



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205703601 U

(45)授权公告日 2016. 11. 23

(21)申请号 201620382817.4

(22)申请日 2016.04.27

(73)专利权人 安徽三强建材科技有限公司

地址 237000 安徽省六安市经济开发区经
三路东侧

(72)发明人 尹锡麟

(74)专利代理机构 六安众信知识产权代理事务
所(普通合伙) 34123

代理人 黎照西

(51) Int. Cl.

B24B 9/18(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

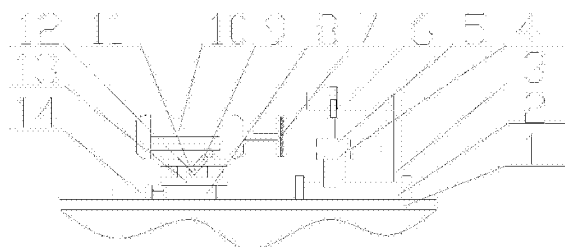
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种角度可调的木板打磨装置

(57)摘要

本实用新型的目的是提供一种角度可调的木板打磨装置,包括底座、固定结构和打磨装置,所述的固定装置和打磨装置均设在底座上,所述的打磨装置包括驱动电机、打磨盘、底盘、气动顶缸和旋转结构,所述的底盘固定在底座上,所述的气动顶缸水平设在底盘的一边,所述的驱动电机通过旋转结构与底盘连接,所述的打磨盘连接在驱动电机上,所述的固定结构与打磨盘对应位置固定在底座上,通过调节驱动电机的角度,进行多角度打磨,增加打磨角度的全面,使打磨更加充分,降低劳动强度,提高打磨效率。



1. 一种角度可调的木板打磨装置,包括底座、固定结构和打磨装置,其特征在于,所述的固定装置和打磨装置均设在底座上,所述的打磨装置包括驱动电机、打磨盘、底盘、气动顶缸和旋转结构,所述的底盘固定在底座上,所述的气动顶缸水平设在底盘的一边,所述的驱动电机通过旋转结构与底盘连接,所述的打磨盘连接在驱动电机上,所述的固定结构与打磨盘对应位置固定在底座上,所述的旋转结构包括旋转板、固定板、调节轴和调节杆,所述的旋转板和固定板形状为T型,且均设有连接孔,所述的调节轴通过固定板和旋转板的连接孔连接,所述的调节杆设在调节轴的一端。

2. 根据权利要求1所述的一种角度可调的木板打磨装置,其特征在于,所述的固定结构包括夹紧套、导轨、固定架和横杆,所述的导轨固定在底座上,所述的固定架设在轨道上,所述的横杆设在固定架的上方,所述的夹紧套包括夹紧套A和夹紧套B,所述的夹紧套A垂直设在横杆上,所述的夹紧套B对应夹紧套A固定在固定架下方。

3. 根据权利要求1所述的一种角度可调的木板打磨装置,其特征在于,所述的旋转轴和连接孔上均设有相对应的条形槽。

4. 根据权利要求1所述的一种角度可调的木板打磨装置,其特征在于,所述的调节杆上有自锁结构。

5. 根据权利要求2所述的一种角度可调的木板打磨装置,其特征在于,所述的夹紧套上有防滑的橡胶套。

一种角度可调的木板打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型发明涉及家居建材加工生产的设备领域,包括墙体建材构造的研发与改进,尤其涉及到一种角度可调的木板打磨装置。

背景技术

[0002] 随着生活水平的提高,人们在家居建材的要求上也日益增加,更多的是要求舒适感和生态,因此就要对建材类的木材进行加工处理,但在加工切割时往往会在边缘出现较为粗糙的毛刺,既影响美观,也会影响质感,在以往的打磨中,一般都是采用人工进行打磨抛光,劳动强度较大,生产效率较低,虽然在当前的市场中有自动打磨的机械,但是相对结构比较复杂,而且只能打磨单一角度,生产比较单一,不适合多种类的生产打磨。

[0003] 因此,提供一种角度可调的木板打磨装置,以期能够通过调节驱动电机的角度,进行多角度打磨,增加打磨角度的全面,使打磨更加充分,降低劳动强度,提高打磨效率,就成为本领域技术人员亟需解决的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种角度可调的木板打磨装置,以期能够通过调节驱动电机的角度,进行多角度打磨,增加打磨角度的全面,使打磨更加充分,降低劳动强度,提高打磨效率。

[0005] 为解决背景技术中所述技术问题,本实用新型采用以下技术方案:

[0006] 一种角度可调的木板打磨装置,包括底座、固定结构和打磨装置,所述的固定装置和打磨装置均设在底座上,所述的打磨装置包括驱动电机、打磨盘、底盘、气动顶缸和旋转结构,所述的底盘固定在底座上,所述的气动顶缸水平设在底盘的一边,所述的驱动电机通过旋转结构与底盘连接,所述的打磨盘连接在驱动电机上,所述的固定结构与打磨盘对应位置固定在底座上,所述的旋转结构包括旋转板、固定板、调节轴和调节杆,所述的旋转板和固定板形状为T型,且均设有连接孔,所述的调节轴通过固定板和旋转板的连接孔连接,所述的调节杆设在调节轴的一端。

[0007] 优选地,所述的固定结构包括夹紧套、导轨、固定架和横杆,所述的导轨固定在底座上,所述的固定架设在轨道上,所述的横杆设在固定架的上方,所述的夹紧套包括夹紧套A和夹紧套B,所述的夹紧套A垂直设在横杆上,所述的夹紧套B对应夹紧套A固定在固定架下方,通过固定结构对木板进行固定,方便打磨装置对木板进行打磨。

[0008] 优选地,所述的旋转轴和连接孔上均设有相对应的条形槽,能够使旋转轴和连接孔相互卡住,防止在旋转和工作时出现松动或滑脱,使电机固定的更加稳定,使打磨平稳。

[0009] 优选地,所述的调节杆上有自锁结构,在每次调节到一个角度时,能够进行自锁固定,防止自行滑动。

[0010] 优选地,所述的夹紧套上有防滑的橡胶套,增加夹紧套和木板之间的摩擦力,使夹紧更加稳定,不易滑脱。

[0011] 本实用新型的有益效果是：

[0012] 1)、通过调节驱动电机的角度,进行多角度打磨,增加打磨角度的全面,使打磨更加充分。

[0013] 2)、使打磨更加充分,降低劳动强度,提高打磨效率。

附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型中记载的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0015] 图1为本实用新型一种角度可调的木板打磨装置具体实施方式的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 为了使本领域的技术人员更好地理解本实用新型的技术方案,下面将结合附图对本实用新型作进一步的详细介绍。

[0017] 请参考图1,一种角度可调的木板打磨装置,包括底座1、固定结构和打磨装置,所述的固定装置和打磨装置均设在底座1上,所述的打磨装置包括驱动电机10、打磨盘7、底盘8、气动顶缸14和旋转结构,所述的底盘8固定在底座1上,所述的气动顶缸14水平设在底盘8的一边,所述的驱动电机10通过旋转结构与底盘8连接,所述的打磨盘7连接在驱动电机10上,所述的固定结构与打磨盘7对应位置固定在底座1上,所述的旋转结构包括旋转板11、固定板13、调节轴12和调节杆9,所述的旋转板11和固定板13形状为T型,且均设有连接孔,所述的调节轴12通过固定板13和旋转板11的连接孔连接,所述的调节杆9设在调节轴12的一端。

[0018] 本实施例中,所述的固定结构包括夹紧套、导轨2、固定架3和横杆6,所述的导轨2固定在底座1上,所述的固定架3设在导轨2上,所述的横杆6设在固定架3的上方,所述的夹紧套包括夹紧套A5和夹紧套B4,所述的夹紧套A5垂直设在横杆6上,所述的夹紧套B4对应夹紧套A5固定在固定架3下方,通过固定结构对木板进行固定,方便打磨装置对木板进行打磨。

[0019] 本实施例中,所述的旋转轴12和连接孔上均设有相对应的条形槽,能够使旋转轴12和连接孔相互卡住,防止在旋转和工作时出现松动或滑脱,使驱动电机10固定的更加稳定,使打磨平稳。

[0020] 本实施例中,所述的调节杆9上有自锁结构,在每次调节到一个角度时,能够进行自锁固定,防止自行滑动。

[0021] 本实施例中,所述的夹紧套上有防滑的橡胶套,增加夹紧套和木板之间的摩擦力,使夹紧更加稳定,不易滑脱。

[0022] 具体实施时,将需要打磨的木板放置到固定结构上的夹紧套上,然后进行夹紧固定,进而调节旋转杆9至要求的角度,然后开启气动顶缸14,推动驱动电机10水平移动至打磨盘7与木板紧密接触,然后启动驱动电机10,驱动电机10转动带动打磨盘7转动,通过打磨盘7对木板进行打磨。

[0023] 以上只通过说明的方式描述了本实用新型的某些示范性实施例,毋庸置疑,对于

本领域的普通技术人员,在不偏离本实用新型的精神和范围的情况下,可以用各种不同的方式对所描述的实施例进行修正。因此,上述附图和描述在本质上是说明性的,不应理解为对本实用新型权利要求保护范围的限制。

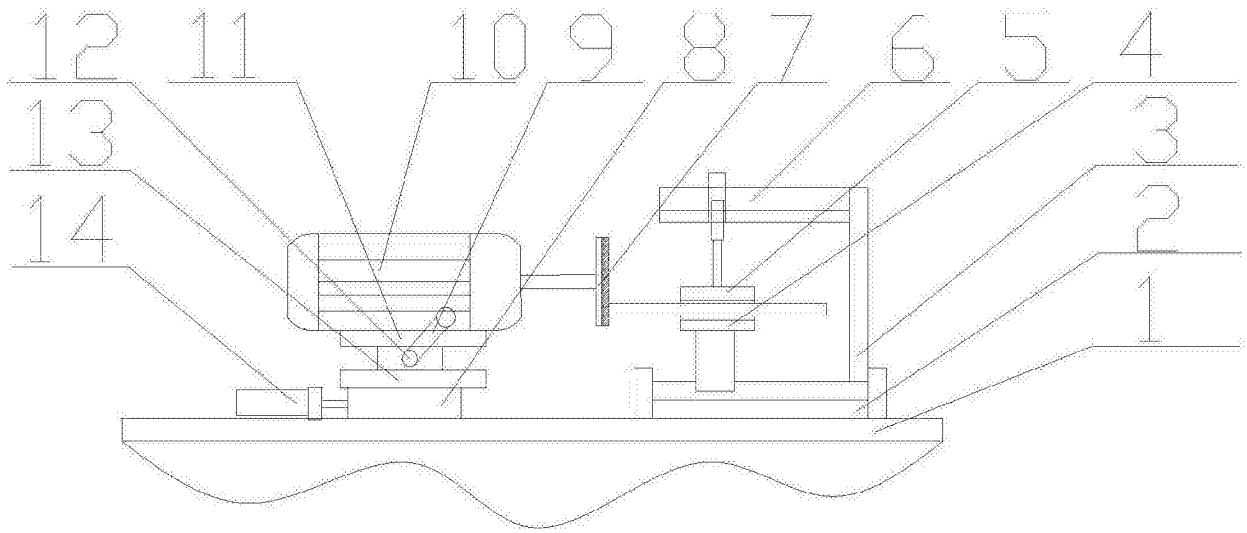


图1