



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109367317 A

(43)申请公布日 2019.02.22

(21)申请号 201811091897.8

(22)申请日 2018.09.19

(71)申请人 安徽红方工艺品有限公司

地址 246000 安徽省安庆市岳西县响肠镇  
金山村(岳西县循环经济产业园)

(72)发明人 方红

(51)Int.Cl.

B44C 5/04(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页

(54)发明名称

一种装饰屏风的制作方法

(57)摘要

本发明涉及木制工艺品领域,具体是一种装饰屏风的制作方法,包括以下步骤:(1)木材选取(2)框架制作(3)图案填充(4)框架连接。本发明通过木材的车削以及新颖的图案布局设置,使制成的屏风总体呈现简约而不简单的气质,制造工艺方法较传统屏风更为别致,在生产成本十分经济的同时,给屏风市场带来的新颖的元素,增加了消费者在家装方面的选择,极大的促进木质工艺品生产制造业的发展。

1. 一种装饰屏风的制作方法,其特征在于,包括以下步骤:

(1) 木材选取:选取若干条直径10-15cm的木材作为屏风框架的原材料以及若干条直径2-6cm的木材作为屏风中间图案的原材料;

(2) 框架制作:将步骤(1)中选取的若干条直径10-15cm的木材车成若干条厚度为0.5-1cm、宽度为5-8cm、长度为40-50cm或75-85cm的木板;将上述长度为40-50cm的木材作为框架的宽边,将上述长度75-85cm的木材作为框架的长边;再将步骤(1)中选取的直径10-15cm的木材车出两条厚度为0.5-1cm、宽度为5-8cm、长度为150-160cm的木板作为整个屏风的左右两边;将上述长边和宽边用钉子钉在一起组成八个框架;

(3) 图案填充:以每个框架底边的左端或中部或右端作为图案填充的起点,将步骤(1)中选取的若干条直径2-6cm的木材截成长度30-70cm的若干条长度不等的木材的粗端钉在框架上作为图案的主干,细端选取长度小于主干的木材钉在木材上作为分枝,并使图案处在框架内的同一平面上;

(4) 框架连接:将步骤(3)中图案填充完毕的框架以及屏风的两边用钉子钉在一起,框架与框架之间采用铰链连接;且相邻的连接处,铰链的旋向相反;屏风整体分为两层,其中上层四个框架,下层四个框架,上下层之间靠屏风的左右两边进行固定。

2. 根据权利要求1所述的一种冬梅图案的壁画的制作方法,其特征在于:所述的作为主枝、花萼和花瓣的木材均为栎木。

## 一种装饰屏风的制作方法

### 技术领域

[0001] 本发明涉及木制工艺品领域,具体是一种装饰屏风的制作方法。

### 背景技术

[0002] 广义的木制工艺品以各种木头(包括各种竹类)为主要原料,而狭义的木制工艺品主要采用各种木头为原料,有机器制作,有纯手工制作,有半机器半手工制作,做工精细,设计简单,风格各异,色泽自然,新颖别致。现有的屏风大多为纸质或塑料膜为材料的主体,内容单一,做工不够新颖。而随着人们生活水平的提高,对于居家装饰品的要求也越来越高,特别是屏风的设计风格,而木制品的独特做工在众多传统屏风中中彰显独特的气质风格,受到广大消费者的青睐。

### 发明内容

[0003] 为了解决现有技术中的问题,本发明提供一种装饰屏风的制作方法。本发明所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现:

[0004] 一种装饰屏风的制作方法,包括以下步骤:

[0005] (1) 木材选取:选取若干条直径10-15cm的木材作为屏风框架的原材料以及若干条直径2-6cm的木材作为屏风中间图案的原材料。

[0006] (2) 框架制作:将步骤(1)中选取的若干条直径10-15cm的木材车成若干条厚度为0.5-1cm、宽度为5-8cm、长度为40-50cm或75-85cm的木板;将上述长度为40-50cm的木材作为框架的宽边,将上述长度75-85cm的木材作为框架的长边;再将步骤(1)中选取的直径10-15cm的木材车出两条厚度为0.5-1cm、宽度为5-8cm、长度为150-160cm的木板作为整个屏风的左右两边;将上述长边和宽边用钉子钉在一起组成八个框架。

[0007] (3) 图案填充:以每个框架底边的左端或中部或右端作为图案填充的起点,将步骤(1)中选取的若干条直径2-6cm的木材截成长度30-70cm的若干条长度不等的木材的粗端钉在框架上作为图案的主干,细端选取长度小于主干的木材钉在木材上作为分枝,并使图案处在框架内的同一平面上。

[0008] (4) 框架连接:将步骤(3)中图案填充完毕的框架以及屏风的两边用钉子钉在一起,框架与框架之间采用铰链连接;且相邻的连接处,铰链的旋向相反;屏风整体分为两层,其中上层四个框架,下层四个框架,上下层之间靠屏风的左右两边进行固定。

[0009] 优选的,所述的作为主枝、花萼和花瓣的木材均为栎木。

[0010] 本发明的有益效果是:本发明通过木材的车削以及新颖的图案布局设置,使制成的屏风总体呈现简约而不简单的气质,制造工艺方法较传统屏风更为别致,在生产成本十分经济的同时,给屏风市场带来的新颖的元素,增加了消费者在家装方面的选择,极大的促进木质工艺品生产制造业的发展。

### 具体实施方式

[0011] 为了使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施例,进一步阐述本发明。

[0012] 一种装饰屏风的制作方法,包括以下步骤:

[0013] (1) 木材选取:选取若干条直径12cm的木材作为屏风框架的原材料以及若干条直径3cm的木材作为屏风中间图案的原材料。

[0014] (2) 框架制作:将步骤(1)中选取的若干条直径12cm的木材车成若干条厚度为1cm、宽度为6cm、长度为45cm或80cm的木板;将上述长度为45cm的木材作为框架的宽边,将上述长度80cm的木材作为框架的长边;再将步骤(1)中选取的直径12cm的木材车出两条厚度为1cm、宽度为6cm、长度为160cm的木板作为整个屏风的左右两边;将上述长边和宽边用钉子钉在一起组成八个框架。

[0015] (3) 图案填充:以每个框架底边的左端或中部或右端作为图案填充的起点,将步骤(1)中选取的若干条直径3cm的木材截成长度30-70cm的若干条长度不等的木材的粗端钉在框架上作为图案的主干,细端选取长度小于主干的木材钉在木材上作为分枝,并使图案处在框架内的同一平面上。

[0016] (4) 框架连接:将步骤(3)中图案填充完毕的框架以及屏风的两边用钉子钉在一起,框架与框架之间采用铰链连接;且相邻的连接处,铰链的旋向相反;屏风整体分为两层,其中上层四个框架,下层四个框架,上下层之间靠屏风的左右两边进行固定。

[0017] 所述的作为主枝、花萼和花瓣的木材均为栎木。

[0018] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施方式和说明书中的描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和进步都落入本发明要求保护的范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。