

ČESkoslovenská
Socialistická
R e p u b l i k a
(19)



POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

232 220

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 08 11 82
(21) (PV 7918-82)

(51) Int. Cl.³ H 01 R 4/28

ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

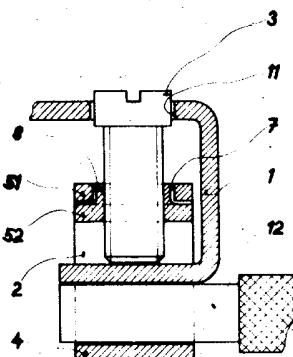
(40) Zveřejněno 13 01 84
(45) Vydáno
01 03 87

(75)
Autor vynálezu

PETRÍK VÁCLAV, JAKLOVCE,
MOLNÁR FRANTIŠEK, MARGECANY,
IVANČO JÁN, KROMPACHY

(54) Třmenová svorka pro připojování elektrických vodičů

Třmenová svorka pro připojování elektrických vodičů, zejména hliníkových, jejíž plášt má tvar obdélníka s dolním kratším ramenem ve tvaru korýtka. Horní kratší rameno je zdvojené a je vytvořeno přeložením obou konců pláště přes sebe. Svorke kompenzuje tzv. tečení hliníku u elektrických spojů.



232 220

Vynález se týká třmenové svorky pro připojování elektrických vodičů, zejména vodičů z hliníku.

Je známa svorka, vytvořená ohnutím plechového pásku do obdélníkového rámečku, do něhož se vloží vodič, který se mechanicky přitlačí dotahovacím šroubem na proudovodný nosič, obvykle kovový pásek.

Popsaná svorka vyhovuje pouze pro připojování měděných vodičů, nikoliv vodičů z hliníku, protože neobsahuje pružný člen pro výrovnání tlaku při tečení hliníku.

Uvedenou nevýhodu odstraňuje třmenová svorka podle vynálezu.

Podstata vynálezu spočívá v tom, že pláště svorky má tvar obdélníka, jehož dolní kratší rameno je uprostřed prohnuto do korytku tvaru V a horní kratší rameno je zdvojené a je vytvořeno přeložením obou konců pláště přes sebe, přičemž ve vrchní části horního kratšího ramene je kruhový otvor, v němž je s vúlí uchycen krček protaženého závitového otvoru, vytvořeného ve spodní části horního kratšího ramene.

Výhoda svorky podle vynálezu spočívá v tom, že umožňuje připojení jak měděných, tak i hliníkových vodičů, protože eliminuje jinak obvyklé snížení tlaku v případě připojení hliníkových vodičů, způsobené tečením hliníku, vystaveného tlaku. Svorka je přitom samosvorná, bez použití pájení nebo bodových svárů.

Příklad provedení svorky podle vynálezu je na přiložených výkresech.

Na obr. 1 je řez svorkou s vloženým koncem připojeného hliníkového vodiče, na obr. 2 je detail pláště svorky a na obr. 3 je řez pláštěm svorky.

Svorka podle vynálezu sestává z pláště 2, proudovodného no-

siče 1 a dotahovacího šroubu 3. Pláště 2 je vyroben z plechového pásku, s výhodou z pokovené oceli. Je ohnut do tvaru obdélníka, jehož dolní kratší rameno 4 je prohnuto do korýtka tvaru V. Dolní kratší rameno 4 je na části svého povrchu v místě, určeném k dosednutí připojovaného hliníkového vodiče 12 opatřeno rýhováním 10. Horní kratší rameno pláště 2 je zdvojené a je vytvořeno přeložením obou konců pláště 2 přes sebe. Ve vrchní části 51 horního kratšího ramene je vytvořen kruhový otvor 6, do něhož po dokončeném ohybu zapadá krček 8 protaženého závitového otvora 9, nacházejícího se ve spodní části 52 horního kratšího ramene. Mezi krčkem 8 a stěnou kruhového otvoru 6 je vůle 7 o velikosti, potřebné k úplnému zavření pláště 2 při jeho ohýbání. Současně je vůle 7 žádoucí i pro volnou polohu krčku 8 v kruhovém otvoru 6. Po ohybu je uzavřený pláště 2 nasunut na proudovodném nosiči 1 tvaru U s otvorem 11 v jeho horní části, kterým prochází hlava dotahovacího šroubu 3.

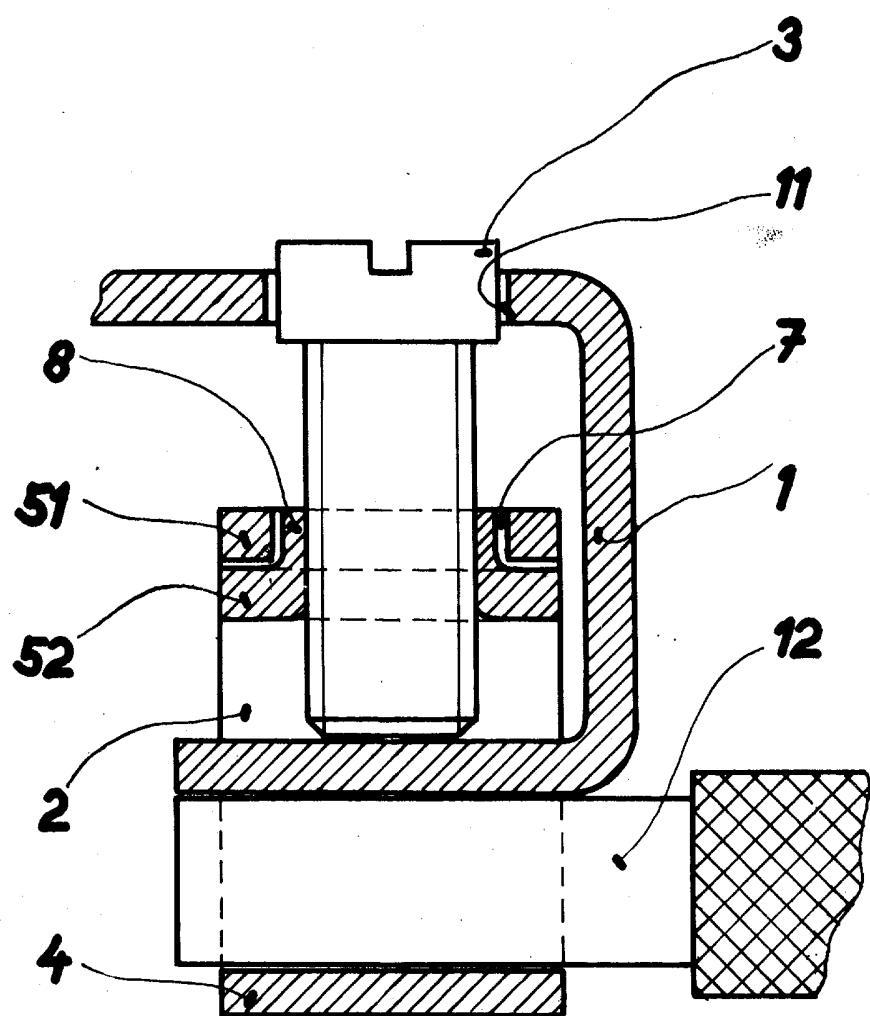
Funkce svorky je následující: mezi pláště 2 svorky a proudovodný nosič 1 se zasune hliníkový vodič 12, načež se dotahovacím šroubem 3 vyvodí předepsaný krouticí moment. Při dotahování dojde k napružení pláště 2 do té míry, že dojde ke vzájemnému pohybu vrchní části 51 a spodní části 52 horního kratšího ramene. V místě dosedu hliníkového vodiče 12 na dolním kratším rameni 4 korýtkového tvaru, opatřeném rýhováním 10 dojde přitom k potřebnému porušení kysličníkové vrstvy na povrchu hliníkového vodiče 12, a tím ke zlepšení přechodového odporu spoje. Vzájemný pohyb vrchní části 51 a spodní části 52 horního kratšího ramene je vymezen vůlí 7 mezi krčkem 8 a stěnou kruhového otvoru 6. Po dotavení šroubu 3 zůstanou ve svorce dlouhodobě zachovány stabilní vlastnosti, protože tečení připojeného hliníkového vodiče 12 a s tím spojené snížení tlaku na tento vodič je vykompenzováno shora zmíněným výklenkem vrchní části 51 a spodní části 52.

PŘ E D M Ě T V Y N Á L E Z U

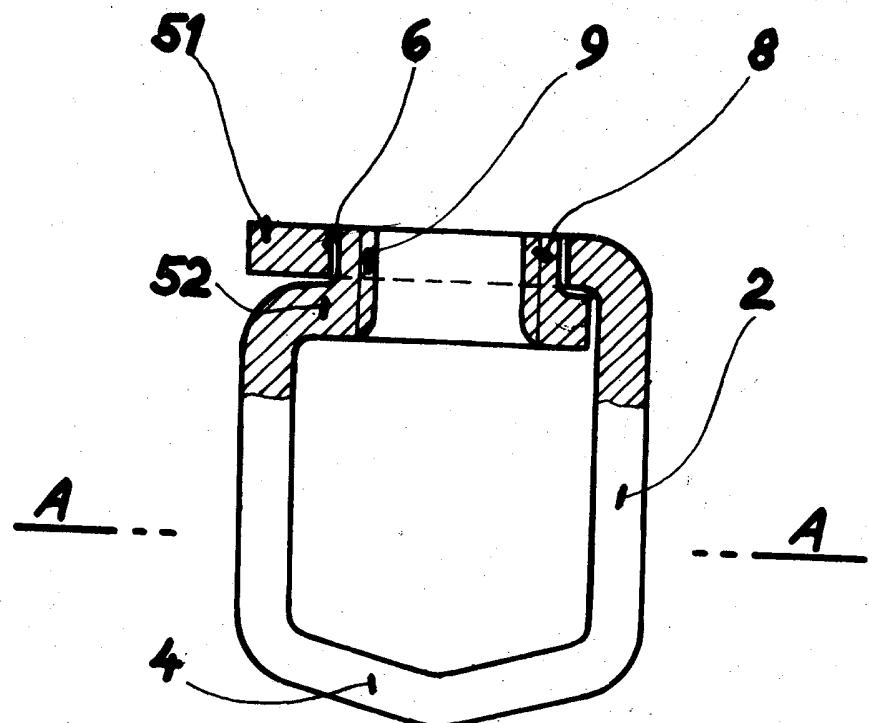
232 220

1. Třmenová svorka pro připojování elektrických vodičů, zejména hliníkových, sestávající z pláště, vytvořeného uzavřeným ohybem kovového pásku, z proudovodného nosiče a dotahovacího šroubu, vyznačená tím, že plášt (2) má tvar obdélníka, jehož dolní kratší rameno (4) je uprostřed prohnuto do korýtka tvaru V a horní kratší rameno je zdvojené a je vytvořeno přeložením obou konců pláště přes sebe, přičemž ve vrchní části (51) horního kratšího ramene je kruhový otvor (6), v němž je s vůlí (7) uchycen krček (8) protaženého závitového otvoru (9), vytvořeného ve spodní části (52) horního kratšího ramene.
2. Třmenová svorka podle bodu 1, vyznačená tím, že dolní kratší rameno (4) je alespoň na části povrchu, určené k dosednutí připojovaného vodiče (10), opatřeno rýhováním (10).

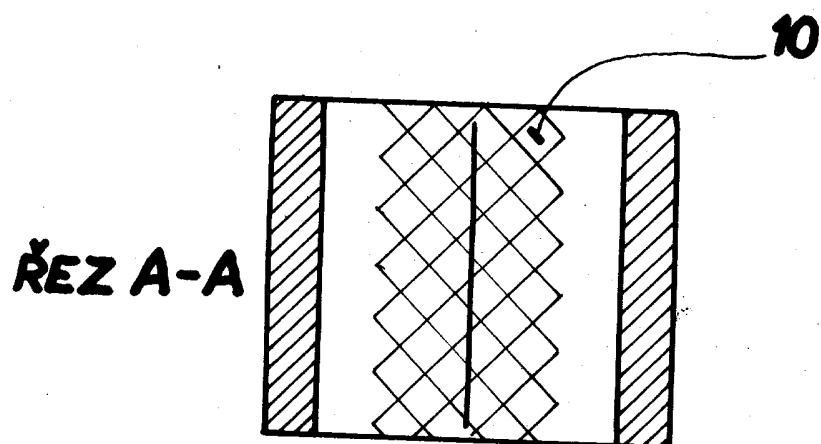
2 výkresy



Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3