



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 11.02.75 (P; 177960)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 23.10.76

Opis patentowy opublikowano: 31.05.1980

Int. Cl.²

~~C03B 19/10~~

C03B 19/10

Twórca wynalazku: Stanisław Beniamin Lesień

Uprawniony z patentu: Pabianicka Fabryka Żarówek „Polam-Pabianice”
(Polska)

Głowica tabletkarki obrotowej

1

Przedmiotem wynalazku jest głowica tabletkarki obrotowej, zwłaszcza do wytwarzania wyrobów z proszku szklanego stosowanych w przemyśle lampowym, takich jak na przykład perełki na przepusty próżnioszczelne.

Badania literatury patentowej i technicznej wykazują, że jako prototyp wynalazku może służyć 16-pozycyjna głowica tabletkarki obrotowej firmy Manesty. Korpus głowicy w postaci wydrążonego walca wykonany jest w całości z jednolitego materiału. W środkowej części na obwodzie korpusu jest wykonane wycięcie, tak że dolna płaszczyzna wycięcia tworzy blat, po którym zsuwają się gotowe wyroby.

Trwałość powierzchni po której zsuwają się wyroby decyduje o czasie eksploatacji całej głowicy. Powierzchnia ta musi być gładka i odporna na ścieranie, dlatego też w dotychczasowych głowicach poddawana była utwardzaniu poprzez dyfuzyjne chromowanie. Obróbka ta jest kosztowna i wymaga zastosowania na głowicę specjalnego żeliwa stopowego.

Zasadniczą wadą jednolitej głowicy jest brak możliwości regeneracji zużytej powierzchni.

Zgodnie z wynalazkiem głowica tabletkarki obrotowej składa się co najmniej z dwóch części, górnej i dolnej, połączonych ze sobą rozłącznie, korzystnie przy pomocy kołków ustalających i śrub. Powierzchnia po której zsuwają się gotowe wyroby jest wykonana w postaci wymiennej nakład-

2

ki, zamocowanej korzystnie do dolnej części głowicy. Nakładka jest wykonana z materiału o wysokiej odporności na ścieranie np. ze stali stopowej narzędziowej i nadaje się do regeneracji poprzez szlifowanie.

Głowica według wynalazku pozwala na uniknięcie wad i niedogodności znanych rozwiązań a w szczególności, dzięki zastosowaniu dzielonej konstrukcji pozwala na kilkakrotne zwiększenie okresu trwałości głowicy, przy jednoczesnym ułatwieniu procesu jej wykonania. Wyposażenie głowicy w nakładkę, wykonaną z materiału o wysokiej odporności na ścieranie, eliminuje konieczność stosowania żeliwa stopowego na korpus głowicy oraz pozwala na regenerację głowicy. Konstrukcja rozłączna głowicy odznacza się prostą technologią wykonania. Eliminuje się konieczność wiercenia głębokich otworów pod szpile w jednolitym korpusie głowicy.

Głowica tabletkarki obrotowej jest bliżej objaśniona w przykładzie wykonania na rysunku przedstawiającym głowicę w przekroju podłużnym. Do dolnej części 1 głowicy z otworem 8 jest przymocowana przy pomocy wkrętów 5 nakładka 6. Nakładka 6 jest wykonana ze stali stopowej narzędziowej, a powierzchnia nakładki 6 po której zsuwają się gotowe przedmioty jest szlifowana.

W części dolnej 1 głowicy i nakładce 6 wykonane są otwory 7 pod matryce. Część górna 2 głowicy jest połączona rozłącznie przy pomocy

śrub 4 i kołków ustalających 3 z częścią dolną 1.
W głowicy wykonane są otwory 9 pod szpile.

Zastrzeżenia patentowe

1. Głowica tabletkarki obrotowej, zwłaszcza do wyrobów z proszku szklanego, **znamienna tym**, że korpus głowicy składa się co najmniej z dwóch części, dolnej (1) i górnej (2) połączonych ze sobą rozłącznie, a powierzchnia po której zsuwają się gotowe wyroby jest wykonana w postaci wymien-

nej nakładki (6) zamocowanej korzystnie do dolnej części (1) głowicy.

2. Głowica według zastrz. 1, **znamienna tym**, że dolna część (1) głowicy połączona jest z górną częścią (2) przy pomocy kołków ustalających (3) i śrub (4).

3. Głowica według zastrz. 1, **znamienna tym**, że nakładka (6) jest wykonana z materiału o wysokiej odporności na ścieranie, korzystnie ze stali stopowej narzędziowej i nadaje się do regeneracji poprzez szlifowanie.

