



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222960233 U

(45) 授权公告日 2025. 06. 10

(21) 申请号 202421840773.6

(22) 申请日 2024.07.31

(73) 专利权人 福建南王环保科技股份有限公司

地址 362000 福建省泉州市惠安县东桥镇
莲塘村560号

(72) 发明人 肖荣杰 左杨 邝仕能

(74) 专利代理机构 泉州劲翔专利事务所(普通
合伙) 35216

专利代理师 黄燕玲 赖秋恋

(51) Int.Cl.

B65D 5/54 (2006.01)

B65D 5/00 (2006.01)

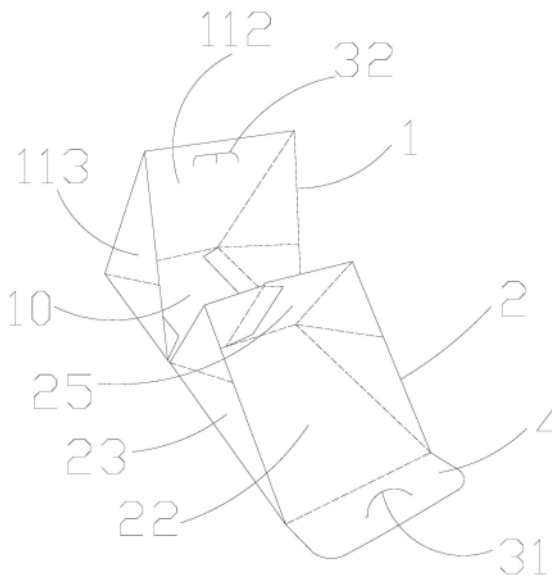
权利要求书1页 说明书6页 附图6页

(54) 实用新型名称

一种一体成型的三角盒

(57) 摘要

本实用新型涉及包装盒技术领域,尤其涉及一种一体成型的三角盒。该三角盒包括具有第一开口的第一盒体、具有第二开口的第二盒体,所述第一盒体与所述第二盒体同向设置且所述第一盒体可向前盖合将所述第二盒体套盖在所述第一盒体之内。本实用新型通过设置具有第一开口的第一盒体和具有第二开口的第二盒体,第一盒体与第二盒体同向设置且使第一盒体可向前盖合将第二盒体套盖在第一盒体之内实现第一盒体放置刀、叉、勺或卡片等物品,第二盒体放置蛋糕、甜点等松软食品,本实用新型不但结构简单,使用方便,实用性强,还通过增加储物空间促进与消费者的互动性。



1. 一种一体成型的三角盒,其特征在于,包括具有第一开口的第一盒体、具有第二开口的第二盒体,所述第一盒体与所述第二盒体同向设置且所述第一盒体可向前盖合将所述第二盒体套盖在所述第一盒体之内。

2. 根据权利要求1所述的一体成型的三角盒,其特征在于,所述第一盒体包括第一底板、折纸板,所述折纸板上设置有两条第一压痕线、两条第二压痕线,通过两条所述的第一压痕线、第二压痕线将折纸板分为盖板一、侧板一、襟片一;两条所述第一压痕线之间的部分为盖板一、所述第一压痕线、第二压痕线之间的部分为侧板一、所述第二压痕线的外侧部分为襟片一,两个所述襟片一与所述第一底板连接。

3. 根据权利要求2所述的一体成型的三角盒,其特征在于,所述第二盒体上设置有两条第四压痕线、两条第五压痕线,通过两条所述的第四压痕线、第五压痕线将第二盒体分为盖板二、侧板二、第三连接板;两条所述第四压痕线之间的部分为盖板二、所述第四压痕线、第五压痕线之间的部分为侧板二、所述第五压痕线的外侧部分为第三连接板,两个所述第三连接板互相连接形成第二底板。

4. 根据权利要求3所述的一体成型的三角盒,其特征在于,其中一个所述第三连接板上设置有襟片二,两个所述第三连接板通过所述襟片二连接形成第二底板。

5. 根据权利要求3所述的一体成型的三角盒,其特征在于,两个所述侧板一上设置有第三压痕线,所述第三压痕线将所述侧板一分为第一连接板、第二连接板,两个所述侧板二上设置有第六压痕线,所述第六压痕线将所述侧板二分为第四连接板、第五连接板。

6. 根据权利要求5所述的一体成型的三角盒,其特征在于,所述侧板一、侧板二、第一连接板、第二连接板、第四连接板、第五连接板均为三角形结构。

7. 根据权利要求3所述的一体成型的三角盒,其特征在于,所述侧板一的面积大于或等于所述侧板二的面积。

8. 根据权利要求3所述的一体成型的三角盒,其特征在于,所述第一开口大于所述第二开口,所述侧板一中远离所述盖板一、襟片一的边长等于所述第四压痕线的长度。

9. 根据权利要求1-8任意一项所述的一体成型的三角盒,其特征在于,所述第一盒体与所述第二盒体可通过卡紧结构卡紧,所述卡紧结构包括卡扣、以及与所述卡扣相配合的卡槽。

10. 根据权利要求9所述的一体成型的三角盒,其特征在于,所述第一盒体、第二盒体由一张模压纸板折叠并粘接而成。

一种一体成型的三角盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装盒技术领域,尤其涉及一种一体成型的三角盒。

背景技术

[0002] 包装盒作为一种绿色、环保、健康的材质,被广泛运用在食品等日常生活用品的包装上。现有的包装盒品种繁多,形式多样,但在使用过程中仅起到包装的作用。随着生活水平的提高,对于包装盒的功能也有新的要求,特别是对如蛋糕、甜点等松软食品的包装,因为容易在拿取时被触碰到,而影响松软食品的美观与口感,同时,该类松软食品往往需要配合刀叉等餐具,或者往往会附带一张卡片,此时,刀叉餐具、卡片等物品需要另外包装袋包装,造成资源浪费,而且携带不方便,体验感不佳。

[0003] 基于上述情况,急切需要一种既可以包装松软食品而在拿取时不会被触碰,又可以收纳餐具或卡片的包装盒。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的其他特征和优点将在随后的说明书中阐述,并且部分地从说明书中变得显而易见,或者通过实施本实用新型而了解。本实用新型的目的和其他优点可通过说明书以及其他说明书附图中所特别指出的结构来实现和获得。

[0005] 本实用新型的目的在于克服上述不足,提供一种一体成型的三角盒。本实用新型通过设置具有第一开口的第一盒体和具有第二开口的第二盒体,第一盒体与第二盒体同向设置且使第一盒体可向前盖合将第二盒体套盖在第一盒体之内实现第一盒体放置刀、叉、勺或卡片等物品,第二盒体放置蛋糕、甜点等松软食品,本实用新型不但结构简单,使用方便,实用性强,还通过增加储物空间促进与消费者的互动性。

[0006] 本实用新型提供了一种一体成型的三角盒,包括具有第一开口的第一盒体、具有第二开口的第二盒体,所述第一盒体与所述第二盒体同向设置且所述第一盒体可向前盖合将所述第二盒体套盖在所述第一盒体之内。本实用新型通过设置具有第一开口的第一盒体和具有第二开口的第二盒体,实现了第一盒体放置刀、叉、勺或卡片等物品,第二盒体放置蛋糕、甜点等松软食品,同时,增加了的储物空间能够促进与消费者的互动性。

[0007] 在一些实施例中,所述第一盒体包括第一底板、折纸板,所述折纸板上设置有两条第一压痕线、两条第二压痕线,通过两条所述的第一压痕线、第二压痕线将折纸板分为盖板一、侧板一、襟片一;两条所述第一压痕线之间的部分为盖板一、所述第一压痕线、第二压痕线之间的部分为侧板一、所述第二压痕线的外侧部分为襟片一,两个所述襟片一与所述第一底板连接。如此结构设计使第一盒体的组装更简便、高效。

[0008] 在一些实施例中,所述第二盒体上设置有两条第四压痕线、两条第五压痕线,通过两条所述的第四压痕线、第五压痕线将第二盒体分为盖板二、侧板二、第三连接板;两条所述第四压痕线之间的部分为盖板二、所述第四压痕线、第五压痕线之间的部分为侧板二、所述第五压痕线的外侧部分为第三连接板,两个所述第三连接板互相连接形成第二底板。如

此结构设计使第二盒体的组装更简便、高效。

[0009] 在一些实施例中,其中一个所述第三连接板上设置有襟片二,两个所述第三连接板通过所述襟片二连接形成第二底板。襟片二的设置是为了准确定位两个第三连接板的连接位置。

[0010] 在一些实施例中,两个所述侧板一上设置有第三压痕线,所述第三压痕线将所述侧板一分为第一连接板、第二连接板,两个所述侧板二上设置有第六压痕线,所述第六压痕线将所述侧板二分为第四连接板、第五连接板。第三压痕线、第六压痕线的设置可以将第一盒体、第二盒体折叠为平面盒,便于储存、运输,大大降低了存储成本和运输成本。

[0011] 在一些实施例中,所述侧板一、侧板二、第一连接板、第二连接板、第四连接板、第五连接板均为三角形结构。三角形的角度与边长可以依据内装物尺寸进行调整,以及三角形结构稳定,耗材相对较少,同时有利于形成三角盒结构。

[0012] 在一些实施例中,所述侧板一的面积大于或等于所述侧板二的面积。侧板一的面积大于或等于侧板二的面积能够使第一盒体和第二盒体均留有足够的存储空间。

[0013] 在一些实施例中,所述第一开口大于所述第二开口,所述侧板一中远离所述盖板一、襟片一的边长等于所述第四压痕线的长度。第一开口大于第二开口有利于第二盒体套入第一盒体,侧板一中远离盖板一、襟片一的边长等于第四压痕线的长度使得第一盒体和第二盒体刚好紧密的套合在一起形成三角盒。

[0014] 在一些实施例中,所述第一盒体与所述第二盒体可通过卡紧结构卡紧,所述卡紧结构包括卡扣、以及与所述卡扣相配合的卡槽。卡紧结构的设置可以使第一盒体、第二盒体完成组装,同时,使盒体不会自主掀开,保证了内装物的干净、卫生。

[0015] 在一些实施例中,所述第一盒体、第二盒体由一张模压纸板折叠并粘接而成。第一盒体、第二盒体一体成型有利于生产制作,提高效率。

[0016] 通过采用上述的技术方案,本实用新型的有益效果是:

[0017] 1.本实用新型通过设置具有第一开口的第一盒体和具有第二开口的第二盒体,第一盒体与第二盒体同向设置且使第一盒体可向前盖合将第二盒体套盖在第一盒体之内实现第一盒体放置刀、叉、勺或卡片等物品,第二盒体放置蛋糕、甜点等松软食品。

[0018] 2.本实用新型不但结构简单,使用方便,实用性强,还通过增加储物空间促进与消费者的互动性,同时消费者打开可直接享用食物,减少拿取的操作。

[0019] 3.本实用新型通过设置压痕线,可以将盒体折叠为平面盒,便于存储、运输,大大降低了存储成本和运输成本。

[0020] 应当理解的是,以上的一般描述和后文的细节描述仅是示例性和解释性的,并不能限制本公开。

[0021] 无疑的,本实用新型的此类目的与其他目的在下文以多种附图与绘图来描述的较佳实施例细节说明后将变为更加显见。

[0022] 为让本实用新型的上述和其他目的、特征和优点能更明显易懂,下文特举一个或数个较佳实施例,并配合所示附图,作详细说明如下。

附图说明

[0023] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用

新型的实施例共同用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。

[0024] 在附图中,相同的部件使用相同的附图标记,并且附图是示意性的,并不一定按照实际的比例绘制。

[0025] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单的介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一个或数个实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据此类附图获得其他的附图。

[0026] 图1为本实用新型一些实施例中的第一盒体与第二盒体的结构示意图;

[0027] 图2为本实用新型一些实施例中的三角盒结构示意图;

[0028] 图3为本实用新型一些实施例中的三角盒折叠为平面盒的示意图;

[0029] 图4为本实用新型一些实施例中的三角盒展开示意图;

[0030] 图5为本实用新型一些实施例中的又一三角盒展开示意图;

[0031] 图6为本实用新型一些实施例中的图5的三角盒结构示意图。

[0032] 主要附图标记说明:

[0033] 1、第一盒体;

[0034] 10、第一底板;11、折纸板;110、第一压痕线;111、第二压痕线;112、盖板一;113、侧板一;1130、第三压痕线;1131、第一连接板;1132、第二连接板;114、襟片一;

[0035] 2、第二盒体;

[0036] 20、第四压痕线;21、第五压痕线;22、盖板二;23、侧板二;230、第六压痕线;231、第四连接板;232、第五连接板;24、第三连接板;241、襟片二;25、第二底板;

[0037] 3、卡紧结构;

[0038] 31、卡扣;32、卡槽;

[0039] 4、卡板。

具体实施方式

[0040] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合具体实施方式对本实用新型进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施方式仅仅用以解释本实用新型,但并不用于限定本实用新型。

[0041] 另外,在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“轴向”、“径向”、“周向”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0042] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系。但注明直接连接则说明连接地两个主体之间并不通过过渡结构构建连接关系,只通过连接结构相连形成一个整体。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0043] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,第一特征在第二特征“上”或“下”可以是第一和第二特征直接接触,或第一和第二特征通过中间媒介间接接触。在本说明书的描述中,参考术语“一个实施例”、“一些实施例”、“示例”、“具体示例”、或“一些示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不必针对的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0044] 参照图1-图2、图6,图1为本实用新型一些实施例中的第一盒体与第二盒体的结构示意图;图2为本实用新型一些实施例中的三角盒结构示意图;图6为本实用新型一些实施例中的图5的三角盒结构示意图。

[0045] 根据本实用新型的一些实施例,本实用新型提供了一种一体成型的三角盒,包括具有第一开口的第一盒体1、具有第二开口的第二盒体2,第一盒体1与第二盒体2同向设置且第一盒体1可向前盖合将第二盒体2套盖在第一盒体1之内。本实用新型通过设置具有第一开口的第一盒体1和具有第二开口的第二盒体2,实现了第一盒体1放置刀、叉、勺或卡片等物品,第二盒体2放置蛋糕、甜点等松软食品,同时,增加了的储物空间能够促进与消费者的互动性。

[0046] 根据本实用新型的一些实施例,可选地,第一盒体1与第二盒体2可通过卡紧结构3卡紧,卡紧结构3包括卡扣31、以及与卡扣31相配合的卡槽32。卡紧结构3的设置可以使第一盒体1、第二盒体2完成组装,同时,使盒体不会自主掀开,保证了内装物的干净、卫生。

[0047] 根据本实用新型的一些实施例,可选地,第一盒体1、第二盒体2由一张模压纸板折叠并粘接而成。第一盒体1、第二盒体2一体成型有利于生产制作,提高效率。

[0048] 参照图3-图5,图3为本实用新型一些实施例中的三角盒折叠为平面盒的示意图;图4为本实用新型一些实施例中的三角盒展开示意图;图5为本实用新型一些实施例中的又一三角盒展开示意图。

[0049] 根据本实用新型的一些实施例,可选地,第一盒体1包括第一底板10、折纸板11,折纸板11上设置有两条第一压痕线110、两条第二压痕线111,通过两条的第一压痕线110、第二压痕线111将折纸板11分为盖板一112、侧板一113、襟片一114;两条第一压痕线110之间的部分为盖板一112、第一压痕线110、第二压痕线111之间的部分为侧板一113、第二压痕线111的外侧部分为襟片一114,两个襟片一114与第一底板10连接。如此结构设计使第一盒体1的组装更简便、高效。

[0050] 根据本实用新型的一些实施例,可选地,第二盒体2上设置有两条第四压痕线20、两条第五压痕线21,通过两条的第四压痕线20、第五压痕线21将第二盒体2分为盖板二22、侧板二23、第三连接板24;两条第四压痕线20之间的部分为盖板二22、第四压痕线20、第五压痕线21之间的部分为侧板二23、第五压痕线21的外侧部分为第三连接板24,两个第三连接板24互相连接形成第二底板25。如此结构设计使第二盒体2的组装更简便、高效。

[0051] 根据本实用新型的一些实施例,可选地,其中一个第三连接板24上设置有襟片二241,两个第三连接板24通过襟片二241连接形成第二底板25。襟片二241的设置是为了准确定位两个第三连接板24的连接位置。

[0052] 根据本实用新型的一些实施例,可选地,两个侧板一113上设置有第三压痕线

1130,第三压痕线1130将侧板一113分为第一连接板1131、第二连接板1132,两个侧板二23上设置有第六压痕线230,第六压痕线230将侧板二23分为第四连接板231、第五连接板232。第三压痕线1130、第六压痕线230的设置可以将第一箱体1、第二箱体2折叠为平面盒,便于储存、运输,大大降低了存储成本和运输成本。

[0053] 根据本实用新型的一些实施例,可选地,侧板一113、侧板二23、第一连接板1131、第二连接板1132、第四连接板231、第五连接板232均为三角形结构。三角形的角度与边长可以依据内装物尺寸进行调整,以及三角形结构稳定,耗材相对较少,同时有利于形成三角盒结构。

[0054] 根据本实用新型的一些实施例,可选地,侧板一113的面积大于或等于侧板二23的面积。侧板一113的面积大于或等于侧板二23的面积能够使第一箱体1和第二箱体2均留有足够的存储空间。

[0055] 根据本实用新型的一些实施例,可选地,第一开口大于第二开口,侧板一113中远离盖板一112、襟片一114的边长等于第四压痕线20的长度。第一开口大于第二开口有利于第二箱体2套入第一箱体1,侧板一113中远离盖板一112、襟片一114的边长等于第四压痕线20的长度使得第一箱体1和第二箱体2刚好紧密的套合在一起形成三角盒。

[0056] 实施例1

[0057] 参照图1-图4,本实施例提供了一种一体成型的三角盒,该三角盒包括具有第一开口的第一箱体1、具有第二开口的第二箱体2,第一箱体1与第二箱体2由一张模压纸板折叠并粘接而成,第一箱体1与第二箱体2同向设置且第一箱体1可向前盖合将第二箱体2套盖在第一箱体1之内;

[0058] 进一步地,第一箱体1包括第一底板10、折纸板11,折纸板11上设置有两条第一压痕线110、两条第二压痕线111,通过两条的第一压痕线110、第二压痕线111将折纸板11分为盖板一112、侧板一113、襟片一114;两条第一压痕线110之间的部分为盖板一112、第一压痕线110、第二压痕线111之间的部分为侧板一113、两个侧板一113上设置有第三压痕线1130,第三压痕线1130将侧板一113分为第一连接板1131、第二连接板1132,第二压痕线111的外侧部分为襟片一114,两个襟片一114与第一底板10连接,第一底板10、盖板一112、以及两个侧板一113通过第一压痕线110、第二压痕线111折成第一箱体1;

[0059] 进一步地,第二箱体2上设置有两条第四压痕线20、两条第五压痕线21,通过两条的第四压痕线20、第五压痕线21将第二箱体2分为盖板二22、侧板二23、第三连接板24;两条第四压痕线20之间的部分为盖板二22、第四压痕线20、第五压痕线21之间的部分为侧板二23、两个侧板二23上设置有第六压痕线230,第六压痕线230将侧板二23分为第四连接板231、第五连接板232,第五压痕线21的外侧部分为第三连接板24,其中一个第三连接板24上设置有襟片二241,两个第三连接板24通过襟片二241连接形成第二底板25,第二底板25、两个侧板二23以及盖板二22通过第四压痕线20、第五压痕线21折成第二箱体2;

[0060] 进一步地,侧板一113、侧板二23、第一连接板1131、第二连接板1132、第四连接板231、第五连接板232均为三角形结构,三角形的角度与边长可以依据内装物尺寸进行调整,具体地,满足侧板一113的面积大于或等于侧板二23的面积,第一开口大于第二开口,侧板一113中远离盖板一112、襟片一114的边长等于第四压痕线20的长度;

[0061] 进一步地,第一箱体1与第二箱体2可通过卡紧结构3卡紧,卡紧结构3可根据需求

进行形状调整,卡紧结构3包括卡扣31、以及与卡扣31相配合的卡槽32,具体地,第二箱体2的盖板二22延伸设置有卡板4,卡板4上设置有卡扣31,第一箱体1的盖板一112上设置有卡槽32,卡扣31与卡槽32互相扣合,卡扣31与卡槽32的配合使用使得第一箱体1和第二箱体2的组装更简便快捷,不但保证了内装物的干净、卫生,还便于消费者的使用。

[0062] 实施例2

[0063] 参照图5-图6,本实施例提供了一种一体成型的三角盒,本实施例与实施例1的区别在于:

[0064] 第一箱体1与第二箱体2可通过卡紧结构3卡紧,卡紧结构3可根据需求进行形状调整,卡紧结构3包括卡扣31、以及与卡扣31相配合的卡槽32,具体地,第一箱体1的盖板一112延伸设置有卡板4,卡板4上设置有卡扣31,第二箱体2的盖板二22上设置有卡槽32,卡扣31与卡槽32互相扣合,卡扣31与卡槽32的配合使用使得第一箱体1和第二箱体2的组装更简便快捷,不但保证了内装物的干净、卫生,还有利于版面的设计,节省了存储空间。

[0065] 应该理解的是,本实用新型所公开的实施例不限于这里所公开的特定处理步骤或材料,而应当延伸到相关领域的普通技术人员所理解的此类特征的等同替代。还应当理解的是,在此使用的术语仅用于描述特定实施例的目的,而并不意味着限制。

[0066] 说明书中提到的“实施例”意指结合实施例描述的特定特征、或特性包括在本实用新型的至少一个实施例中。因此,说明书通篇各个地方出现的短语或“实施例”并不一定均指同一个实施例。

[0067] 此外,所描述的特征或特性可以任何其他合适的方式结合到一个或多个实施例中。在上面的描述中,提供一些具体的细节,例如厚度、数量等,以提供对本实用新型的实施例的全面理解。然而,相关领域的技术人员将明白,本实用新型无需上述一个或多个具体的细节便可实现或者也可采用其他方法、组件、材料等实现。

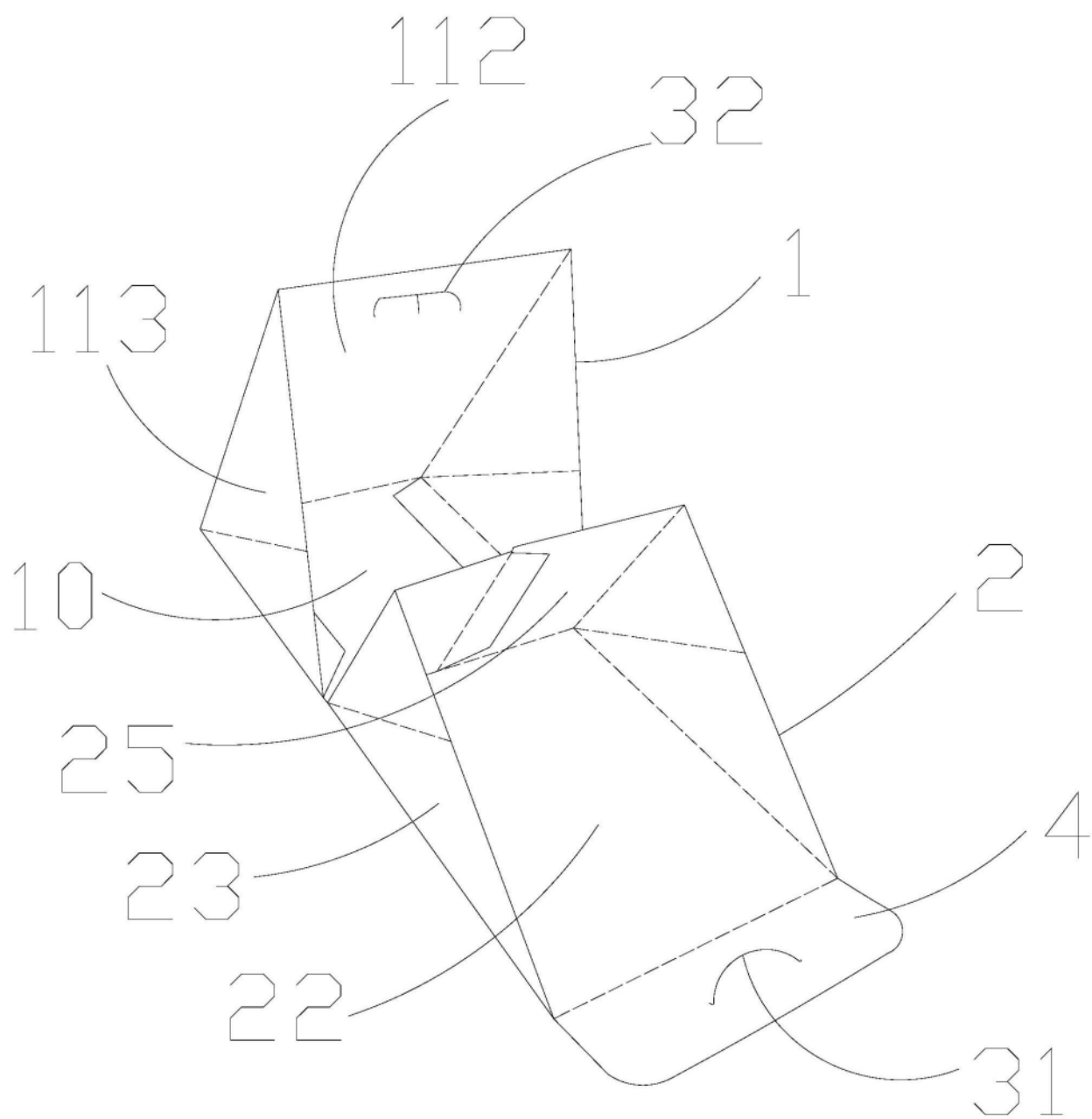


图1

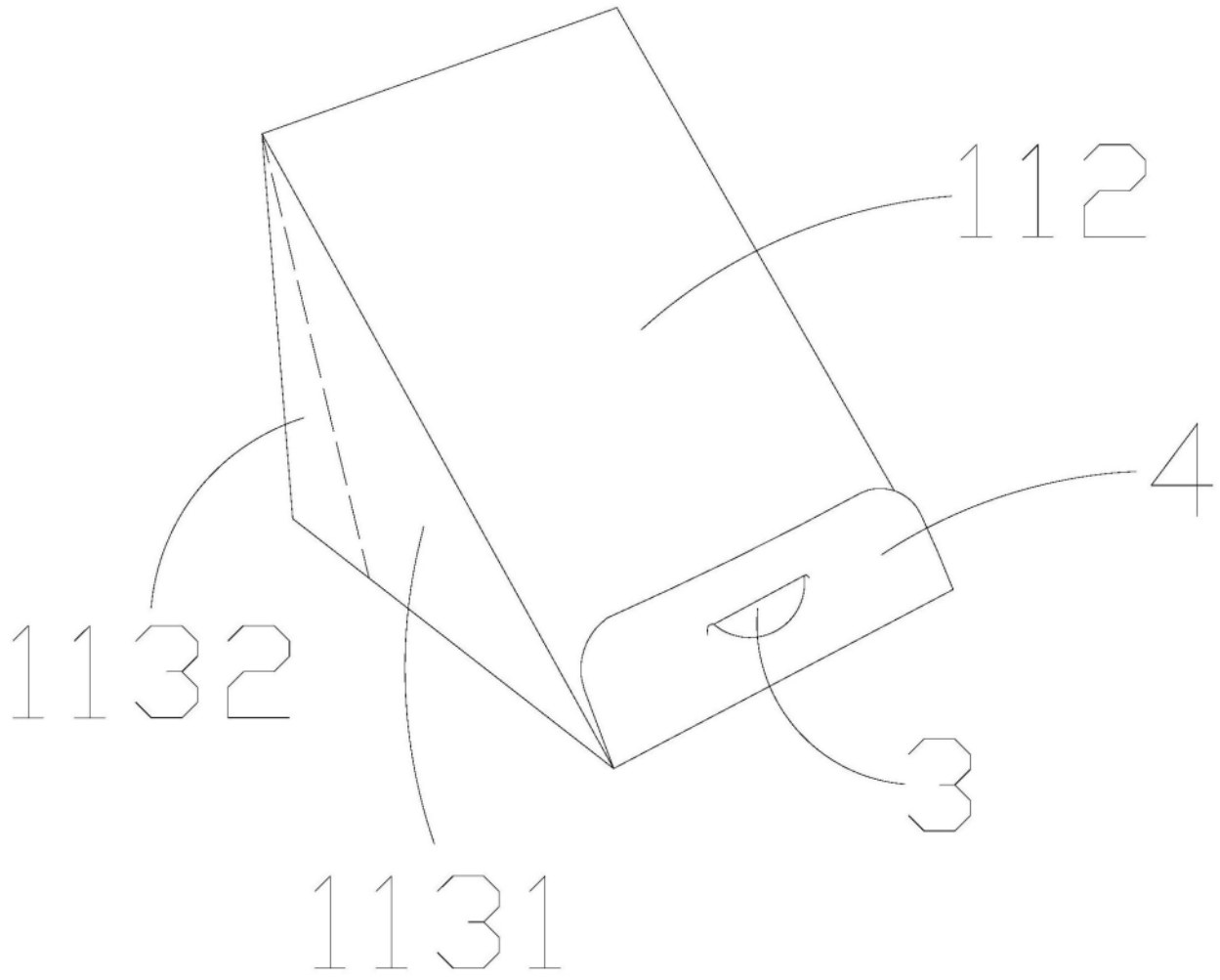


图2

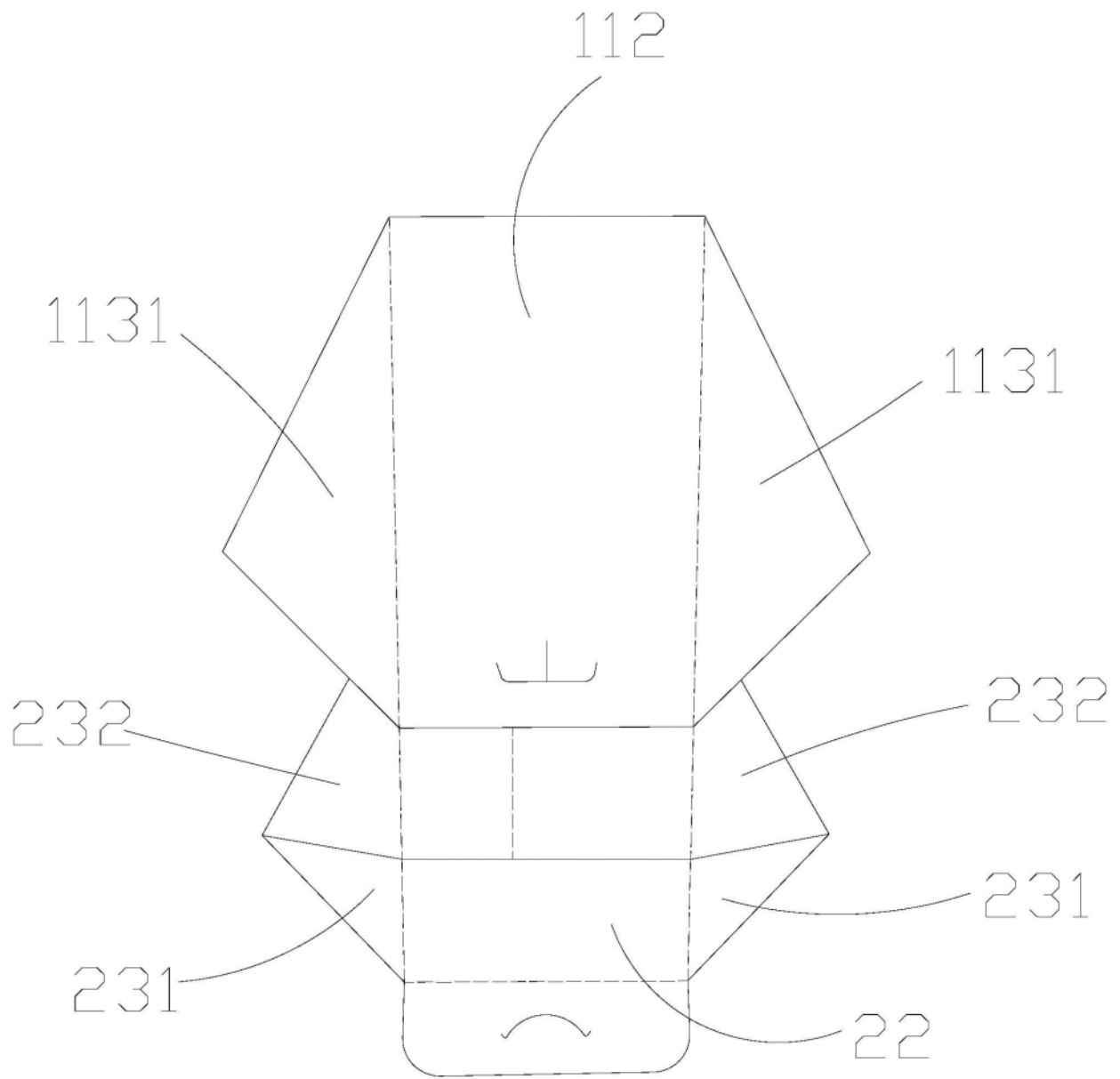


图3

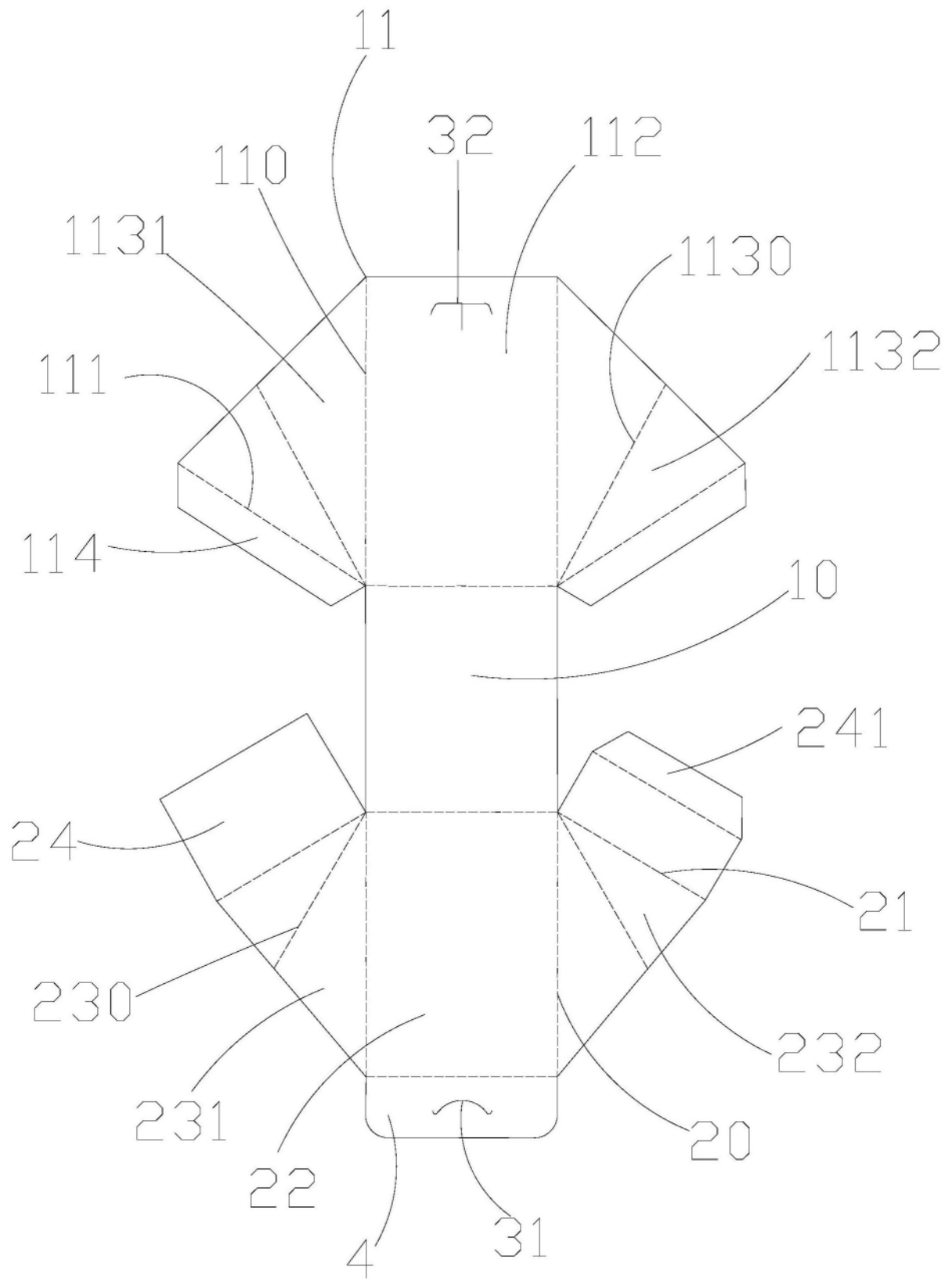


图4

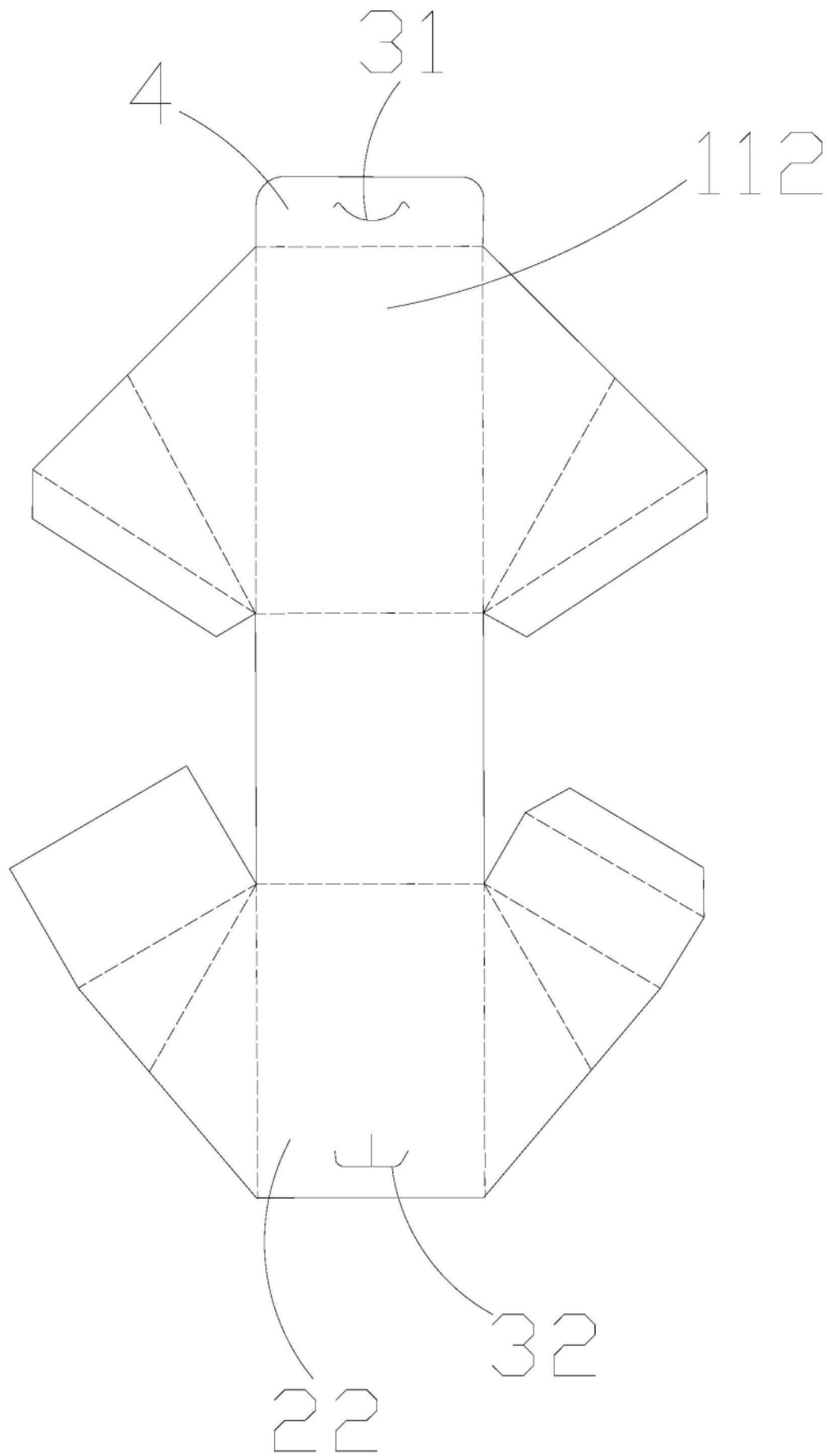


图5

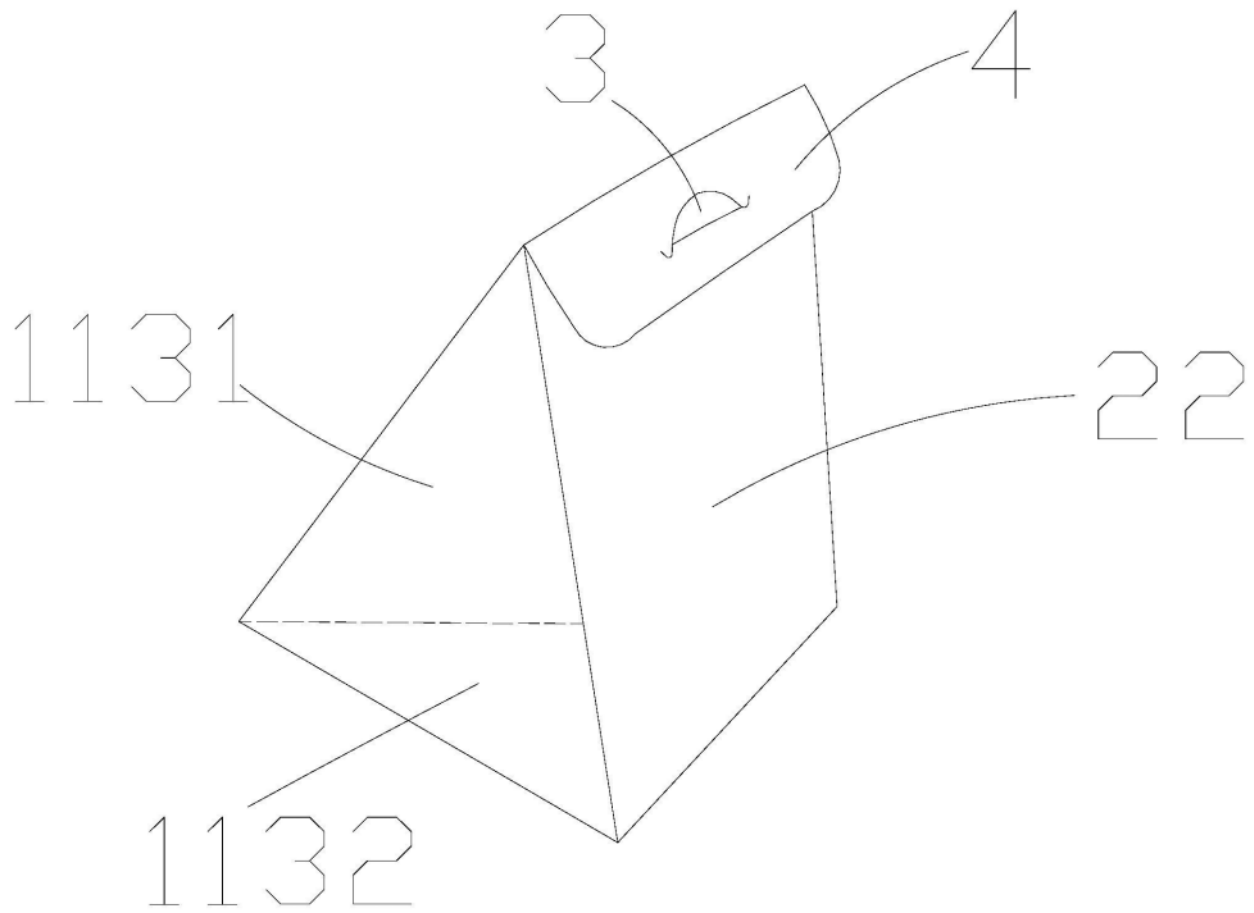


图6