

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 987 115**

51 Int. Cl.:

B65D 5/50 (2006.01)

B65D 81/133 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **04.05.2020 PCT/IB2020/054209**

87 Fecha y número de publicación internacional: **12.11.2020 WO20225707**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **04.05.2020 E 20730321 (5)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **26.06.2024 EP 3962821**

54 Título: **Contenedor para productos de cosmética y procedimiento para su fabricación**

30 Prioridad:

03.05.2019 IT 201900006522

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

13.11.2024

73 Titular/es:

E'CLOSE S.R.L. (100.0%)

Via Enrico Fermi 13/F

37135 Verona, IT

72 Inventor/es:

BONNINI, ELISA

74 Agente/Representante:

CURELL SUÑOL, S.L.P.

ES 2 987 115 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Contenedor para productos de cosmética y procedimiento para su fabricación

5 **Campo de la técnica**

La presente invención se refiere a un contenedor para productos de perfumería o cosmética.

10 **Técnica anterior**

Se conocen contenedores para productos de perfumería o cosmética del tipo que comprenden un cuerpo en forma de caja, en cuyo interior se encuentra dispuesta una bandeja de plástico que contiene una cavidad para el alojamiento parcial de los productos.

15 Se conocen bandejas multicapa que contienen múltiples cavidades, cada una de las cuales puede contener alternativamente una pluralidad de objetos. Esto permite realizar un molde individual de la bandeja y utilizarlo para un conjunto completo de cajas, en lugar de realizar un molde para cada caja.

Por lo tanto, las bandejas multicapa permiten ahorrar en costes de molde.

20 El documento WO 2018/002795 A1 divulga un contenedor para productos de cosmética que comprende una bandeja con por lo menos una cavidad para un producto y una cubierta que define una abertura.

Se conocen otros contenedores a partir de los documentos EP 3 461 755 A1, US 4645079 A y EP 3 251 963 A1.

25 **Descripción de la invención**

El propósito técnico subyacente a la presente invención es concebir un contenedor para productos de perfumería o cosmética capaz de permitir un alojamiento correcto de los productos y, al mismo tiempo, realizar un embalaje elegante y agradable.

El propósito técnico y los objetivos especificados se alcanzan sustancialmente mediante un embalaje que comprende las características técnicas establecidas en una o más de las siguientes reivindicaciones.

35 **Breve descripción de los dibujos**

Otras características y ventajas de la presente invención se pondrán más claramente de manifiesto partir de la descripción indicativa y, por lo tanto, no limitativa, de una forma de realización preferida, pero no exclusiva, de un contenedor, tal como se ilustra en los dibujos adjuntos en los que:

40 las figuras 1 y 5 muestran contenedores según la presente invención;

las figuras 2 y 3 muestran componentes de un contenedor según la presente invención o para ser aplicados a un contenedor según la presente invención;

45 la figura 4 muestra una vista lateral del componente de la figura 3;

las figuras 5 y 6 muestran componentes de un contenedor según la presente invención o para ser aplicados a un contenedor según la presente invención.

50 En las figuras adjuntas, el número de referencia 1 indica en general un contenedor para productos de perfumería o cosmética.

Este contenedor 1 comprende un primer cuerpo 21 en forma de caja que delimita un primer compartimento 41. Dicho contenedor 1 comprende una primera bandeja 31, colocada en dicho primer compartimento 41. Dicha primera bandeja 31 es, de manera apropiada, un único cuerpo monolítico.

60 El primer cuerpo 21 en forma de caja puede comprender, por ejemplo, un fondo 211, por lo menos una pared lateral 212 (que se extiende transversal y ortogonal con respecto a dicho fondo).

El primer cuerpo 21 en forma de caja puede comprender un acceso 213 al primer compartimento 41, que está situado en un lado opuesto al fondo 211. De manera apropiada, el primer cuerpo 21 en forma de caja puede comprender una tapa 214 que cierra dicho acceso 213.

65 En una forma de realización alternativa que no se muestra, el primer cuerpo en forma de caja 21 puede prever una abertura lateral que permite retirar lateralmente la primera bandeja 31 (como un cajón).

ES 2 987 115 T3

5 La primera bandeja 31 comprende por lo menos una primera cavidad 51. Dicha primera bandeja 31, de manera apropiada, comprende un área plana 312, desde la que se extiende la primera cavidad 51. Esta primera cavidad 51 se encuentra en un único cuerpo monolítico con las partes restantes de la primera bandeja 31. Dicha primera cavidad 51 es multicapa, es decir, de alojamiento por lo menos parcial, alternativamente, de un primer o de un segundo producto de diferentes formas.

10 De manera apropiada, la primera bandeja 31 es de material de fibra natural, por ejemplo, material de papel o que comprende material de papel. Específicamente, la primera bandeja 31 es de pulpa de papel. Si es necesario, también puede ser de plástico u otro material.

De manera apropiada, la primera bandeja 31 comprende una pluralidad de cavidades (incluida la primera cavidad 51). En particular, prevé una pluralidad de cavidades de múltiples capas.

15 Preferentemente, una zona que rodea la primera cavidad 51 es plana.

Desde esta área plana 312, la primera cavidad 51 se extiende hacia el fondo 211. De manera apropiada, la zona 312 plana rodea por lo menos la primera cavidad 51.

20 Convenientemente, la zona situada entre una pluralidad de cavidades es plana.

El contenedor 1 comprende una primera cubierta de bandeja 61 que se coloca entre dicho acceso 213 y la primera bandeja 31. De manera apropiada, la primera cubierta de bandeja 61 es/comprende una lámina 611 aplicada a la primera bandeja 31 (la lámina 611 también puede consistir en múltiples capas/hojas ensambladas entre sí).

25 La lámina 611 está realizada en material de papel, por ejemplo papel o cartón.

30 La misma puede presentar signos gráficos o decoraciones que embellezcan el producto. La primera cubierta de bandeja 61 está bloqueada junto con la primera bandeja 31, en contacto a lo largo de una superficie extendida. La primera cubierta de bandeja 61 está, por lo tanto, unida de forma inamovible a la primera bandeja 31.

La primera cubierta de bandeja 61 corona una primera parte 511 de la primera cavidad 51 y define una abertura 612 que corona una segunda parte 512 de la primera cavidad 51.

35 De esta manera, la abertura 612 permite ver el producto que se encuentra detrás o que el producto sobresalga fuera de la primera cavidad 51 a través de la primera cubierta de bandeja 61.

40 De manera similar, la primera cubierta de bandeja 61 logra cubrir por lo menos una parte, o todas las partes, de la primera cavidad 51 que no están ocupadas por el primer producto 71.

Esto permite embellecer el embalaje ocultando la parte no utilizada del contenedor multicapa. Convenientemente, la primera cubierta de bandeja 61 es opaca o, en cualquier caso, no completamente transparente.

45 Ventajosamente, la primera y segunda partes 511, 512 presentan diferentes anchos y/o profundidades.

De manera apropiada, un espacio vacío está situado entre la primera cubierta de bandeja 61 y la primera parte 511 de la primera cavidad 51. La abertura 612 atraviesa completamente el espesor de la primera cubierta de bandeja 61.

50 El espacio vacío situado entre la primera cubierta de bandeja 61 y la primera parte 511 de la primera cavidad 51 prevé un volumen variable que depende de la aplicación específica. Típicamente, es mayor que el 10 % (adecuadamente mayor que el 25 %) del volumen de la primera cavidad 51.

55 De manera apropiada, la primera cubierta de bandeja 61 comprende una primera parte que corona la primera parte 511 de la cavidad 51 y que contiene un cuadrado imaginario de 1 cm².

La primera cubierta de bandeja 61 está convenientemente conectada a la bandeja 31 (en particular al área plana de la primera bandeja 31) por medio de una capa de adhesivo.

60 Ventajosamente, la primera bandeja 31 comprende una segunda cavidad 510.

65 Lo que se ha descrito haciendo referencia a la primera cavidad 51 se puede repetir para la segunda cavidad 510. En particular, la segunda cavidad 510 también es multicapa. La primera cubierta de bandeja 61 corona una parte de dicha segunda cavidad 510 y define una abertura adicional que corona una parte adicional de dicha segunda cavidad 510. La presente invención se refiere a un embalaje 11.

ES 2 987 115 T3

Este embalaje 11 comprende un contenedor 1 con una o más de las características descritas anteriormente.

Además, el embalaje 11 comprende un primer producto 71 que está alojado por lo menos parcialmente en dicha primera cavidad 51. Preferentemente, el primer producto 71 sobresale en el exterior de la primera cavidad 51.

5 De manera adecuada, una parte de la primera cavidad 51, detrás de dicha primera cubierta de bandeja 61 y no ocupada por el primer producto 71, permanece vacía.

10 De hecho, el objetivo de la primera cubierta de bandeja 61 es ocultar las partes de la primera cavidad 61 no ocupadas por el primer producto 71.

15 Por lo menos una parte del perímetro de la abertura 612 de la primera cubierta de bandeja 61 se extiende superponiéndose sobre el perímetro de un orificio 311 de dicha primera cavidad 51. Preferentemente, el perímetro de la abertura 612 de la primera cubierta de bandeja 61 se superpone por lo menos en un 30 % de su longitud sobre el perímetro del orificio 311.

En la forma de realización preferida, el primer producto 71 comprende una botella o tubo comprimible que contiene una crema.

20 La presente invención también se refiere a un conjunto de embalajes.

Este conjunto comprende un primer embalaje 11 que presenta una o más de las características técnicas descritas anteriormente.

25 El conjunto también comprende un segundo embalaje 12 que comprende:

- un segundo cuerpo en forma de caja 22, ventajosamente idéntico en forma y/o en el material al primer cuerpo 21 en forma de caja;
- 30 - una segunda bandeja 32.

La segunda bandeja 32 presenta una forma idéntica a la bandeja 31 y también el material puede ser el mismo. De manera apropiada, la segunda bandeja 32 es un único cuerpo monolítico.

35 La segunda bandeja 32 se coloca en la segunda caja en forma de cuerpo 22.

La segunda bandeja 32 comprende un asiento multicapa 52, que permite el alojamiento opcional del primer y de un segundo producto 71, 72.

40 El asiento multicapa 52 permite un emplazamiento estable del primer y del segundo producto 71, 72.

Convenientemente, el asiento multicapa 52 permite el emplazamiento opcional del primer y del segundo producto 71, 72, colocando el primer y el segundo producto paralelos al fondo del cuerpo en forma de caja 22.

45 El segundo producto 72 está alojado en el asiento 52. El asiento es idéntico en forma y tamaño a la primera cavidad 51 (de manera apropiada, la primera y la segunda bandeja 31, 32 también son del mismo material).

El segundo paquete 12 también comprende una segunda cubierta de bandeja 62.

50 La segunda cubierta de bandeja 62 comprende una lámina 621 aplicada a la segunda bandeja 32.

De manera apropiada, dicha lámina 621 es de material de papel, por ejemplo papel o cartón.

55 La lámina 621 también puede ser una superposición de varias capas. Resulta útil que presente un espesor inferior a 3 mm.

La segunda cubierta de bandeja 62 está conectada de forma inamovible (encolada) a la segunda bandeja 32. De forma apropiada, la segunda cubierta de bandeja 62 se aplica a una parte plana de la segunda bandeja 32.

60 La segunda cubierta de bandeja 62 corona una primera parte 521 del asiento 52 y define una abertura 622 que corona una segunda parte 522 del asiento 52.

Un espacio vacío está situado entre la segunda cubierta de bandeja 62 y la primera parte 521 del asiento 52. El segundo producto 72 se aloja en la segunda parte 522 del asiento 52.

65 La abertura 622 de la segunda cubierta de bandeja 62 es diferente en forma, tamaño o posición a la abertura 612

de la primera cubierta de bandeja 61.

5 La segunda bandeja 32 puede comprender un segundo asiento 520, también multicapa. La segunda cubierta de bandeja 62 puede comprender una abertura adicional que corona el segundo asiento 520 cuando dicha abertura corona el asiento 52.

Cuando falta la segunda cubierta de bandeja 62, el asiento 52 resulta adecuado para alojar el primer producto 71, como alternativa al segundo producto 72.

10 La presente invención se refiere también a un procedimiento de producción de un embalaje que presenta una o más de las características descritas anteriormente con referencia al primer embalaje.

El procedimiento comprende las fases siguientes:

- 15
- ensamblar dicho primer cuerpo 21 en forma de caja;
 - proporcionar dicha primera cubierta de bandeja 61 que comprende una abertura 612, donde por lo menos una parte del perímetro de la abertura 612 de la primera cubierta de bandeja 61 se corresponde con un primer tramo del perímetro de un orificio 311 de la primera cavidad 51;
 - 20 - proporcionar una segunda cubierta de bandeja 62 que comprende una abertura 622, diferente en forma y/o tamaño y/o posición a la abertura 612 de la primera cubierta de bandeja 61;
 - 25 - ensamblar a dicha primera bandeja 31 la primera cubierta de bandeja 61 y el primer producto 71, o la segunda cubierta de bandeja 62 y el segundo producto 72;
 - acomodar la primera bandeja 31 dentro del primer cuerpo 21 en forma de caja.

30 La presente invención consigue importantes ventajas.

En primer lugar, permite reducir el coste de fabricación de un conjunto de embalajes. De hecho, se puede utilizar un molde individual para fabricar una pluralidad de embalajes concebidos para alojar diferentes productos.

35 El uso de cubiertas de bandeja permite ocultar, a la vista de la persona usuaria final, espacios que no están ocupados por el producto en la bandeja (y que se podrían utilizar para albergar un producto alternativo).

De esta manera, siempre se puede utilizar la misma forma de bandeja, que se puede adaptar a las necesidades específicas simplemente cambiando la forma de la cubierta de bandeja.

REIVINDICACIONES

1. Embalaje que comprende:

- 5
- un contenedor (1) para productos de perfumería o cosmética, que comprende:
 - un primer cuerpo (21) en forma de caja que delimita un primer compartimento (41);
 - una primera bandeja (31), colocada en dicho primer compartimento (41) y que comprende por lo menos una primera cavidad (51);
 - una primera cubierta de bandeja (61) que comprende una lámina (611) aplicada a dicha primera bandeja (31), definiendo dicha primera cubierta de bandeja (61) una abertura (612), dicha abertura (612) atravesando completamente el grosor de la primera cubierta de bandeja (61);
 - un primer producto (71) alojado por lo menos parcialmente en dicha primera cavidad (51);
- 10
- 15
- caracterizado por que
- dicha primera cavidad es una cavidad multicapa (51) adaptada para alojar por lo menos parcialmente de forma alternativa por lo menos un primer o un segundo producto de formas diferentes;
 - por que dicha primera cubierta de bandeja (61) corona una primera parte (511) de dicha primera cavidad (51) y la abertura (612) corona una segunda parte (512) de dicha primera cavidad (51), estando un espacio vacío situado entre la primera cubierta de bandeja (61) y la primera parte (511) de la primera cavidad (51);
 - y por que por lo menos una parte de la primera cavidad (51) detrás de dicha primera cubierta de bandeja (61) no está ocupada por el primer producto (71), permaneciendo vacía.
- 20
- 25
- 30

2. Embalaje según la reivindicación 1, caracterizado por que por lo menos una parte del perímetro de la abertura (612) de la primera cubierta de bandeja (61) se extiende por superposición con el perímetro de un orificio (311) de dicha primera cavidad (51).

35 3. Embalaje según la reivindicación 1 o 2, caracterizado por que el primer producto (71) comprende una botella o tubo compresible que contiene una crema.

40 4. Embalaje según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que dicha lámina (611) de la primera cubierta de bandeja (61) es de material de papel.

5. Embalaje según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que dicha primera bandeja (31) es de fibra natural.

45 6. Embalaje según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que dicho espacio vacío situado entre la primera cubierta de bandeja (61) y la primera parte (511) de dicha primera cavidad (51) es mayor que el 10 % del volumen de dicha primera cavidad (51).

50 7. Embalaje según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la primera cubierta de bandeja (61) comprende una primera parte que corona la primera parte (511) de dicha primera cavidad (51) y contiene un cuadrado imaginario de 1 cm².

8. Conjunto de embalajes que comprende:

- i) un primer embalaje (11), según cualquiera de las reivindicaciones 6 a 7;
 - ii) un segundo embalaje (12) que comprende:
 - un segundo cuerpo (22) en forma de caja;
 - una segunda bandeja (32), idéntica en forma y tamaño a la primera bandeja (31), colocada en la segunda caja en forma de cuerpo (22) y que comprende un asiento multicapa (52) en el que está alojado un segundo producto (72), siendo dicho asiento (52) idéntico en forma y tamaño a la primera cavidad (51);
 - una segunda cubierta de bandeja (62), que comprende una lámina (621) aplicada a dicha segunda bandeja (32), que corona una primera parte (521) de dicho asiento (52) y que define una abertura (622)
- 55
- 60
- 65

que corona una segunda parte (522) de dicho asiento (52), estando dicho segundo producto (72) alojado en la segunda parte (522) del asiento (52);

5 estando un espacio vacío situado entre dicha segunda cubierta de bandeja (62) y dicha primera parte (521) del asiento (52), siendo la abertura (622) de la segunda cubierta de bandeja (62) diferente en forma y/o tamaño a la abertura (612) de la primera cubierta de bandeja (61) y, cuando falta la segunda cubierta de bandeja (62), el asiento (52) es apto para alojar el primer producto (71) como alternativa al segundo producto (72).

10 9. Procedimiento de fabricación de un embalaje según la reivindicación 1, caracterizado por que comprende las fases siguientes:

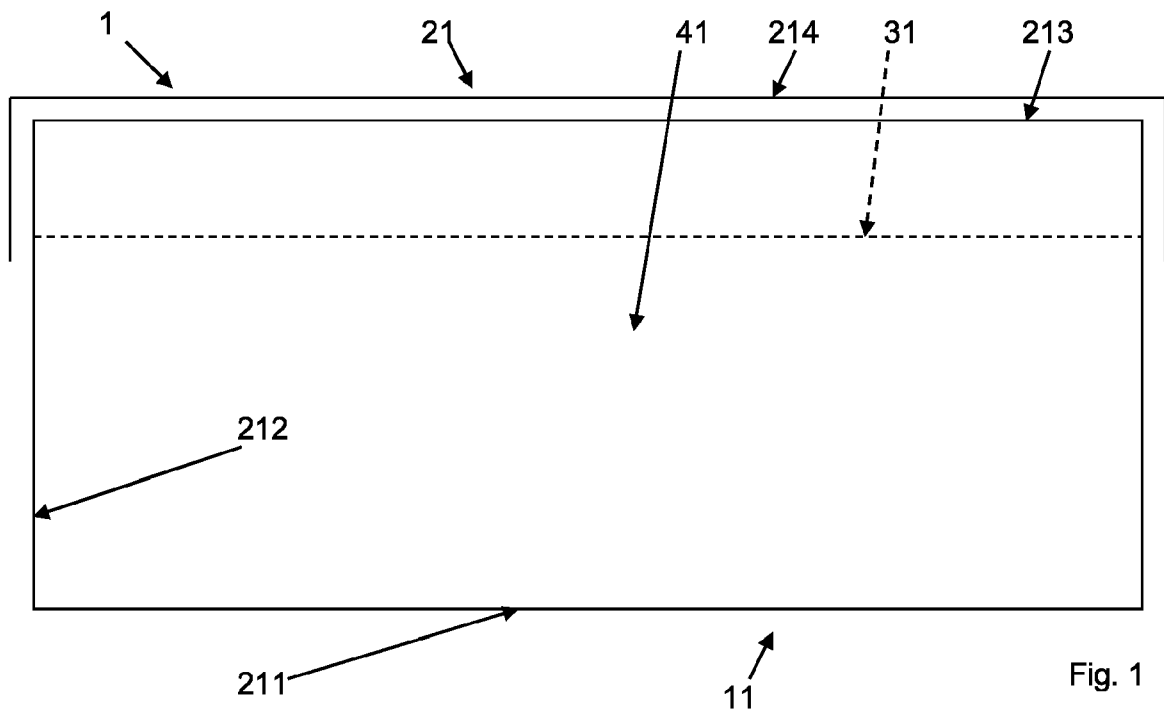
15 i) proporcionar dicha primera cubierta de bandeja (61) que comprende dicha abertura (612), correspondiendo por lo menos una parte del perímetro de la abertura (612) de la primera cubierta de bandeja (61) a un primer tramo del perímetro de un orificio (311) de la primera cavidad (51);

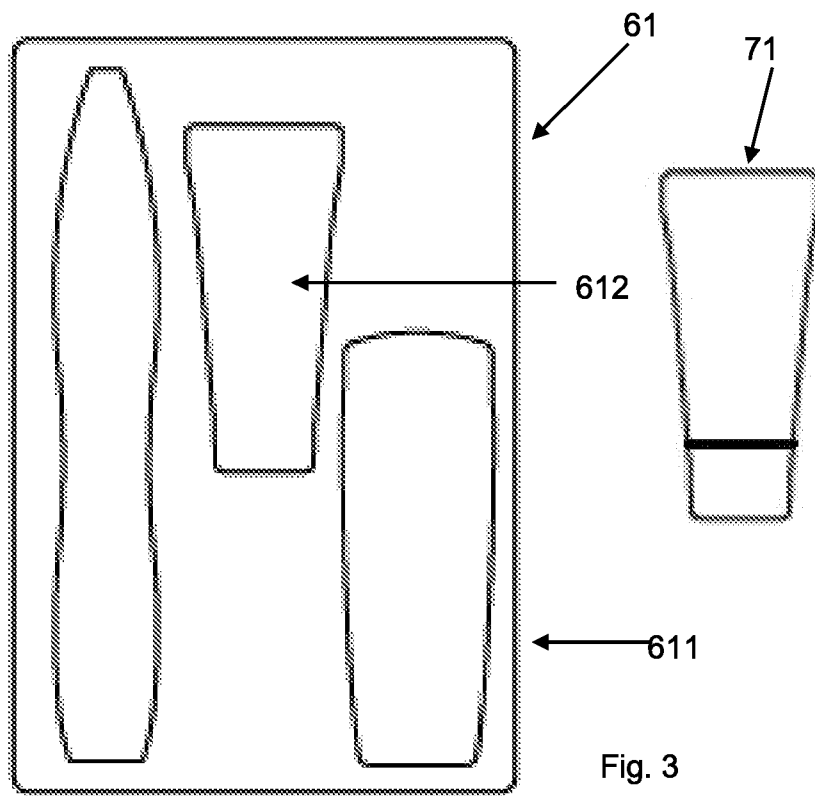
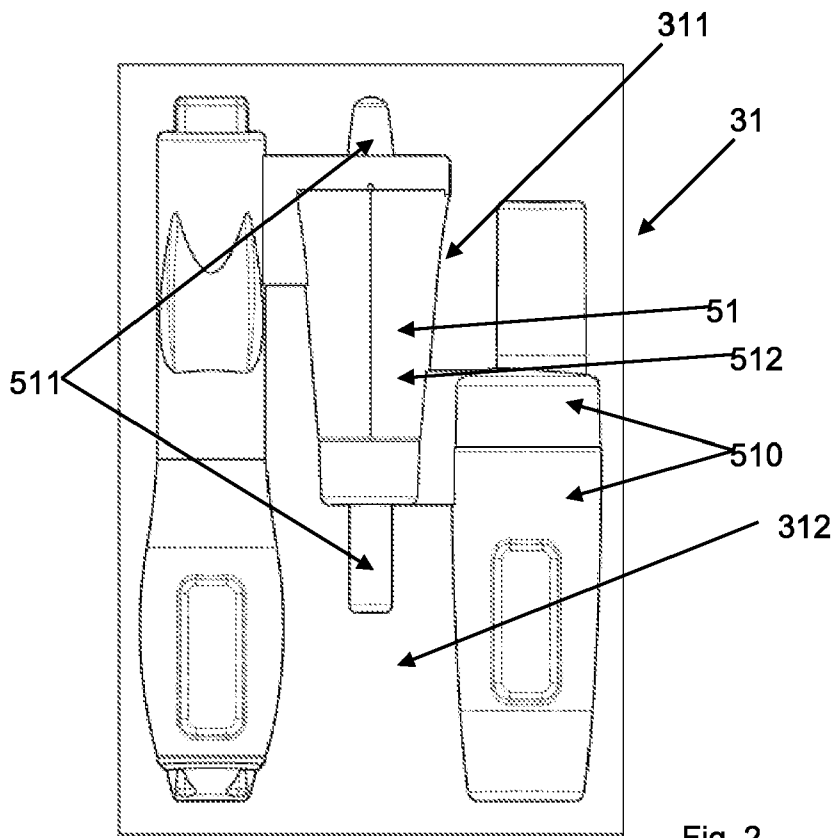
20 ii) proporcionar una segunda cubierta de bandeja (62) que comprende una abertura (622), correspondiendo por lo menos una parte del perímetro de la abertura (622) de la segunda cubierta de bandeja (62) a una segunda parte del perímetro del orificio (311) de la cavidad (51), siendo la abertura (622) de la segunda cubierta de bandeja (62) diferente en forma y/o tamaño a la abertura (612) de la primera cubierta de bandeja (61);

25 iii) ensamblar a dicha primera bandeja (31):

- la primera cubierta de bandeja (61) y el primer producto (71), posicionando dicho primer producto (71) en la primera cavidad (51); o

- la segunda cubierta de bandeja (62) y el segundo producto (72) en la primera cavidad (51), posicionando dicho segundo producto (72) en la primera cavidad (51).





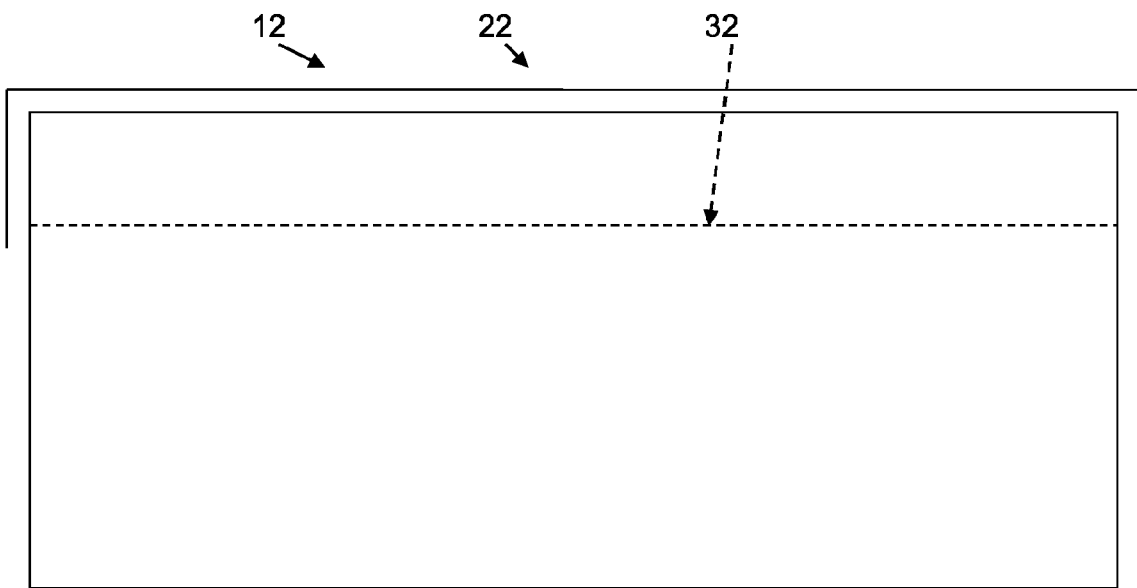
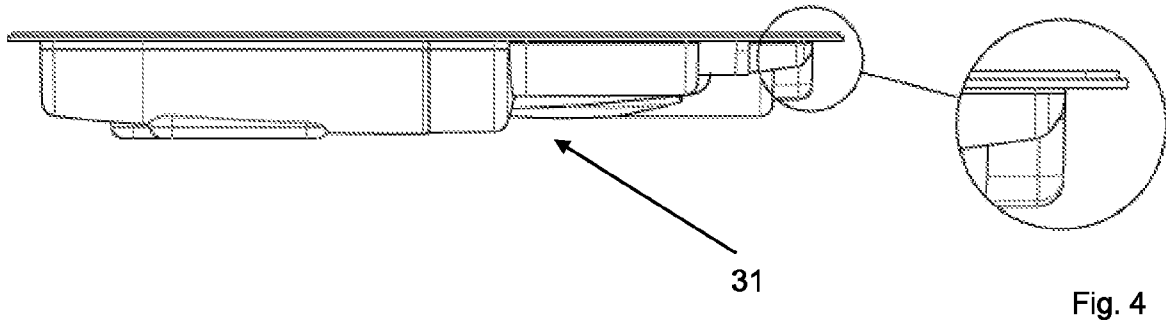


Fig. 5

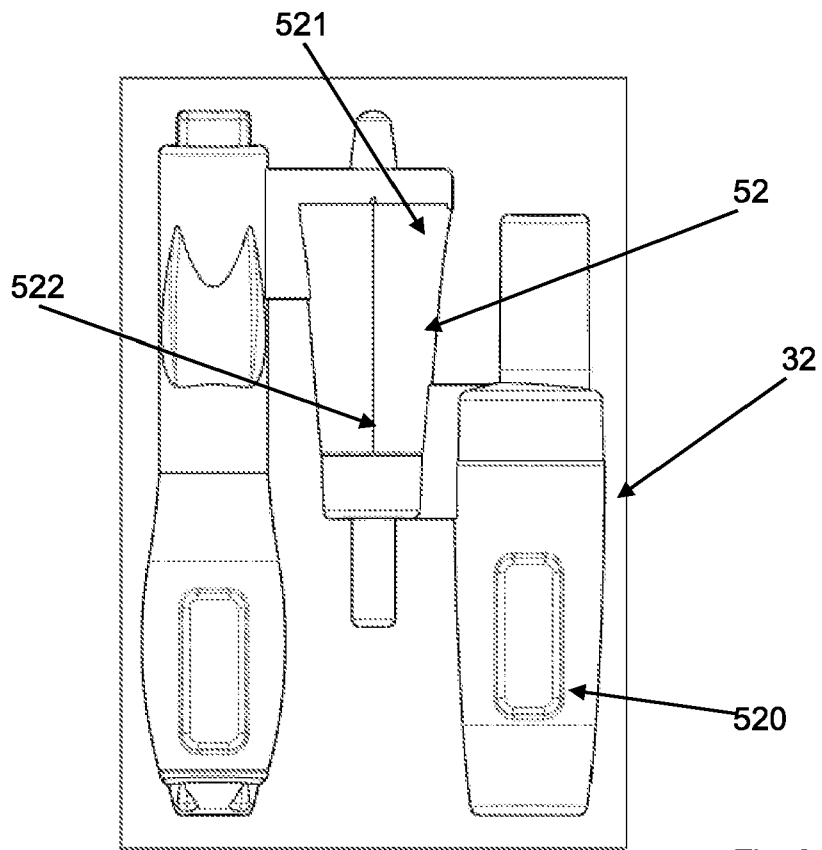


Fig. 6

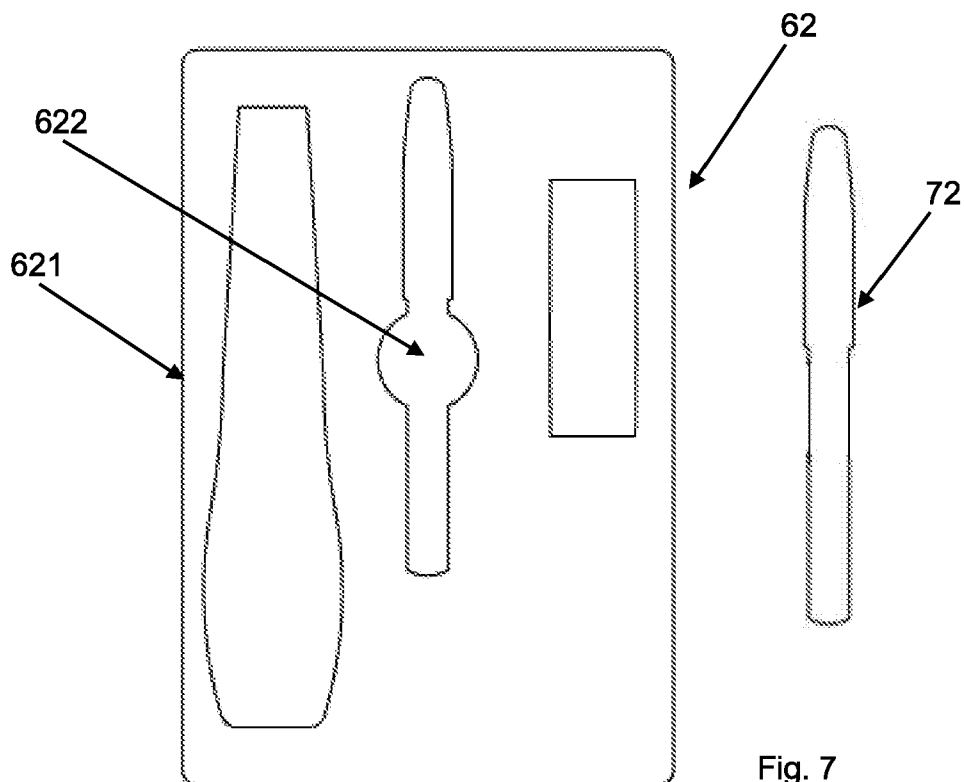


Fig. 7