



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202348890 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 25

(21) 申请号 201120464279. 0

(22) 申请日 2011. 11. 21

(73) 专利权人 刘美福

地址 322008 浙江省金华市义乌市后宅街道
山塘村 5 组

(72) 发明人 刘美福

(51) Int. Cl.

F16B 19/02 (2006. 01)

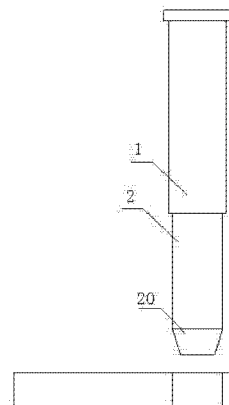
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种新型模具定位销

(57) 摘要

本实用新型的新型模具定位销,包括定位杆,及由定位杆延伸的定位柱;所述定位柱设置有导向部;所述导向部呈圆锥形。所述导向部的直径小于定位柱的直径。在安装时导向部可顺利的进入到模具中,有效避免了模具表面被定位销损伤的情况。



1. 一种新型模具定位销,其特征在于:包括定位杆,及由定位杆延伸的定位柱;所述定位柱设置有导向部;所述导向部呈圆锥形。

2. 根据权利要求1所述的新型模具定位销,其特征在于:所述导向部的直径小于定位柱的直径。

一种新型模具定位销

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种新型模具定位销。

背景技术

[0002] 定位销是模具中常用的定位元件,为了便于用模具进行生产,生产前首先要做的就是用定位销将该模具进行定位,但由于现有的定位销多是平整的,在安装到模具中时不是很顺利,所以经常会出现模具表面被损伤的情况。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种能避免模具表面损伤的新型模具定位销。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用如下技术方案:包括定位杆,及由定位杆延伸的定位柱;所述定位柱设置有导向部;所述导向部呈圆锥形。

[0005] 进一步地,所述导向部的直径小于定位柱的直径。

[0006] 本实用新型的新型模具定位销,由于所述导向部呈圆锥形,在安装时导向部可顺利的进入到模具中,有效避免了模具表面被定位销损伤的情况。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型新型模具定位销的示意图。

具体实施方式

[0008] 本实施例中,参照图1,所述新型模具定位销,包括定位杆1,及由定位杆1延伸的定位柱2;所述定位柱2设置有导向部20;所述导向部20呈圆锥形。在安装时导向部20可顺利的进入到模具中,有效避免了模具表面被定位销损伤的情况。

[0009] 其中,所述导向部20的直径小于定位柱2的直径。

[0010] 本实用新型的新型模具定位销,由于所述导向部呈圆锥形,在安装时导向部可顺利的进入到模具中,有效避免了模具表面被定位销损伤的情况。

[0011] 以上已将本实用新型做一详细说明,以上所述,仅为本实用新型之较佳实施例而已,当不能限定本实用新型实施范围,即凡依本申请范围所作均等变化与修饰,皆应仍属本实用新型涵盖范围内。

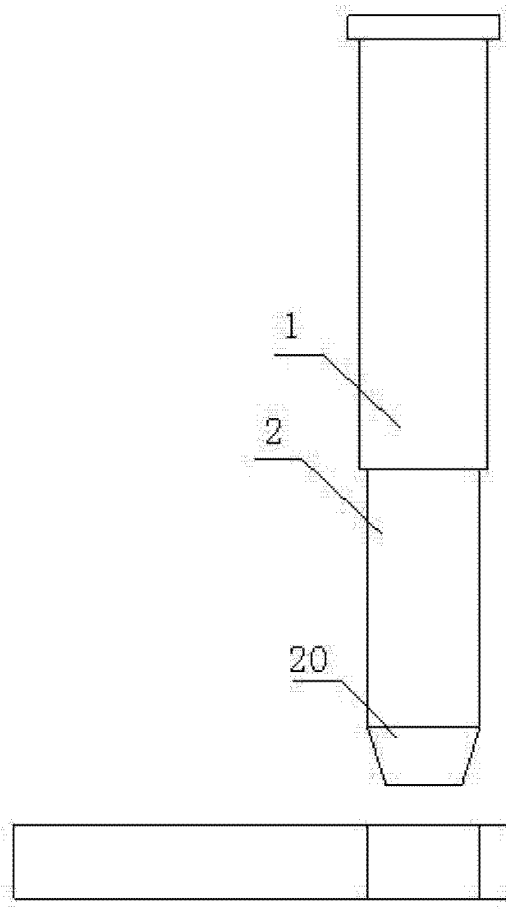


图 1