(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104395202 B
(45)授权公告日 2016.08.17

(21)申请号 201380032729.0
(22)申请日 2013.06.20
(30)优先权数据
BO2012A000341 2012.06.20 IT
(85)PCT国际申请进入国家阶段日
2014.12.19
(86)PCT国际申请的申请数据
PCT/IB2013/055063 2013.06.20
(87)PCT国际申请的公布数据
WO2013/190494 EN 2013.12.27
(73)专利权人 吉地股份公司
地址 意大利博洛尼亚
(72)发明人 G·马奇托 L·达阿方索
S·恩格林
(74)专利代理机构 上海专利商标事务所有限公司 31100
代理人 浦易文

(51)Int.Cl.
B65D 85/10(2006.01)
B65D 5/02(2006.01)
(56)对比文件
CN 201002738 Y,2008.01.09,
CN 201002747 Y,2008.01.09,
GB 162948 A,1921.05.12,
DE 3924165 A1,1991.01.31,
CN 1822995 A,2006.08.23,
审查员 牛犇

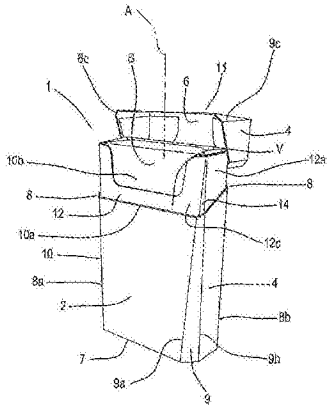
权利要求书2页 说明书7页 附图24页

(54)发明名称

用于烟草制品的包装以及用于制造该包装的扁坯

(57)摘要

本发明描述了一种用于烟草制品的包装，基本上为平行六面体形状并关于相应的主方向(A)延伸，具有前壁(2)、面对前壁(2)的后壁(3)、一对侧壁(4,5)、底壁(7)以及顶壁(6)；底壁(7)以及顶壁(6)具有同样的周长大小；该包装还包括至少一个第一角壁(8)以及一个第二角壁(9)，各个角壁位于侧壁(4,5)与相应的前壁(2)或后壁(3)之间并具有沿着主方向(A)变化的横向尺寸；第一角壁(8)具有与第二角壁(9)互补的几何形状，使得保持包装(1)的横向于主方向(A)的各个截面的周长大小基本不变。



CN 104395202 B

1.一种用于烟草制品的包装，基本上呈平行六面体形状并沿相应的主方向(A)延伸，包括前壁(2)、面向前壁(2)的后壁(3)、一对侧壁(4、5)、底壁(7)以及顶壁(6)；其特征在于，所述包装包括至少一个第一角壁(8)和第二角壁(9)，所述第一角壁(8)和所述第二角壁(9)各具有沿着所述主方向(A)变化的横向尺寸；所述第一角壁(8)具有与所述第二角壁(9)互补的几何形状，使得保持所述包装(1)的横向于主方向(A)的各个截面的周长大小基本不变。

2.根据权利要求1所述的包装，其特征在于，所述底壁(7)和所述顶壁(6)具有相同的周长大小，并且所述第一角壁和第二所述角壁(8、9)分别位于所述侧壁(4、5)与相应的所述前壁(2)或所述后壁(3)之间。

3.根据权利要求2所述的包装，其特征在于，所述第一角壁(8)具有朝着所述顶壁(6)逐渐增大的横向尺寸，而所述第二角壁(9)具有与所述第一角壁(8)互补的逐渐减小的横向尺寸。

4.根据权利要求2或3所述的包装，其特征在于，所述第一角壁(8)的横向尺寸的增加对应于所述第二角壁(9)的横向尺寸的减少，使得两个横向尺寸的和沿着所述包装在主方向(A)上的延伸部保持恒定。

5.根据权利要求2所述的包装，其特征在于，每个角壁(8、9)具有三角形或梯形的几何形状。

6.根据权利要求2所述的包装，其特征在于，每个角壁(8、9)具有用于在所述侧壁(4、5)与相应的所述前壁(2)或所述后壁(3)之间连接的曲面。

7.根据权利要求2所述的包装，其特征在于，每个角壁(8、9)具有圆锥形或截锥形的几何形状。

8.根据权利要求2所述的包装，其特征在于，所述第一角壁(8)与所述第二角壁(9)位于同一侧壁(4、5)或前壁(2)或后壁(3)的相对侧；所述侧壁(4、5)或所述前壁(2)或所述后壁(3)具有以预定角α相对于所述主方向(A)倾斜的延伸方向(B)。

9.根据权利要求8所述的包装，其特征在于，所述侧壁(4、5)或所述前壁(2)或所述后壁(3)具有平行四边形的几何形状，所述平行四边形的斜边由所述第一角壁(8)和所述第二角壁(9)的相应边缘(8a、8b、9a、9b)限定。

10.根据权利要求2所述的包装，其特征在于，包括一对第一角壁(8)和一对第二角壁(9)；每个第一角壁(8)具有与相应的第二角壁(9)互补的几何形状，使得保持横向于所述主方向(A)的各个截面的周长大小基本恒定。

11.根据权利要求10所述的包装，其特征在于，每个第一角壁(8)和/或第二角壁(9)与另一个第一角壁(8)和/或第二角壁(9)关于横向于所述前壁(2)并平行于所述主方向(A)的中面对称。

12.根据权利要求10所述的包装，其特征在于，每个第一角壁(8)和/或第二角壁(9)与另一个第一角壁(8)和/或第二角壁(9)关于平行于所述主方向(A)并连结所述底壁(7)或所述顶壁(6)的两个相对的顶点的中面对称。

13.根据权利要求2所述的包装，其特征在于，包括：

-盒子本体(10)，所述盒子本体(10)设置有上边缘(10a)，所述上边缘(10a)形成用于通达用以容纳所述烟草制品(S)的隔室(V)的开口(10b)；

-盖子(11)，所述盖子(11)在所述上边缘(10a)处铰接到所述盒子本体(10)，以使在通

达开口(10b)关闭的位置与通达开口(10b)打开的位置之间相对于所述盒子本体(10)旋转；所述第一角壁(8)和所述第二角壁(9)部分地在所述盒子本体(10)上延伸并部分地在所述盖子(11)上延伸。

14.根据权利要求13所述的包装，其特征在于，包括连接到所述上边缘(10a)的领片(12)，使得所述领片(12)从所述盒子本体(10)的通达开口(10b)升起，所述领片(12)还包括至少一个角壁(13、14)，所述至少一个角壁(13、14)成形为匹配当所述盖子(11)处于闭合位置时叠覆在所述至少一个角壁(13、14)上的所述盖子(11)的角壁的相应部分(8c、9c)。

15.根据权利要求2所述的包装，其特征在于，由具有长轴线(B)并基本上呈矩形形状的扁坯(100)制成，所述扁坯(100)由卡纸制成。

16.用于制造如权利要求2至15中任一项所述的烟草制品包装(1)的扁坯，包括：

-沿着所述扁坯的最长延伸方向(C)连续定位的多个面板(101)，所述最长延伸方向(C)对应于所述包装(1)的主方向(A)，每个面板(101)藉由横向于所述最长延伸方向(C)的折线(102)连接到相邻面板；所述多个面板(101)限定所述包装(1)的前壁(2)、后壁(3)、顶壁(6)以及底壁(7)；

-一对舌部(103a、103b)，所述舌部(103a、103b)位于一个或多个面板(101)的相对侧，其中每个所述舌部(103a、103b)限定所述包装(1)的侧壁(4,5)的内表面或外表面；

其特征在于，所述扁坯包括位于相应舌部(103a、103b)与面板(101)之间并具有沿着扁坯的最长延伸方向(C)变化的横向尺寸的至少一个第一接片(104)与第二接片(105)；所述第一接片(104)具有与所述第二接片(105)互补的几何形状，以至少部分地限定所述包装(1)的第一角壁(8)与第二角壁(9)。

17.根据权利要求16所述的扁坯，其特征在于，每个接片(104,105)藉由第一折线(104b、105b)连接到相应的面板(101)并藉由第二折线(104a,105a)连接到相应的舌部(103a、103b)，其中所述第一接片(104)的第二折线(104a)限定与所述第二接片(105)的第二折线(105a)互补的轮廓。

18.根据权利要求16或17所述的扁坯，其特征在于，每个第一接片(104)和/或第二接片(105)具有三角形或梯形的几何形状。

用于烟草制品的包装以及用于制造该包装的扁坯

技术领域

[0001] 本发明涉及一种用于烟草制品的包装。

[0002] 更具体地，本发明在制造这样的刚性香烟包中是尤其有利的，即，该刚性香烟包从由硬纸板、卡纸或者塑料材料等制成的、具有弱线的相应扁坯得到，本说明书将在下文提及这些内容，但不因此限制于本发明的范围。

背景技术

[0003] 传统类型的刚性包装，基本上为具有矩形截面和尖的纵向转角的平行六面体形状，具有因其不太符合解剖学的形状而导致的缺点，这些缺点是抓握不太舒适，并且由于上述的纵向转角可能导致磨破使用者的衣兜。

[0004] 为了克服这些缺点，现有技术提出了具有倒圆角甚至基本上椭圆形或卵形截面的多种包装。

[0005] 例如，本发明的同一申请人的文献WO-A-0144077，示出了一种用于香烟的铰接盖类型的刚性包装，其所有的纵向转角(即，平行于包装的主方向)都被倒圆，并具有面向包装内部的凹面，以此消除了尖的角部的存在。

[0006] 虽然限制了磨破使用者的衣服，这种方案没有显著地改善包装的可抓持性。

[0007] 另外，已经发现，尖的纵向转角的缺失导致了较低的结构刚性，使得包装容易变形(尤其是在倒圆角处)。

[0008] 另一个缺点在于，倒圆角只能通过对用于包装的传统机器进行重大修改来实现。具体地说，必须对扁坯的预变形区域进行复杂的步骤，该预变形区域会在完成该包装时构成限定倒圆角的条。

[0009] 另外一个没有大部分上述缺点的现有技术方案，是来自同样是本发明的同一申请人的专利公开第ITBO98A000008号，其描述了一种用于香烟的铰接盖类型的包装，其中在纵向转角处有连接壁，所述连接壁沿着包装的主方向具有相同的变化尺寸。

[0010] 以此方式，该包装的周长范围在抓握区域处具有最大值和最小值。

[0011] 换而言之，具有变化的尺寸的连接壁容许包装的截面在至少一个预先设定的区域中减少，由此便于抓握。

[0012] 不利的是，发现该方案在包裹此包装的步骤中有问题。

[0013] 实际上，设计成使用透明的外部包裹薄膜来包裹此类包装、并为平行六面体包装提供尖的纵向转角的传统玻璃纸机器，被发现不适于对那些类型的包装进行该操作。

[0014] 更具体地说，在具有最小横截面的区域中，对包装进行正确的包裹变得困难，并且造成空隙并因此形成不美观的褶皱。

发明内容

[0015] 本发明的基本技术宗旨在于提供一种没有上述缺点的用于烟草制品的包装。

[0016] 具体地说，本发明的目的在于提供一种能够容易地握住同时易于包装的用于烟草

制品的刚性包装。

[0017] 通过包括独立权利要求1中所述技术特征的用于烟草制品的包装来实现所指出的技术宗旨和所指定的目的。

[0018] 并且，通过用于制造包括独立权利要求16中所述技术特征的包装的扁坯来实现所指出的技术宗旨和所指定的目的。

附图说明

[0019] 下面通过参照示出了发明的非限制实施例的附图来描述本发明，其中：

[0020] 图1是根据本发明的包装的第一实施例在打开构造下的前视立体图；

[0021] -图1a是用来制造图1的包装的零件的扁坯的平面图；

[0022] -图2a和图2b分别是图1的包装在闭合构造下的前视立体图和后视立体图；

[0023] -图3a至3f示出了图1的包装在其闭合构造下的正投影；

[0024] -图4示出了用于制造图1的包装的扁坯；

[0025] -图5a和5b分别是根据本发明的包装的第二实施例的前视立体图和后视立体图；

[0026] -图6示出了用于制造图5a和图5b的包装的扁坯；

[0027] -图7a和7b分别是根据本发明的包装的第三实施例的前视立体图和后视立体图；

[0028] -图8示出了用于制造图7a和图7b的包装的扁坯；

[0029] -图9a和9b分别是根据本发明的包装的第四实施例的前视立体图和后视立体图；

[0030] -图10a和10b分别是根据本发明的包装的第五实施例的前视立体图和后视立体图；

[0031] -图11a和11b分别是根据本发明的包装的第六实施例的前视立体图和后视立体图；

[0032] -图12a和12b分别是根据本发明的包装的第七实施例的前视立体图和后视立体图；

[0033] -图13是根据本发明的包装的第八实施例在打开构造下的前视立体图；

[0034] -图13a是用来制造图13的包装的零件的扁坯的平面图；

[0035] -图14a和图14b分别是图13的包装在闭合构造下的前视立体图和后视立体图；

[0036] -图15a和15b分别是根据本发明的包装的第九实施例的前视立体图和后视立体图；

[0037] -图16a和16b分别是根据本发明的包装的第十实施例的前视立体图和后视立体图。

具体实施方式

[0038] 参照附图，数字1表示根据本发明的用于烟草制品的包装。

[0039] 在本说明书的下文中，涉及吸烟者的包括香烟在内的物品，但不因此限制本发明的范围。

[0040] 应当注意，所述包装为铰接盖类型，但是本发明涉及用于烟草制品的任意类型的包装，无论是铰接盖类型还是其他类型。

[0041] 包装1是刚性类型的，基本上在关于主方向“A”的平行六面体形状中延伸，并在内

部设计有隔室以容纳一组香烟“S”。

[0042] 具体地说，主方向“A”是包装1延伸所主要沿着的方向。

[0043] 具体地说，包装1包括前壁2，面向前壁2的后壁3，一对侧壁4、5，底壁7以及顶壁6。

[0044] 前壁2大体平坦并且平行于后壁3延伸，同时两个侧壁4、5(两者互相平行)横向于它们。

[0045] 底壁7和顶壁6(至少在包装1的闭合构造中)与主方向“A”成直角并具有多个侧边，前壁2、后壁3以及侧壁4、5从这些侧边延伸。

[0046] 应当注意，底壁6与顶壁6具有相同的周长大小“P”。

[0047] 因此，底壁7的周长(在数值上)等于顶壁6的周长。

[0048] 另外，底壁7还具有与顶壁6相同的几何形状，但是相对于顶壁6具有偏移。

[0049] 根据本发明，包装1包括至少一个第一角壁8以及至少一个第二角壁9，各角壁分别内置在侧壁4、5与相应的前壁2或后壁3之间。

[0050] 换而言之，包装1包括相对于前壁2或后壁3以及相应的侧壁4、5都倾斜的至少两个角壁。

[0051] 第一角壁8与第二角壁9具有沿着包装1的主方向“A”变化的横向尺寸。

[0052] 具体地说，第一角壁8与第二角壁9具有沿着包装1的主方向“A”线性变化的横向尺寸。

[0053] 术语“横向”用于指横向于(具体地说，在成直角的平面上)包装1的主方向“A”测量的尺寸。

[0054] 更详细地说，每个角壁8、9都在两个边缘8a、8b、9a、9b之间延伸，每个边缘分别连接到前壁2或后壁3以及连接到侧壁4、5。

[0055] 因此，单个角壁8、9的在两个边缘8a、8b、9a、9b之间的距离的测量值沿着主方向“A”是变化的。

[0056] 因此，对于包装1的不同的横向截面(即，与主方向“A”成直角)，每个角壁8、9有着不同的横向尺寸。

[0057] 为了保持各个横截面的周长常数(即，周长大小)，第一角壁8的几何形状与第二角壁9的几何形状互补。

[0058] 本文中的术语“互补”用于说明第一角壁8的横向尺寸的变化对应于第二角壁9的横向尺寸的相等且相反的变化。

[0059] 换言之，第一角壁8的横向尺寸的增加对应于第二角壁9的横向尺寸的减少(并且第二角壁9的横向尺寸的增加对应于第一角壁8的横向尺寸的减少)，从而两个横向尺寸的总和保持不变。

[0060] 有利的是，以此方式，横向尺寸的总和沿着该包装的整个延伸部以及沿着主方向“A”保持恒定。

[0061] 另外，以此方式，在不会不利地影响其制包的情况下获得了更大的可抓持性，因为尽管包装的形状沿着主方向“A”中存在变化，但其周长大小保持不变。

[0062] 这防止了在包装1的包裹透明纸的过程中形成空隙或者折叠。

[0063] 优选地，第一角壁8具有朝向顶壁6逐渐增大的横向尺寸，而第二角壁9具有与第一角壁8互补的逐渐减小的横向尺寸。

[0064] 因此，第一角壁8的两个边缘8a、8b沿主方向“A”朝着顶壁6彼此远离地延伸。

[0065] 相反地，第二角壁9的两个边缘9a、9b沿主方向“A”朝着底壁7彼此远离地延伸。

[0066] 更加优选地，根据所示的实施例，角壁8、9的边缘8a、8b、9a、9b具有单曲率，即，它们的曲率不变。

[0067] 在一些实施例中(图1-图9b、图11a-图14b)，角壁8、9沿着包装1的整个延伸部在连接到底壁7的第一端与连接到顶壁6的第二端之间延伸。

[0068] 可替换地，如图10a、10b、15a、15b所示，角壁8、9具有部分延伸部，其中一端连接到底壁7或顶壁6，而另一端连接到包装1的纵向延伸的中间区域。

[0069] 在如图10、10b所示的实施例中，各角壁8、9具有三角形的几何形状。因此，第一角壁具有三角形的第一半部分和恒定形状的第二半部分，该第一半部分具有位于底壁7或顶壁6处的顶点，该第二半部分限定位于前壁2或后壁3与相应的侧壁4、5之间的斜面。

[0070] 另一方面，第二角壁9在位于底壁7处的第一端部和限定位于前壁2或后壁3与相应侧壁4、5之间的连结点的第二端部之间延伸，由此连续作为边缘。

[0071] 可替换地(图15a、15b、16a、16b)，角壁8、9具有梯形的几何形状。以与所述三角形类似的方式中，该梯形也可以在壁的整个长度上延伸(图16a、16b)，或者仅在该壁的一部分上延伸(图15a、15b)。

[0072] 优选地，角壁8、9具有基本平面形状。更具体地说，它们位于相对于相邻侧壁4、5成20到80度之间的角度倾斜的相应平面上，优选地，该角度在30到60度之间，更优选地该角度等于45度。

[0073] 应当注意的是，可替换地，角壁8、9可具有用于在侧壁4、5与相应的前壁2或后壁3之间进行连接的曲面(图13-图14b)。

[0074] 在本实施例中，各角壁8、9具有圆锥形或截锥形的几何形状。

[0075] 有利的是，在后一实施例(曲面形)中，角壁8、9在其具有较大的横向尺寸的各部分中的至少一部分中限定在前壁2或后壁3与相应的侧壁4、5之间的连结部，以使得使用者的抓握更加舒适。

[0076] 应当注意的是，第一角壁8与第二角壁9可以任意角度布置在前壁2或后壁3与相应的侧壁4、5之间。

[0077] 在图5a、5b所示的实施例中，第一角壁8与第二角壁9各布置在前壁2与相应的侧壁4、5之间。

[0078] 在如图7a、7b、11a、11b所示的实施例中，第一角壁8与第二角壁9分别布置在同样的侧壁4与相应的前壁2和后壁3之间。

[0079] 应当注意的是，在上述实施例中，布置在第一角壁8与第二角壁9之间的侧壁4、5或者前壁2或后壁3具有相对于主方向“A”倾斜预定角α的延伸方向“B”(图3b、3c)。

[0080] 优选地，布置在第一角壁8与第二角壁9之间的侧壁4、5或前壁2或后壁3具有平行四边形的形状，该平行四边形的斜边由第一角壁8与第二角壁9的相应的边缘8a、8b、9a、9b限定。

[0081] 在图9a、9b所示的实施例中，第一角壁8布置在前壁2与侧壁4之间，而第二角壁9布置在后壁3与另一侧壁5之间，即，它们沿着包装1的对角面布置。

[0082] 因此，在该实施例中，前表面2与后表面3以及侧表面4、5均具有梯形的几何形状。

[0083] 有利的是，这样包装特别易于抓握，因为倾斜的角壁9、8制造在使用者抓握的区域处。

[0084] 优选地，包装1(图1-8a)包括一对第一角壁8和一对第二角壁9。

[0085] 因此，在这些实施例中，该包装具有四个角壁8、9，这些角壁完全代替了普通包装在各直角处的尖的角部。

[0086] 以与上述实施例类似的方式(也在本发明的精神中)，各第一角壁8具有与相应的第二角壁9互补的几何形状，以此使横向于主方向“A”的各截面的周长大小保持恒定。

[0087] 在图1的实施例中，每个第一角壁8与另一个第一角壁8关于横向于前壁2并平行于主方向“A”的中面对称。并且，在该实施例中，每个第二角壁9与另一个第二角壁9关于上述的中面对称。

[0088] 换言之，每个第一角壁8和/或第二角壁9与另一第一角壁8和/或第二角壁9关于横向于前壁2并平行于主方向“A”的中面对称。

[0089] 可替换地，例如在图7a、7b所示的实施例中，各第一角壁8关于一平面互相对称，其中所述平面平行于主方向“A”并连结包装1的底壁7(或顶壁6)的两个相对的顶点。

[0090] 类似地，各第二角壁9关于该平面互相对称。

[0091] 基本上，每个第一角壁8和/或第二角壁9与另一第一角壁8和/或第二角壁9关于一平面互相对称，其中所述平面平行于主方向“A”并连结底壁7或顶壁6的两个相对的顶点。

[0092] 正如前面所提到的，但不限制本发明的范围，所示的实施例全部是关于铰接盖类型的用于烟草制品的刚性包装。

[0093] 由此，该包装包括具有上边缘10a并形成开口10b的盒子本体10以及在上边缘10a处铰接到盒子本体10的盖子11，开口10b用于通达用以容纳烟草制品“S”的隔室“V”。更具体地说，例如参照图1和图2b，盖子11在后壁3处沿着上边缘10a铰接。以此方式，盖子11可在通达开口10b闭合的位置与通达开口10b打开的位置之间相对于盒子本体10自由地旋转。

[0094] 鉴于此，第一角壁8与第二角壁9(或者在成对的情况中的第一角壁8与第二角壁9)部分地在盒子本体10上延伸以及部分地在盖子11上延伸。

[0095] 可替换地，各第一角壁8与第二角壁9可仅形成在盒子本体10上(图10a、10b)或者仅形成在盖子11上(未示出)。

[0096] 更具体地说，盒子本体10沿着主方向“A”延伸，并包括限定一部分前壁2的前表面、限定一部分后壁3的后表面、限定一部分侧壁4、5的一对侧表面以及限定包装1的底壁7的下表面。

[0097] 类似地，盖子11包括限定一部分前壁2的前表面、限定一部分后壁3的后表面、限定一部分侧壁4、5的一对侧表面以及限定包装1的顶壁6的上表面。

[0098] 当盖子11位于闭合位置时，盖子11的表面与盒子本体10的表面互补以限定包装1的各个壁。

[0099] 包装1还包括领片(collar)12，该领片12连接到盒子本体10的上边缘10a，使得该领片12从通达开口10b上升。

[0100] 领片12基本上为U形，以限定用于取出烟草制品(香烟)的中心凹口。

[0101] 因此，领片12具有两个侧壁12a、12b以及一前壁12c，该前壁12的上边缘开有凹口，以例如限定“U”形。

[0102] 鉴于此，领片12包括至少一个角壁13、14，所述角壁13、14成形为匹配角壁8、9的、形成在盖子11中并在盖子11处于闭合位置时叠覆在该角壁13、14上的相应部分8c、9c。

[0103] 如果没有侧壁，则领片12具有若干角壁13、14，角壁13、14的数量与包装1的、和前壁2相联的角壁8、9的数量相等。

[0104] 从而，在图1、5a、5b、7a、7b、12a、12b和13所示的实施例中，领片具有两个角壁13、14。

[0105] 在图9a、9b、11a和11b所示的实施例中，领片12具有一个角壁13。

[0106] 上述包装1优选地由扁坯100(扁坯100由卡纸等类似物制成)制成，这也成为本发明的一个目的。扁坯100具有对应于包装1的主方向“A”的、最长延伸的轴线“C”，并且形状基本上为矩形。

[0107] 更具体地说，扁坯100包括沿着扁坯的最长延伸“C”的方向连续定位的多个面板101，各个面板101藉由横向于最长延伸“C”的方向的折线102连接到相邻面板。

[0108] 面板101限定包装1的前壁2、后壁3、顶壁6以及底壁7。

[0109] 另外，扁坯100包括位于一个或多个面板101的相对侧的一对舌部103a、103b，其中各个舌部103a、103b限定包装1的侧壁4、5的内表面或外表面。

[0110] 根据本发明，扁坯100还包括至少一个第一接片104和第二接片105，各个接片布置于舌部103a、103b与相应的面板101之间。

[0111] 各个接片104、105具有沿着扁坯100的最长延伸“C”的方向变化的横向尺寸。

[0112] 与上文所述的类似，术语“横向”用于指横向(具体地说，成直角地)于扁坯100的最长延伸“C”的方向的维。

[0113] 更详细地说，各个接片104、105在第一折线104a、105a与第二折线104b之间延伸。

[0114] 具体地说，各个接片104、105通过第一折线104a、105a连接到相应的面板101，并通过第二折线104b、105b连接到相应的舌部103a、103b。

[0115] 从而，在单个接片104、105的两条折线104a、105a、104b、105b之间的距离的测量值沿着最长延伸“C”的方向变化。

[0116] 应当注意，折线104a、105a、104b、105b限定包装1的角壁8、9的边缘8a、8b、9a、9b。

[0117] 因此，为了至少部分地限定包装1的第一角壁8和第二角壁9，第一接片104具有与第二接片105互补的几何形状。

[0118] 因此，第一接片104的第二折线104b限定与第二接片105的第二折线105b互补的轮廓。

[0119] 在其中角壁8、9基本上沿着整个包装1纵向延伸的实施例中，扁坯100包括一对第一接片104和一对第二接片105，各接片与面板101相联。

[0120] 各第一接片104与另一第一接片104互补——二者对准以限定包装1的一个第一角壁8，并且该第一接片104与它所联接到的第二接片105互补以保持扁坯的横向尺寸不变。

[0121] 类似地，各第二接片105与另一第二接片105互补——二者对准以限定包装1的一个第二角壁9，并且该第一接片104与它所联接到的第一接片104互补以保持扁坯的横向尺寸不变。

[0122] 在包装1具有四个基本上沿着包装1的整个延伸部纵向延伸的角壁8、9的实施例中，扁坯100包括八个接片104、105。

[0123] 更具体地说，扁坯100包括相联且互补成对的四个第一接片104以及相联且互补成对的四个第二接片105。

[0124] 各对第一接片104也与一对相应的第二接片105相联并且互补。

[0125] 优选地，各第一接片104和/或第二接片105具有三角形或梯形的几何形状。

[0126] 在一些实施例中，各第一接片104和/或第二接片105都具有曲面。

[0127] 本发明实现了设定的目标并带来了重要的优势。

[0128] 实际上，因为存在互补延伸的各个角壁，包装可以容易地抓握，并且同时制包简单。

[0129] 实际上，因为各对角壁(第一对角壁和第二对角壁)的相等且相反的延伸，包装的周长大小在包装的整个纵向延伸上保持恒定。

[0130] 另外，使用以此方式倾斜的角壁至少部分地消除了使传统烟包磨破使用者衣服的尖角部。

[0131] 最后，应当注意，包装的特定的形状使得它特别舒适并且从外观的角度来看是创新的。

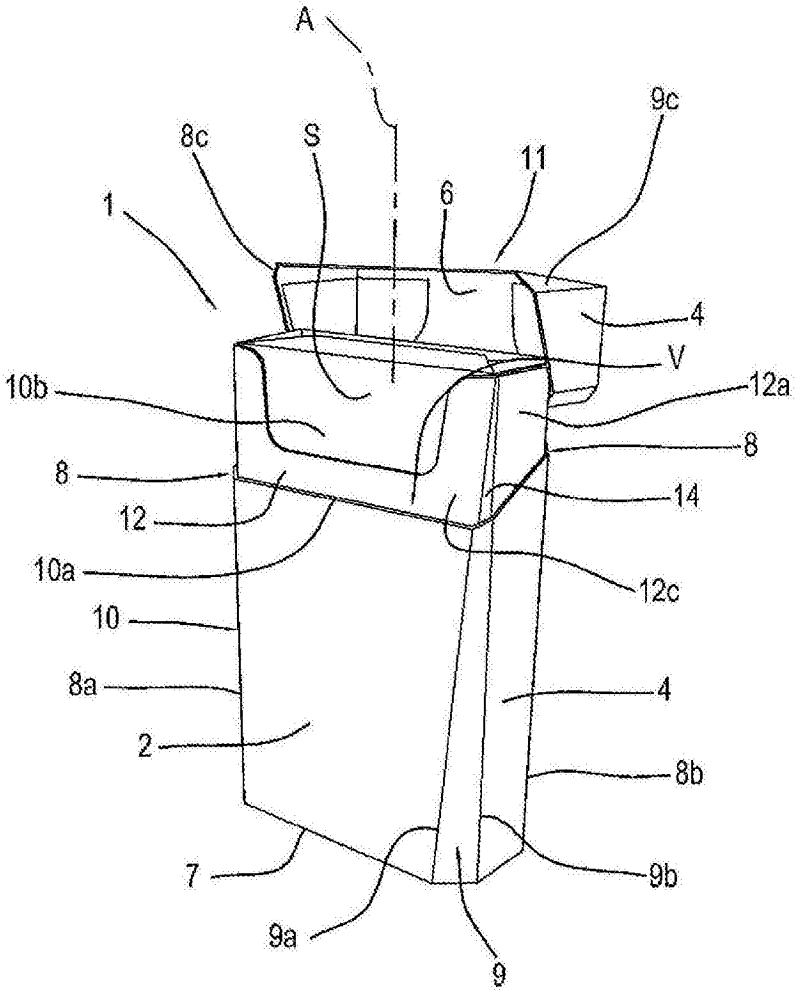

A
9c
8c
S
11
1
6
4
V
10b
12a
8
8
14
12
10a
12c
10
8a
4
2
8b
7
9b
9a
9

图1

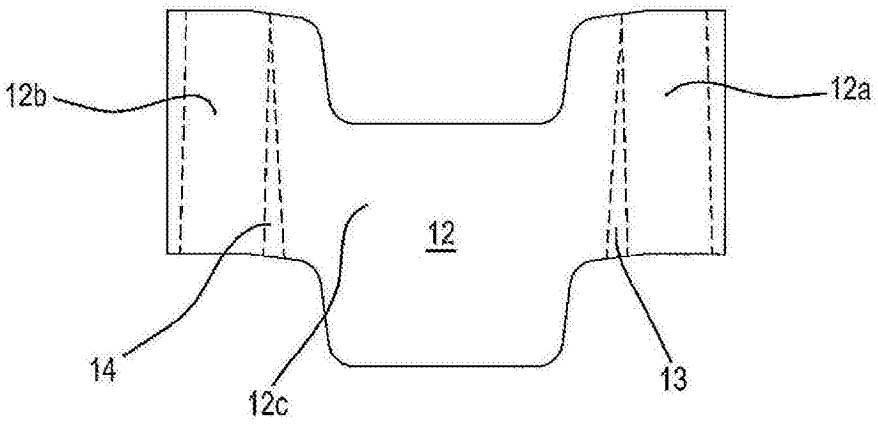

12b
12a
12
14
12c
13

图1a

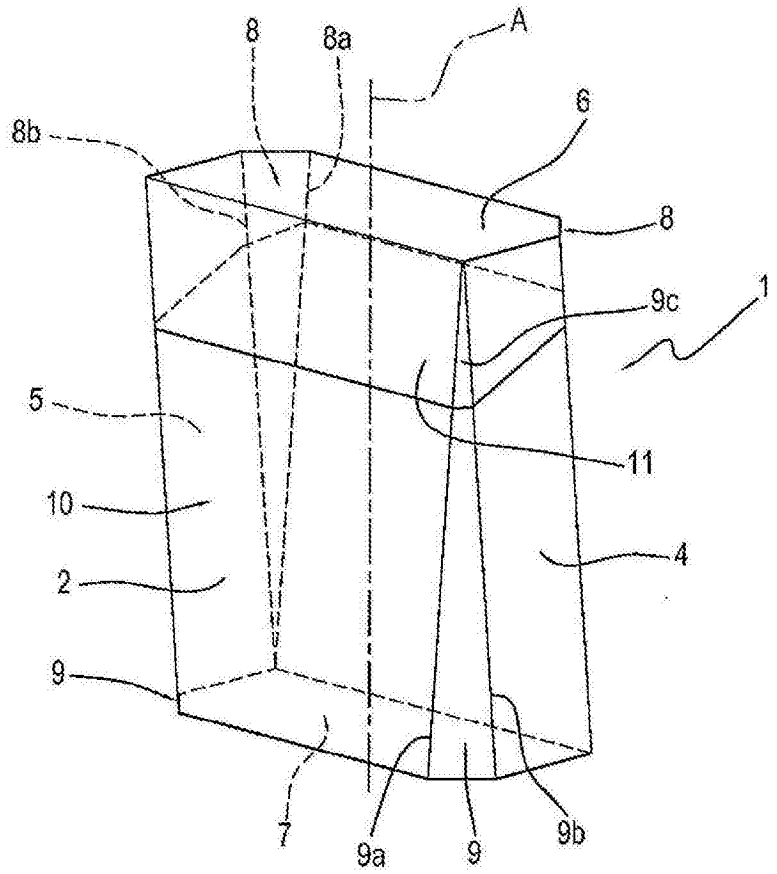


图2a

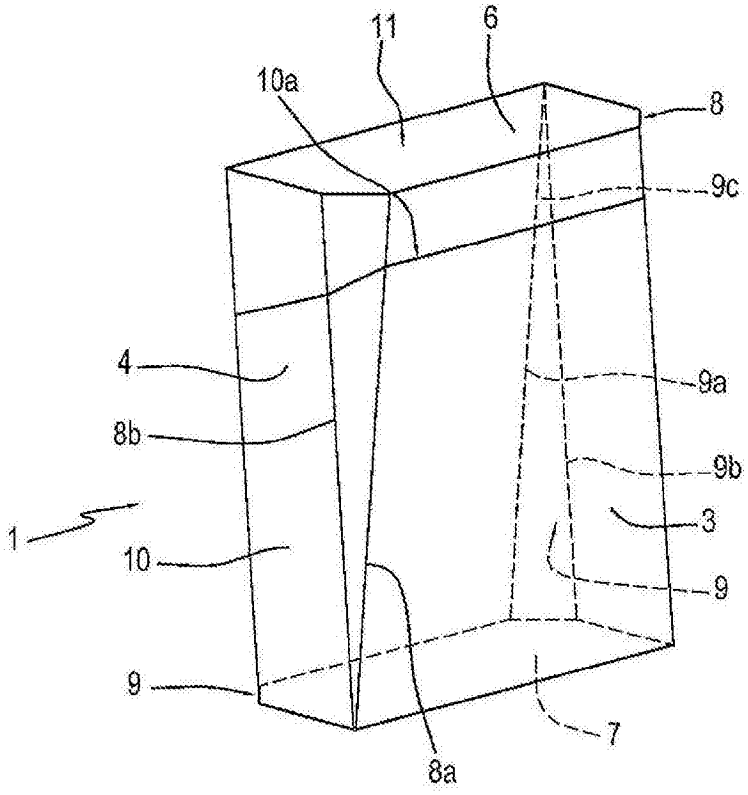


图2b

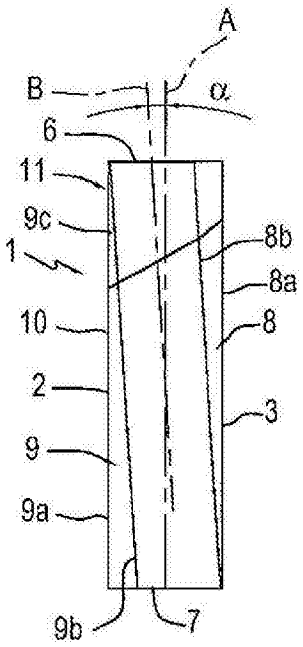


图 3b

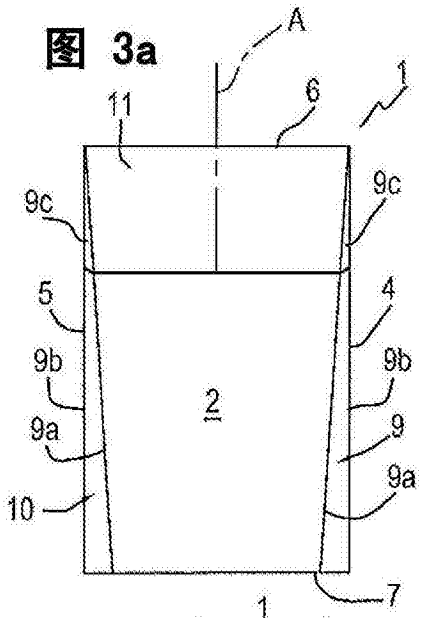


图 3a

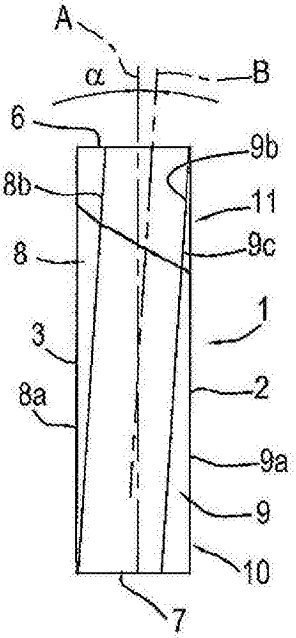


图 3c

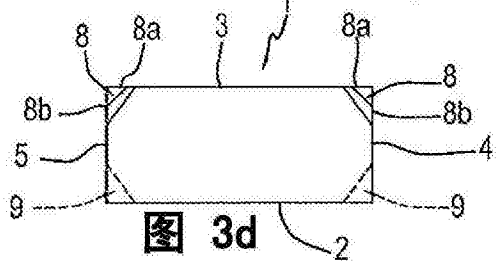


图 3d

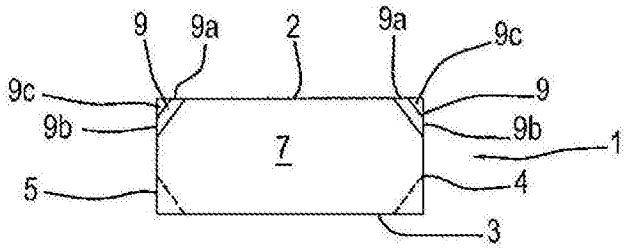


图3e

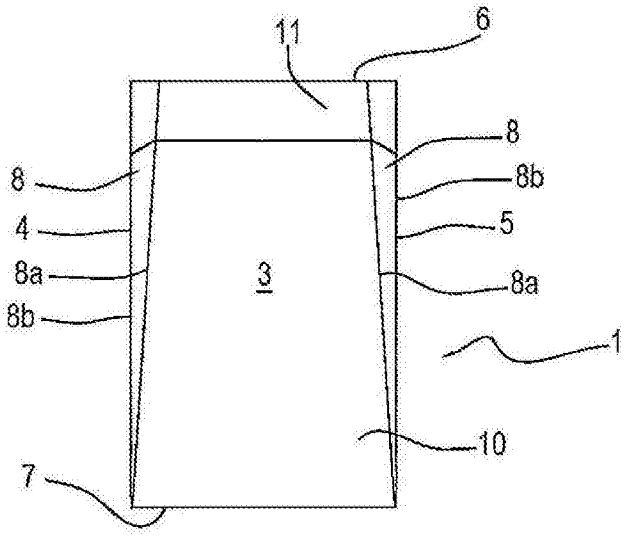


图3f

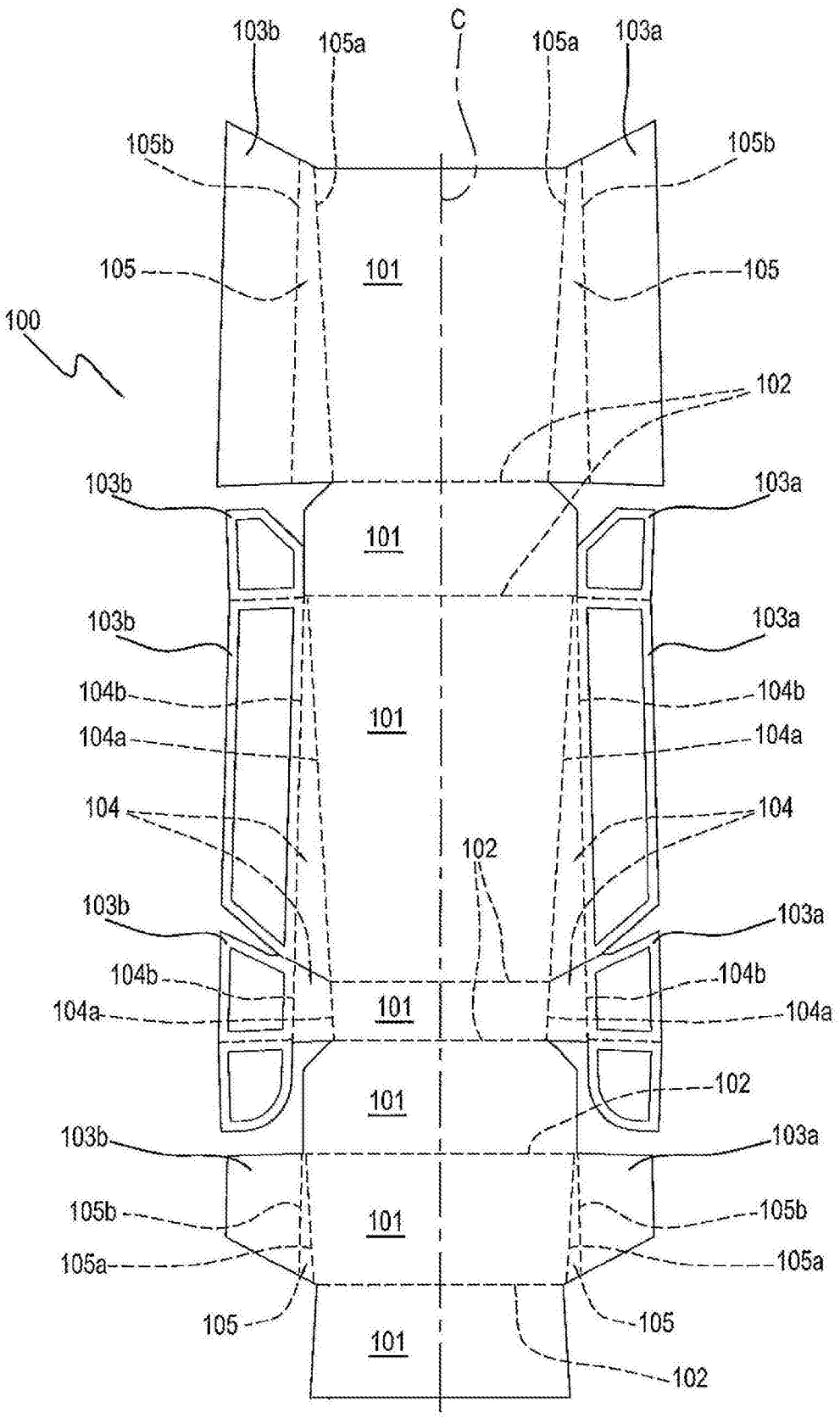

C
103b
105a
105a
103a
105b
105b
105
105
101
100
102
103b
103a
101
103b
103a
104b
104b
104a
104a
101
104
104
102
103b
103a
104b
104b
104a
104a
101
101
102
103b
103a
105b
105b
101
105a
105a
105
105
101
102

图4

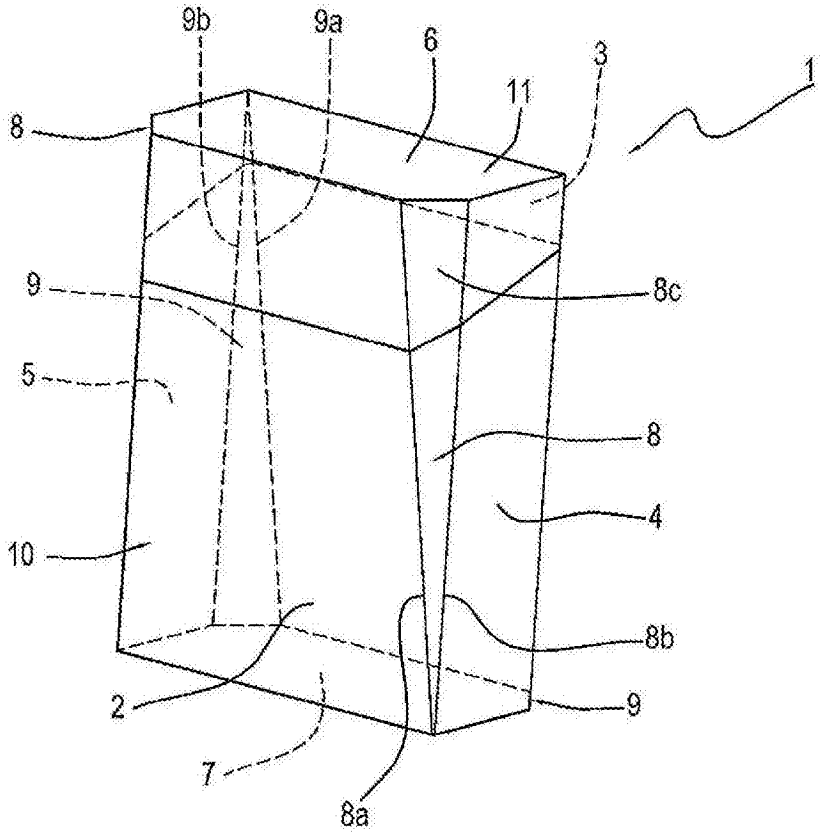


图5a

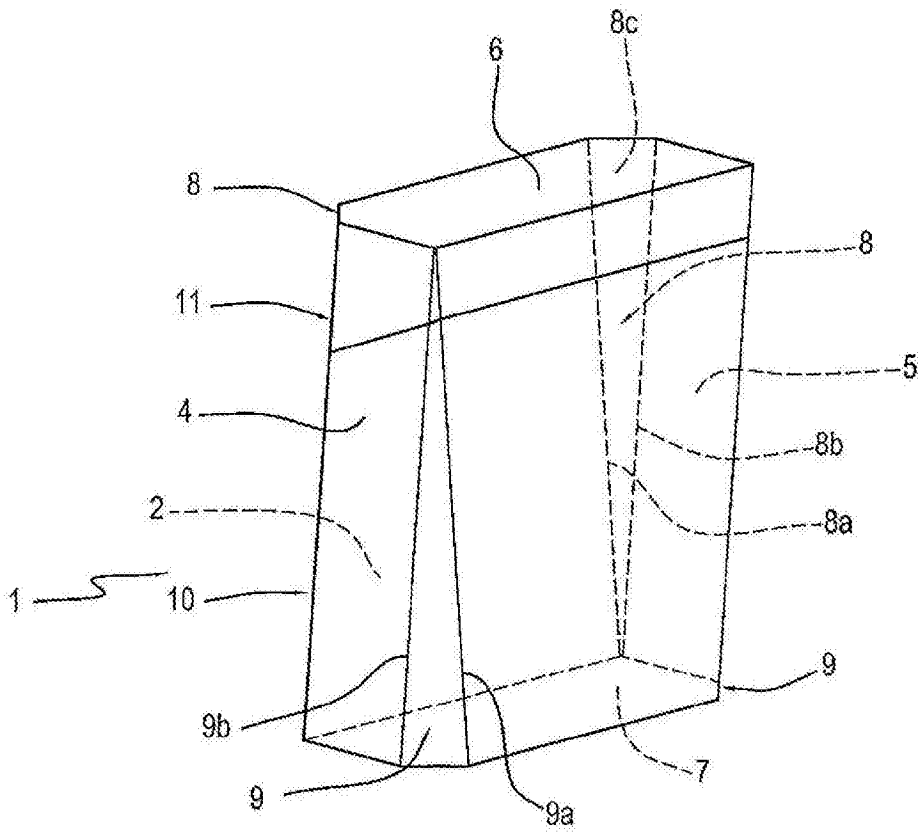


图5b

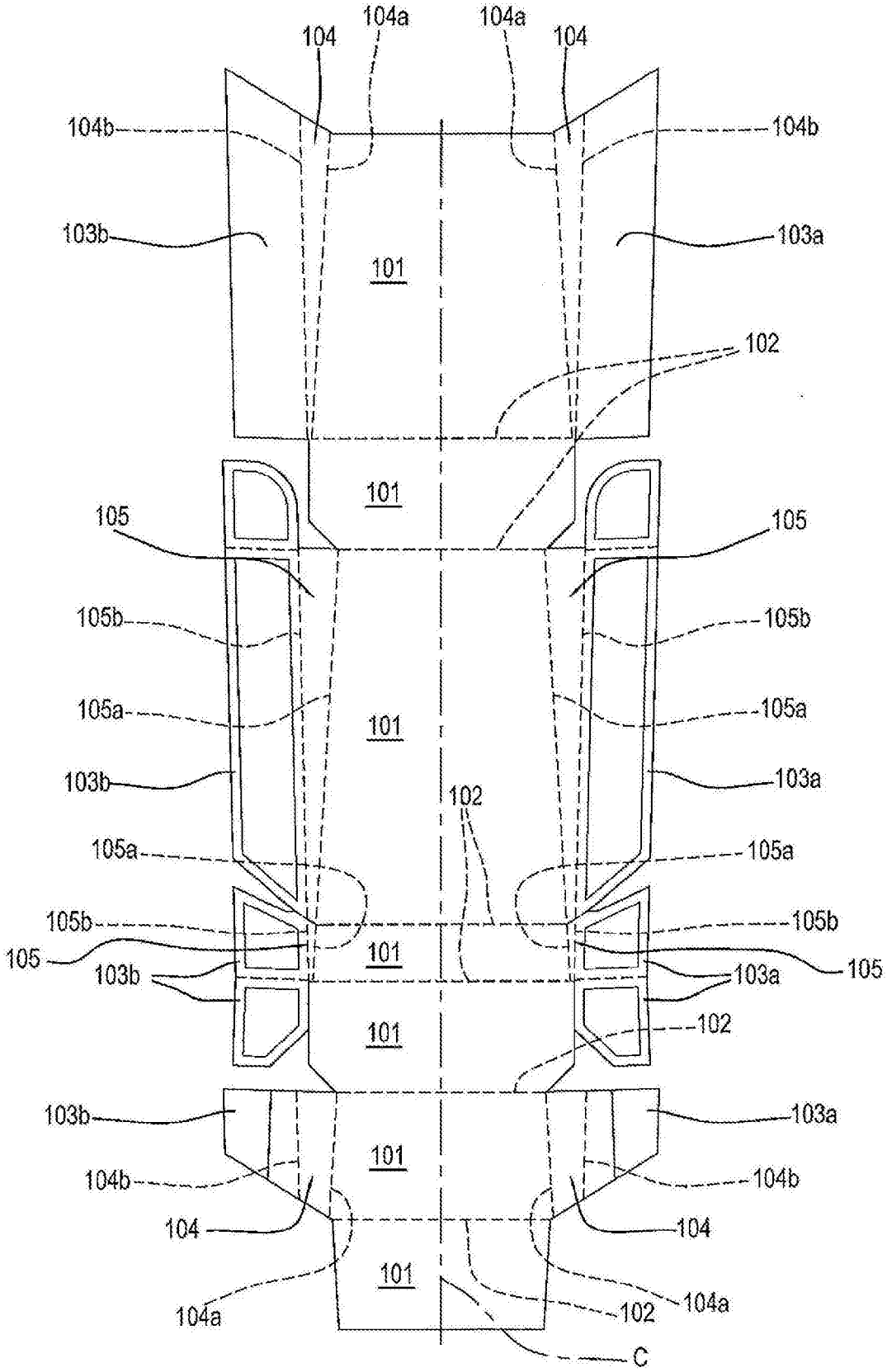

104
104a
104a
104
104b
104b
103b
103a
101
102
101
105
105
105b
105b
105a
101
105a
103b
103a
102
105a
105a
105b
105b
105
101
103b
103a
105
101
102
103b
103a
101
104b
104b
104
104
101
104a
102
104a
C

图6

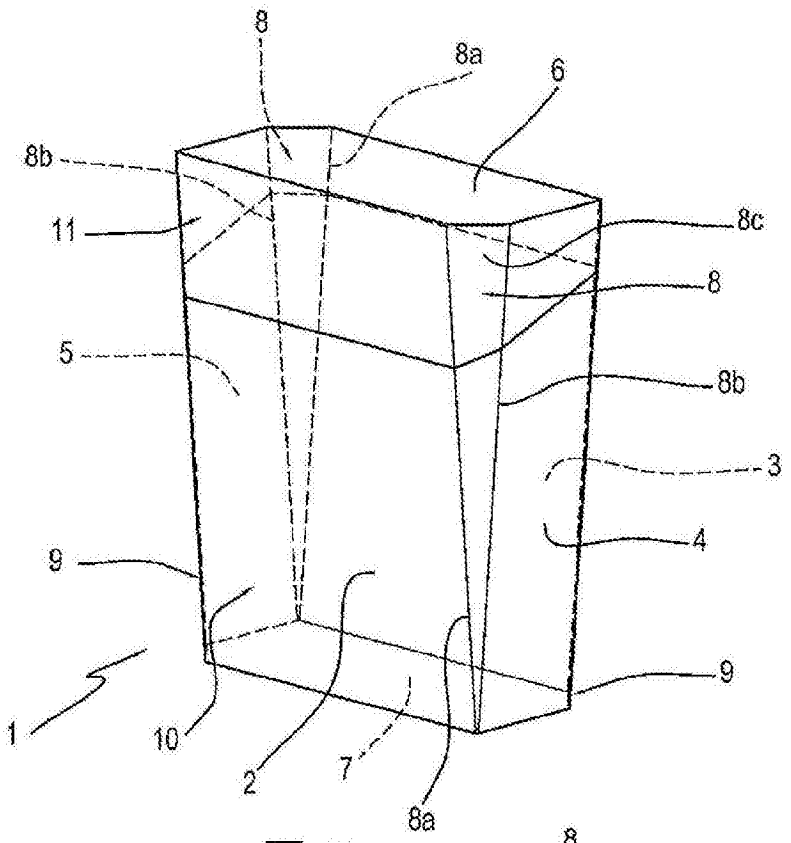


图 7a

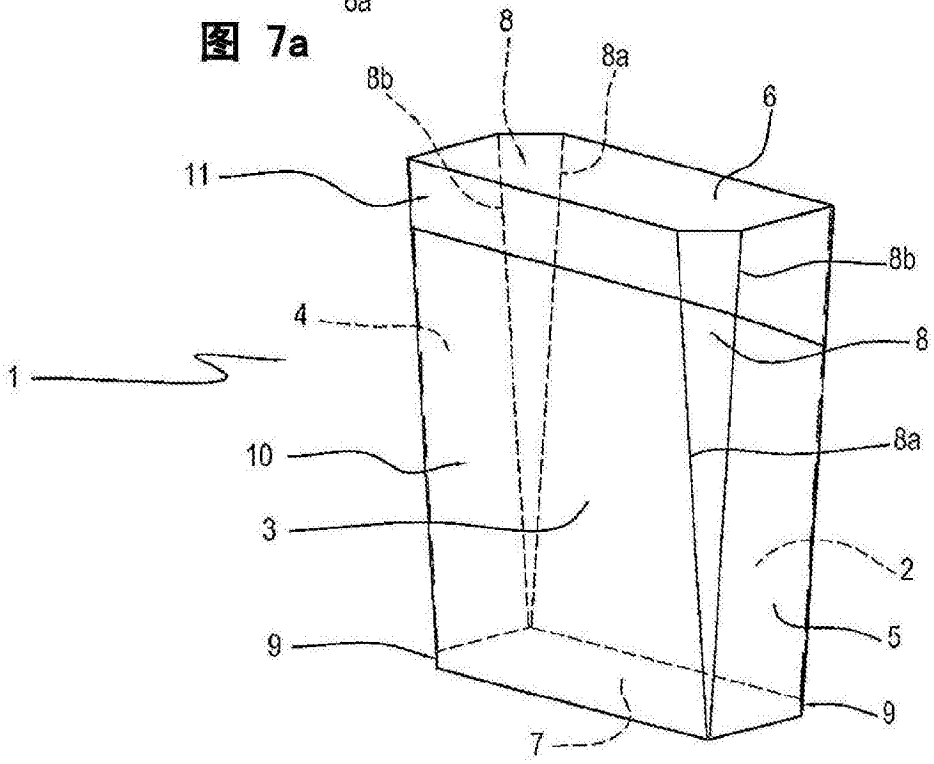


图 7b

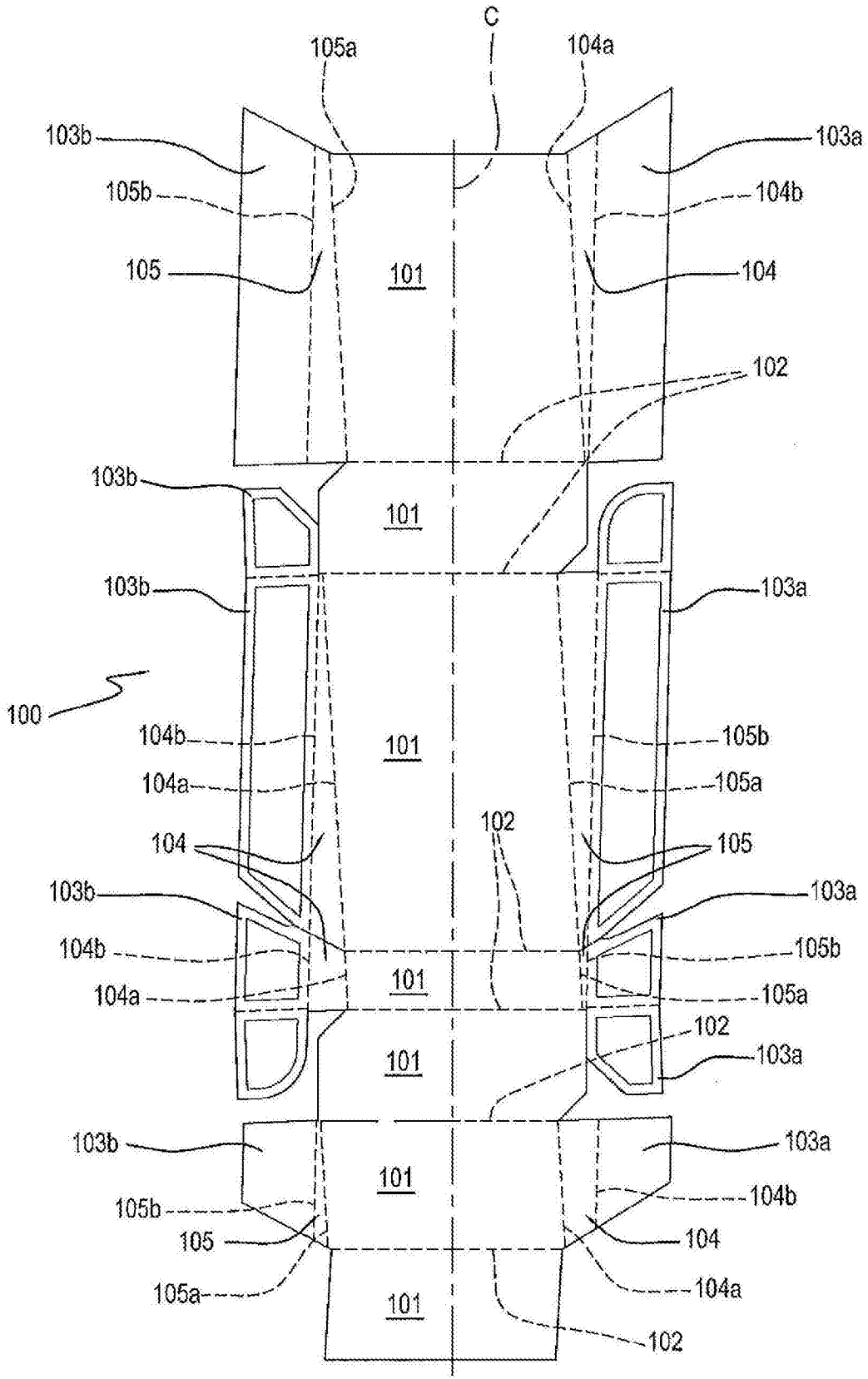

C
105a
104a
103b
103a
105b
104b
105
101
104
102
103b
101
103b
103a
100
104b
101
105b
104a
105a
102
104
105
103b
103a
104b
105b
101
104a
105a
102
101
103a
103b
103a
101
105b
104b
105
104
105a
104a
101
102

图8

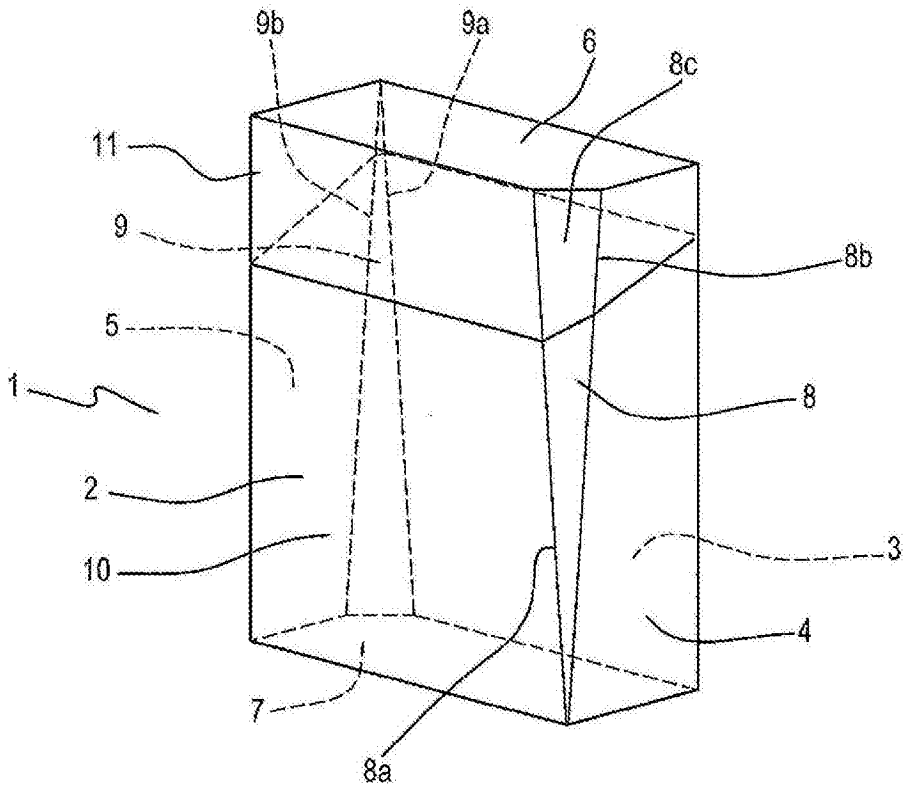


图9a

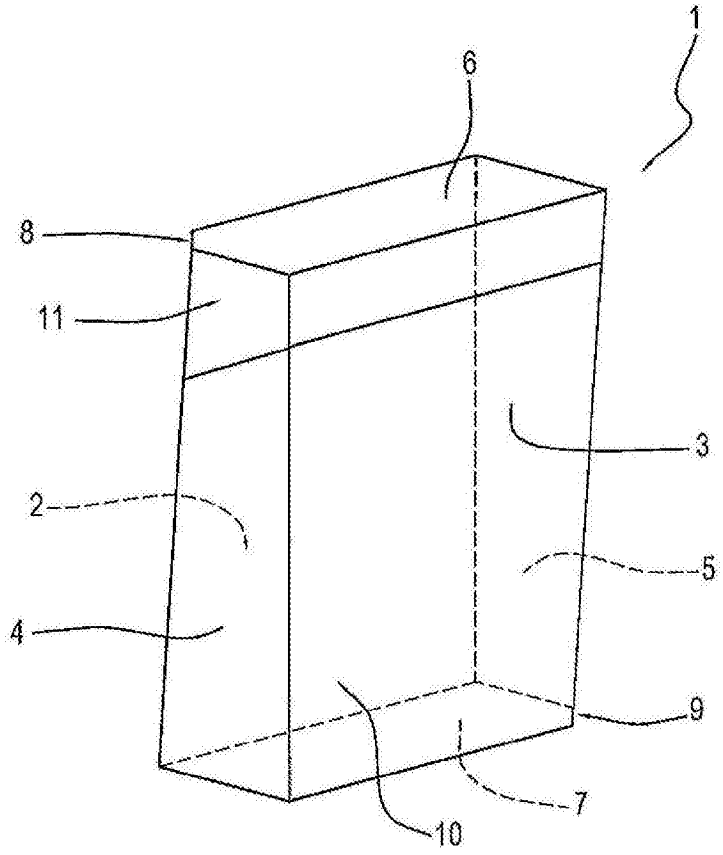


图9b

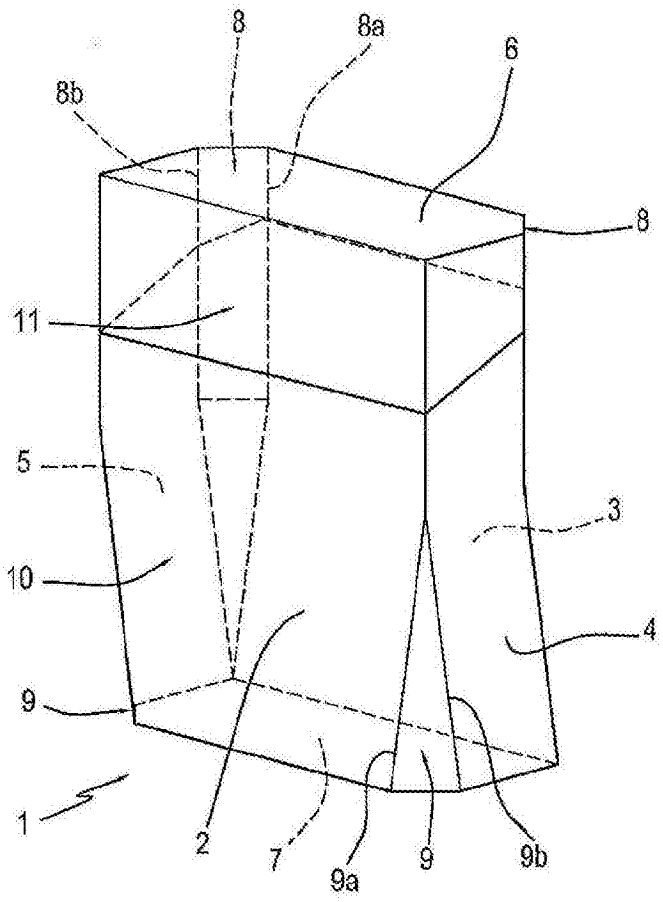


图 10a

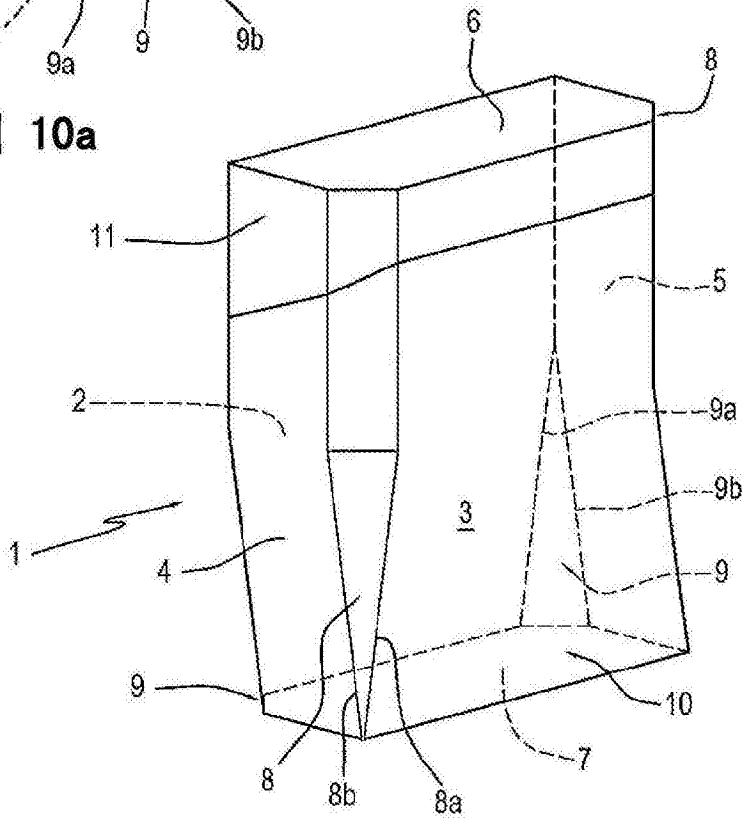


图 10b

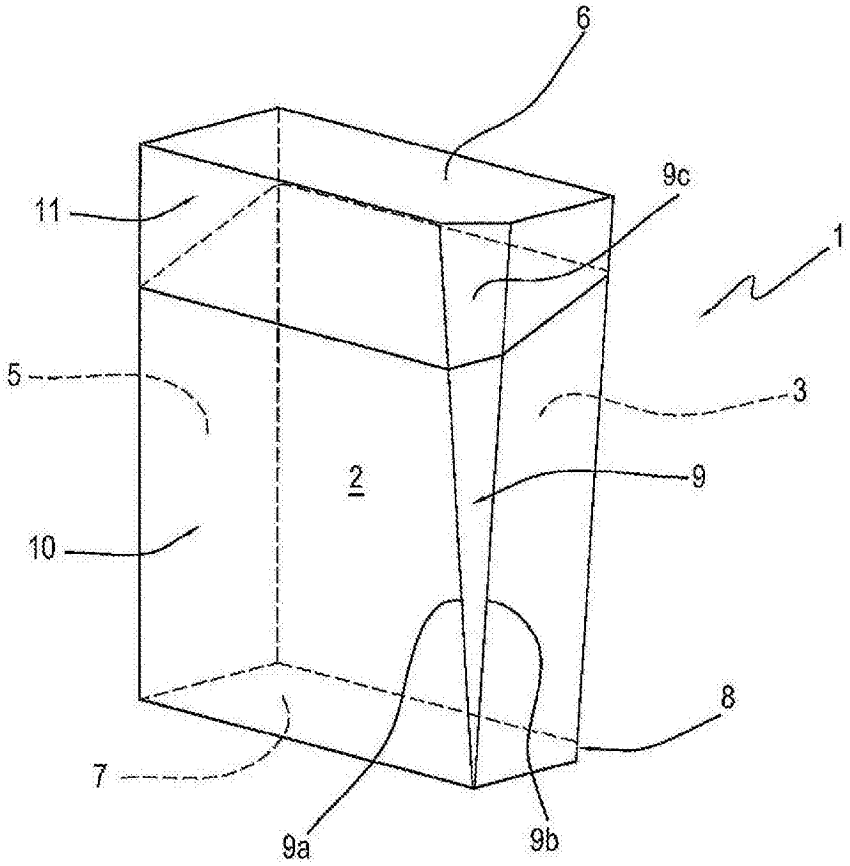


图11a

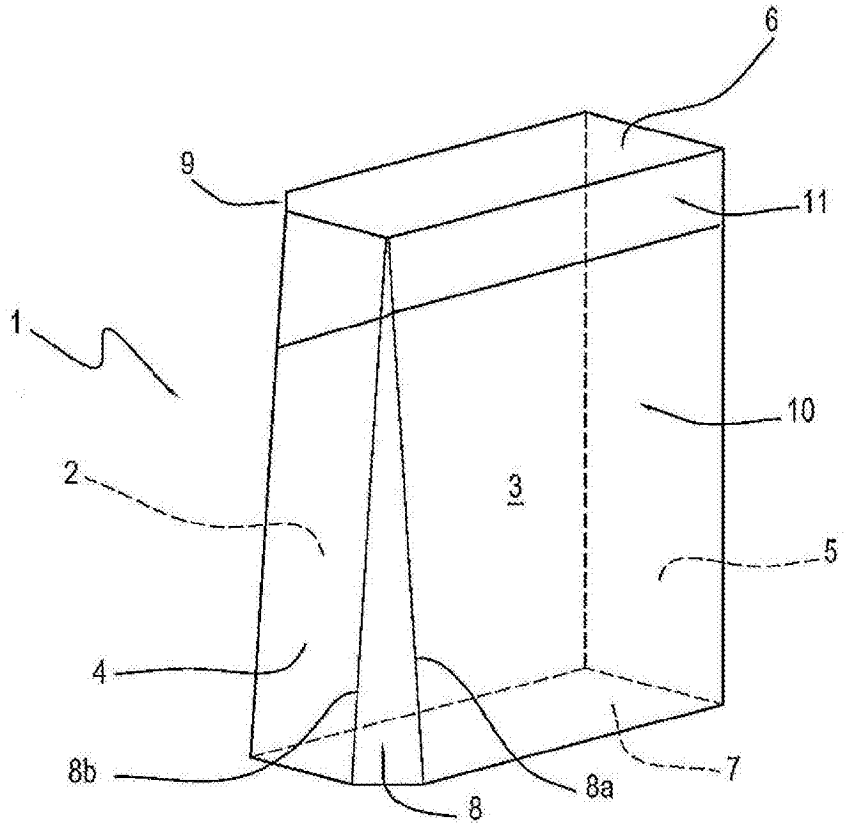


图11b

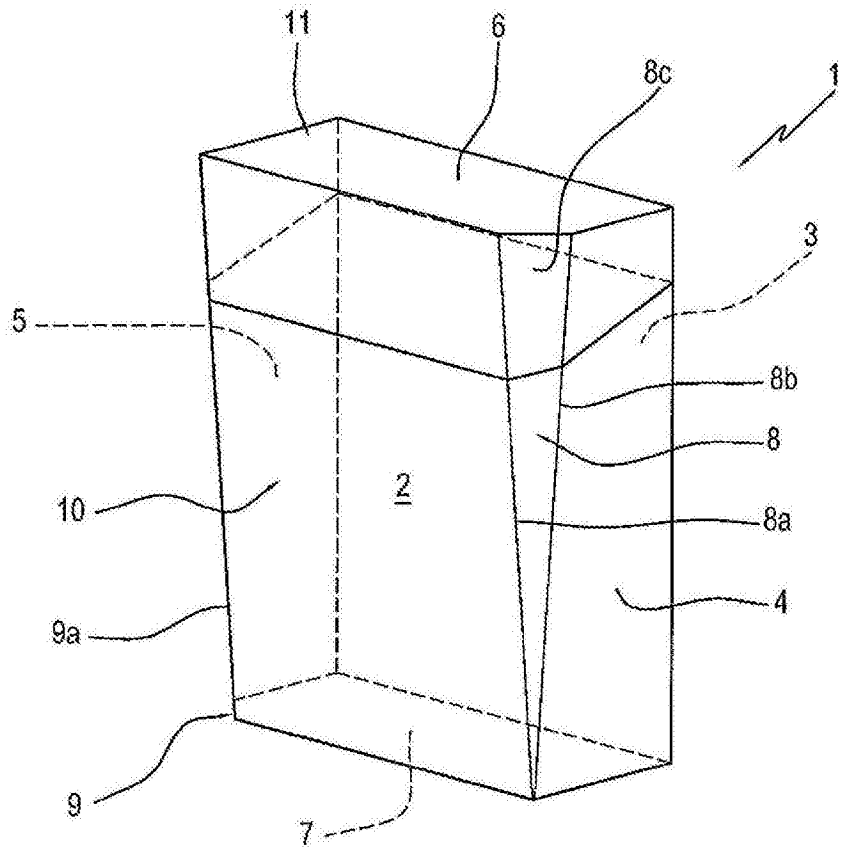


图12a

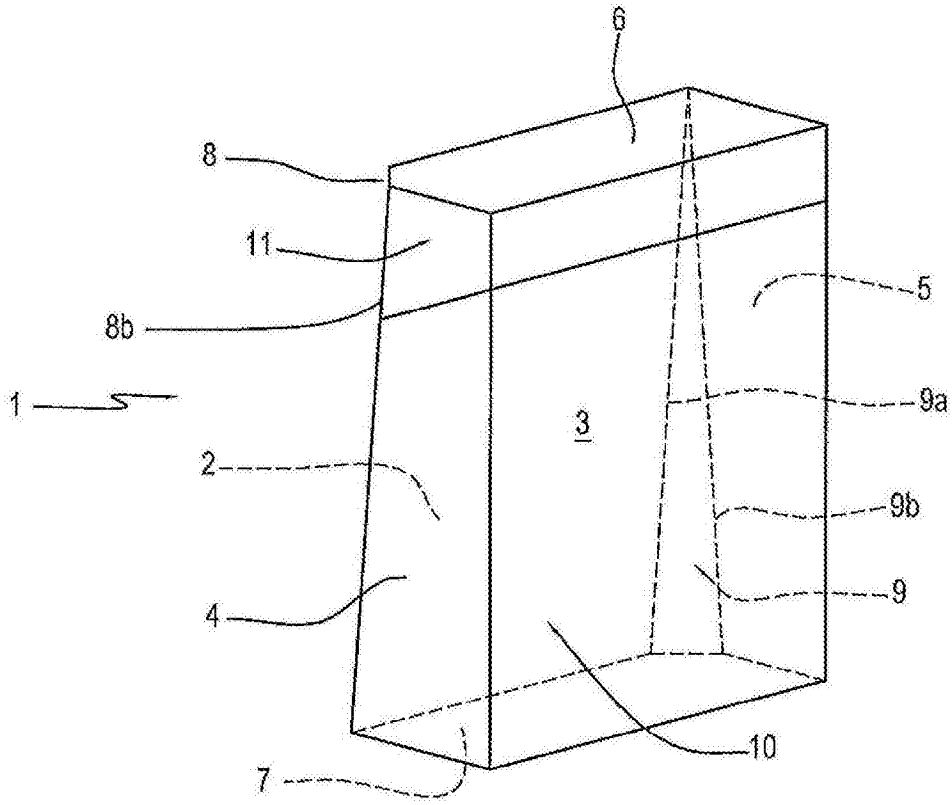


图12b

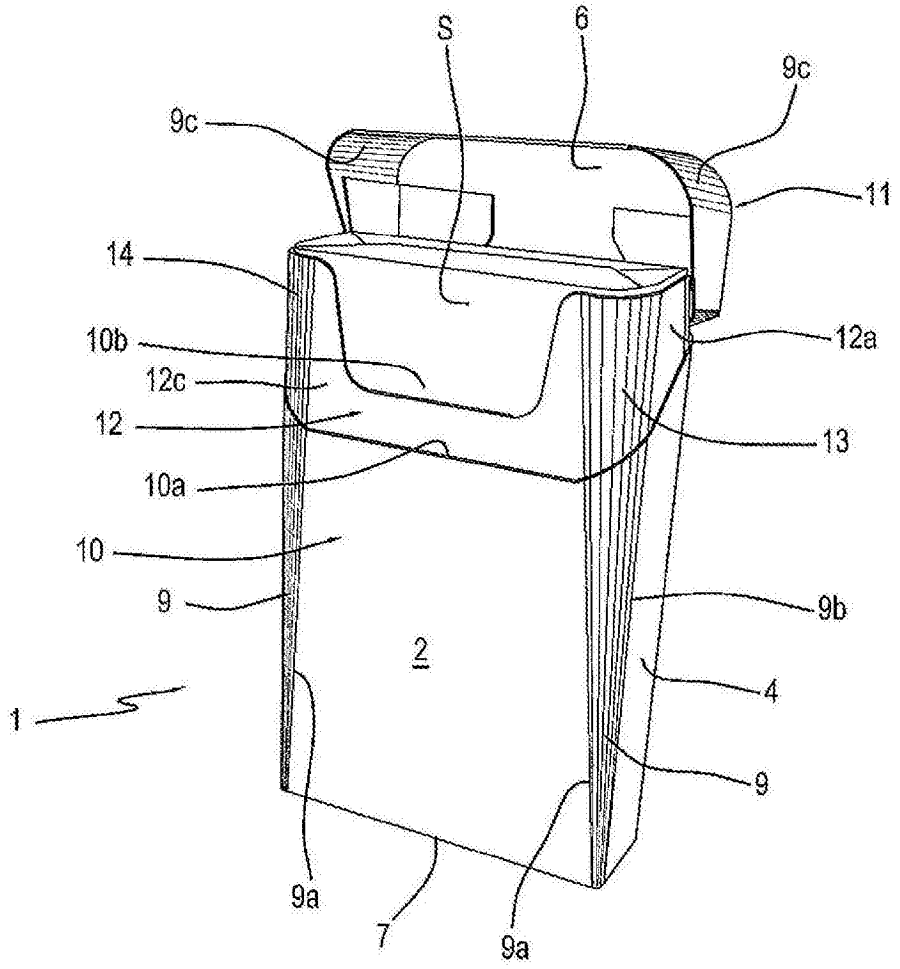

S
6
9c
9c
11
14
10b
12c
12
10a
10
9
1
2
12a
13
9b
4
9
9a
7
9a

图13

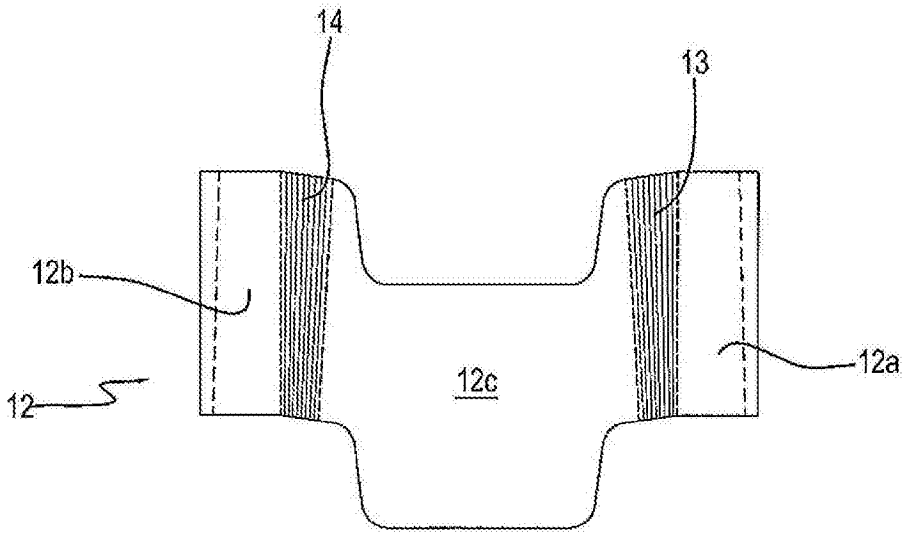

14
13
12b
12
12c
12a

图13a

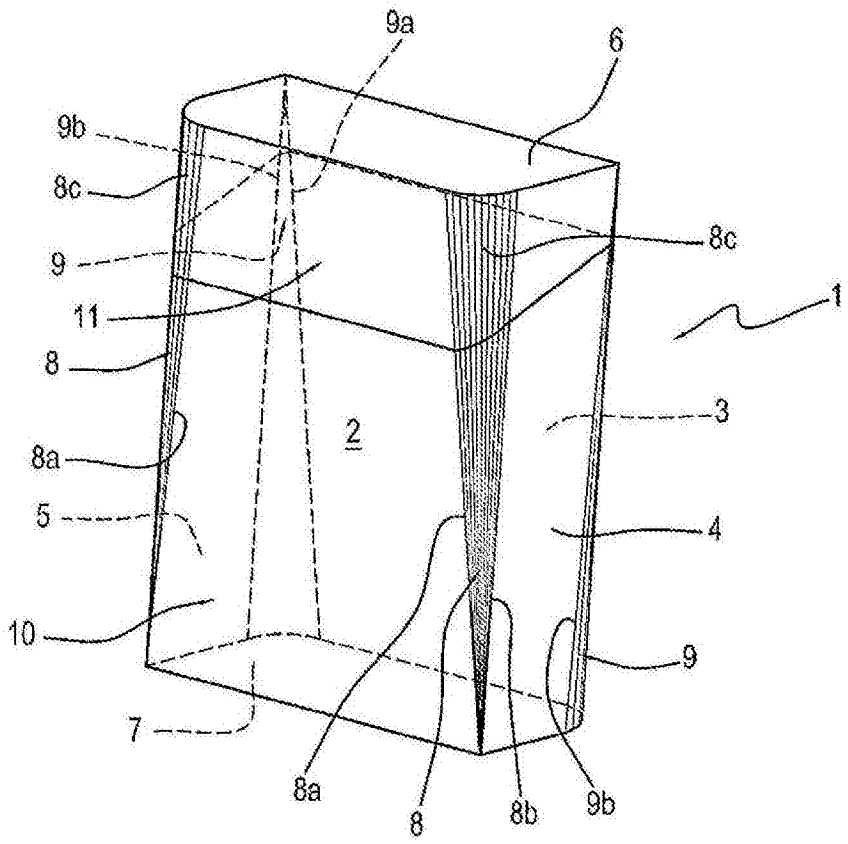


图14a

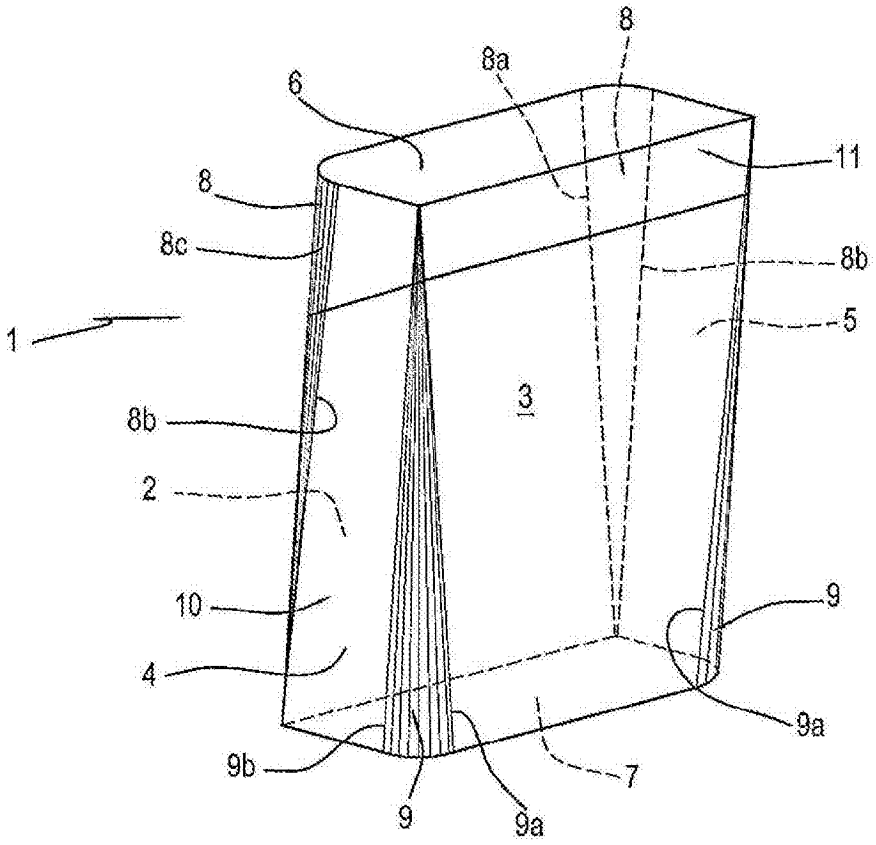


图14b

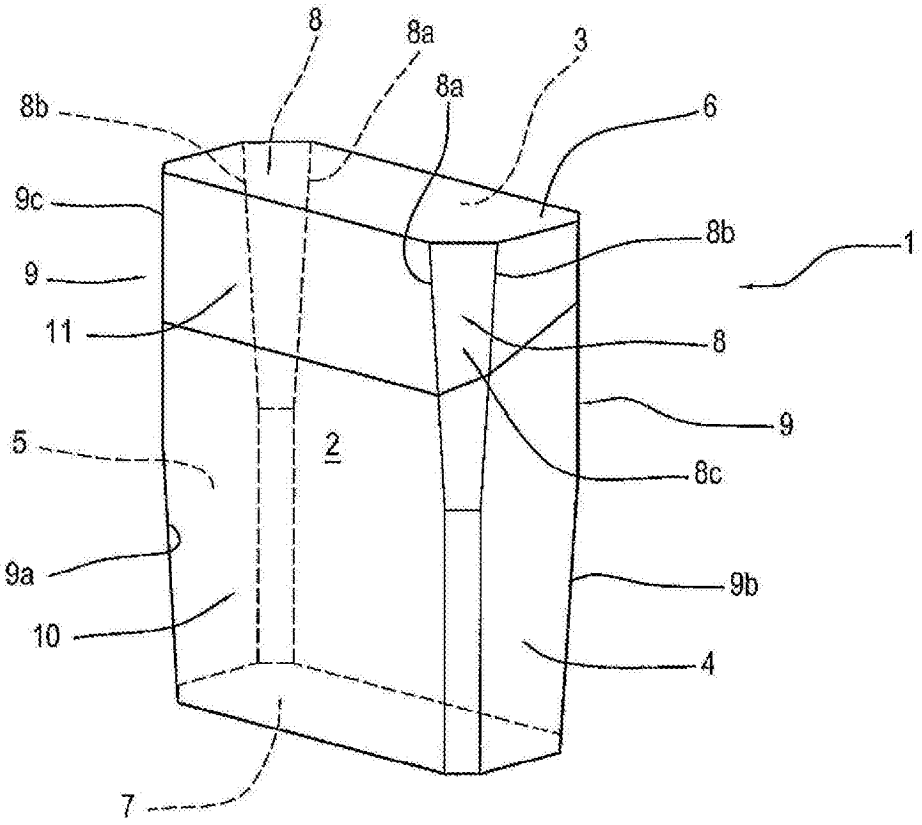


图15a

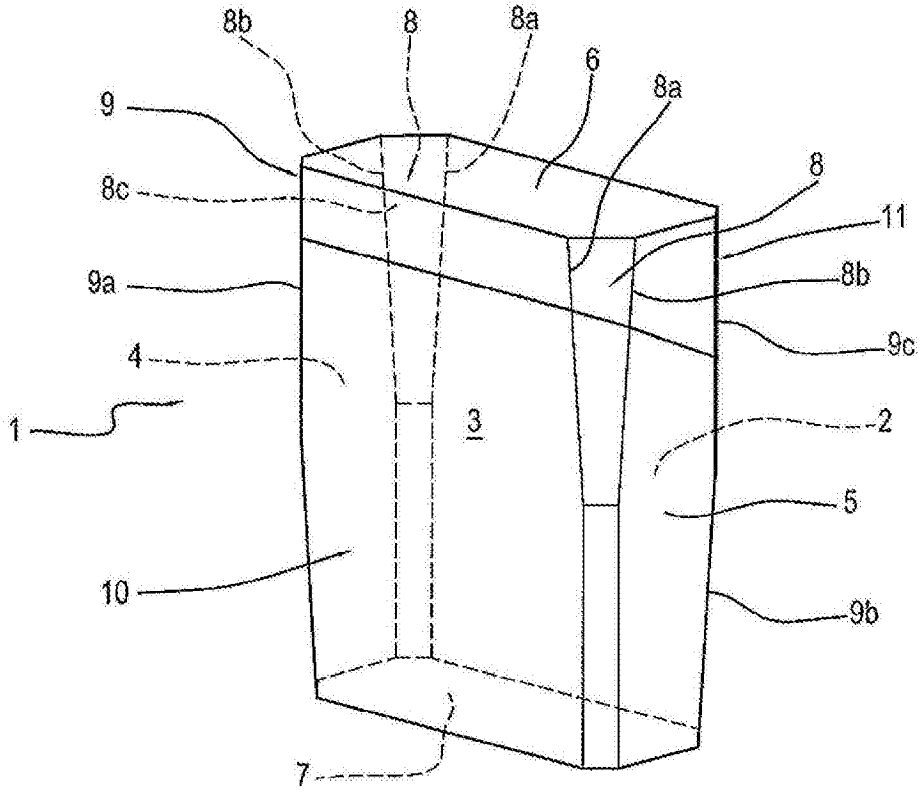


图15b

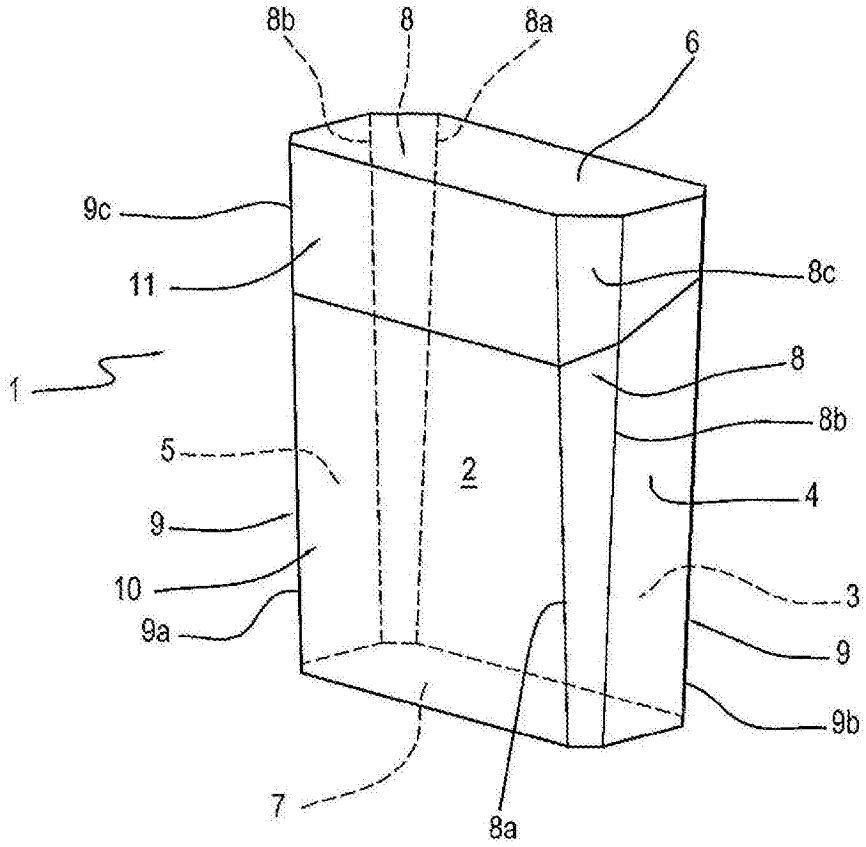


图16a

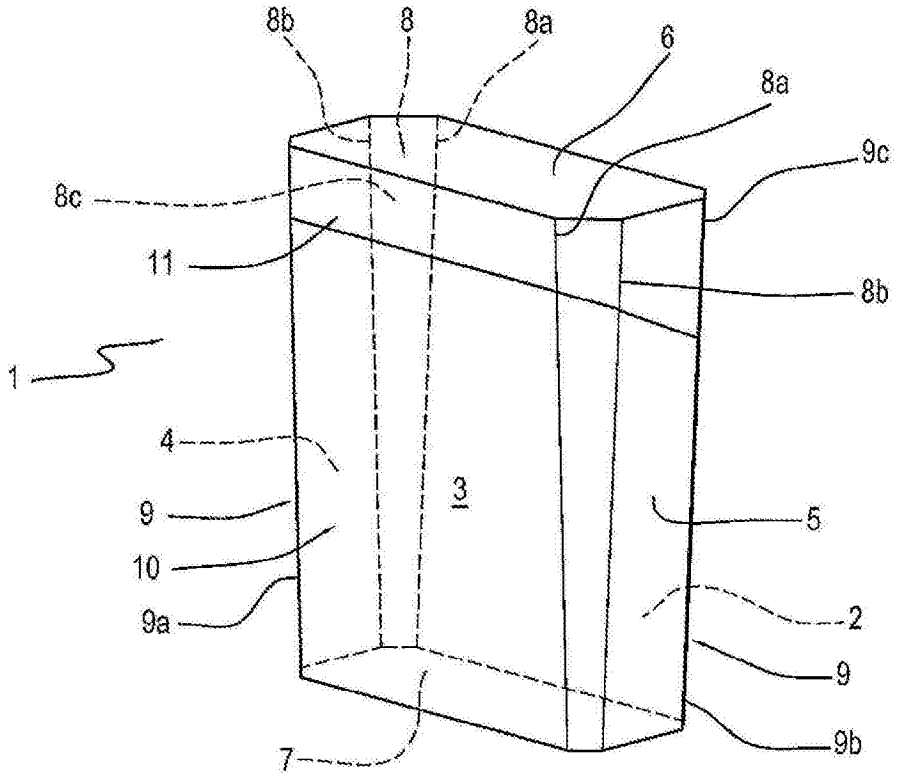


图16b