



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208149761 U

(45)授权公告日 2018. 11. 27

(21)申请号 201820620236.9

(22)申请日 2018.04.27

(73)专利权人 瑞安市恒丰信封纸袋机器厂

地址 325204 浙江省温州市瑞安市塘下镇
上金村

(72)发明人 邵万敏

(74)专利代理机构 杭州斯可睿专利事务有限
公司 33241

代理人 林元良

(51)Int.Cl.

B65B 43/54(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

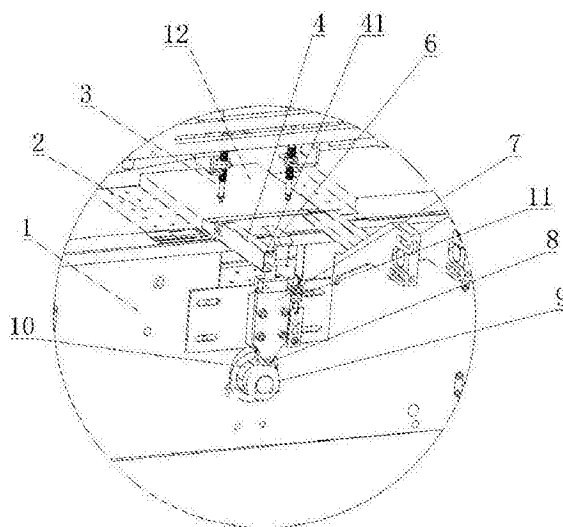
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

包装袋压口装置

(57)摘要

本实用新型公开了包装袋压口装置,具有机架,所述机架上设有可转动的吸风带,所述吸风带上方设有可移动的吸嘴,在所述吸风带一侧设有一对可水平摆动的导向夹及可沿所述导向夹水平移动的推板,其特征在于在所述导向夹之间设有可对准所述吸风带的顶面进行上下移动的压块。本实用新型在装袋时可牢固压住包装袋袋口,防止包装袋在装料时掉落,解决了脱袋现象,提高生产质量和效率。



1. 包装袋压口装置,具有机架(1),所述机架(1)上设有可转动的吸风带(2),所述吸风带(2)上方设有可移动的吸嘴(3),在所述吸风带(2)一侧设有一对可水平摆动的导向夹(4)及可沿所述导向夹(4)水平移动的推板(5),其特征在于在所述导向夹(4)之间设有可对准所述吸风带(2)的顶面进行上下移动的压块(6)。

2. 根据权利要求1所述的包装袋压口装置,其特征在于所述压块(6)安装在滑动块(7)上,所述滑动块(7)在滑座上上下移动,且所述滑动块(7)的底端与其下方的凸轮(9)接触,所述凸轮(9)安装在转轴(10)上,所述转轴(10)设在所述机架(1)上。

3. 根据权利要求2所述的包装袋压口装置,其特征在于所述压块(6)连接有拉簧(11),所述拉簧(11)固定安装在所述机架(1)上。

4. 根据权利要求1所述的包装袋压口装置,其特征在于所述压块(6)与气缸(13)传动连接,所述气缸(13)安装在所述机架(1)上。

5. 根据权利要求1所述的包装袋压口装置,其特征在于所述导向夹(4)具有U型槽(41),且两只所述导向夹(4)的U型槽(41)相对设置,所述推板(5)可沿着所述U型槽(41)进行水平移动。

包装袋压口装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装领域,具体涉及包装袋压口装置。

背景技术

[0002] 为了满足客户包装时的要求,传统的包装袋在包装物料的过程中,通常需要尽可能地让包装袋宽度变窄来贴合产品,这通常会导致装袋时因为袋口过紧而产生的脱袋现象,甚至导致袋口裂开。一旦袋口裂开就会导致机器无法正常进行工作,并造成物料与包装袋的双重浪费。因此,需要发明一种不影响生产效率且包装质量良好的设备。

实用新型内容

[0003] 鉴于背景技术的不足,本实用新型所要解决的技术问题是提供装袋质量佳且稳定性高的包装袋压口装置。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:

[0005] 包装袋压口装置,具有机架,所述机架上设有可转动的吸风带,所述吸风带上方设有可移动的吸嘴,在所述吸风带一侧设有一对可水平摆动的导向夹及可沿所述导向夹水平移动的推板,其特征在于在所述导向夹之间设有可对准所述吸风带的顶面进行上下移动的压块。

[0006] 所述压块安装在滑动块上,所述滑动块在滑座上上下移动,且所述滑动块的底端与其下方的凸轮接触,所述凸轮安装在转轴上,所述转轴设在所述机架上。

[0007] 所述压块连接有拉簧,所述拉簧固定安装在所述机架上。

[0008] 所述压块与气缸传动连接,所述气缸安装在所述机架上。

[0009] 所述导向夹具有U型槽,且两只所述导向夹的U型槽相对设置,所述推板可沿着所述U型槽进行水平移动。

[0010] 采用以上技术方案,本实用新型解决了以往包装物料时产生的托袋现象,不仅包装袋袋口不会裂开,而且包装袋在装袋时稳定性高,包装后的产品美观形好,设备的生产质量及生产成本得到有效提高。

附图说明

[0011] 本实用新型有如下附图:

[0012] 图1为本实用新型的第一种实施例压袋时的示意图;

[0013] 图2为图1的A部放大图;

[0014] 图3为本实用新型的第一种实施例未压袋时的示意图;

[0015] 图4为图3的B部放大图;

[0016] 图5为本实用新型的第二种实施例的示意图。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明：

[0018] 实施例一如图1-4所示，包装袋压口装置，具有机架1，所述机架1上设有可转动的吸风带2，包装袋12在吸风带2上进行运输，所述吸风带2上方设有可移动的吸嘴3，吸嘴3可下降并吸住包装袋12的上层，然后将包装袋12的上层上拉，使得袋口张开，在所述吸风带2一侧设有一对可水平摆动的导向夹4及可沿所述导向夹4水平移动的推板5，所述导向夹4具有U型槽41，且两只所述导向夹4的U型槽41相对设置，所述推板5可沿着所述U型槽41进行水平移动。导向夹4可摆动伸入包装袋12中，并将包装袋12水平撑开，推板5可将物料推送至张开袋口的包装袋12中，在所述导向夹4之间设有可对准所述吸风带2的顶面进行上下移动的压块6。在本实施例中，所述压块6安装在滑动块7上，所述滑动块7在滑座上可上下移动，所述滑动块7底端安装有滑轮8，所述滑轮8与其下方的凸轮9传动连接，所述凸轮9安装在转轴10上，所述转轴10设在所述机架1上。当转轴10转动时，将带动凸轮9进行转动，凸轮9进而带动其上方的滑动块7进行上下运动，压块6随滑动块7进行上下运动，所述压块6连接有拉簧11，所述拉簧11固定安装在所述机架1上。拉簧11的作用时可调节压块6压在吸风带2上的压力。

[0019] 实施例二如图5所示，除了压块6的传动方式和连接结构有所不同，其余结构与实施例一均相同，具体为：所述压块6与气缸13传动连接，所述气缸13安装在所述机架1上。

[0020] 作业时，包装袋12随着吸风带2运送到吸嘴3的下方，吸嘴3下降吸住包装袋12的上层，然后上拉使袋口张开，两只导向夹4摆动从袋口伸入包装袋12，并将包装袋12水平撑开，然后压块6下移将袋口压在吸风带2上，推板5沿着导向夹4的U型槽41将物料推入包装袋12，实现包装物料的目的。整个过程稳定流畅，不但解决了以往包装时的脱袋现象，还避免袋口裂开，降低了生产成本。

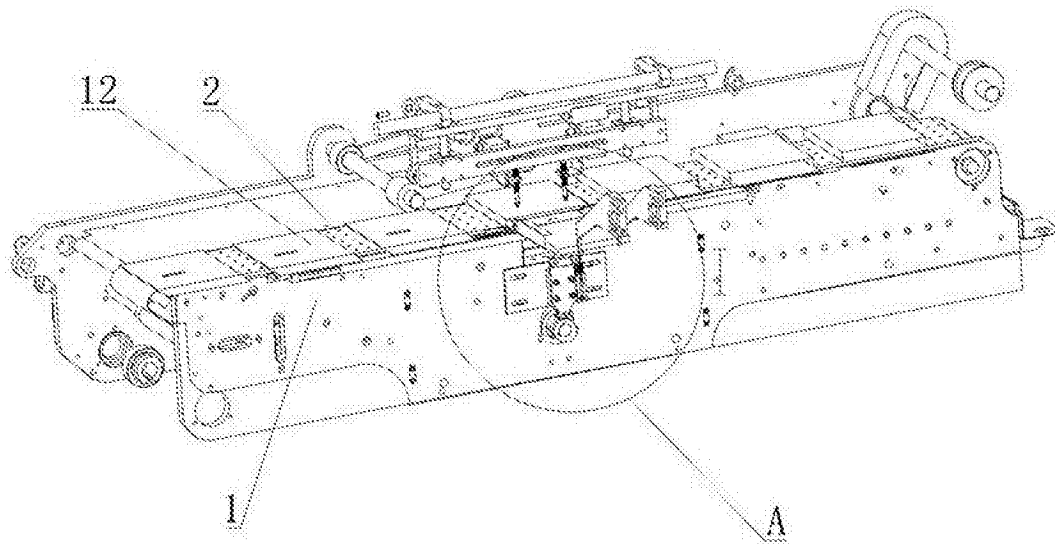


图1

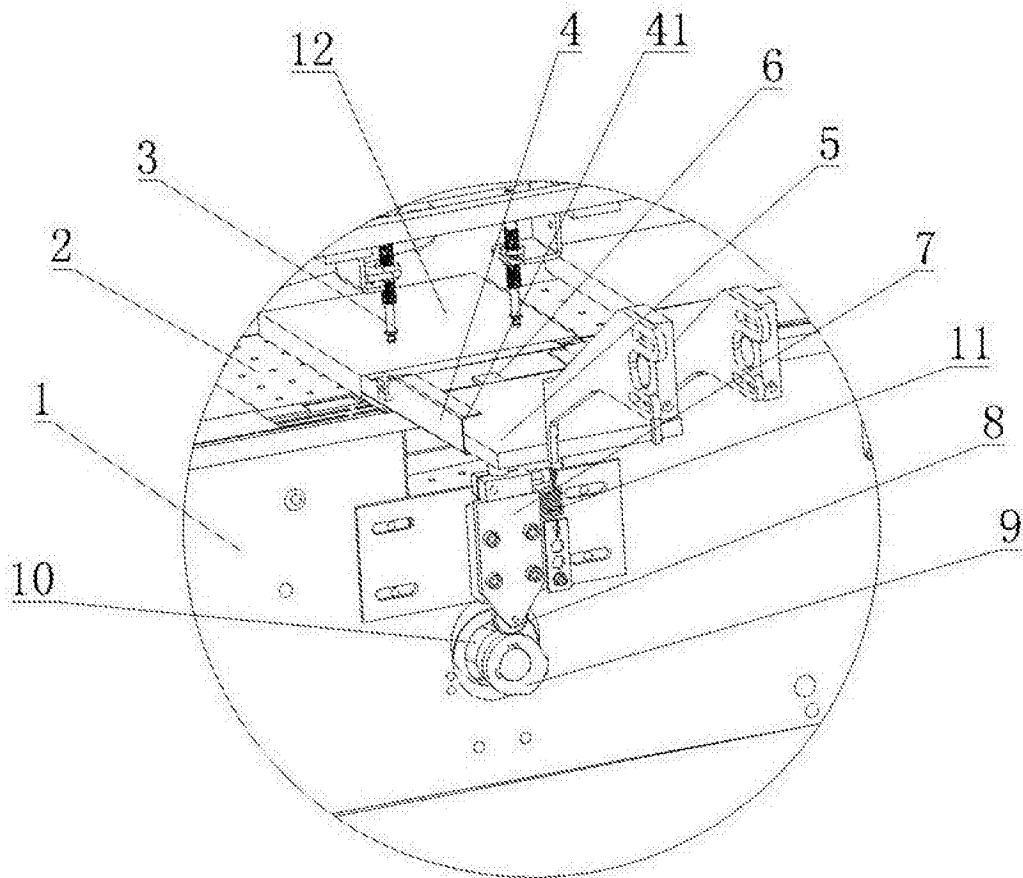


图2

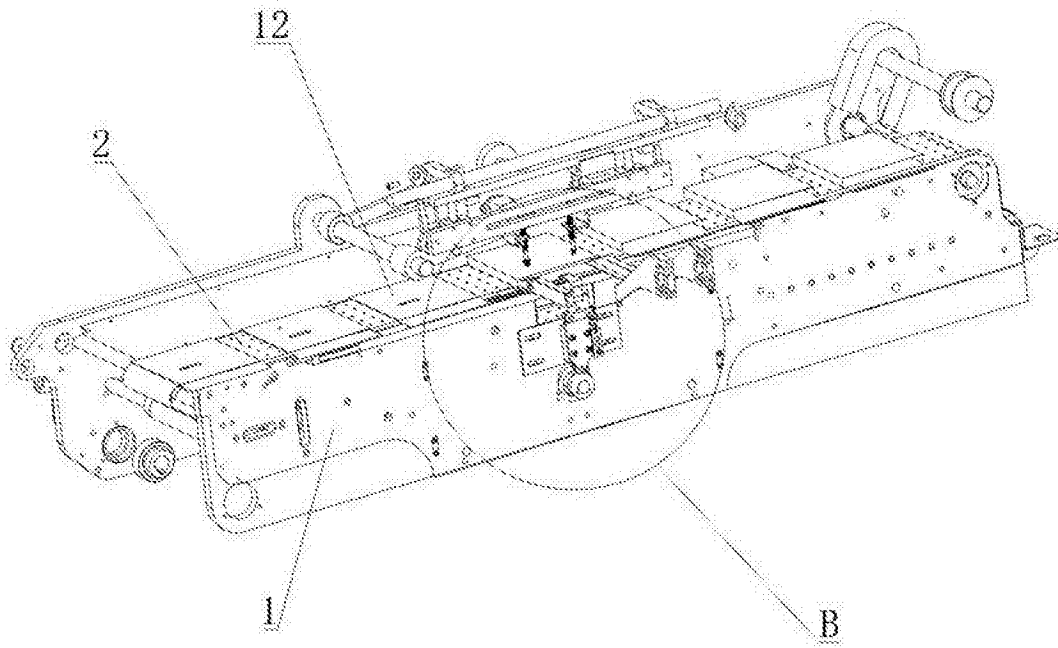


图3

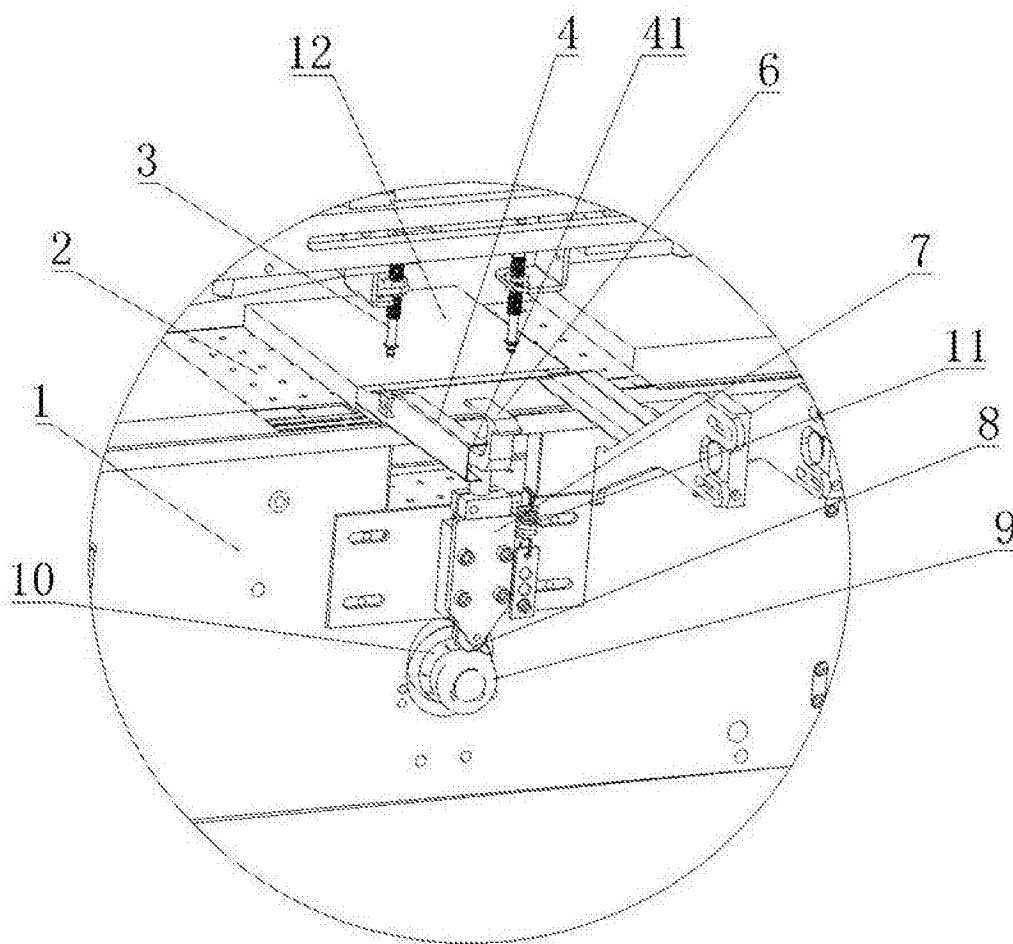


图4

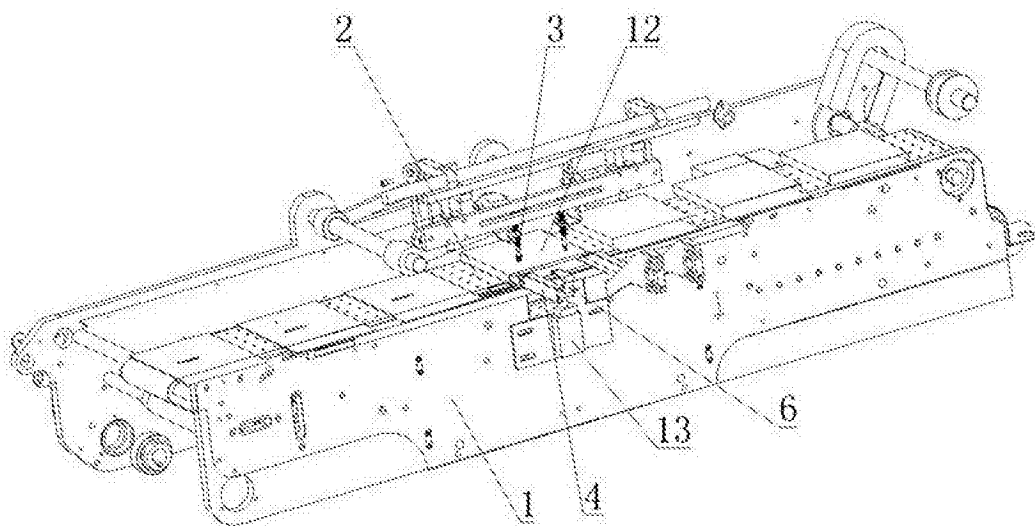


图5