



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 03.01.79 (P.212576)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 25.08.80

Opis patentowy opublikowano: 30.04.1985

Int. Cl³ D02G 3/04



Twórcy wynalazku: Tadeusz Hartman, Tadeusz Lauk, Henryk Łęgowik,
Jerzy Urban, Jadwiga Sęk, Kazimierz Kwiatkowski

Uprawniony z patentu: Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-
-Wistom”, Tomaszów Mazowiecki (Polska)

Sposób wytwarzania przędzy przeznaczonej do produkcji włóczki puszystej

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania przędzy przeznaczonej do produkcji włóczki puszystej z mieszanek włókien wełnianych i poliakrylonitrylowych w przędzalni do przerobu włókien krótkich np. bawełnopodobnych.

Znane są liczne sposoby wytwarzania przędzy z mieszanek różnych włókien. Dla wszystkich tych sposobów wytwarzania niezmiernie ważnym jest zawsze przygotowanie mieszanki włókien. Często stosowanym, chociaż mało precyzyjnym sposobem jest układanie różnych włókien warstwami poziomymi i pobieranie ich do przerobu warstwami pionowymi.

Innym bardziej precyzyjnym sposobem jest mieszanie różnych włókien na trzeparce jednoprosowej, gdzie na wyrównany regulator klawiszowym luźny pokład surowca nakłada się jeden lub kilka rodzajów włókien w postaci odwijających się zwojów. Uzyskane w tym procesie zwoje wymieszanych włókien wprowadza się na zgrzeblarkę pokrywkową, w której pęczki włókien ulegają rozwiłknieniu, równoległemu ułożeniu i uformowaniu w taśmę. Taśmy włókien ze zgrzeblarki kierowane są na rozciągarki, gdzie ulegają rozciąganiu, dalszemu mieszanu i łączeniu w jedną taśmę włókien, która służy jako surowiec dla otrzymania przędzy.

Znane sposoby wytwarzania przędzy obejmujące również procesy mieszania włókien w przypadku wytwarzania przędzy do produkcji włóczki puszystej nie są odpowiednie, mają wady. Stosowana tu wełna niższej klasy, po przejściu całego znanego pro-

2

cesu trzepania, zgrzeblenia i rozciągania zawiera nadal elementy nierozwiłknione, które pogarszają wydajność procesu przedzenia i jakości przędzy. Celem wynalazku jest usunięcie tych wad i niedogodności.

5 Zgodnie z wynalazkiem włókna wełniane i poliakrylonitrylowe miesza się w stosunku wagowym 38% włókien wełnianych i 62% włókien poliakrylonitrylowych i tworzy się z nich taśmy zaś w równoległym procesie wytwórczym tworzy się taśmy z włókien poliakrylonitrylowych, przy czym na rozciągarki wprowadza się jednocześnie taśmy z włókien wełnianych i poliakrylonitrylowych oraz taśmy z włókien poliakrylonitrylowych, po czym wytworzona na rozciągarkę taśmę kieruje się do przerobu na przędzę znanym sposobem.

10 Na rozciągarki wprowadza się jednocześnie co najmniej cztery taśmy wykonane z mieszanki włókien wełnianych i poliakrylonitrylowych i co najmniej dwie taśmy z włókien poliakrylonitrylowych, przy czym taśmy w czasie rozciągania na rozciągarkę są tak ułożone, że obok dwóch taśm z mieszanki włókien wełnianych i poliakrylonitrylowych występuje jedna taśma z włókien poliakrylonitrylowych i raport ten powtarza się.

15 Wytworzona zgodnie z wynalazkiem przędza nie zawiera niepożądanych, nierozwiłkniomych elementów, co wpływa korzystnie na wydajność procesu przedzenia i jakość przędzy.

20 Zgodnie z wynalazkiem sporządza się mieszanke włókien w wagowych proporcjach 38% włókien weł-

nianych i 62% włókien poliakrylonitrylowych i wytwarza się na trzeparce zwój włókien zmieszanych znanym sposobem. Zwoje mieszanki wprowadza się na zgrzeblarkę, gdzie tworzy się taśmy. W równoległym procesie wytwórczym tworzy się taśmy z włókien poliakrylonitrylowych. Wytworzone taśmy z mieszanki wełny i włókien poliakrylonitrylowych oraz taśmy z włókien poliakrylonitrylowych wprowadza się na rozciągarki jednocześnie. Na rozciągarki wprowadza się jednocześnie co najmniej cztery taśmy wykonane z mieszanki włókien wełnianych i poliakrylonitrylowych i co najmniej dwie taśmy wykonane z włókien poliakrylonitrylowych. Taśmy w czasie rozciągania są tak ułożone, że obok dwóch taśm z mieszanki włókien wełnianych i poliakrylonitrylowych występuje jedna taśma z włókien poliakrylonitrylowych i raport ten powtarza się.

W wyniku procesu technologicznego zachodzącego na rozciągarkach uzyskuje się taśmę włókien zawierającą włókna wełny w dotychczasowym udziale i powiększony udział włókien poliakrylonitrylowych. Taśmy włókien o takim składzie mieszanki spełniają warunki dobrego przerobu jakościowego w procesie przędzenia, który jest prowadzony znanym sposobem. Wytworzona przędza o Nm 10 służy do produkcji włóczki puszystej znanym sposobem.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania przędzy przeznaczonej do produkcji włóczki puszystej, w którym tworzy się mieszankę włókien poliakrylonitrylowych i wełny, wprowadza się ją na trzeparkę, a wytworzone na niej zwoje kieruje się na zgrzeblarkę i następnie rozciągarkę, gdzie taśmy z mieszanki włókien ulegają rozciąganiu i dalszemu wymieszaniu, **znamienny tym**, że włókna wełniane i poliakrylonitrylowe miesza się w stosunku wagowym 38% włókien wełnianych i 62% włókien poliakrylonitrylowych i tworzy się z nich taśmy, zaś w równoległym procesie wytwórczym tworzy się taśmy z włókien poliakrylonitrylowych, przy czym na rozciągarki wprowadza się jednocześnie taśmy z mieszanki włókien wełnianych i poliakrylonitrylowych oraz taśmy z włókien poliakrylonitrylowych, po czym wytworzoną taśmę kieruje się do przeróbki na przędzę znanym sposobem.

2. Sposób wytwarzania przędzy według zastrz. 1, **znamienny tym**, że na rozciągarki wprowadza się jednocześnie co najmniej cztery taśmy wykonane z mieszanki włókien wełnianych i poliakrylonitrylowych i co najmniej dwie taśmy z włókien poliakrylonitrylowych, przy czym taśmy w czasie rozciągania na rozciągarkę są tak ułożone, że obok dwóch taśm z mieszanki włókien wełnianych i poliakrylonitrylowych występuje jedna taśma z włókien poliakrylonitrylowych i raport ten powtarza się.