(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204471566 U
(45)授权公告日 2015.07.15

(21)申请号 201520109083.8

(22)申请日 2015.02.15

(73)专利权人 中国矿业大学
地址 221000 江苏省徐州市解放南路中国矿业大学文昌校区学八楼406

(72)发明人 熊飞 方刚 胡朝亮 韩观胜

(74)专利代理机构 南京知识律师事务所 32207
代理人 高桂珍

(51)Int.Cl.
B28B 7/02(2006.01)

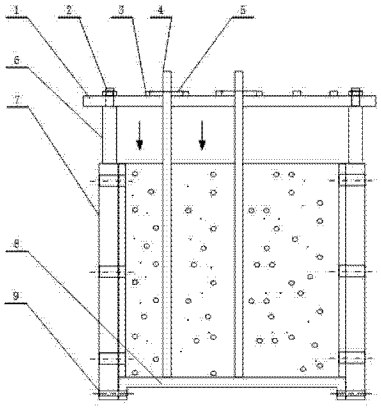
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种预制多种节理裂隙的模具箱

(57)摘要

本实用新型公开了一种预制多种节理裂隙的模具箱，该预制多种节理裂隙的模具箱有一个由拼装侧板和底盘板相互连接拼装而成的方形箱体，方形箱体的上端四个顶角处各有一个圆柱形的固定支柱，固定支柱的顶端连接有一个圆盘盖，并经由圆盘盖紧固螺母固定，圆盘盖上设有多条等间距带齿的间隔模梁，另设有插板根据模具尺寸要求插入到圆盘盖中，直至触到箱体底部；插板上设有插板稳定销，插板插入后插板稳定销与带齿间隔横梁的齿相吻合；该预制多种节理裂隙的模具箱结构简单，能用于制作多种混凝土模具，使用方便，效率高。



CN 204471566 U

1.一种预制多种节理裂隙的模具箱，包括：圆盘盖（1）、圆盘盖紧固螺母（2）、间隔模梁（3）、插板（4）、插板稳定销（5）、固定支柱（6）、拼装侧板（7）、底盘板（8）、底盘板紧固螺栓（9）；其特征是：该预制多种节理裂隙的模具箱有一个由拼装侧板（7）和底盘板（8）相互连接拼装而成的方形箱体，方形箱体的上端四个顶角处各有一个圆柱形的固定支柱（6），固定支柱（6）的顶端连接有一个圆盘盖（1），并经由圆盘盖紧固螺母（2）固定，圆盘盖（1）上设有多条等间距带齿的间隔模梁（3），另设有插板（4）根据模具尺寸要求插入到圆盘盖（1）中，直至触到箱体底部；插板（4）上设有插板稳定销（5），插板（4）插入后插板稳定销（5）与带齿间隔横梁（3）的齿相吻合。

一种预制多种节理裂隙的模具箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具箱，尤其是一种预制多种节理裂隙的模具箱。

背景技术

[0002] 当前存在的混凝土预制节理模具箱通常为固定结构，铸造不同的混凝土节理需要用到不同的模具，不但增加了装置费用，还使得操作费时费力，工具太多导致运输与存放不变，因此提供一种预制多种节理裂隙的模具箱就很有必要。

实用新型内容

[0003] 为了克服当前混凝土模具存在的费用昂贵、操作费时费力、运输存放不便的问题，本实用新型提供一种预制多种节理裂隙的模具箱，该模具箱结构简单，能用于制作多种混凝土预制节理，使用方便，效率高。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：该预制多种节理裂隙的模具箱包括：圆盘盖、圆盘盖紧固螺母、间隔模梁、插板、插板稳定销、固定支柱、拼装侧板、底盘板、底盘板紧固螺栓；该预制多种节理裂隙的模具箱有一个由拼装侧板和底盘板相互连接拼装而成的方形箱体，方形箱体的上端四个顶角处各有一个圆柱形的固定支柱，固定支柱的顶端连接有一个圆盘盖，并经由圆盘盖紧固螺母固定，圆盘盖上设有多条等间距带齿的间隔模梁，另设有插板根据模具尺寸要求插入到圆盘盖中，直至触到箱体底部；插板上设有插板稳定销，插板插入后插板稳定销与带齿间隔横梁的齿相吻合。

[0005] 使用时先将预制多种节理裂隙的模具箱拼装完毕，从圆盘盖下方将混凝土倒入模具内，混凝土凝固后拆下拼装侧板的固定螺栓和底盘板紧固螺栓，推出底盘板即能将试件取出。

[0006] 本实用新型的有益效果是：该预制多种节理裂隙的模具箱结构简单，能用于制作多种混凝土模具，使用方便，效率高。

附图说明

[0007] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0008] 图 1 是本实用新型的结构原理示意图。

[0009] 图 2 是本实用新型的插板结构原理结构图。

[0010] 图中，1. 圆盘盖，2. 圆盘盖紧固螺母，3. 间隔模梁，4. 插板，5. 插板稳定销，6. 固定支柱，7. 拼装侧板，8. 底盘板，9. 底盘板紧固螺栓。

具体实施方式

[0011] 图 1 和图 2 中，一种预制多种节理裂隙的模具箱，包括：圆盘盖 1、圆盘盖紧固螺母 2、间隔模梁 3、插板 4、插板稳定销 5、固定支柱 6、拼装侧板 7、底盘板 8、底盘板紧固螺栓 9；该预制多种节理裂隙的模具箱有一个由拼装侧板 7 和底盘板 8 相互连接拼装而成的方形箱

体，方形箱体的上端四个顶角处各有一个圆柱形的固定支柱 6，固定支柱 6 的顶端连接有一个圆盘盖 1，并经由圆盘盖紧固螺母 2 固定，圆盘盖 1 上设有多条等间距带齿的间隔模梁 3，另设有插板 4 根据模具尺寸要求插入到圆盘盖 1 中，直至触到箱体底部；插板 4 上设有插板稳定销 5，插板 4 插入后插板稳定销 5 与带齿间隔横梁 3 的齿相吻合。

[0012] 使用时先将预制多种节理裂隙的模具箱拼装完毕，从圆盘盖 1 下方将混凝土倒入模具内，混凝土凝固后拆下拼装侧板 7 的固定螺栓和底盘板紧固螺栓 9，推出底盘板 8 即能将试件取出。

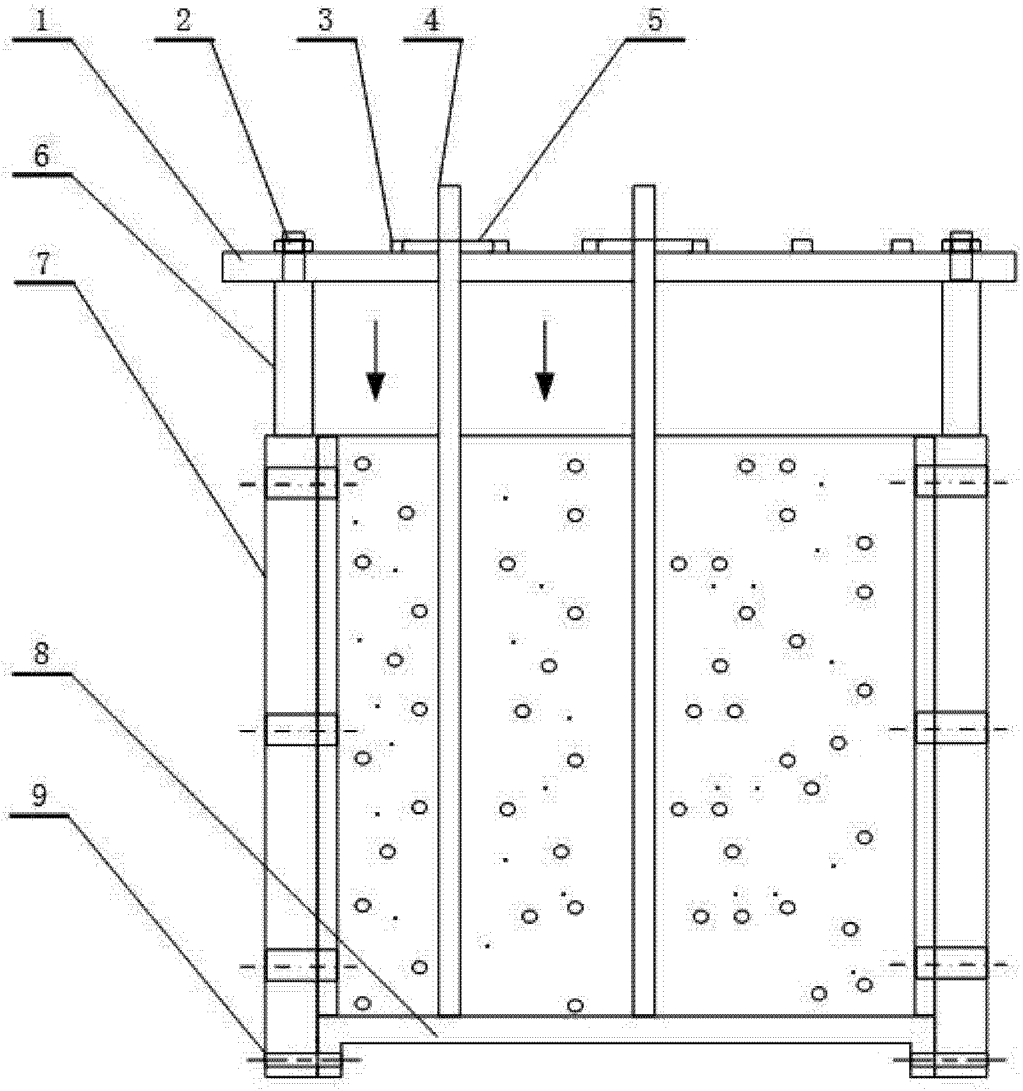


图 1

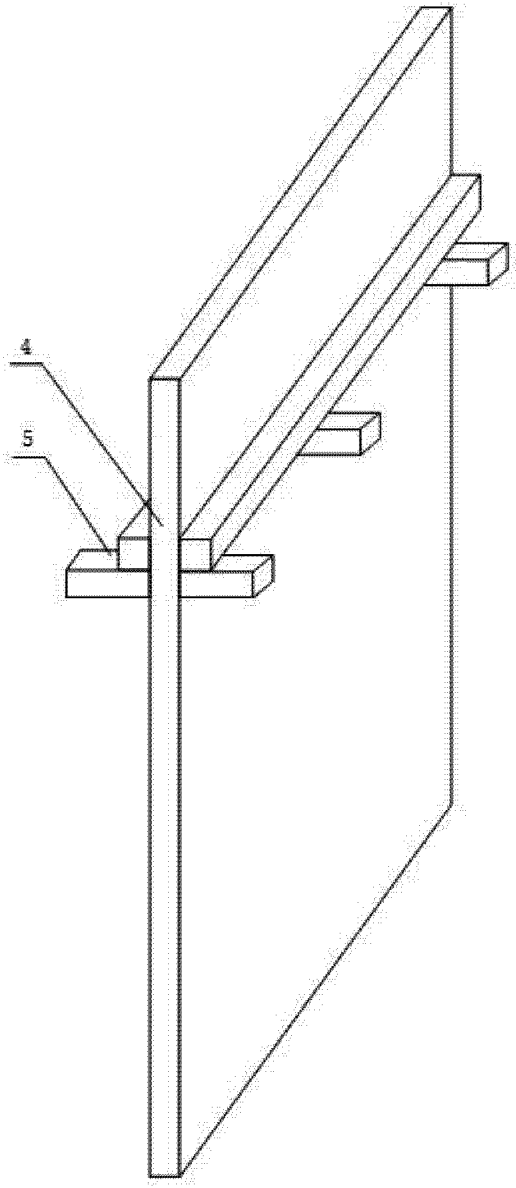


图 2