は、その底辺に対する角度が前記開口部の前記山形の頂点に向かって徐々に大きくなっていることを特徴とする。

【 0 0 1 3 】

さらに、本発明の第 5 の態様は、第 1 の態様の包装体において、前記開口部は、前記第 2 の貼着部の外側に隣接して山形に形成された第 2 の非貼着部と、その第 2 の非貼着部の外側に隣接して配置され、前記貼着領域のうち前記開口部以外の領域の幅よりも小さい幅で形成され、前記第 2 の貼着部から隔離して山形に形成された第 3 の貼着部と、を備え、前記第 3 の貼着部の両端は、前記第 2 の貼着部から隔離し、前記第 2 の非貼着部の両端は、前記第 1 の貼着部の山形の頂点よりも、前記第 1 の貼着部に対して前記第 3 の貼着部が形成されている前記外側の反対側に位置していることを特徴とする。

【 発明の効果 】

【 0 0 1 4 】

本発明の第 1 の態様によれば、シート部材を重ねて貼着した貼着領域を外周に形成した包装体において、貼着領域の少なくとも 1 部に開口部を有し、開口部は、前記貼着領域に連続して山形に形成された第 1 の貼着部と、その第 1 の貼着部の外側に隣接して山形に形成された第 1 の非貼着部と、その第 1 の非貼着部の外側に隣接して配置され、前記第 1 の貼着部から隔離して山形に形成された第 2 の貼着部と、を備え、前記第 2 の貼着部の両端は、前記第 1 の貼着部から隔離し、第 1 の非貼着部の両端は、第 1 の貼着部の山形の頂点よりも、第 1 の貼着部に対して第 2 の貼着部が形成されている外側の反対側に位置しているので、包装体のシール強度を十分に確保することができるとともに、包装体の開口部を容易に開くことができる。

【 0 0 1 5 】

また、本発明の第 2 の態様によれば、第 1 の態様の包装体において、第 1 の貼着部及び第 2 の貼着部の山形の頂点近傍における幅は、山形の頂点近傍以外の領域における幅よりも小さくされており、第 1 の非貼着部の山形の頂点近傍における幅は、山形の頂点近傍以外の領域における幅よりも大きくなっているため、第 1 の態様の包装体の効果に加え、包装体の開口部をさらに容易に開くことができる。

【 0 0 1 6 】

また、本発明の第 3 の態様によれば、第 1 の態様または第 2 の態様の包装体において、ま

10

20

30

40

50

た、第 1 の貼着部及び第 2 の貼着部の幅は、開口部の山形の頂点に向かって徐々に小さくなっており、第 1 の非貼着部の幅は、開口部の山形の頂点に向かって徐々に大きくなっている。第 1 の態様または第 2 の態様の包装体の効果に加え、包装体の開口部をさらに容易に開くことができる。

【 0 0 1 7 】

また、本発明の第 4 の態様によれば、第 1 の態様乃至第 3 の態様の何れかの包装体において、第 1 の貼着部、第 2 の貼着部及び第 1 の非貼着部は、その底辺に対する角度が開口部の山形の頂点に向かって徐々に大きくなっている。第 1 の態様乃至第 3 の態様の何れかの包装体の効果に加え、包装体の開口部をさらに容易に開くことができる。

【 0 0 1 8 】

さらに、本発明の第 5 の態様によれば、第 1 の態様の包装体において、開口部は、第 2 の貼着部の外側に隣接して配置され、開口部の両端を結ぶ領域に連続して山形に形成された第 2 の非貼着部と、その第 2 の非貼着部の外側に隣接して配置され、貼着領域のうち開口部以外の領域の幅よりも小さい幅で形成され、第 2 の貼着部から離間して山形に形成された第 3 の貼着部と、を備え、第 3 の貼着部の両端は、第 2 の貼着部から隔離し、第 2 の非貼着部の両端は、第 1 の貼着部の山形の頂点よりも、第 1 の貼着部に対して第 3 の貼着部が形成されている外側の反対側に位置しているので、包装体のシール強度を十分に確保することができる。包装体の開口部を容易に開くことができる。

【図面の簡単な説明】

【 0 0 1 9 】

【図 1】本発明の第 1 実施形態の包装体の全体平面図である。

【図 2】図 1 の A 部拡大平面図である。

【図 3】第 2 実施形態の包装体の部分拡大平面図である。

【図 4】第 3 実施形態の包装体の部分拡大平面図である。

【図 5】第 4 実施形態の包装体の部分拡大平面図である。

【図 6】第 5 実施形態の包装体の部分拡大平面図である。

【図 7】第 6 実施形態の包装体の部分拡大平面図である。

【発明を実施するための形態】

【 0 0 2 0 】

以下、本発明の実施形態について、図面を参照して説明する。

【 0 0 2 1 】

(第 1 実施形態)

まず、本発明の第 1 実施形態について説明する。

【 0 0 2 2 】

図 1 は、本発明の第 1 実施形態の包装体の全体平面図であり、図 2 は、図 1 の A 部拡大平面図である。

【 0 0 2 3 】

図 1 及び図 2 に示すように、包装体 1 は、ガイドワイヤ等の長尺状の医療部材 102 を収納した医療部材収納物 100 を収容するための袋であり、2 枚のシート材を重ね合わせて、それらの周縁をヒートシール等により貼着することによって袋状に構成されている。

【 0 0 2 4 】

各シート材は、矩形状の軟質シート（可撓性を有するシート）から構成されており、同一サイズに形成されている。

【 0 0 2 5 】

包装体 1 は、まず、2 枚のシート材を重ね合わせた状態で、シート材の周縁のうち、左辺、右辺および上部をヒートシールすることにより貼着部 5 a、貼着部 5 b 及び開口部 3 のシール部が形成される。

【 0 0 2 6 】

開口部 3 のシール部は、包装体 1 の上側に凸となるように屈曲した広角の略 V 字形状の山形を呈しており、貼着部 5 a 及び貼着部 5 b の上端に連結した貼着部 3 b と、その貼着部

10

20

30

40

50

3 b の上側に隣接し、2 枚のシート材が貼着されていない非貼着部 7 a と、その非貼着部 7 a の上側に隣接する貼着部 3 a とから構成されている。

【0027】

なお、包装体 1 は、医療部材収納物 100 が収納されていない状態ではその底辺が開口しており、包装体 1 内に医療部材収納物 100 を収納した後に底辺をヒートシールすることにより貼着部 5 c が形成される。

【0028】

収納空間 S は、貼着部 5 a、貼着部 5 b、貼着部 5 c 及び貼着部 3 b で囲まれることによって平面視五角形となっており、貼着部 3 b の頂角 1 は、 $150^{\circ} \sim 170^{\circ}$ であることが好ましい。また、貼着部 3 a の頂角も、 $150^{\circ} \sim 170^{\circ}$ であることが好ましい。

10

【0029】

包装体 1 を構成する 2 枚のシート材は、ガス透過性を有しているのが好ましい。具体的には、シート材は、エチレンオキシドや過酸化水素等の滅菌ガスを透過するが、水分やバクテリア等の細菌は透過しないバリア性フィルムであることが好ましい。

【0030】

これにより、包装体 1 内に医療部材収納物 100 を収納した後に、シート材を介して収納空間 S 内に滅菌ガスを透過させることにより、医療部材収納物 100 の滅菌を行うことができる。

【0031】

このようなシート材の構成材料としては、例えば、ポリエチレンテレフタレート (PET) 等のポリエステル、ポリプロピレン (PP)、ポリスチレン (PS)、ポリエチレン (PE) 等のポリオレフィン、ポリ塩化ビニル (PVC)、ポリメチルメタクリレート (PMMA)、ポリエーテルスルホン (PES)、ポリプロピレンとエチレンビニルアルコール (EVOH)、ポリプロピレンとポリエチレン、ナイロンとポリプロピレン等を使用することができる。

20

【0032】

なお、シート材のうち、開口部 3 の貼着部 3 a 及び貼着部 3 b には接着層を形成しても良い。接着層は、開口部 3 を剥離可能にヒートシールするための層である。

【0033】

このような接着層の構成材料としては、シート材の構成材料等によっても異なるが、例えば、エチレン - 酢酸ビニル系樹脂、エチレン - アクリル酸系樹脂、エチレン - 酢酸ビニル系樹脂、エチレン - アクリル酸系樹脂等のオレフィン系樹脂、塩化ビニル - 酢酸ビニル共重合体、2 液硬化型ウレタン系ドライラミネート接着剤等を使用することができる。

30

【0034】

なお、包装体 1 の上部には、包装体 1 を係止する為の孔 2 が形成されている。

【0035】

本実施形態の包装体 1 によれば、シート部材を貼着した貼着領域が外周に形成された包装体において、貼着領域の少なくとも 1 部に開口部 3 を有し、開口部 3 は、山形を呈し、シート部材が貼着されていない非貼着部 7 a と、その非貼着部 7 a を挟んで形成され、シート部材が貼着された複数の貼着部 3 a 及び貼着部 3 b とによって形成されているので、包装体 1 のシール強度を十分に確保することができるとともに、包装体 1 の開口部 3 を容易に開くことができる。

40

【0036】

(第 2 実施形態)

次に、本発明の第 2 実施形態について説明する。

【0037】

図 3 は、第 2 実施形態の包装体の部分拡大平面図である。

【0038】

なお、本実施形態においては、第 1 実施形態と同一の部材については同一の番号を付し、説明を省略する。また、本実施形態の包装体の全体平面図は、図 1 とほぼ同一であるので

50

省略する。

【0039】

また、本実施形態及び後述する他の実施形態における、包装体の製造方法、シート材のサイズ、シート材の材質、シート材に接着剤を形成する場合の接着剤の材質及び収納空間Sの形状は、第1実施形態と同一であり、本実施形態及び後述する他の実施形態において説明を省略する。

【0040】

図3に示すように、包装体10は、医療部材収納物100を収容するための袋であり、2枚のシート材を重ね合わせて、それらの周縁をヒートシール等により貼着することによって袋状に構成されている。

10

【0041】

開口部13のシール部は、包装体10の上側に凸となるように屈曲した広角の略V字形状の山形を呈しており、貼着部15a及び貼着部15bの上端に連結した貼着部13cと、その貼着部13cの上側に隣接し、2枚のシート材が貼着されていない非貼着部17bと、その非貼着部17bの上側に隣接する貼着部13bと、その貼着部13bの上側に隣接し、2枚のシート材が貼着されていない非貼着部17aと、その非貼着部17aの上側に隣接する貼着部13aとから構成されている。

【0042】

貼着部3cの頂角、貼着部3bの頂角及び貼着部3aの頂角は、 $150^{\circ} \sim 170^{\circ}$ であることが好ましい。

20

【0043】

本実施形態の包装体10によれば、シート部材を貼着した貼着領域が外周に形成された包装体において、貼着領域の少なくとも1部に開口部13を有し、開口部13は、山形を呈し、シート部材が貼着されていない非貼着部17aと、その非貼着部17aを挟んで形成され、シート部材が貼着された複数の貼着部13a及び貼着部13bと、シート部材が貼着されていない非貼着部17bと、その非貼着部17bを挟んで形成され、シート部材が貼着された複数の貼着部13b及び貼着部13cとによって形成されているので、包装体10のシール強度をさらに十分に確保することができるとともに、包装体1の開口部13を容易に開くことができる。

【0044】

30

なお、本実施形態においては、貼着部の本数を3本、非貼着部の本数を2本とし、第1実施形態においては、貼着部の本数を2本、非貼着部の本数を1本として説明したが、これらの実施形態及び後述する他の実施形態において、貼着部の本数は、複数本(2本以上)であれば良く、非貼着部の本数は、1本以上であれば良い。

【0045】

(第3実施形態)

次に、本発明の第3実施形態について説明する。

【0046】

図4は、第3実施形態の包装体の部分拡大平面図である。

【0047】

40

なお、本実施形態においては、第1実施形態と同一の部材については同一の番号を付し、説明を省略する。また、本実施形態の包装体の全体平面図は、図1とほぼ同一であるので省略する。

【0048】

図4に示すように、包装体20は、医療部材収納物100を収容するための袋であり、2枚のシート材を重ね合わせて、それらの周縁をヒートシール等により貼着することによって袋状に構成されている。

【0049】

開口部23のシール部は、包装体20の上側に凸となるように屈曲した広角の略V字形状の山形を呈しており、貼着部25a及び貼着部25bの上端に連結した貼着部23bと、

50

その貼着部 2 3 b の上側に隣接し、2 枚のシート材が貼着されていない非貼着部 2 7 a と、その非貼着部 2 7 a の上側に隣接する貼着部 2 3 a とから構成されている。

【 0 0 5 0 】

なお、本実施形態の開口部 2 3 の幅 d 1 は、貼着部 2 5 a 及び貼着部 2 5 b の幅 d 2 と同一である。

【 0 0 5 1 】

また、貼着部 2 3 b の頂角及び貼着部 2 3 a の頂角は、 $150^{\circ} \sim 170^{\circ}$ であることが好ましい。

【 0 0 5 2 】

本実施形態の包装体 2 0 によれば、シート部材を貼着した貼着領域が外周に形成された包装体において、貼着領域の少なくとも 1 部に開口部 2 3 を有し、開口部 2 3 は、山形を呈し、シート部材が貼着されていない非貼着部 2 7 a と、その非貼着部 2 7 a を挟んで形成され、シート部材が貼着された複数の貼着部 2 3 a 及び貼着部 2 3 b とによって形成されており、開口部 2 3 の幅 d 1 は、貼着部 2 5 a 及び貼着部 2 5 b の幅 d 2 と同一であるので、包装体 2 0 のシール強度を十分に確保することができるとともに、包装体 2 0 の開口部 2 3 をさらに容易に開くことができる。

【 0 0 5 3 】

(第 4 実施形態)

次に、本発明の第 4 実施形態について説明する。

【 0 0 5 4 】

図 5 は、第 4 実施形態の包装体の部分拡大平面図である。

【 0 0 5 5 】

なお、本実施形態においても、第 1 実施形態と同一の部材については同一の番号を付し、説明を省略する。また、本実施形態の包装体の全体平面図は、図 1 とほぼ同一であるので省略する。

【 0 0 5 6 】

図 5 に示すように、包装体 3 0 は、医療部材収納物 1 0 0 を収容するための袋であり、2 枚のシート材を重ね合わせて、それらの周縁をヒートシール等により貼着することによって袋状に構成されている。

【 0 0 5 7 】

開口部 3 3 のシール部は、包装体 3 0 の上側に凸となるように屈曲した広角の略 V 字形状の山形を呈しており、貼着部 3 5 a 及び貼着部 3 5 b の上端に連結した貼着部 3 3 b と、その貼着部 3 3 b の上側に隣接し、2 枚のシート材が貼着されていない非貼着部 3 7 a と、その非貼着部 3 7 a の上側に隣接する貼着部 3 3 a とから構成されている。

【 0 0 5 8 】

なお、本実施形態の貼着部 3 3 b の幅 d 4 は、山形の頂点近傍における幅が、他の領域における幅よりも小さくなっている。

【 0 0 5 9 】

具体的には、貼着部 3 3 b は、幅 d 4 が貼着部 3 5 a または貼着部 3 5 b の上端との連結部において最も大きく、そこから頂点に向かって徐々に小さくなる貼着部 3 3 b 1 と、その貼着部 3 3 b 1 に連結し、幅 d 4 が階段状に小さくなる貼着部 3 3 b 2 と、その貼着部 3 3 b 2 に連結し、幅 d 4 が頂点に向かって同一幅の貼着部 3 3 b 3 とから構成されている。

【 0 0 6 0 】

また、本実施形態の貼着部 3 3 a の幅 d 3 も、山形の頂点近傍における幅が、他の領域における幅よりも小さくなっている。

【 0 0 6 1 】

具体的には、貼着部 3 3 a は、幅 d 3 が左端部及び右端部において最も大きく、そこから頂点に向かって徐々に小さくなる貼着部 3 3 a 1 と、その貼着部 3 3 a 1 に連結し、幅 d 3 が階段状に小さくなる貼着部 3 3 a 2 と、その貼着部 3 3 a 2 に連結し、幅 d 3 が頂点

10

20

30

40

50

に向かって同一幅の貼着部 3 3 a 3 とから構成されている。

【 0 0 6 2 】

一方、本実施形態の非貼着部 3 7 a の幅 d 5 は、山形の頂点近傍における幅が、他の領域における幅よりも大きくなっている。

【 0 0 6 3 】

具体的には、非貼着部 3 7 a は、幅 d 5 が左端部及び右端部において最も小さく、そこから頂点に向かって徐々に大きくなる非貼着部 3 7 a 1 と、その非貼着部 3 7 a 1 に連結し、幅 d 5 が階段状に大きくなる非貼着部 3 7 a 2 と、その貼着部 3 7 a 2 に連結し、幅 d 5 が頂点に向かって同一幅の貼着部 3 7 a 3 とから構成されている。

【 0 0 6 4 】

なお、貼着部 3 3 b の頂角及び貼着部 3 3 a の頂角は、 $150^{\circ} \sim 170^{\circ}$ であることが好ましい。

【 0 0 6 5 】

本実施形態の包装体 3 0 によれば、シート部材を貼着した貼着領域が外周に形成された包装体において、貼着領域の少なくとも 1 部に開口部 3 3 を有し、開口部 3 3 は、山形を呈し、シート部材が貼着されていない非貼着部 3 7 a と、その非貼着部 3 7 a を挟んで形成され、シート部材が貼着された複数の貼着部 3 3 a 及び貼着部 3 3 b とによって形成されており、貼着部 3 3 b の幅 d 4 及び貼着部 3 3 a の幅 d 3 は、山形の頂点近傍における幅が、他の領域における幅よりも小さくなっているため、包装体 3 0 のシール強度を十分に確保することができるとともに、包装体 3 0 の開口部 3 3 をさらに容易に開くことができる。

【 0 0 6 6 】

(第 5 実施形態)

次に、本発明の第 5 実施形態について説明する。

【 0 0 6 7 】

図 6 は、第 5 実施形態の包装体の部分拡大平面図である。

【 0 0 6 8 】

なお、本実施形態においても、第 1 実施形態と同一の部材については同一の番号を付し、説明を省略する。また、本実施形態の包装体の全体平面図は、図 1 とほぼ同一であるので省略する。

【 0 0 6 9 】

図 6 に示すように、包装体 4 0 は、医療部材収納物 1 0 0 を収容するための袋であり、2 枚のシート材を重ね合わせて、それらの周縁をヒートシール等により貼着することによって袋状に構成されている。

【 0 0 7 0 】

開口部 4 3 のシール部は、包装体 4 0 の上側に凸となるように屈曲した広角の略 V 字形状の山形を呈しており、貼着部 4 5 a 及び貼着部 4 5 b の上端に連結した貼着部 4 3 b と、その貼着部 4 3 b の上側に隣接し、2 枚のシート材が貼着されていない非貼着部 4 7 a と、その非貼着部 4 7 a の上側に隣接する貼着部 4 3 a とから構成されている。

【 0 0 7 1 】

なお、本実施形態の貼着部 4 3 b の幅 d 7 は、開口部 4 3 の山形の頂点に向かって徐々に小さくなっている。

【 0 0 7 2 】

また、本実施形態の貼着部 4 3 a の幅 d 6 も、開口部 4 3 の山形の頂点に向かって徐々に小さくなっている。

【 0 0 7 3 】

一方、本実施形態の非貼着部 4 7 a の幅 d 8 は、開口部 4 3 の山形の頂点に向かって徐々に大きくなっている。

【 0 0 7 4 】

なお、貼着部 4 3 b の頂角及び貼着部 4 3 a の頂角は、 $150^{\circ} \sim 170^{\circ}$ であることが

好ましい。

【0075】

本実施形態の包装体40によれば、シート部材を貼着した貼着領域が外周に形成された包装体において、貼着領域の少なくとも1部に開口部43を有し、開口部43は、山形を呈し、シート部材が貼着されていない非貼着部47aと、その非貼着部47aを挟んで形成され、シート部材が貼着された複数の貼着部43a及び貼着部43bとによって形成されており、貼着部43bの幅d6及び貼着部43aの幅d7は、開口部43の山形の頂点に向かって徐々に小さくなっており、非貼着部47a幅8は、開口部43の山形の頂点に向かって徐々に大きくなっているため、包装体40のシール強度を十分に確保することができるとともに、包装体40の開口部43をさらに容易に開くことができる。

10

【0076】

(第6実施形態)

次に、本発明の第6実施形態について説明する。

【0077】

図7は、第6実施形態の包装体の部分拡大平面図である。

【0078】

なお、本実施形態においても、第1実施形態と同一の部材については同一の番号を付し、説明を省略する。また、本実施形態の包装体の全体平面図は、図1とほぼ同一であるので省略する。

【0079】

20

図7に示すように、包装体50は、医療部材収納物100を収容するための袋であり、2枚のシート材を重ね合わせて、それらの周縁をヒートシール等により貼着することによって袋状に構成されている。

【0080】

開口部53のシール部は、包装体50の上側に凸となるように屈曲した広角の略V字形状の山形を呈しており、貼着部55a及び貼着部55bの上端に連結した貼着部53bと、その貼着部53bの上側に隣接し、2枚のシート材が貼着されていない非貼着部57aと、その非貼着部57aの上側に隣接する貼着部53aとから構成されている。

【0081】

なお、貼着部53bは、その底辺Lに対する角度 θ 3が開口部53の山形の頂点に向かって徐々に大きくなっている。

30

【0082】

また、貼着部53a及び非貼着部57aも、その底辺Lに対する角度 θ 3が開口部53の山形の頂点に向かって徐々に大きくなっている。

【0083】

なお、貼着部53bの頂角及び貼着部53aの頂角は、 $150^{\circ} \sim 170^{\circ}$ であることが好ましい。

【0084】

本実施形態の包装体50によれば、シート部材を貼着した貼着領域が外周に形成された包装体において、貼着領域の少なくとも1部に開口部53を有し、開口部53は、山形を呈し、シート部材が貼着されていない非貼着部57aと、その非貼着部57aを挟んで形成され、シート部材が貼着された複数の貼着部53a及び貼着部53bとによって形成されており、貼着部53a及び貼着部53bは、その底辺Lに対する角度 θ 3が開口部53の山形の頂点に向かって徐々に大きくなっているため、包装体50のシール強度を十分に確保することができるとともに、包装体50の開口部53をさらに容易に開くことができる。

40

【0085】

なお、本実施形態の包装体50における、貼着部が、その底辺に対する角度が開口部の山形の頂点に向かって徐々に大きくなっている点は、第4実施形態の包装体30及び第5実施形態の包装体40においても適用可能である。

【符号の説明】

50

【 0 0 8 6 】

1 , 1 0 , 2 0 , 3 0 , 4 0 , 5 0 . . . 包装体

3 , 1 3 , 2 3 , 3 3 , 4 3 , 5 3 . . . 開口部

3 a , 3 b , 5 a , 5 b , 5 c , 1 3 a , 1 3 b , 1 3 c , 1 5 a , 1 5 b , 2 3 a , 2 3 b , 2 5 a , 2 5 b , 3 3 a , 3 3 b , 3 5 a , 3 5 b , 4 3 a , 4 3 b , 4 5 a , 4 5 b , 5 3 a , 5 3 b , 5 5 a , 5 5 b . . . 貼着部

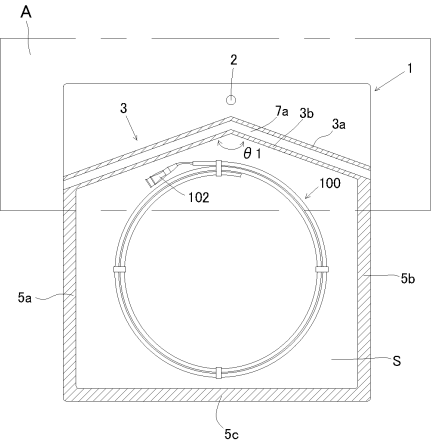
7 a , 1 7 a , 2 7 a , 3 7 a , 4 7 a , 5 7 a . . . 非貼着部

1 0 0 . . . 医療部材収納物

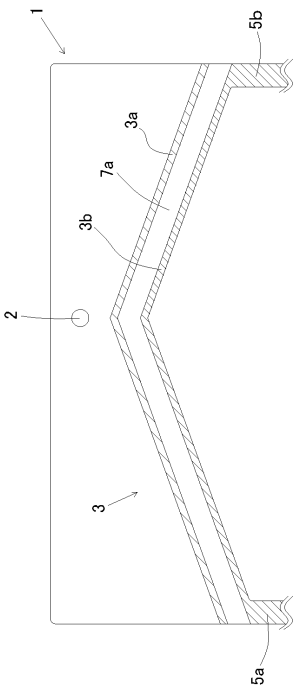
L . . . 底辺

【 図面 】

【 図 1 】



【 図 2 】



10

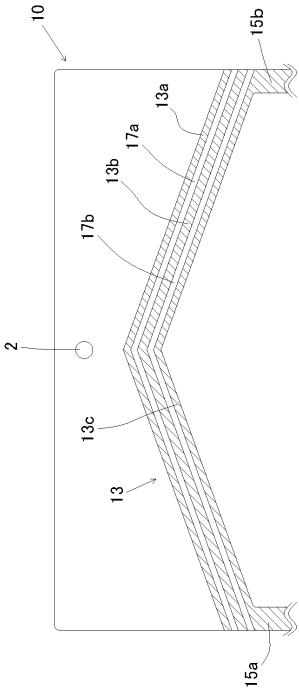
20

30

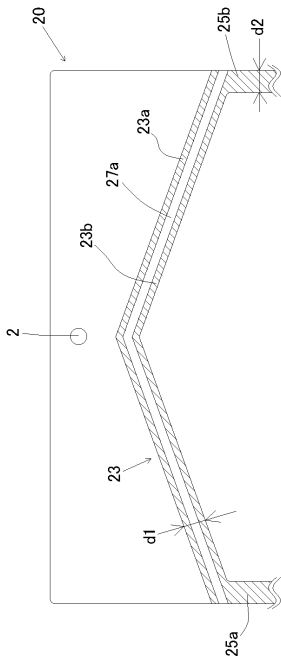
40

50

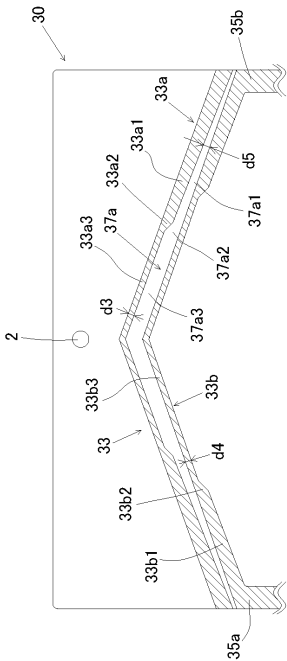
【図 3】



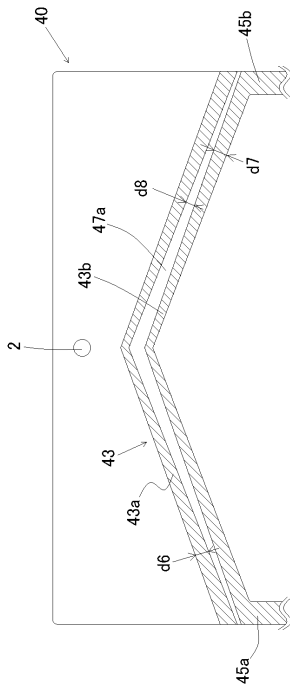
【図 4】



【図 5】



【図 6】



10

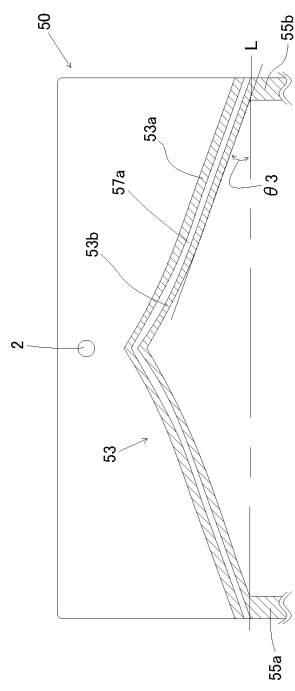
20

30

40

50

【図 7】



10

20

30

40

50

フロントページの続き

審判長 久保 克彦

審判官 石田 智樹

審判官 稲葉 大紀

(56)参考文献 登録実用新案第3008738(JP,U)

特開2015-217969(JP,A)

特表2008-514517(JP,A)

特開2012-12086(JP,A)

特開2003-205972(JP,A)

(58)調査した分野 (Int.Cl., DB名)

B65D67/00-79/02

B65D81/18-81/30

B65D81/38

B65D85/88