



MINISTERIE VAN ECONOMISCHE ZAKEN

PUBLICATIENUMMER : 1013577A3

INDIENINGSNUMMER : 2000/0416

Internat. klassif. : B42D

Datum van verlening : 02 April 2002

De Minister van Economische Zaken,

Gelet op de wet van 28 Maart 1984 op de uitvindingsoctrooien
inzonderheid artikel 22;

Gelet op het Koninklijk Besluit van 2 December 1986, betreffende het aanvragen,
verlenen en in stand houden van uitvindingsoctrooien, inzonderheid artikel 28;

Gelet op het proces-verbaal opgesteld door de Dienst voor Industriële Eigendom op
28 Juni 2000 te 15u45

BESLUIT :

ARTIKEL 1.- Er wordt toegekend aan : UNIBIND (CYPRUS) LIMITED
Margarita House 15, Them. Dervis street, NICOSIA 136(CYPRUS)

vertegenwoordigd door : DONNE Eddy, BUREAU M.F.J. BOCKSTAEL, Arenbergstraat, 13 - B
2000 ANTWERPEN.

een uitvindingsoctrooi voor de duur van 20 jaar, onder voorbehoud van de betaling van
de jaartaksen voor : VERBETERD INBINDELEMENT.

ARTIKEL 2.- Dit octrooi is toegekend zonder voorafgaand onderzoek van zijn
octrooieerbaarheid, zonder waarborg voor zijn waarde of van de juistheid van
de beschrijving der uitvinding en op eigen risico van de aanvrager(s).

Voor eensluidend verklaard afschrift

Brussel, 02 April 2002
BIJ SPECIALE MACHTIGING :

L. WUYTS

L. WUYTS
ADVISEUR

Verbeterd inbindelement.

De huidige uitvinding heeft betrekking op een verbeterd inbindelement, meer speciaal een inbindelement van het type waarbij de binnenzijde van de rug voorzien is van een hoeveelheid lijm die onder invloed van warmte smelt en waarbij het de bedoeling is in deze gesmolten lijm de randen een hoeveelheid bladen of documenten aan te brengen, één en ander zodanig dat nadat de lijm uitgehard is, de voornoemde bladen of documenten stevig worden vastgehouden.

Meer speciaal nog heeft de huidige uitvinding betrekking op zulk inbindelement waarvan de rug gevormd is door een metalen strip die al dan niet in een bepaalde vorm is geplooid en waarbij de voornoemde hoeveelheid lijm op deze metalen strip is aangebracht.

Men weet dat voor een ideale inbinding van bladen, documenten of dergelijke ervoor moet gezorgd worden dat de zogenaamde bindlijm zo vloeibaar wordt als water zodat de documenten door hun eigen gewicht in de bindlijm kunnen zakken, zonder dat er op de documenten moet geklopt worden om ze in de bindlijm aan te brengen.

Op deze wijze kan dan ook, zonder enige andere tussenkomst op een bepaald ogenblik opwarming van de voornoemde bindlijm gestopt worden waarna het afkoelen kan beginnen.

Slechts op basis van de voornoemde voorwaarden kan men spreken van een echt automatische inbinding.

In een bijzondere uitvoering zal de voornoemde rug U-vormig worden uitgevoerd waarbij de smeltbare bindlijm voorzien wordt in de basis van de voornoemde rug.

Een groot nadeel hiervan is echter dat de smeltbare bindlijm zich slecht vasthecht aan de harde metalen rug.

De huidige uitvinding heeft dan ook betrekking op verbeteringen waardoor op eenvoudige wijze een perfecte verbinding wordt bekomen tussen de voornoemde smeltbare lijm of bindlijm en de voornoemde metalen rug.

Men weet dat bindlijmen die in een voornoemd inbindelement of inbindmap voorzien worden, zodanig bestudeerd zijn en zodanige eigenschappen bezitten dat zij specifiek papier, karton of dergelijke, zeer goed kunnen verlijmen.

Het nadeel hiervan is dat deze bindlijmen echter slecht hechten op metaal.

Tevens weet men dat de temperatuur van voornoemde bindlijmen niet boven de 130°C mag komen, daar anders eventuele kunststoffen zoals PVC, PP of dergelijke die deel uitmaken van het inbindelement of de inbindmap thermisch beschadigd kunnen worden.

Het huidige probleem is dan ook dat de bindlijm, die echt goed vloeibaar is beneden de 130°C, en die zeer goed papier, karton of dergelijke verlijmt, slecht hecht op harde metalen elementen, zoals de rug van een inbindelement of inbindmap.

Eveneens weet men dat de voornoemde bindlijmen wanneer zij zeer goed papier, karton en dergelijke verlijmen en ook

zeer goed hecht op metalen, zoals bijvoorbeeld staal, zelfs boven de 130°C nog zo weinig vloeibaar word dat de bladen, documenten of dergelijke niet zelf in de bindlijm zakken, maar er moeten ingeklopt worden door op deze bladen, documenten of dergelijke te kloppen.

Volgens de huidige uitvinding zal dan ook een bindlijm worden toegepast die bij lage temperatuur, met andere woorden onder de 130° C, zeer vloeibaar is en tegelijkertijd zowel papier als metaal goed verlijmt.

Tevens kan men de bekende bindlijm die zeer vloeibaar wordt beneden de 130° C van een voorbewerking op het metaal aanbrengen, zodat de hechting zeer goed wordt.

Hiertoe kan men bijvoorbeeld eerst een tussenlaag aanbrengen op het metaal door middel van een lijm die slechts smelt boven de 130° C en die een goede verbinding maakt tussen metaal en papier, waarna een bindlijm, die smelt onder de 130° C op deze tussenlaag wordt aangebracht.

Deze tussenlaag kan hierbij gevormd worden door papier.

De verbeteringen die de voornoemde en andere voordelen toelaten, bestaan in hoofdzaak uit een gedeelte in metaal; op dit gedeelte een tussenlaag die op het gedeelte is vastgehecht door middel van een hogetemperatuurlijm; en op de voornoemde tussenlaag een laag lagetemperatuurlijm 4.

Met het inzicht de kenmerken van de uitvinding beter aan te tonen is hierna, als voorbeeld zonder enig beperkend karakter, een voorkeurdragende uitvoeringsvorm beschreven van de verbeteringen volgens de uitvinding met verwijzing naar de hierbijgevoegde figuur die op schematische wijze de

verbinding weergeeft van bladen, documenten of dergelijke met de metalen rug van een inbindelement, inbindmap, of dergelijke.

In deze figuur is een gedeelte 1 metaal volgens de uitvinding voorzien van een vel papier 2 dat door middel van een lijm 3 met hoge smelttemperatuur, bijvoorbeeld boven de 130° C op de strip metaal 1 is vastgehecht, waarna op dit vel papier 2 de traditionele bindlijm 4, met lage smelttemperatuur, bijvoorbeeld onder de 130° C, is aangebracht.

Het is duidelijk dat als tussenlaag 2 om het even welk materiaal kan gekozen worden.

De huidige uitvinding is geenszins beperkt tot de als voorbeeld beschreven en in de tekeningen weergegeven uitvoering, doch kan in allerlei vormen, afmetingen en samenstellingen worden verwezenlijkt zonder buiten het kader van de uitvinding te treden.

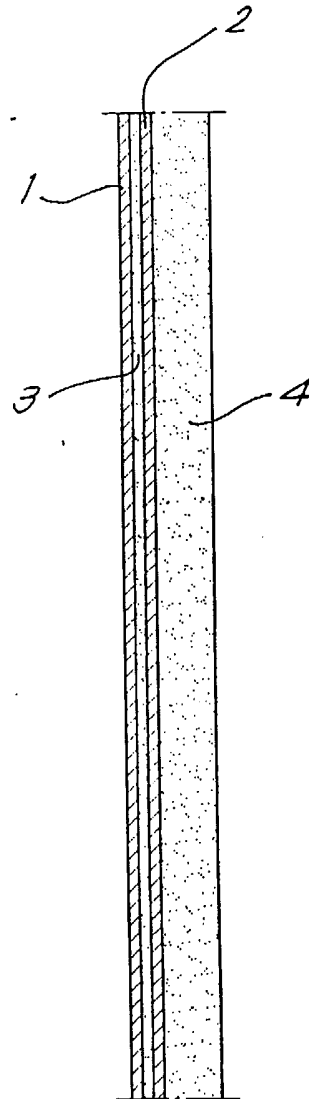
Conclusies.

1.- Verbeterd inbindelement, daardoor gekenmerkt dat het bestaat uit een gedeelte 1 in metaal; op dit gedeelte 1 een tussenlaag 2 die op het gedeelte 1 is bevestigd door middel van een hogetemperatuurlijm 3; en op de voornoemde tussenlaag 2 een laag lagetemperatuurlijm 4.

2.- Verbeterd inbindelement, volgens conclusie 1, daardoor gekenmerkt dat de tussenlaag 2 gevormd wordt door een vel papier.

3.- Verbeterd inbindelement, volgens conclusie 1, daardoor gekenmerkt dat onder hogetemperatuurlijm 3 een lijm wordt verstaan met een smelttemperatuur boven 130° C.

4.- Verbeterd inbindelement, volgens conclusie 1, daardoor gekenmerkt dat onder lagetemperatuurlijm 4 een lijm wordt verstaan met een smelttemperatuur onder 130° C.



Verbeterd inbindelement.

Verbeterd inbindelement, daardoor gekenmerkt dat het bestaat uit een gedeelte 1 in metaal; op dit gedeelte 1 een tussenlaag 2 die op het gedeelte 1 is bevestigd door middel van een hogetemperatuurlijm 3; en op de voornoemde tussenlaag 2 een laag lagetemperatuurlijm 4.

Enige figuur.



Europees
Octrooibureau

VERSLAG BETREFFENDE HET ONDERZOEK

opgesteld krachtens artikel 21 § 1 en 2
van de Belgische wet op de uitvindingsoctrooien
van 28 maart 1984

Nummer van de
nationale aanvraag:

BO 7911
BE 20000416

VAN BELANG ZIJNDE LITERATUUR			
Categorie	Vermelding van literatuur met aanduiding voor zover nodig, van speciaal van belang zijnde tekstgedeelten of tekeningen	Van belang voor conclusie(s) Nr.	CLASSIFICATIE VAN DE AANVRAAG (Int.Cl.7)
Y	GB 2 218 043 A (EXECUTIVE PRODUCTS) 8 November 1989 (1989-11-08) * het gehele document *	1, 2, 4	B42D3/00
Y	US 5 156 510 A (CANON) 20 Oktober 1992 (1992-10-20) * het gehele document *	1, 4	
Y	FR 2 276 944 A (GENERAL BINDING) 30 Januari 1976 (1976-01-30) * bladzijde 2, regel 30 - bladzijde 3, regel 8; figuren 1-3 *	2	
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1997, no. 04, 30 April 1997 (1997-04-30) & JP 08 337076 A (NICHIBAN CO LTD), 24 December 1996 (1996-12-24) * samenvatting *	1	
A	US 5 120 176 A (DENNISON) 9 Juni 1992 (1992-06-09) * bladzijde 4, regel 37 - regel 57; figuur 2 *	1	ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK (Int.Cl.7) B42D
Datum waarop het onderzoek werd voltooid		Vooronderzoeker	
27 Februari 2001		Loncke, J	
CATEGORIE VAN DE VERMELENDE LITERATUUR			
X : op zichzelf van bijzonder belang Y : van bijzonder belang in samenhang met andere documenten van dezelfde categorie A : achtergrond van de stand van de techniek O : verwijzend naar niet op schrift gestelde stand van de techniek P : literatuur gepubliceerd tussen voorrang- en indieningsdatum		T : niet tijdig gepubliceerde literatuur over theorie of principe ten grondslag liggend aan de uitvinding E : eerdere octrooipublicatie maar gepubliceerd op of na indieningsdatum D : in de aanvraag genoemd L : om andere redenen vermelde literatuur & : lid van dezelfde octroofamilie, corresponderende literatuur	

**AANHANGSEL BEHORENDE BIJ HET RAPPORT BETREFFENDE
HET ONDERZOEK NAAR DE STAND VAN DE TECHNIEK,
UITGEVOERD IN DE BELGISCHE OCTROOIAANVRAGE NR.**

BO 7911
BE 20000416

Het aanhangsel bevat een opgave van elders gepubliceerde octrooiaanvragen of octrooien (zogenaamde leden van dezelfde octrooifamilie), die overeenkomen met octrooischriften genoemd in het rapport.
De opgave is samengesteld aan de hand van gegevens uit het computerbestand van het Europees Octrooibureau per
De juistheid en volledigheid van deze opgave wordt noch door het Europees Octrooibureau, noch door de Octrooiraad gegarandeerd;
de gegevens worden verstrekt voor informatiedoeleinden.

27-02-2001

In het rapport genoemd octrooigeschrift	Datum van publicatie	Overeenkomend(e) geschrift(en)	Datum van publicatie
GB 2218043 A	08-11-1989	GEEN	
US 5156510 A	20-10-1992	JP 3253396 A	12-11-1991
FR 2276944 A	30-01-1976	AU 8228575 A	23-12-1976
		BE 830705 A	29-12-1975
		BR 7504141 A	29-06-1976
		CA 1046551 A	16-01-1979
		CH 588948 A	30-06-1977
		DE 2528225 A	22-01-1976
		DK 290175 A, B,	02-01-1976
		GB 1512709 A	01-06-1978
		IE 41165 B	07-11-1979
		IT 1039583 B	10-12-1979
		JP 51017815 A	13-02-1976
		NL 7507814 A, B,	05-01-1976
		SE 423883 B	14-06-1982
		SE 7507040 A	02-01-1976
JP 08337076 A	24-12-1996	GEEN	
US 5120176 A	09-06-1992	AU 2384392 A	02-03-1993
		WO 9302867 A	18-02-1993