



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202072876 U

(45) 授权公告日 2011. 12. 14

(21) 申请号 201120098023. 2

(22) 申请日 2011. 04. 07

(73) 专利权人 江阴市侯氏日用品制造有限公司
地址 214424 江苏省江阴市周庄镇长寿工业
园长乐路 80 号

(72) 发明人 包叶东

(51) Int. Cl.

D04B 1/04 (2006. 01)

D04B 21/04 (2006. 01)

D04B 21/16 (2006. 01)

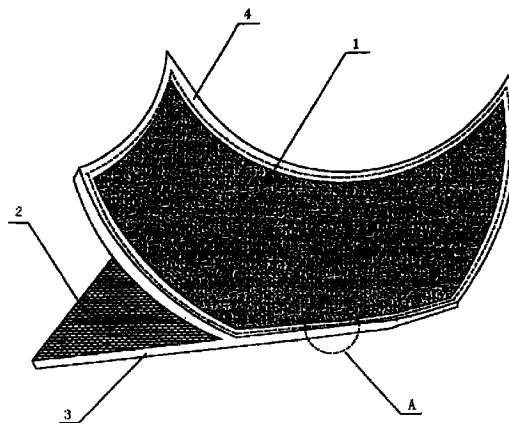
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种超细纤维的针织毛巾

(57) 摘要

本实用新型公开了一种超细纤维的针织毛巾,由上层、基础层和下层所组成,所述的上层与下层在所述的基础层上编织成线圈并与所述基础层针织为一体,所述上层与下层的线圈相互串套,将所述相互串套的线圈经割绒处理后形成表面割绒层;所述上层表面割绒层成树枝形状,所述下表面割绒层成卷绕形状,或所述的上层与下层为对称形式,在所述上层与下层之间为中空状。本实用新型由于采用了针织结构,在其表面形成了由线圈相互串套而形成的表面割绒层,大大提高了吸水性及舒适度。该毛巾还具有去污能力强,手感性好,耐用性好,强度较高,原材料损耗较低等特点。



1. 一种超细纤维的针织毛巾,由上层、基础层和下层所组成,其特征在于,所述的上层与下层在所述的基础层上编织成线圈并与所述基础层针织为一体,所述上层与下层的线圈相互串套,将所述相互串套的线圈经割绒处理后形成表面割绒层。

2. 根据权利要求 1 所述的超细纤维的针织毛巾,其特征在于,所述上层超细纤维为全拉伸后直的涤纶丝,所述中层超细纤维为拉伸变形后直的涤纶丝,所述下层超细纤维为拉伸变形后卷绕的聚乙烯丝。

3. 根据权利要求 1 所述的超细纤维的针织毛巾,其特征在于,所述的上层与下层为对称形式,在所述上层与下层之间为中空状。

4. 根据权利要求 1 至 3 中任意一项所述的超细纤维的针织毛巾,其特征在于,所述针织毛巾由包边布进行固定连接。

5. 根据权利要求 4 所述的超细纤维的针织毛巾,其特征在于,所述的固定连接方式为缝合。

6. 根据权利要求 4 所述的超细纤维的针织毛巾,其特征在于,所述的固定连接方式为粘合。

一种超细纤维的针织毛巾

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种针织毛巾,特别涉及一种主要应用于保洁的超细纤维的针织毛巾。

背景技术

[0002] 目前,市场上销售的毛巾类家用纺织产品,主要以梭织方法生产为主,梭织结构是由两组相互垂直的纱线,经纱和纬纱交织而成。特点:布面平整,尺寸稳定性好。但也存在着以下明显的不足:

[0003] 1、用工多,生产效率低,成本高;

[0004] 2、染色及耐磨程度较差;

[0005] 3、吸水性和贴肤性较差,对舒适度产生了一定影响。

[0006] 因此,开发出此种新的产品,以克服目前毛巾及其它毛巾类家用纺织产品所存在的问题,成为目前亟待解决的问题。

实用新型内容

[0007] 本实用新型的目的在于克服现有技术中存在的缺陷,设计一种去污能力强,手感好,耐用性好,强度较高的超细纤维的针织毛巾。

[0008] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案是提供了一种超细纤维的针织毛巾,由上层、基础层和下层所组成,其特征在于,所述的上层与下层在所述的基础层上编织成线圈并与所述基础层针织为一体,所述上层与下层的线圈相互串套,将所述相互串套的线圈经割绒处理后形成表面割绒层。

[0009] 为了提高毛巾的去污能力及耐用性,优选的技术方案是,所述上层表面割绒层成树枝形状,所述下表面割绒层成卷绕形状。

[0010] 作为上述技术方案的进一步改进,所述上层超细纤维为全拉伸后直的涤纶丝,所述中层超细纤维为拉伸变形后直的涤纶丝,所述下层超细纤维为拉伸变形后卷绕的聚乙烯丝。

[0011] 为了便于加工制作,优选的技术方案还包括,所述的上层与下层为对称形式,在所述上层与下层之间为中空状。

[0012] 为了产品的美观以及防止纱线从边部松脱,作为上述技术方案的进一步改进,所述针织毛巾由包边布进行固定连接。

[0013] 作为上述技术方案的进一步改进,所述的固定连接方式可以采用缝合。

[0014] 作为上述技术方案的进一步改进,所述的固定连接方式也可以采用粘合。

[0015] 本实用新型的优点和有益效果在于,由于采用了针织结构,在其表面形成了由线圈相互串套而形成的表面割绒层,大大提高了吸水性及舒适度。同时由于选用了聚乙烯纤维丝作为毛巾的下层,使其耐磨性能大大提高。再有聚乙烯纤维丝由于具有透明的效果,或在透明的纤维丝表面进行染色处理,就可使毛巾的表面呈现出金银丝或其他彩色似的效

果。该毛巾还具有去污能力强,手感性好,耐用性好,强度较高,原材料损耗较低等特点。

附图说明

[0016] 图 1 是本实用新型超细纤维的针织毛巾立体结构示意图;

[0017] 图 2、3 是图 1 中 A 部的局部放大示意图。

[0018] 图中:1、上层;2、基础层;3、下层;4、包边布。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0020] 如图 1 所示,本实用新型是一种超细纤维的针织毛巾,由上层 1、基础层 2 和下层 3 所组成,所述的上层 1 与下层 3 在所述的基础层 2 上编织成线圈并与所述基础层 2 针织为一体,所述上层 1 与下层 2 的线圈相互串套,将所述相互串套的线圈经割绒处理后形成表面割绒层。

[0021] 在本实用新型中,为了提高毛巾的去污能力及耐用性,所述上层 1 表面割绒层成树枝形状,所述下层 3 表面割绒层成卷绕形状,如图 2 所示。

[0022] 在本实用新型中,作为上述技术方案的进一步改进,所述上层超细纤维可选用全拉伸后直的涤纶丝(FDY),所述中层超细纤维可选用拉伸变形后直的涤纶丝(DTY),所述下层超细纤维为拉伸变形后卷绕的聚乙烯丝(PE)。

[0023] 在本实用新型中,为了便于加工制作,所述的上层 1 与下层 3 为对称形式,在所述上层与下层之间为中空状,如图 3 所示。

[0024] 在本实用新型中,为了产品的美观以及防止纱线从边部松脱,作为上述技术方案的进一步改进,所述针织毛巾由包边布 4 进行固定连接;所述的固定连接方式可以采用缝合,或所述的固定连接方式也可以采用粘合。

[0025] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

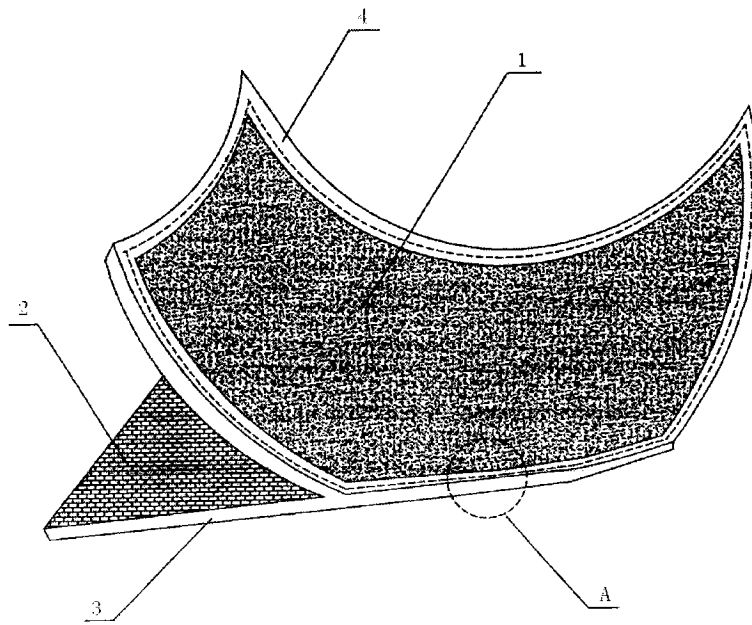


图 1

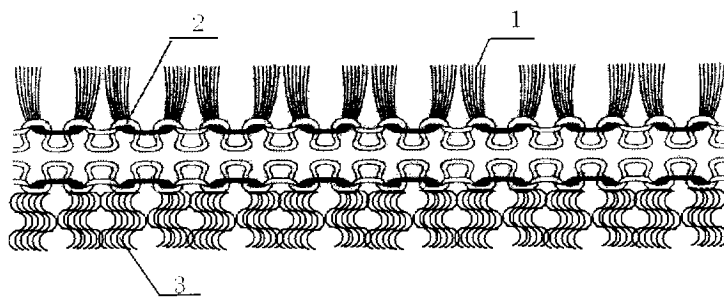


图 2

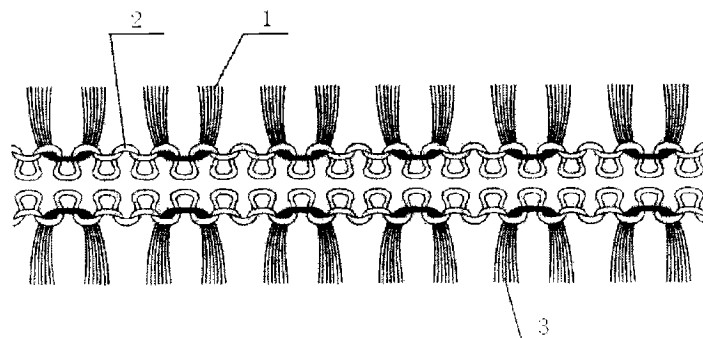


图 3