



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205498602 U

(45) 授权公告日 2016. 08. 24

(21) 申请号 201620149271. 8

(22) 申请日 2016. 02. 26

(73) 专利权人 无锡市中捷减震器有限公司

地址 214199 江苏省无锡市锡山区东港镇里
漕工业园

(72) 发明人 魏忠 尤佳

(74) 专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所
(普通合伙) 32104

代理人 曹祖良

(51) Int. Cl.

B60K 5/12(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

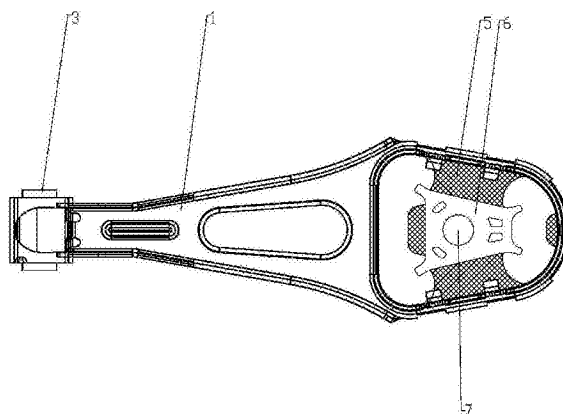
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

汽车发动机抗扭支架减震连杆

(57) 摘要

本实用新型涉及一种汽车发动机抗扭支架减震连杆, 具体的说是一种用于汽车发动机与汽车底盘连接的抗扭支架减震连杆装置, 属于汽车减震技术领域。其包括连杆、橡胶套、衬套、橡胶座和内芯, 连杆两端分别设有第一安装腔体和第二安装腔体, 第一安装腔体内设有橡胶套, 橡胶套内设有衬套。第二安装腔体内设有橡胶座, 橡胶座内连接内芯。本实用新型结构简单、紧凑、合理, 减轻了重量, 节约了成本, 同时性能和使用效果都满足汽车发动机抗扭支架减震要求; 能够降低汽车的成本, 增加产量, 同时调整重要总成系统的动态性能, 减少汽车的重量, 从而达到节能的效果。



1.一种汽车发动机抗扭支架减震连杆,包括连杆(1)、橡胶套(2)、衬套(3)、橡胶座(5)和内芯(6),其特征是:连杆(1)两端分别设有第一安装腔体和第二安装腔体,第一安装腔体内设有橡胶套(2),橡胶套(2)内设有衬套(3);第二安装腔体内设有橡胶座(5),橡胶座(5)内连接内芯(6)。

2.如权利要求1所述的汽车发动机抗扭支架减震连杆,其特征是:所述衬套(3)中心设有第一安装孔(4)。

3.如权利要求1所述的汽车发动机抗扭支架减震连杆,其特征是:所述内芯(6)中心设有第二安装孔(7)。

4.如权利要求1所述的汽车发动机抗扭支架减震连杆,其特征是:所述连杆(1)包括连杆上部(8)、连杆下部(9)和连杆管件(10),连杆上部(8)和连杆下部(9)上下对称设置并焊接成一体,连杆上部(8)和连杆下部(9)前端共同焊接连杆管件(10)。

汽车发动机抗扭支架减震连杆

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种汽车发动机抗扭支架减震连杆,具体的说是一种用于汽车发动机与汽车底盘连接的抗扭支架减震连杆装置,属于汽车减震技术领域。

背景技术

[0002] 目前,消费者购买经济型汽车一般选择耗油低,也就是燃油经济性好的车辆,除了发动机排量等因素,汽车零件轻量化也是汽车油耗低的关键。汽车发动机防扭减震连杆装置是用来保证汽车发动机稳定运行的主要零件,普通的汽车发动机防扭减震连杆装置是利用铝压铸件作为连杆,再通过硫化和压装内芯和衬套组成的。铝压铸件作为连杆的缺点是成本高,重量较大,制造和加工的效率低。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足之处,从而提供一种成本相对小、重量轻、制造加工效率高的,同时性能和使用效果都满足汽车发动机抗扭支架减震要求。

[0004] 按照本实用新型提供的技术方案,汽车发动机抗扭支架减震连杆包括连杆、橡胶套、衬套、橡胶座和内芯,其特征是:连杆两端分别设有第一安装腔体和第二安装腔体,第一安装腔体内设有橡胶套,橡胶套内设有衬套;第二安装腔体内设有橡胶座,橡胶座内连接内芯。

[0005] 进一步的,衬套中心设有第一安装孔。

[0006] 进一步的,内芯中心设有第二安装孔。

[0007] 进一步的,连杆包括连杆上部、连杆下部和连杆管件,连杆上部和连杆下部上下对称设置并焊接成一体,连杆上部和连杆下部前端共同焊接连杆管件。

[0008] 本实用新型与已有技术相比具有以下优点:

[0009] 本实用新型结构简单、紧凑、合理,减轻了重量,节约了成本,同时性能和使用效果都满足汽车发动机抗扭支架减震要求;能够降低汽车的成本,增加产量,同时调整重要总成系统的动态性能,减少汽车的重量,从而达到节能的效果。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型主视图。

[0011] 图2为本实用新型俯视图。

[0012] 附图标记说明:1-连杆、2-橡胶套、3-衬套、4-第一安装孔、5-橡胶座、6-内芯、7-第二安装孔、8-连杆上部、9-连杆下部、10-连杆管件。

具体实施方式

[0013] 下面本实用新型将结合附图中的实施例作进一步描述:

[0014] 如图1~2所示,本实用新型主要包括连杆1、橡胶套2、衬套3、橡胶座5和内芯6,连杆

1两端分别设有第一安装腔体和第二安装腔体,第一安装腔体内设有橡胶套2,橡胶套2内设有衬套3,所述衬套3中心设有第一安装孔4。

[0015] 第二安装腔体内设有橡胶座5,橡胶座5内连接内芯6,内芯6中心设有第二安装孔7。

[0016] 所述连杆1包括连杆上部8、连杆下部9和连杆管件10,连杆上部8和连杆下部9上下对称设置并焊接成一体,连杆上部8和连杆下部9前端共同焊接连杆管件10。

[0017] 所述连杆上部8和连杆下部9为冲压件。

[0018] 本实用新型结构简单、紧凑、合理,减轻了重量,节约了成本,同时性能和使用效果都满足汽车发动机抗扭支架减震要求;能够降低汽车的成本,增加产量,同时调整重要总成的动态性能,减少汽车的重量,从而达到节能的效果。

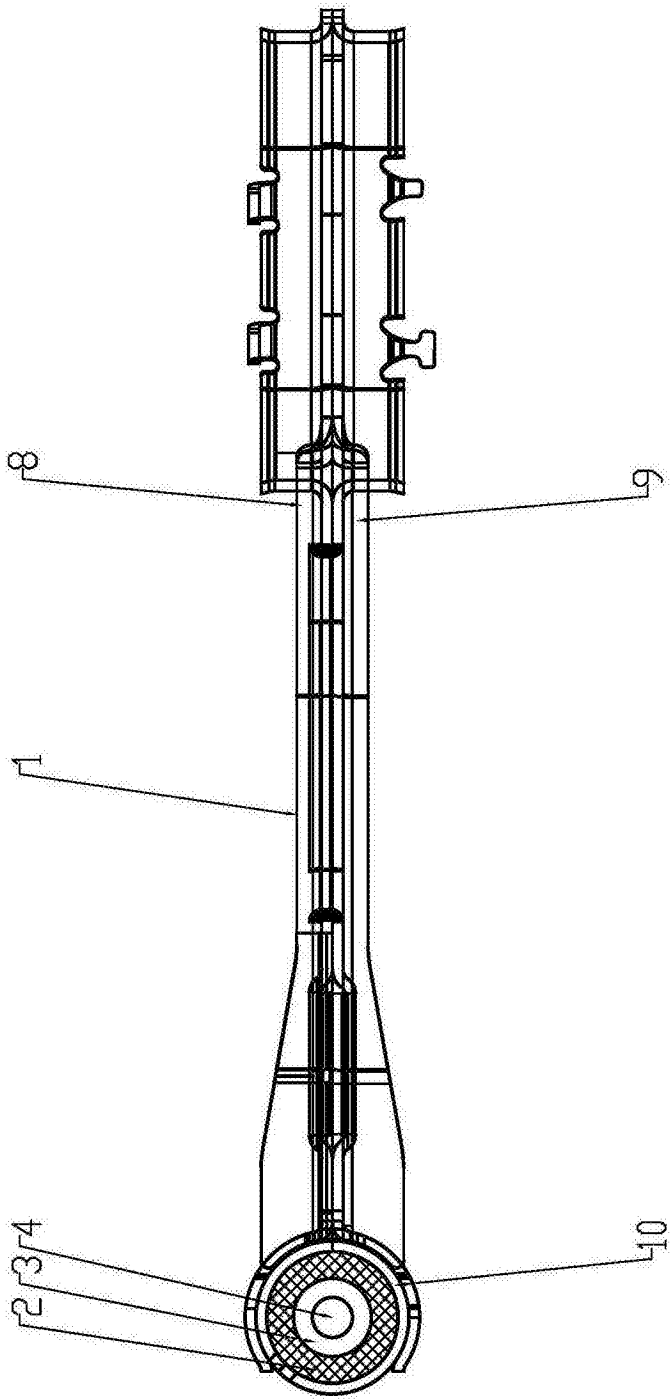


图1

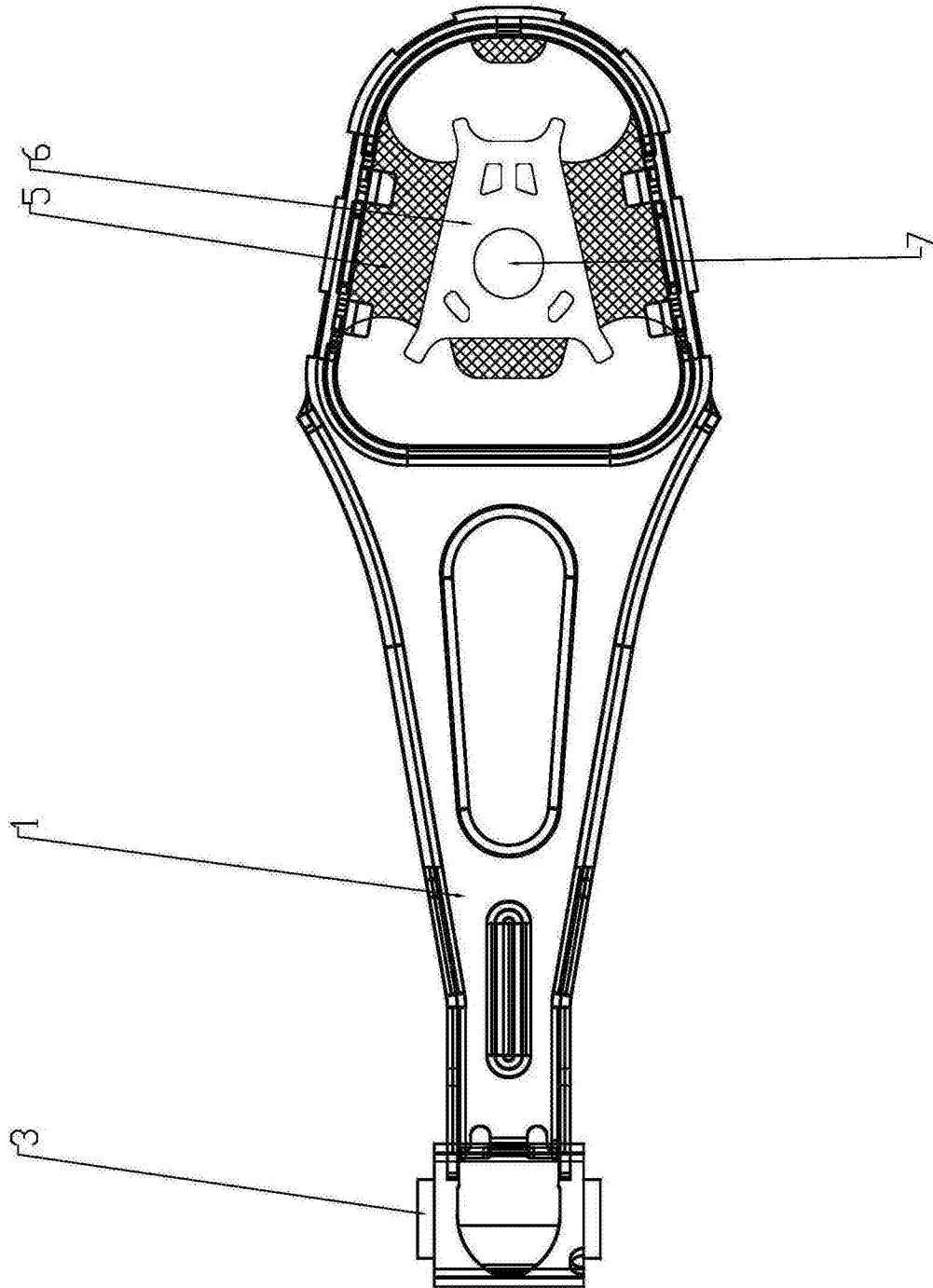


图2