



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209577782 U

(45)授权公告日 2019.11.05

(21)申请号 201920095349.6

(22)申请日 2019.01.21

(73)专利权人 深圳市宏扬能源科技有限公司

地址 518000 广东省深圳市龙华区大浪石
凹股份合作公司第二工业区厂房12栋
三楼

(72)发明人 韩臣扬

(74)专利代理机构 深圳市科冠知识产权代理有
限公司 44355

代理人 王海骏 蒋芳霞

(51)Int.Cl.

B21D 1/02(2006.01)

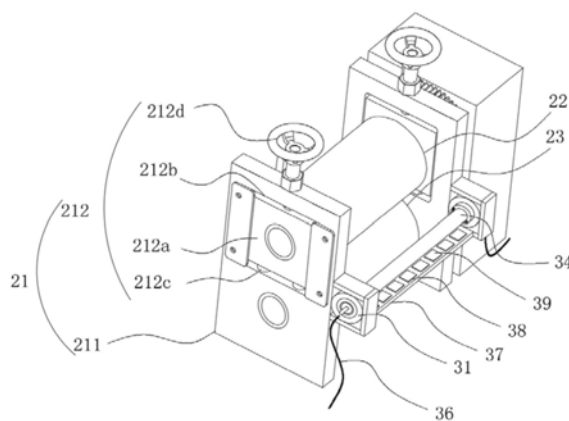
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种倒网整平机

(57)摘要

本实用新型涉及一种倒网整平机,包括机架,机架上设有整平机构,整平机构后端设置有防静电组件;整平机构包括整平架,整平架上设置有夹持压平金属网的第一压辊和第二压辊;防静电组件包括一对导电滑环,导电滑环包括可相对转动的内圈和外圈,外圈固定在整平架上,内圈上转动连接有支杆,支杆上包裹有弹力胶,弹力胶上包裹有与金属网接触的导电布,内圈上设有与导电布连接的第一导线,外圈上设有接地的第二导线,第一导线与第二导线电性连接;导电布与金属网接触,整平时产生的电荷将会被吸收到导电布上,再通过两个导线传向地面,实现了对金属网上静电的去除,有效防止静电而导致的沾染灰尘。



1. 一种倒网整平机,包括机架;其特征在于,所述机架上设有整平机构,所述整平机构后端设置有防静电组件;所述整平机构包括整平架,所述整平架上设置有夹持压平金属网的第一压辊和第二压辊;所述防静电组件包括一对导电滑环,所述导电滑环包括可相对转动的内圈和外圈,所述外圈固定在所述整平架上,所述内圈上转动连接有支杆,所述支杆上包裹有弹力胶,所述弹力胶上包裹有与金属网接触的导电布,所述内圈上设有若干与所述导电布连接的第一导线,所述外圈上设有接地的第二导线,所述第一导线与所述第二导线通过所述导电滑环电性连接。

2. 根据权利要求1所述的倒网整平机,其特征在于,所述整平架包括一对平行的固定在机架上的第一安装板,和调节所述第一压辊与所述第二压辊间距的间距调节组件,所述第一压辊转动连接安装在所述第一安装板上,所述第二压辊位于所述第一压辊上方。

3. 根据权利要求2所述的倒网整平机,其特征在于,所述间距调节组件包括第二安装板、容纳所述第二安装板的安装槽、将所述第二安装板固定在所述安装槽底壁上的橡胶,和调节所述第二安装板高度的调节螺栓;所述第二压辊转动连接安装在所述第二安装板上,所述第一安装板顶部纵向设置有连通所述安装槽的螺孔,所述调节螺栓前端与所述第二安装板顶部转动连接。

4. 根据权利要求1所述的倒网整平机,其特征在于,所述机架上设有位于整平机构前端的定位机构,所述定位机构包括垫块、调节组件和定位组件;所述调节组件包括一对固定在所述垫块上的相互平行的侧板,所述定位组件包括连接一对所述侧板的底板,和与金属网侧边配合的定位板;所述定位板上设有便于所述定位板在底板上平移的滑槽,和防止金属网起伏的限位板,所述滑槽的宽度与所述底板的宽度相当;所述调节组件还包括调节一对所述定位板间距的调节螺栓;所述侧板上贯穿设置有与所述调节螺栓上的螺纹配合的螺孔,调节螺栓的前端与定位板活动连接。

5. 根据权利要求3所述的倒网整平机,其特征在于,所述防静电机构还包括位于所述支杆下方的固定在所述整平架上的横板,所述横板上均匀分布有若干凹槽,所述凹槽内固定有吸附金属网的强力磁铁。

一种倒网整平机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及整平机技术领域,更具体地说,涉及一种倒网整平机。

背景技术

[0002] 由于金属网具有韧性和刚性,往往会形成不规则的形状,因此需要经过整平机整平使金属网整平,但现有整平机在整平时会产生静电,静电不但会影响整平精度,还易吸附灰尘。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题在于,针对现有技术的上述缺陷,提供一种倒网整平机。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 构造一种倒网整平机包括机架;其中,所述机架上设有整平机构,所述整平机构后端设置有防静电组件;所述整平机构包括整平架,所述整平架上设置有夹持压平金属网的第一压辊和第二压辊;所述防静电组件包括一对导电滑环,所述导电滑环包括可相对转动的内圈和外圈,所述外圈固定在所述整平架上,所述内圈上转动连接有支杆,所述支杆上包裹有弹力胶,所述弹力胶上包裹有与金属网接触的导电布,所述内圈上设有若干与所述导电布连接的第一导线,所述外圈上设有接地的第二导线,所述第一导线与所述第二导线通过所述导电滑环电性连接。

[0006] 本实用新型所述的倒网整平机,其中,所述整平架包括一对平行的固定在机架上的第一安装板,和调节所述第一压辊与所述第二压辊间距的间距调节组件,所述第一压辊转动连接安装在所述第一安装板上,所述第二压辊位于所述第一压辊上方。

[0007] 本实用新型所述的倒网整平机,其中,所述间距调节组件包括第二安装板、容纳所述第二安装板的安装槽、将所述第二安装板固定在所述安装槽底壁上的橡胶,和调节所述第二安装板高度的调节螺栓;所述第二压辊转动连接安装在所述第二安装板上,所述第一安装板顶部纵向设置有连通所述安装槽的螺孔,所述调节螺栓前端与所述第二安装板顶部转动连接。

[0008] 本实用新型所述的倒网整平机,其中,所述机架上设有位于整平机构前端的定位机构,所述定位机构包括垫块、调节组件和定位组件;所述调节组件包括一对固定在所述垫块上的相互平行的侧板,所述定位组件包括连接一对所述侧板的底板,和与金属网侧边配合的定位板;所述定位板上设有便于所述定位板在底板上平移的滑槽,和防止金属网起伏的限位板,所述滑槽的宽度与所述底板的宽度相当;所述调节组件还包括调节一对所述定位板间距的调节螺栓;所述侧板上贯穿设置有与所述调节螺栓上的螺纹配合的螺孔,调节螺栓的前端与定位板活动连接。所述机架上设有整平机构,所述整平机构前端固定有防静电组件;所述整平机构包括整平架,所述整平架上设置有夹持压平金属网的第一压辊和第二压辊;所述防静电组件包括固定在所述整平架上的支杆,所述支杆上包裹有与金属网接

触的导电布,所述导电布的两端均设有接地的导线。

[0009] 本实用新型所述的倒网整平机,其中,所述防静电机构还包括位于所述支杆下方的固定在所述整平架上的横板,所述横板上均匀分布有若干凹槽,所述凹槽内固定有吸附金属网的强力磁铁。

[0010] 本实用新型的有益效果在于:导电布与金属网接触,整平时产生的电荷将会被吸收到导电布上,再通过两个导线传向地面,实现了对金属网上静电的去除,有效防止静电而导致的灰尘吸附,并能提高整平精度。

附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将结合附图及实施例对本实用新型作进一步说明,下面描述中的附图仅仅是本发明的部分实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他附图:

[0012] 图1是本实用新型较佳实施例的倒网整平机的整平机构示意图;

[0013] 图2是本实用新型较佳实施例的倒网整平机的防静电组件示意图;

[0014] 图3是本实用新型较佳实施例的倒网整平机的定位机构示意图;

[0015] 图4是本实用新型较佳实施例的倒网整平机的定位板示意图;

[0016] 图5是本实用新型较佳实施例的倒网整平机示意图。

具体实施方式

[0017] 为了使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整的描述,显然,所描述的实施例是本实用新型的部分实施例,而不是全部实施例。基于本发明的实施例,本领域普通技术人员在没有付出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型的保护范围。

[0018] 本实用新型较佳实施例的倒网整平机如图1所示,参阅图2-5,包括机架1,机架1上设有整平机构2,整平机构2后端设置有防静电组件3;整平机构2包括整平架21,整平架21上设置有夹持压平金属网的第一压辊22和第二压辊23;防静电组件3包括一对导电滑环31,导电滑环31包括可相对转动的内圈311和外圈312,外圈312固定在整平架21上,内圈311上转动连接有支杆32,支杆32上包裹有弹力胶33,弹力胶33上包裹有与金属网接触的导电布34,内圈311上设有若干与导电布34连接的第一导线35,外圈312上设有接地的第二导线36,第一导线35与第二导线36通过导电滑环31电性连接;导电布34与金属网接触,整平时金属网产生的电荷将会被吸收到导电布34上,再经第一导线35与第二导线36将电荷传向地面,实现了对金属网上静电的去除,有效防止静电而导致的灰尘吸附,并能提高整平精度。

[0019] 如图1所示,整平架21包括一对平行的固定在机架1上的第一安装板211,和调节第一压辊22与第二压辊23间距的间距调节组件212,第一压辊22转动连接安装在第一安装板211上,第二压辊23位于第一压辊22上方;便于第一压辊22与第二压辊23对金属网整平。

[0020] 如图1所示,间距调节组件212包括第二安装板212a、容纳第二安装板212a的安装槽212b、将第二安装板212a固定在安装槽212b底壁上的橡胶212c,和调节第二安装板212a高度的第一调节螺栓212d;第二压辊23转动连接安装在第二安装板212a上,第一安装板211

顶部纵向设置有连通安装槽 212b 的螺孔,第一调节螺栓 212d 前端与第二安装板 212a 顶部转动连接;将第一调节螺栓 212d 的转动转换为第二安装板 212a 的下移,由于具有弹性的橡胶 212c 顶住第二安装板 212a,因此第一调节螺栓 212d 可以控制第二安装板 212a 的高度,同时由于第二压辊 23 转动连接安装在第二安装板 212a 上,因此第一调节螺栓 212d 能控制第一压辊 22 与第二压辊 23 的间距,所以整平机构 2 可以对不同厚度的金属网进行整平。

[0021] 如图 3-4 所示,机架 1 上设有位于整平机构 2 前端的定位机构 4,定位机构 4 包括垫块 41、调节组件 42 和定位组件 43;调节组件 41 包括一对固定在垫块 41 上的相互平行的侧板 421,定位组件 43 包括连接一对侧板 421 的底板 431,和与金属网侧边配合的定位板 432;定位板 432 上设有便于定位板 432 在底板 431 上平移的滑槽 433,和防止金属网起伏的限位板 434,滑槽 433 的宽度与底板 431 的宽度相当;调节组件 41 还包括调节一对定位板 432 间距的第二调节螺栓 412;侧板 411 上贯穿设置有与第二调节螺栓 412 上的螺纹配合的螺孔,调节螺栓 412 的前端与定位板 432 活动连接;转动第二调节螺栓 412,将第二调节螺栓 412 的转动转换为定位板 432 的移动,以此调节一对定位板 432 的间距,因此调节组件 42 实现了无极调节,调节精度更高,定位更准确,可适用多种不同尺寸的产品;定位板 432 上的限位板 434 具有防止产品出现起伏以及左右偏移现象的作用。

[0022] 如图 1 所示,所述防静电机构 3 还包括位于所述支杆 34 下方的固定在所述整平架 21 上的横板 37,所述横板 37 上均匀分布有若干凹槽 38,所述凹槽 38 内固定有吸附金属网的强力磁铁 39;利用强力磁铁 39 对金属网进行吸附,使得金属网能在防静电组件上被充分吸收电荷。

[0023] 应当理解的是,对本领域普通技术人员来说,可以根据上述说明加以改进或变换,而所有这些改进和变换都应属于本实用新型所附权利要求的保护范围。

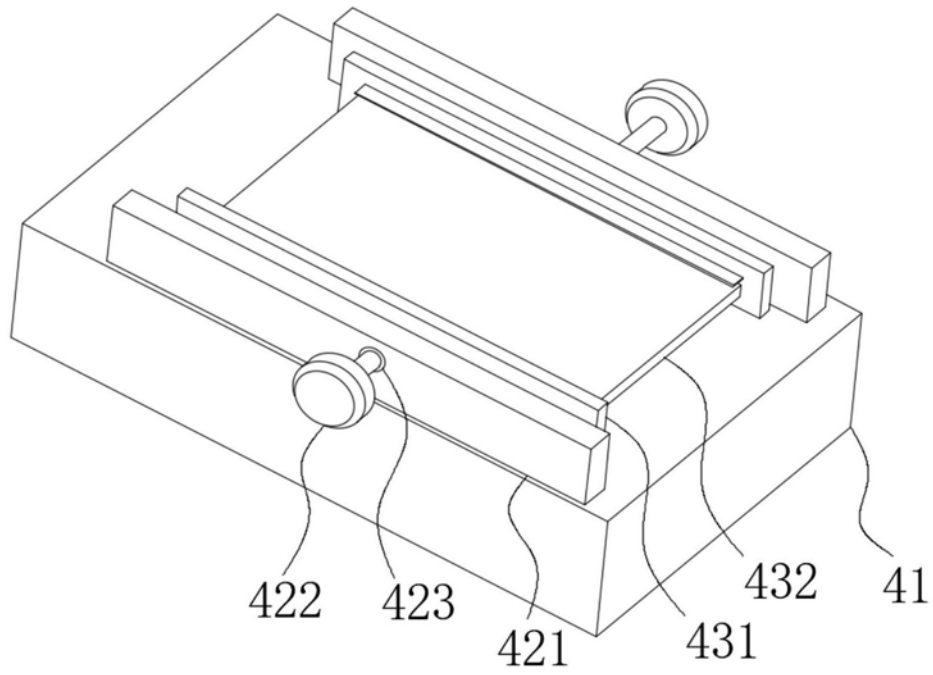


图3

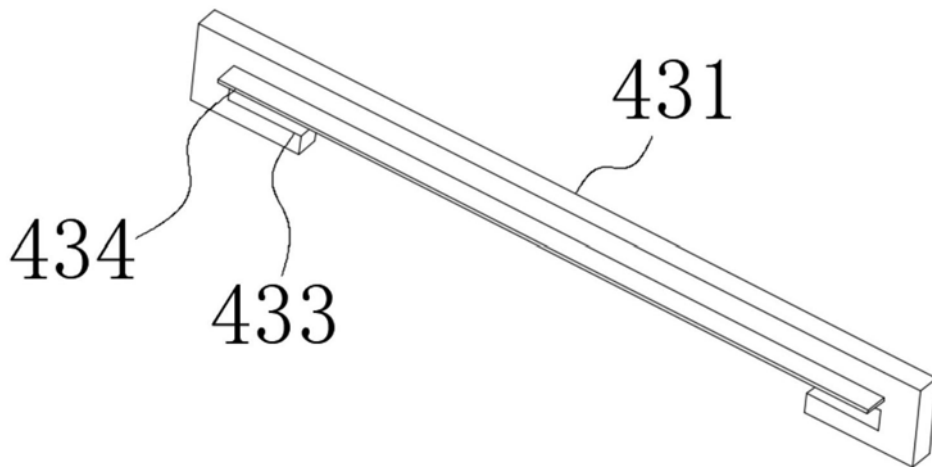


图4

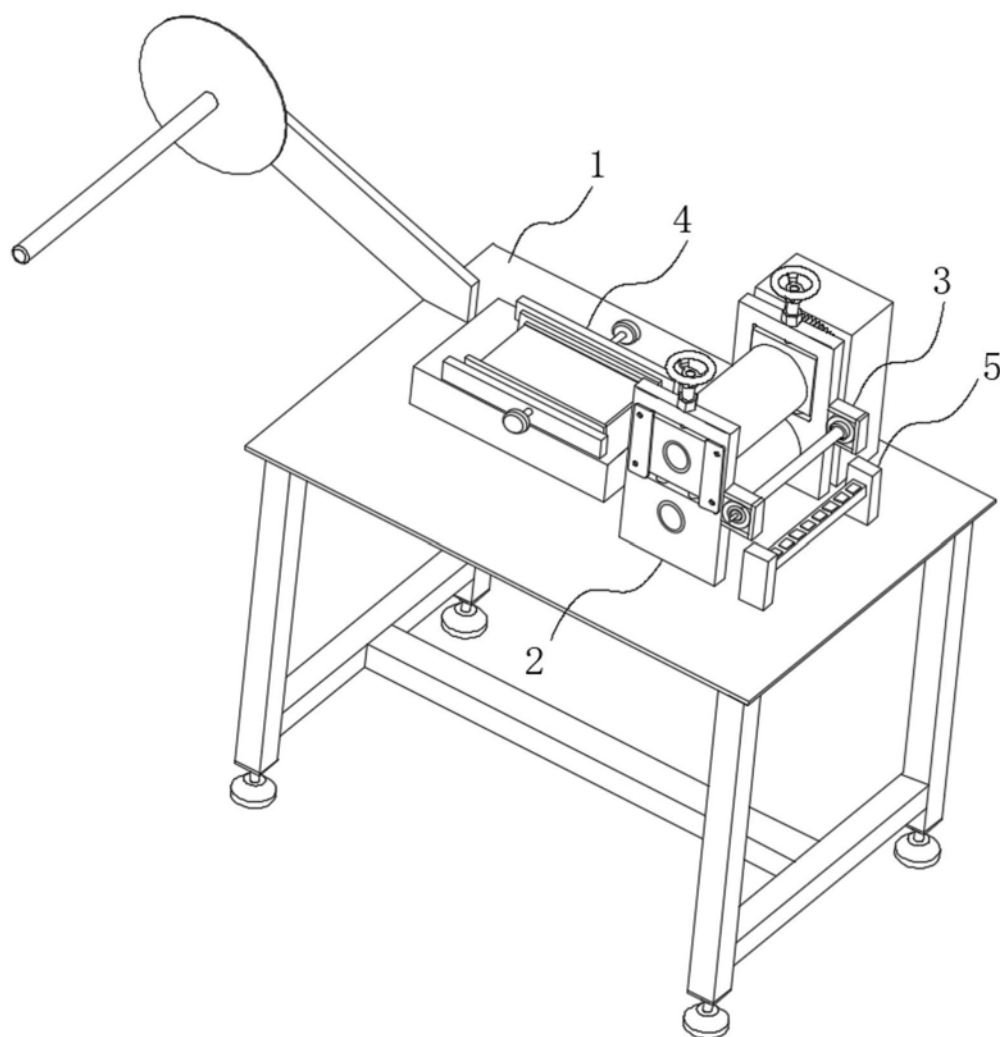


图5