



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209276796 U

(45)授权公告日 2019.08.20

(21)申请号 201822133929.8

(22)申请日 2018.12.19

(73)专利权人 东莞职业技术学院

地址 523000 广东省东莞市松山湖科技产
业园区大学路3号

(72)发明人 邵敬党

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51)Int.Cl.

D06B 1/02(2006.01)

D06B 23/04(2006.01)

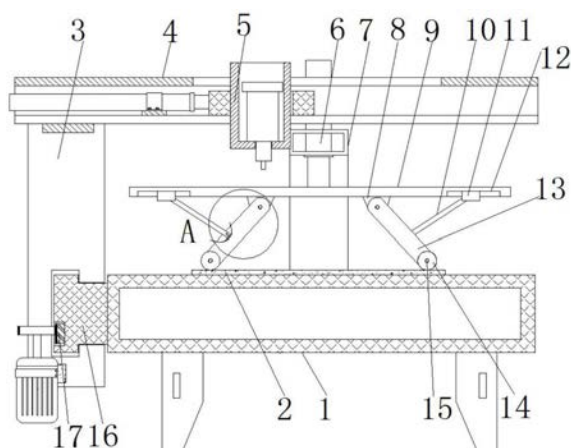
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种纺织面料喷涂处理装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种纺织面料喷涂处理装置,包括面料本体和内设空腔呈长方体结构的操作台,所述操作台的侧面通过螺栓固定有T形轨道,且T形轨道上滑动连接有滑动架,所述滑动架的顶端通过螺栓固定有开口向下的C型钢横梁,所述C型钢横梁的滑槽内滑动连接有矩形框滑块,且矩形框滑块内卡接有固定箱,所述操作台的侧面靠近正面和背面的中部均通过螺栓固定有支撑管,且支撑管的顶端均通过螺栓固定有方管固定架,所述方管固定架的中间嵌装有液压顶杆。本实用新型可以让两个支撑杆底端的压辊慢慢地将平铺与操作台上的面料本体撑开,并且随着压板的下降距离的增加对面料的绷紧度越大,提高了装置的对面料绷紧度的控制便捷性。



1. 一种纺织面料喷涂处理装置,包括面料本体(2)和内设空腔呈长方体结构的操作台(1),其特征在于,所述操作台(1)的侧面通过螺栓固定有T形轨道(16),且T形轨道(16)上滑动连接有滑动架(3),所述滑动架(3)的顶端通过螺栓固定有开口向下的C型钢横梁(4),所述C型钢横梁(4)的滑槽内滑动连接有矩形框滑块,且矩形框滑块内卡接有固定箱(5),所述操作台(1)的侧面靠近正面和背面的中部均通过螺栓固定有支撑管(18),且支撑管(18)的顶端均通过螺栓固定有方管固定架(7),所述方管固定架(7)的中间嵌装有液压顶杆(6),且液压顶杆(6)延伸杆的顶端固定有压板(9),所述压板(9)的下表面靠近两侧均固定有两个垂直立板(8),且两个垂直立板(8)之间均转动连接有活动铰轴(20),且活动铰轴(20)的外壁套接有支撑杆(13),所述支撑杆(13)的上表面靠近中部开有凹槽(19),且凹槽(19)内转动连接有顶杆(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织面料喷涂处理装置,其特征在于,所述T形轨道(16)远离操作台(1)的一侧嵌装有齿条(17),且滑动架(3)的下横梁上通过螺栓固定有伺服电机,伺服电机的输出轴顶端固定有与齿条相适配的主动齿轮。

3. 根据权利要求1所述的一种纺织面料喷涂处理装置,其特征在于,所述C型钢横梁(4)滑槽内设有固定板,且固定板的上表面通过螺栓固定有电动推杆,电动推杆延伸杆的顶端与矩形框滑块的外壁固定在一起。

4. 根据权利要求3所述的一种纺织面料喷涂处理装置,其特征在于,所述固定箱(5)内通过螺栓固定有喷涂机,且电动推杆延伸杆的长度大于面料本体(2)的宽度。

5. 根据权利要求1所述的一种纺织面料喷涂处理装置,其特征在于,所述活动铰轴(20)的外壁套接有扭力弹簧,且支撑杆(13)的底端插接有滚轴(15),滚轴(15)的外壁套接有压辊(14)。

6. 根据权利要求1所述的一种纺织面料喷涂处理装置,其特征在于,所述顶杆(10)的顶端铰接有滑块(11),且压板(9)的下表面开有与滑块(11)相适配的滑槽(12)。

一种纺织面料喷涂处理装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料喷涂技术领域,尤其涉及一种纺织面料喷涂处理装置。

背景技术

[0002] 为了使面料获得理想的外观,需要对面料进行喷涂处理,利用涂料对面料进行上色,从而创造出不同颜色的面料,更好地吸引消费者的购买欲望。

[0003] 对面料进行喷涂处理时,需要对面料的表面先进行熨烫绷直,在绷直的过程若对布料的绷紧过于紧密,则会导致面料的空隙过大造成喷涂过后图案收缩影响图案的美观,若面料本体没有绷紧产生褶皱,则在喷涂过程中会影响喷涂效果,并且会浪费大量的涂料。因此,就需要一种可以调节松紧度的纺织面料喷涂装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种纺织面料喷涂处理装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种纺织面料喷涂处理装置,包括面料本体和内设空腔呈长方体结构的操作台,所述操作台的侧面通过螺栓固定有T形轨道,且T形轨道上滑动连接有滑动架,所述滑动架的顶端通过螺栓固定有开口向下的C型钢横梁,所述C型钢横梁的滑槽内滑动连接有矩形框滑块,且矩形框滑块内卡接有固定箱,所述操作台的侧面靠近正面和背面的中部均通过螺栓固定有支撑管,且支撑管的顶端均通过螺栓固定有方管固定架,所述方管固定架的中间嵌装有液压顶杆,且液压顶杆延伸杆的顶端固定有压板,所述压板的下表面靠近两侧均固定有两个垂直立板,且两个垂直立板之间均转动连接有活动铰轴,且活动铰轴的外壁套接有支撑杆,所述支撑杆的上表面靠近中部开有凹槽,且凹槽内转动连接有顶杆。

[0007] 优选的,所述T形轨道远离操作台的一侧嵌装有齿条,且滑动架的下横梁上通过螺栓固定有伺服电机,伺服电机的输出轴顶端固定有与齿条相适配的主动齿轮。

[0008] 优选的,所述C型钢横梁滑槽内设有固定板,且固定板的上表面通过螺栓固定有电动推杆,电动推杆延伸杆的顶端与矩形框滑块的外壁固定在一起。

[0009] 优选的,所述固定箱内通过螺栓固定有喷涂机,且电动推杆延伸杆的长度大于面料本体的宽度。

[0010] 优选的,所述活动铰轴的外壁套接有扭力弹簧,且支撑杆的底端插接有滚轴,滚轴的外壁套接有压辊。

[0011] 优选的,所述顶杆的顶端铰接有滑块,且压板的下表面开有与滑块相适配的滑槽。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种纺织面料喷涂处理装置,具备以下有益效果:

[0013] 1.通过设置的压板以及铰接在压板下表面的两根支撑杆,配合套接在活动铰轴外壁的扭力弹簧从而可以让两个支撑杆底端的压辊慢慢地将平铺与操作台上的面料本体撑

开,并且随着压板的下降距离的增加对面料的绷紧度越大,提高了装置的对面料绷紧度的控制便捷性。

[0014] 2.通过设置的滑动连接在T形轨道上的滑动架,以及C型钢滑轨内滑动连接的固定箱和喷涂机,从而可以对操作台上表面的面料本体的任意部位进行喷涂,提高了装置喷涂的自动化程度,减小对使用者的人生伤害。

[0015] 该装置中未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现,本实用新型结构简单,便于调整对布料的绷紧程度。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的一种纺织面料喷涂处理装置的剖视结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型提出的一种纺织面料喷涂处理装置的侧视结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型提出的一种纺织面料喷涂处理装置A处的放大结构示意图。

[0019] 图中:1-操作台、2-面料本体、3-滑动架、4-C型钢横梁、5-固定箱、6-液压顶杆、7-方管固定架、8-垂直立板、9-压板、10-顶杆、11-滑块、12-滑槽、13-支撑杆、14-压辊、15-滚轴、16-T形轨道、17-齿条、18-支撑管、19-凹槽、20-活动铰轴。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0021] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0022] 参照图1-3,一种纺织面料喷涂处理装置,包括面料本体2和内设空腔呈长方体结构的操作台1,操作台1的侧面通过螺栓固定有T形轨道16,且T形轨道16上滑动连接有滑动架3,滑动架3的顶端通过螺栓固定有开口向下的C型钢横梁4,C型钢横梁4的滑槽内滑动连接有矩形框滑块,且矩形框滑块内卡接有固定箱5,操作台1的侧面靠近正面和背面的中部均通过螺栓固定有支撑管18,且支撑管18的顶端均通过螺栓固定有方管固定架7,方管固定架7的中间嵌装有液压顶杆6,且液压顶杆6延伸杆的顶端固定有压板9,压板9的下表面靠近两侧均固定有两个垂直立板8,且两个垂直立板8之间均转动连接有活动铰轴20,且活动铰轴20的外壁套接有支撑杆13,支撑杆13的上表面靠近中部开有凹槽19,且凹槽19内转动连接有顶杆10。

[0023] 本实用新型中,T形轨道16远离操作台1的一侧嵌装有齿条17,且滑动架3的下横梁上通过螺栓固定有伺服电机,伺服电机的输出轴顶端固定有与齿条相适配的主动齿轮。

[0024] 其中,C型钢横梁4滑槽内设有固定板,且固定板的上表面通过螺栓固定有电动推杆,电动推杆延伸杆的顶端与矩形框滑块的外壁固定在一起。

[0025] 其中,固定箱5内通过螺栓固定有喷涂机,且电动推杆延伸杆的长度大于面料本体2的宽度。

[0026] 其中,活动铰轴20的外壁套接有扭力弹簧,且支撑杆13的底端插接有滚轴15,滚轴15的外壁套接有压辊14。

[0027] 其中,顶杆10的顶端铰接有滑块11,且压板9的下表面开有与滑块11相适配的滑槽12。

[0028] 工作原理:使用时先将面料本体2待喷涂的一侧面朝上方平铺在操作台1的上表面,之后再通过液压顶杆慢慢控制压杆9下降,此时两个压辊14慢慢向两侧分开,一边将布料摊开,待压辊14向两侧滚动的时候扭力弹簧发挥作用,对两根支撑杆13产生一个往中间的拉力,从而在合力的情况下让压辊14一边向两侧滚动一边向下压,从而慢慢将布料绷紧,当绷紧程度达到需要的程度即可控制喷涂机进行喷涂。

[0029] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

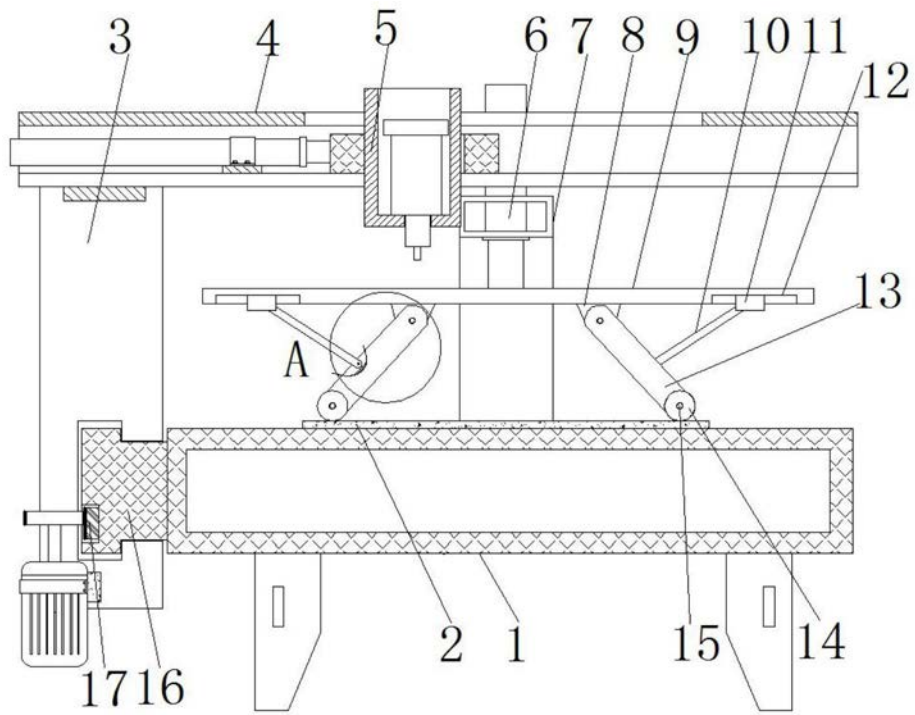


图1

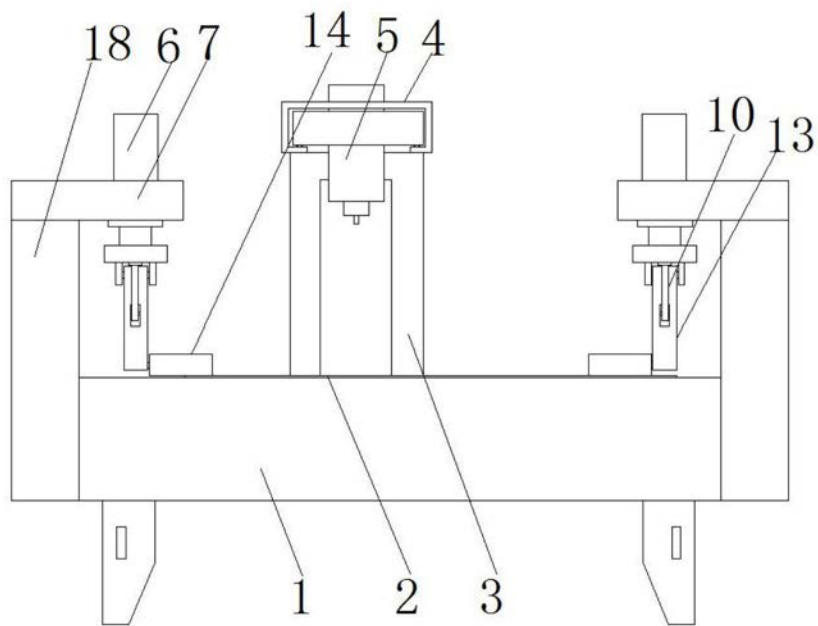


图2

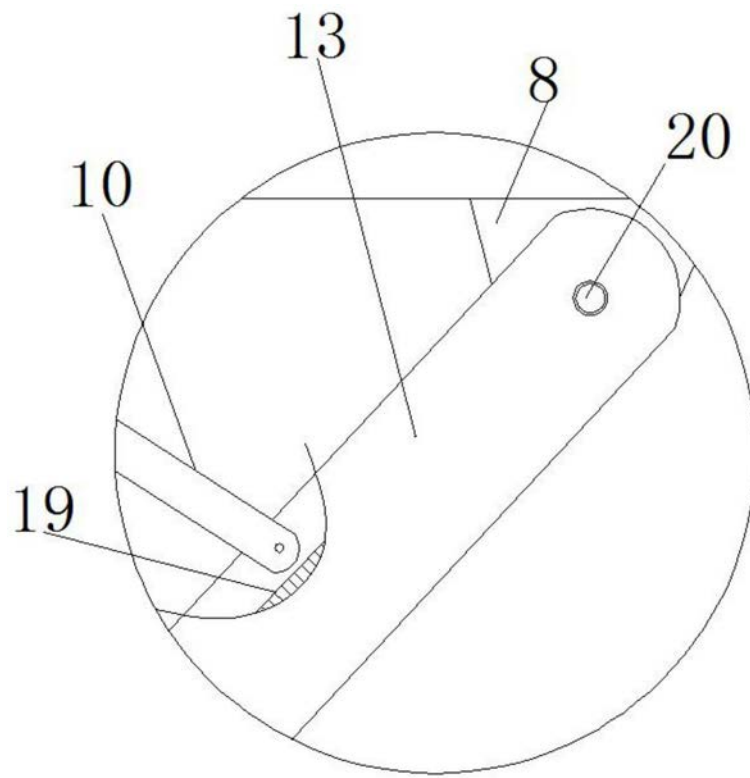


图3