



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206022698 U

(45)授权公告日 2017. 03. 15

(21)申请号 201620799466.7

(22)申请日 2016.07.28

(73)专利权人 东莞市至爱自动化设备五金有限公司

地址 523000 广东省东莞市石碣镇单屋村
金滩四街3号B栋3楼之二

(72)发明人 王羽飞

(51)Int.Cl.

H01R 13/40(2006.01)

H01R 13/10(2006.01)

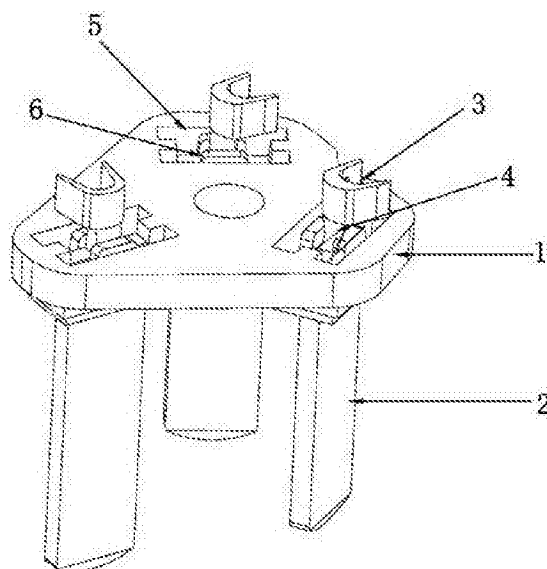
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种电源插头

(57)摘要

本实用新型提供了一种电源插头,包括绝缘基座及设于该绝缘基座的插孔,所述插孔内贯穿安装有与电源线连接的金属接触片,所述金属接触片为三片且呈三角形排布,在金属接触片的顶部设置有助于固线的U型固线部。在本实用新型中,三片金属接触片贯穿固定于绝缘基座上形成整个电源插头,U型固线部便于利用铆压设备进行自动铆压固线,有效提高生产效率。



1.一种电源插头,其特征在于:包括绝缘基座及设于该绝缘基座的插孔,所述插孔内贯穿安装有与电源线连接的金属接触片,所述金属接触片为三片且呈三角形排布,在金属接触片的顶部设置有利于固线的U型固线部。

2.根据权利要求1所述的一种电源插头,其特征在于:所述U型固线部与金属接触片的顶部之间设置有扭转部,所述U型固线部、扭转部和金属接触片一体成型并构成导电端子。

3.根据权利要求2所述的一种电源插头,其特征在于:所述插孔的上端设置有H型凹槽,所述H型凹槽在插孔的四侧设有夹紧限位块,所述金属接触片的顶部卡在四个夹紧限位块的中间。

一种电源插头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电源插头。

背景技术

[0002] 按国家标准结构的规定,如中国三插、澳大利亚三插、两插等插头五金片外露部分有倾斜角度,此类插头在生产时所用零部件是:两到三片金属插脚和一个塑胶内架。在装配时,三根金属插脚的顶部分别先与导线铆压固定,然后再插入固定于塑胶内架成型。这些零部件在组合装配前都是散装的,经过人工铆压固线、装塑胶内架后才成型插头,不便于利用铆压设备进行自动铆压固线,影响生产效率和浪费人工。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对现有技术的问题提供一种可快捷固线的电源插头。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 一种电源插头,包括绝缘基座及设于该绝缘基座的插孔,所述插孔内贯穿安装有与电源线连接的金属接触片,所述金属接触片为三片且呈三角形排布,在金属接触片的顶部设置有用固线的U型固线部。

[0006] 其中,所述U型固线部与金属接触片的顶部之间设置有扭转部,所述U型固线部、扭转部和金属接触片一体成型并构成导电端子。

[0007] 进一步的,所述插孔的上端设置有H型凹槽,所述H型凹槽在插孔的四侧设有夹紧限位块,所述金属接触片的顶部卡在四个夹紧限位块的中间。

[0008] 本实用新型的有益效果:

[0009] 本实用新型提供的一种电源插头,包括绝缘基座及设于该绝缘基座的插孔,所述插孔内贯穿安装有与电源线连接的金属接触片,所述金属接触片为三片且呈三角形排布,在金属接触片的顶部设置有用固线的U型固线部。在本实用新型中,三片金属接触片贯穿固定于绝缘基座上形成整个电源插头,U型固线部可利用铆压设备进行自动铆压固线,能有效提高生产效率。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型一种电源插头的立体图。

[0011] 图2为本实用新型中导电端子的结构示意图。

[0012] 在图1至图2中的附图标记包括:

[0013]	1—绝缘基座	2—金属接触片	3—U型固线部
[0014]	4—扭转部	5—H型凹槽	6—夹紧限位块。

具体实施方式

[0015] 为了便于本领域技术人员的理解,下面结合实施例与附图对本实用新型作进一步

的说明,实施方式提及的内容并非对本实用新型的限定。以下结合附图对本实用新型进行详细的描述。

[0016] 本实用新型所提供的一种电源插头,包括绝缘基座1及设于该绝缘基座1的插孔,所述插孔内贯穿安装有与电源线连接的金属接触片2,所述金属接触片2为三片且呈三角形排布,在金属接触片2的顶部设置有利于固线的U型固线部3。其中,所述U型固线部3与金属接触片2的顶部之间设置有扭转部4,所述U型固线部3、扭转部4和金属接触片2一体成型构成导电端子。如图1所示,所述金属接触片2从上往下固定于绝缘基座1上,所有的零部件在焊线之前形成一个插头整体,便于拿取使用。所述U型固线部3通过扭转部4设于金属接触片2的顶部,U型固线部3的固线方向被扭转固定,因此便于利用铆压设备对U型固线部3进行自动铆压固线,这样可以有效提高生产效率。

[0017] 进一步的,所述插孔的上端设置有H型凹槽5,所述H型凹槽5在插孔的四侧设有夹紧限位块6,所述金属接触片2的顶部卡在四个夹紧限位块6的中间。所述H型凹槽5提高了金属接触片2的稳固性,在使用过程不易松脱。

[0018] 以上所述,仅是本实用新型较佳实施例而已,并非对本实用新型作任何形式上的限制,虽然本实用新型以较佳实施例公开如上,然而并非用以限定本实用新型,任何熟悉本专业的技术人员,在不脱离本实用新型技术方案范围内,当利用上述揭示的技术内容作出些许变更或修饰为等同变化的等效实施例,但凡是未脱离本实用新型技术方案内容,依据本实用新型技术是指对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均属于本实用新型技术方案的范围内。

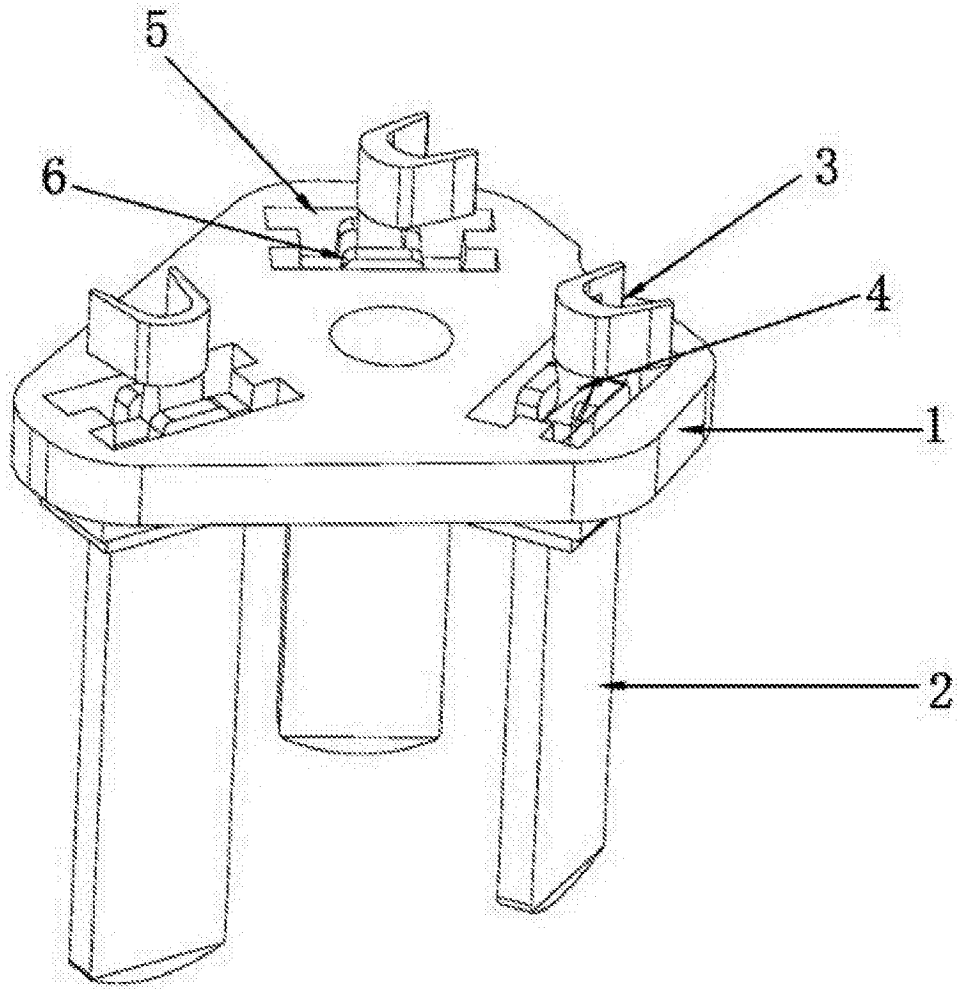


图1

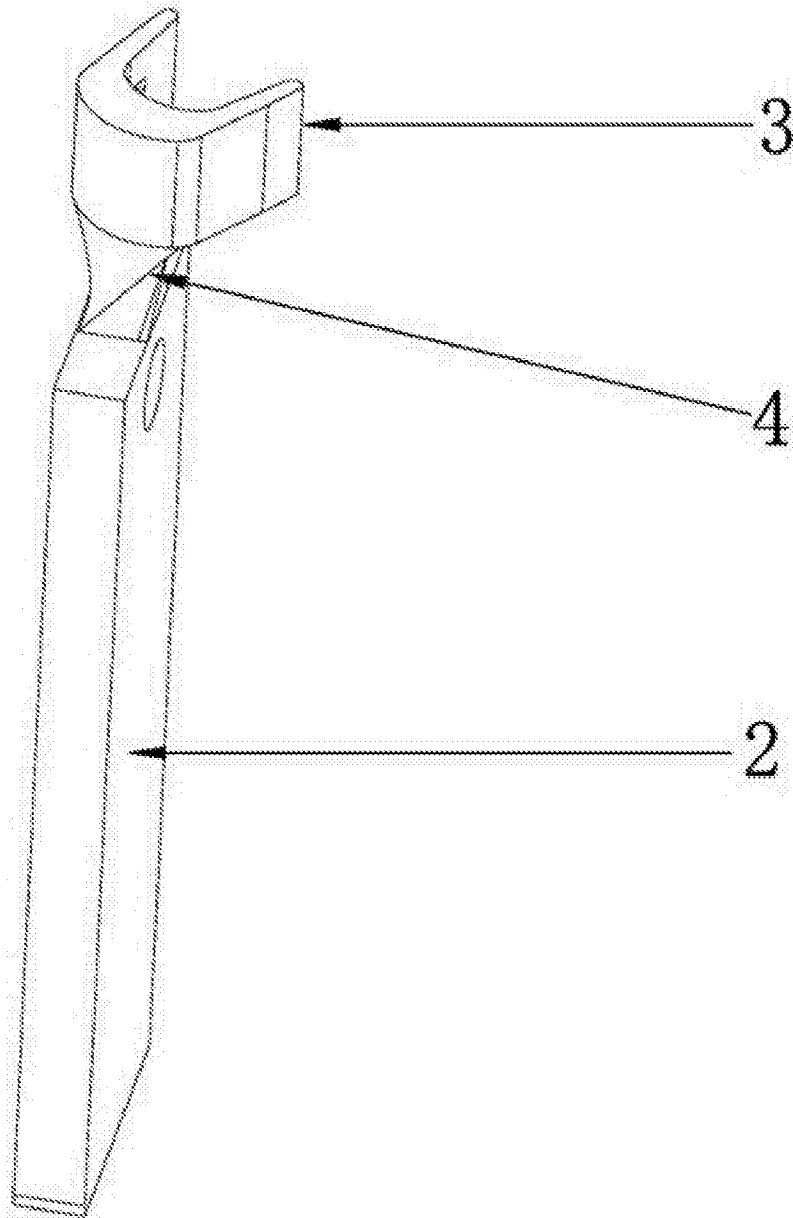


图2