

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **19971**

(21) Numer zgłoszenia: **20827**

(22) Data zgłoszenia: **11.03.2013**

(51) Klasyfikacja:
23-01

(54)

Łącznik nastawny

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.10.2013 WUP 10/2013

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
BĄK WOJCIECH LEO MINOR, Rzeszów, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
BĄK WOJCIECH, Rzeszów, (PL)

PL 19971

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest łącznik nastawny, wykonany z tworzywa sztucznego i stosowany do łącznika z dwoma rurami o zróżnicowanych ich średnicach zwłaszcza w instalacjach sanitarnych i kanalizacyjnych.

Nowa i oryginalna postać wzoru przemysłowego przejawia się w jego kształcie i układzie linii obrazujących ten kształt.

Przedmiot wzoru przemysłowego został uwidoczniony na rysunku oraz na materiale ilustracyjnym, na którym fig. 1 przedstawia łącznik nastawny w widoku z przodu, fig. 2 - ten sam łącznik w widoku z góry, fig. 3 - ten sam łącznik w przekroju pionowym wzdłuż linii A-A, fig. 4 - ten sam łącznik w stanie rozłożonym jego elementów składowych, fig. 5 - ten sam łącznik w widoku perspektywnym w ujęciu z góry, a fig. 6 - ten sam łącznik w widoku perspektywnym w ujęciu z przodu i z góry.

Łącznik nastawny według wzoru przemysłowego stanowią dwa połączone ze sobą przegubowo i szczelnie elementy tulejowe - zewnętrzny o większej średnicy oraz osadzony w nim element tulejowy wewnętrzny o mniejszej średnicy.

Element tulejowy zewnętrzny posiada jeden bosy koniec ze sfazowanym od zewnątrz jego czołem oraz drugi koniec, którego czoło posiada obwodowy pierścieniowy kołnierz zewnętrzny, natomiast wewnętrzna jego powierzchnia posiada odsadzenie o profilu w kształcie wydrążonego wewnątrz wycinka kuli, którego oba czoła są usytuowane ukośnie względem pionowej osi tego elementu, przy czym niżej usytuowana ścianka tego odsadzenia połączona jest poprzez skośną ściankę wewnętrzną usytuowaną pod tym samym kątem ostrym „ α ” ze skośną ścianką połączoną z częścią górnego czoła elementu tulejowego zewnętrznego, przy czym zarówno boczne odsadzenie kuliste jak i połączone z nim wewnętrzne ścianki są połączone ze sobą na całym wewnętrznym obwodzie. Z kolei wewnętrzny tulejowy element tego łącznika o mniejszej średnicy posiada jeden koniec kielichowy z umieszczoną uszczelką w jego kanale pierścieniowym, a poniżej niego posiada zewnętrzną powierzchnię o profilu wycinka kuli dostosowanym do profilu współpracującego z nim ukośnego gniazda kulistego elementu rurowego o większej średnicy, przy czym dolne czoło elementu rurowego z końcem kielichowym posiada wewnętrzne pierścieniowe odsadzenie kołnierzowe, a naprzeciw niego zewnętrzna kulista jego powierzchnia posiada obwodowy kanał pierścieniowy z osadzoną w nim uszczelką, a powyżej niego powierzchnia ta posiada wykonane gniazda wieloboczne, stanowiące jej ażur powodujące zmniejszenie zużycia surowca. W stanie złożonym w wewnętrznym gnieździe kulistym elementu tulejowego o większej średnicy osadzona jest kulista część elementu tulejowego o mniejszej średnicy, umożliwiając jej obrót w tym gnieździe we wszystkich kierunkach.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Łącznik nastawny stosowany do łączenia ze sobą pod żądanym kątem dwóch rur o zróżnicowanych ich średnicach, zwłaszcza w instalacjach sanitarnych i kanalizacyjnych charakteryzuje się tym, że:

- stanowią go dwa połączone ze sobą przegubowo i szczelnie elementy tulejowe - zewnętrzny o większej średnicy oraz osadzony w nim element tulejowy wewnętrzny o mniejszej średnicy;
- element tulejowy zewnętrzny posiada jeden bosy koniec ze sfazowanym od zewnątrz jego czołem oraz drugi koniec, którego czoło posiada obwodowy pierścieniowy kołnierz zewnętrzny, natomiast wewnętrzna jego powierzchnia posiada odsadzenie o profilu w kształcie wydrążonego wewnątrz wycinka kuli, którego oba czoła są usytuowane ukośnie względem pionowej osi tego elementu, przy czym niżej usytuowana ścianka tego odsadzenia połączona jest poprzez skośną ściankę wewnętrzną usytuowaną pod tym samym kątem ostrym „ α ” ze skośną ścianką połączoną z częścią górnego czoła elementu tulejowego zewnętrznego, przy czym zarówno boczne odsadzenie kuliste jak i połączone z nim wewnętrzne ścianki są połączone ze sobą na całym wewnętrznym obwodzie;
- element tulejowy wewnętrzny tego łącznika o mniejszej średnicy posiada jeden koniec kielichowy z umieszczoną uszczelką w jego kanale pierścieniowym, a poniżej niego posiada zewnętrzną powierzchnię o profilu wycinka kuli dostosowanym do profilu współpracującego z nim ukośnego gniazda kulistego elementu rurowego o większej średnicy, przy czym dolne czoło elementu rurowego z końcem kielichowym posiada wewnętrzne pierścieniowe odsadzenie kołnierzowe, a naprzeciw niego zewnętrzna kulista

jego powierzchnia posiada obwodowy kanałek pierścieniowy z osadzoną w nim uszczelką a powyżej niej powierzchnia ta posiada wykonane gniazda wieloboczne, stanowiące jej ażur;

- w wewnętrznym gnieździe kulistym elementu tulejowego o większej średnicy osadzona jest kulista część elementu tulejowego o mniejszej średnicy, umożliwiając jej obrót w tym gnieździe we wszystkich kierunkach.

Ilustracja wzoru

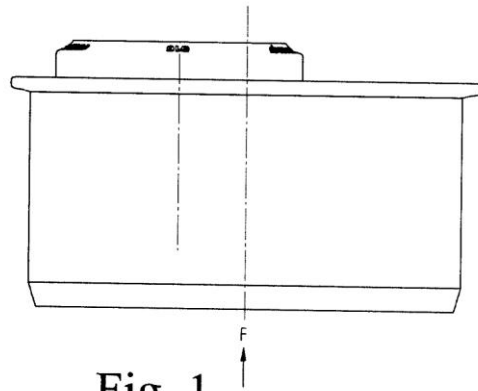


Fig. 1

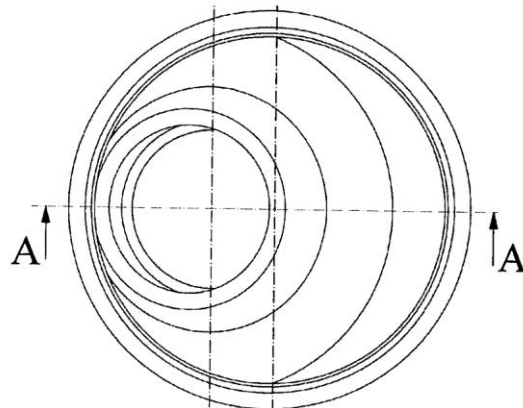


Fig. 2

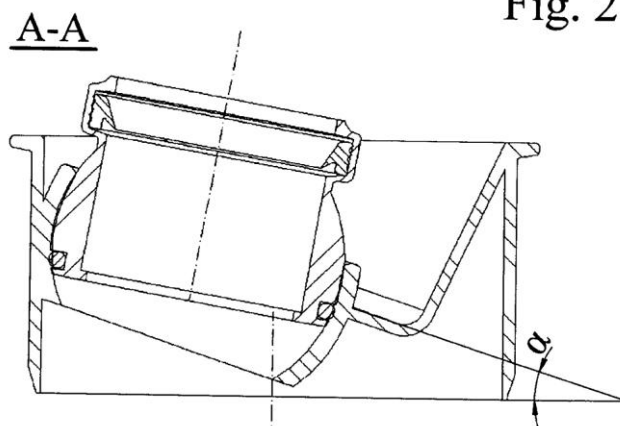


Fig. 3

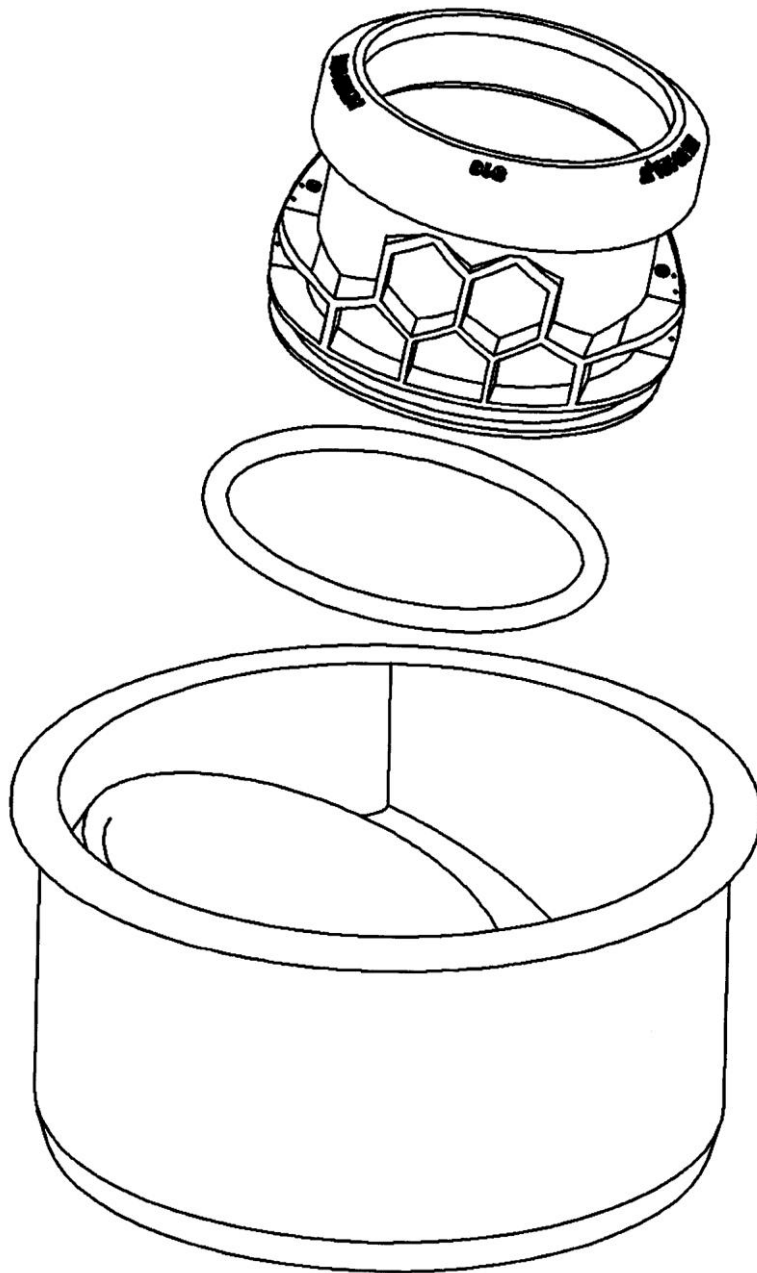


Fig. 4



Fig. 5

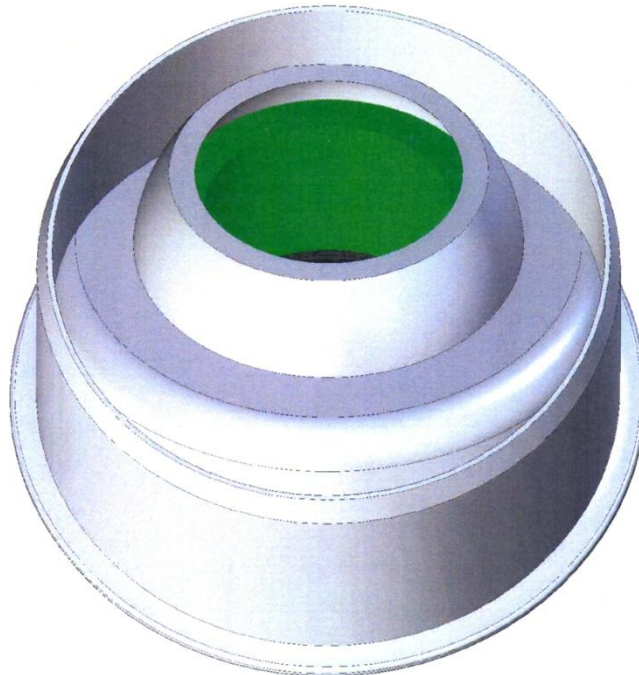


Fig. 6

