



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

201 249

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 05 06 78
(21) PV 3617-78

(51) Int. Cl.³ B 65 G 59/10

(40) Zveřejněno 29 02 80

(45) Vydáno 01 03 83

(75)

Autor vynálezu KOPECKÝ JAN

DUCHÁČEK VLASTIMIL, SVITAVY

(54) Zařízení pro automatické shrnování prokladů při rozebírání hrání řeziva

1

Vynález se týká zařízení pro automatické shrnování prokladů při rozebírání hrání řeziva proložených proklady, u kterých jsou desky z horní vrstvy hráně shrnovány řetězy s unášecí.

Hráně řeziva složené z desek jsou proloženy dřevěnými proklady pro možnost rovnoměrného vysušení desek přirozenou cestou nebo v sušárnách. Po vysušení jsou hráně zaváženy do přířezoven na zvedací nebo sklopné plošiny k rozebírání po jednotlivých vrstvách desek a dalšímu zpracování na kráticích nebo rozřezávacích pilách. Jsou známy zvedací plošiny, u kterých jsou desky z horní vrstvy hráně shrnovány řetězy s unášecí. Po shrnutí každé vrstvy jsou proklady ručně odebrány a plošina se automaticky zvedne o další vrstvu do výchozí polohy. U sklopných plošin se plošina s hrání naklopí do šikmé polohy, z které desky z horní vrstvy sklouznou vlivem vlastní hmotnosti na válečkový dopravník kráticí nebo rozřezávací pily. Proklady přitom propadnou na pásový dopravník, umístěný mezi sklopnou plošinou a dopravníkem pily. Nevýhodou sklopných plošin je možnost současného sesunutí více desek na dopravník pily, u plošin se shrnovacími řetězy je nevýhodou ruční odebírání prokladů.

Tyto nevýhody jsou odstraněny zařízením pro automatické shrnování prokladů při rozebírání hrání řeziva proložených proklady, u kterých jsou desky z horní vrstvy hráně

shrnovány řetězy s unášeči podle vynálezu, jehož podstatou je, že je tvořeno výkyvnou shrnovací lištou prokladů, otočně uloženou kolem čepů, odpruženou pružinou a opatřená kopírovací kladkou, která je upevněna na vratném vozíku spojeným s tažným řetězem vedeným přes řetězky. Řetězky jsou upevněny k opěrné liště, na které je upevněna i kopírovací šablona.

Automatickým shrnováním prokladů výkyvnou shrnovací lištou se dosáhne další automatizace při rozebírání hrání v přířezovnách, odstraní se fyzická námaha a zkrátí se potřebný čas k odstranění prokladů.

Zařízení je v jednom z možných provedení schematicky znázorněno na přiloženém výkrese a to na obr. 1 v nárysu, na obr. 2 v půdorysu a na obr. 3 je pohon vozíku se shrnovací lištou.

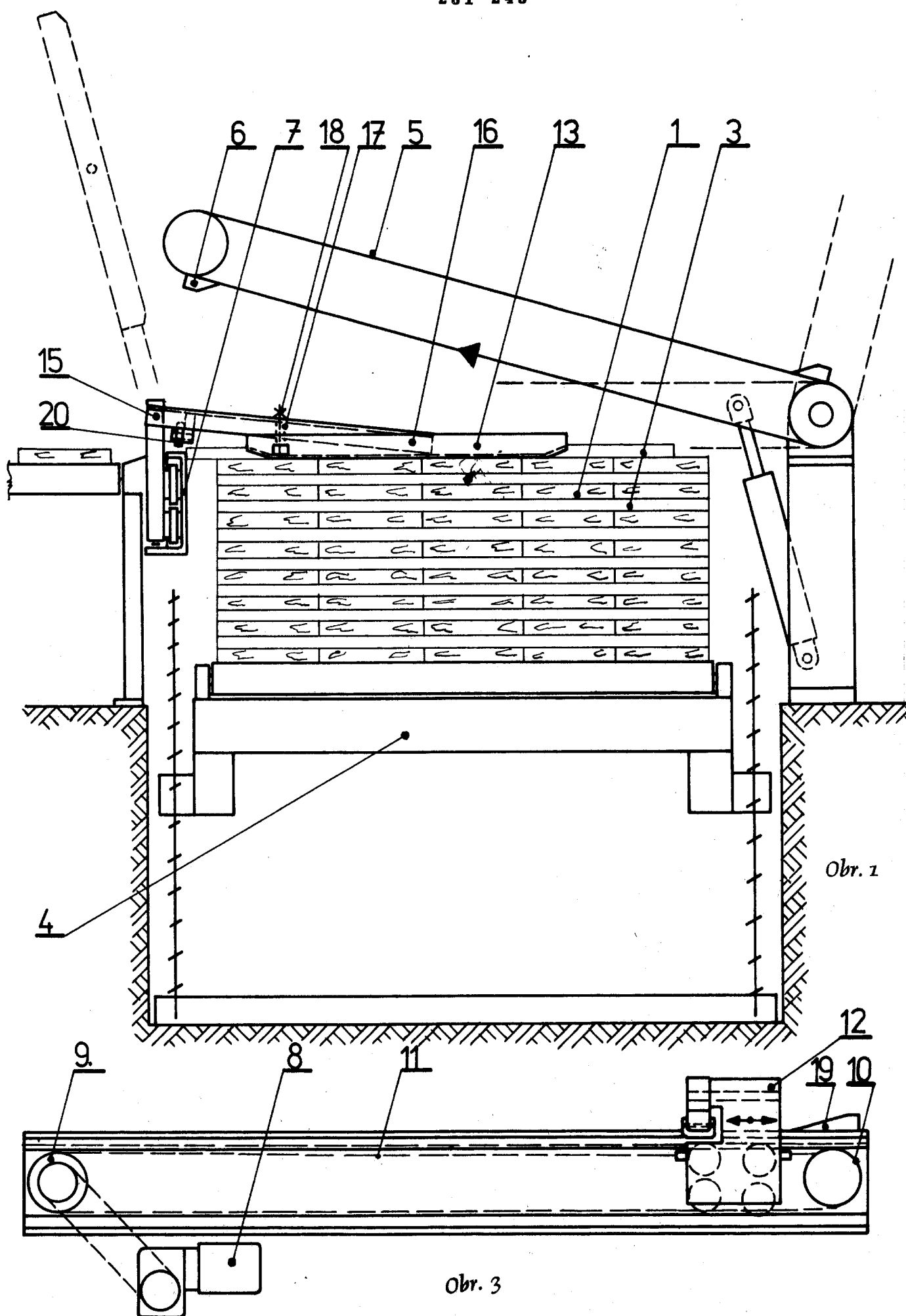
Zařízení pro automatické shrnování prokladů sestává z výkyvné, odpružené, shrnovací lišty (13), opatřené kopírovací kladkou (20), upevněné na vratném vozíku (12), taženým podél hráně řeziva tažným řetězem (11), vedeným přes řetězky (9, 10) a poháněným převodovým elektromotorem (8). V krajní úvratí vozíku (12) je shrnovací lišta (13) zvednuta najeť kladky (20) na kopírovací šablonu (19).

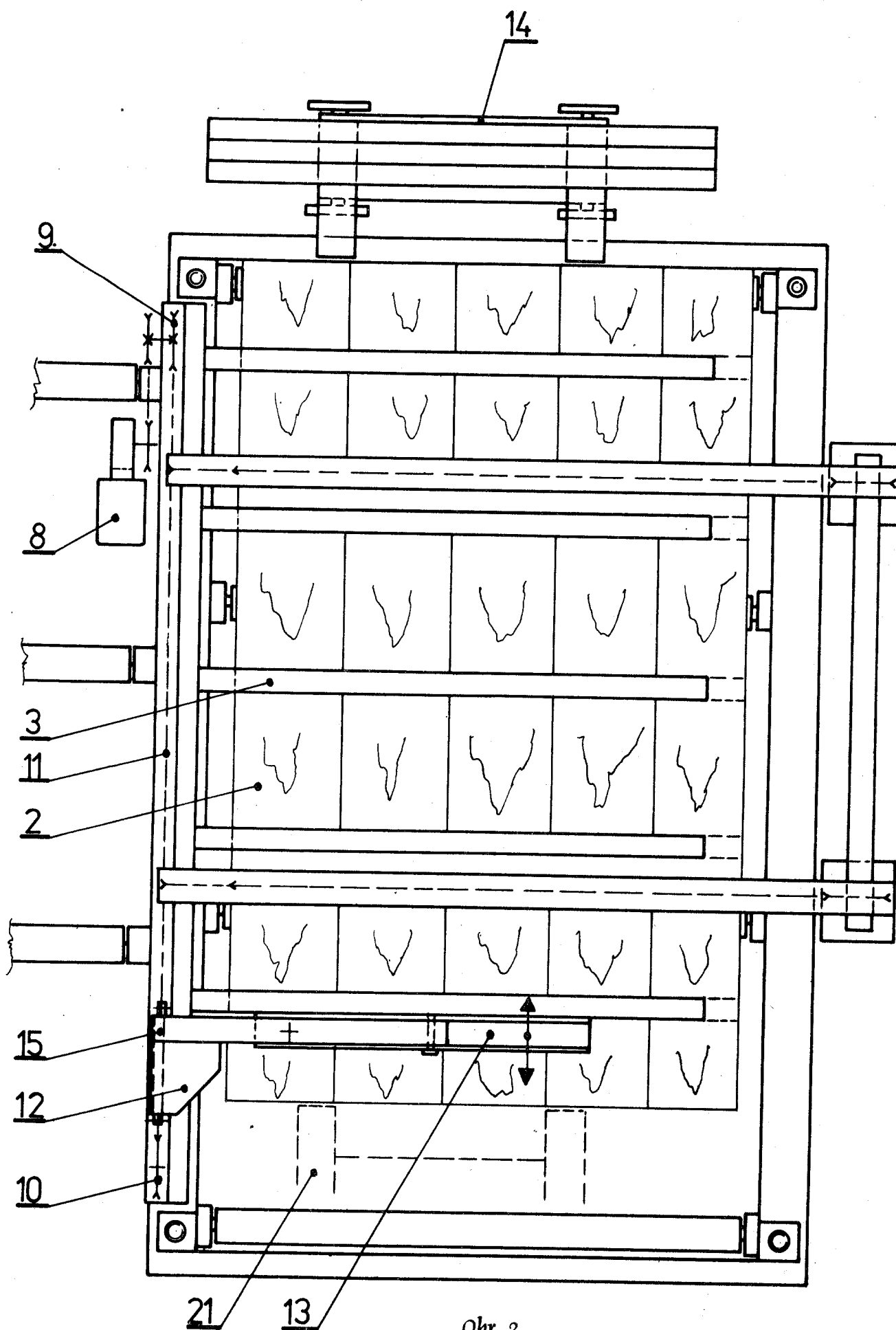
Hráně 1 složená z desek 2 proložených po vrstvách proklady 3 je uložena na zvedatelné plošině 4. Jednotlivé vrstvy desek 2 jsou postupně shrnovány shrnovacími řetězy 5 s unášeči 6. Aby nedocházelo při shrnování horní vrstvy desek 2 k současnému shrnování prokladů 3, jsou jejich čela opřena o výškově seřiditelnou opěrnou lištu 7. Po příčném shrnutí horní vrstvy desek 2 shrnovacími řetězy 5 s unášeči 6, klesnou shrnovací řetězy 5 vlastní hmotností na další vrstvu desek 2, hráně 1 se zvedatelnou plošinou 4 se automaticky zvedne o další vrstvu a shrnovací řetězy 5 se částečně nadzvednou tak, aby umožnily podélné shrnutí prokladů 3. Nadzvednutím shrnovacích řetězů 5 se stiskne nezakreslený koncový spínač, který dá impuls ke spuštění převodového elektromotoru 8. Otáčením řetězů 9, 10 a tahem řetězu 11 je ve vední opěrné lišty tažen vozík 12 s výkyvnou shrnovací lištou 13, která shrne proklady 3 přes celou délku desek do zásobníku 14. Na konci zdvihu po shrnutí prokladů 3, stiskne vozík 12 nezakreslený koncový spínač, který dá impuls k reverzaci převodového elektromotoru 8 a vrácení vozíku 12 s výkyvnou shrnovací lištou 13 do výchozí polohy. Výkyvná shrnovací lišta 13 je otočná kolem čepu 15, kolem kterého se odklápí při navážení hráně a umožňuje kopírování povrchu i křivých desek 2 při shrnování prokladů 3. Toto kopírování umožňuje i otočné uložení shrnovací lišty 13 kolem čepu 16 a její odpružené uchycení pružinou 17 a šroubem s maticí 18. Bezpečné najeť výkyvné shrnovací lišty 13 i na křivý povrch desek zajišťuje kopírovací šablona 19 upevněná na opěrné liště 7 na začátku hráně 1. Výkyvná shrnovací lišta 13 je na začátku hráně nad povrchem vrchní vrstvy desek 2 a opírá se kladkou 20 o kopírovací šablonu 19, s které pozvolna před shrnováním prokladů 3 sjede na povrch desek. Při rozebírání hrání 1 o stejných délkách, lze shrnovat proklady 3 střídavě na obě strany do zásobníků 14 a 21, čímž odpadne ztrátový čas pro vrácení vozíku 12 s výkyvnou shrnovací lištou 13 do výchozí polohy na začátek hráně 1.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Zařízení pro automatické shrnování prokladů při rozebírání hraní řeziva proložených proklady, u kterých jsou desky z horní vrstvy hraně shrnovány řetězy s unášeci, vyznačené tím, že je tvořeno výkyvnou shrnovací lištou (13), otočně uloženou kolem čepů (15, 16), odpruženou pružinou (17) a opatřenou kopírovací kladkou (20), která je upevněna na vratném vozíku (12) spojeným s tažným řetězem (11) vedeným přes řetězky (9, 10).
2. Zařízení podle bodu 1, vyznačené tím, že řetězky (9, 10) jsou upevněny k opěrné liště (7), na které je upevněna i kopírovací šablona (19).

3 výkresy





Obr. 2