



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204368512 U

(45) 授权公告日 2015. 06. 03

(21) 申请号 201420844287. 1

(22) 申请日 2014. 12. 29

(73) 专利权人 黄文才

地址 362142 福建省泉州市惠安县净峰镇墩
中村南头 210 号

(72) 发明人 黄文才

(51) Int. Cl.

B65B 43/12(2006. 01)

A01G 1/04(2006. 01)

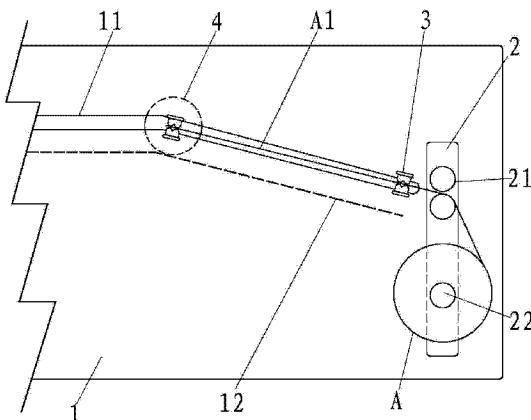
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于加工食用菌培育基外套袋的送袋装
置

(57) 摘要

一种用于加工食用菌培育基外套袋的送袋装
置，墙板的上端开设有一道折向走位通孔，墙板的
前侧面还紧贴有轴板，轴板的前侧面上端水平紧固
有一对溜袋辊，轴板的前侧面下端水平紧固有一根
卷轴，卷轴上串接有卷袋，墙板的背面上端紧固有一
道折向轨板；上持板架设于下持板的正上方，上持板
的齿块与下持板的齿块之间保持有过袋空间；下夹板
的里端贯穿折向走位通孔后与走位齿轮串接，走位
齿轮啮合于折向轨板的顶面，上夹板通过气缸支撑于
下夹板的正上方；气缸的活塞杆向上贯穿下夹板后与
弹簧串接，气缸的活塞杆头端与上夹板的里端固定连
接。本实用新型具有结构新颖、操作简便、运行稳定、工
作效率高、加工数量多、速度快的特点。



1. 一种用于加工食用菌培育基外套袋的送袋装置, 它是由墙板(1)、轴板(2)、卷轴(22)、一对溜袋辊(21)、持袋架(3)、夹袋架、走位齿轮(4)、折向轨板(12)组成, 其特征在于,

墙板(1)的上端开设有一道折向走位通孔(11), 墙板(1)的前侧面还紧贴有轴板(2), 轴板(2)设置于折向走位通孔(11)的右侧端, 轴板(2)的前侧面上端水平紧固有一对溜袋辊(21), 轴板(2)的前侧面下端水平紧固有一根卷轴(22), 卷轴(22)上串接有卷袋(A), 牵拉出卷袋(A)的头端穿过两根溜袋辊(21)之间的缝隙输送给持袋架(3), 墙板(1)的背面上端紧固有一道折向轨板(12), 折向轨板(12)设置于折向走位通孔(11)的下方;

持袋架(3)包括上持板和下持板, 上持板的底面和下持板的顶面均设置有多个齿块, 下持板的里端与折向走位通孔(11)串接, 上持板的里端则与下持板的里端固定连接, 上持板架设于下持板的正上方, 上持板的齿块与下持板的齿块之间保持有过袋空间, 袋体(A1)穿行于该过袋空间;

夹袋架包括上夹板和下夹板, 上夹板的底面和下夹板的顶面均设置有多个牙条, 下夹板的里端贯穿折向走位通孔(11)后与走位齿轮(4)串接, 走位齿轮(4)设置于墙板(1)的背面, 走位齿轮(4)啮合于折向轨板(12)的顶面, 走位齿轮(4)通过推拉驱动装置能在折向轨板(12)上方来回移动, 上夹板通过气缸支撑于下夹板的正上方, 袋体(A1)能被夹合于上夹板的牙条与下夹板的牙条之间;

气缸固定于下夹板的底部, 气缸的活塞杆向上贯穿下夹板后与弹簧串接, 气缸的活塞杆头端与上夹板的里端固定连接。

一种用于加工食用菌培育基外套袋的送袋装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于食用菌培育基加工设备领域，尤其适用于香菇培育基的加工，涉及一种用于加工食用菌培育基外套袋的送袋装置。

背景技术

[0002] 在南方乡村地区，由于地理位置和气候条件好，所以这些地区更适宜食用菌的培育，而且培育出来的食用菌质量更好、口感更佳。在这些乡村地区，加工食用菌培育基主要采用人工方式进行，但由于现在很多乡村地区的青壮年多在城市，所以参与加工的人数本来就有有限，加上现在的人工成本大大提高，这也就会增加的食用菌的培育和加工成本，另外，这种传统的人工参与的方式不仅工序繁杂，而且加工效率低，加工的质量也是参差不齐，最终会影响到食用菌培育基的出菌率和菌种的生长质量。

发明内容

[0003] 为了解决上述人工成本高、工序繁杂、加工效率低、加工质量参差不齐的问题，本实用新型提供一种用于加工食用菌培育基外套袋的送袋装置，它是一种用于加工食用菌培育基外套袋的设备，它与折袋装置以及切袋装置相配套使用，它具有结构新颖、操作简便、运行稳定、工作效率高、加工数量多、速度快的特点。

[0004] 为了达到上述目的，本实用新型通过如下技术方案予以实现：一种用于加工食用菌培育基外套袋的送袋装置，它是由墙板、轴板、卷轴、一对溜袋辊、持袋架、夹袋架、走位齿轮、折向轨板组成，其结构特征在于，

[0005] 墙板的上端开设有一道折向走位通孔，墙板的前侧面还紧贴有轴板，轴板设置于折向走位通孔的右侧端，轴板的前侧面上端水平紧固有一对溜袋辊，轴板的前侧面下端水平紧固有一根卷轴，卷轴上串接有卷袋，牵拉出卷袋的头端穿过两根溜袋辊之间的缝隙输送给持袋架，墙板的背面上端紧固有一道折向轨板，折向轨板设置于折向走位通孔的下方；

[0006] 持袋架包括上持板和下持板，上持板的底面和下持板的顶面均设置有多个齿块，下持板的里端与折向走位通孔串接，上持板的里端则与下持板的里端固定连接，上持板架设于下持板的正上方，上持板的齿块与下持板的齿块之间保持有过袋空间，袋体穿行于该过袋空间；

[0007] 夹袋架包括上夹板和下夹板，上夹板的底面和下夹板的顶面均设置有多个牙条，下夹板的里端贯穿折向走位通孔后与走位齿轮串接，走位齿轮设置于墙板的背面，走位齿轮啮合于折向轨板的顶面，走位齿轮通过推拉驱动装置能在折向轨板上方来回移动，上夹板通过气缸支撑于下夹板的正上方，袋体能被夹合于上夹板的牙条与下夹板的牙条之间；

[0008] 气缸固定于下夹板的底部，气缸的活塞杆向上贯穿下夹板后与弹簧串接，气缸的活塞杆头端与上夹板的里端固定连接。

[0009] 当夹袋架复位夹袋时，气缸的活塞杆伸出并控制上夹板上移，使上夹板与下夹板

的牙条之间形成夹袋空间,当袋体端边喂入后,气缸的活塞杆回缩,在弹簧的作用下,上夹板迅速降下并与下夹板配合夹住袋体,走位齿轮在推拉驱动装置的控制下带动夹袋架沿着折向走位通孔向前移动,从而将袋体平送给下一工序的折袋装置和切袋装置。

[0010] 本实用新型的有益效果在于,它具有结构新颖、操作简便、运行稳定、工作效率高、加工数量多、速度快的特点。

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型局部组合连接结构主视透视图。

具体实施方式

[0013] 如图 1 所示,一种用于加工食用菌培育基外套袋的送袋装置,它是由墙板 1、轴板 2、卷轴 22、一对溜袋辊 21、持袋架 3、夹袋架、走位齿轮 4、折向轨板 12 组成,其特征在于,

[0014] 墙板 1 的上端开设有一道折向走位通孔 11,墙板 1 的前侧面还紧贴有轴板 2,轴板 2 设置于折向走位通孔 11 的右侧端,轴板 2 的前侧面上端水平紧固有一对溜袋辊 21,轴板 2 的前侧面下端水平紧固有一根卷轴 22,卷轴 22 上串接有卷袋 A,牵拉出卷袋 A 的头端穿过两根溜袋辊 21 之间的缝隙输送给持袋架 3,墙板 1 的背面上端紧固有一道折向轨板 12,折向轨板 12 设置于折向走位通孔 11 的下方;

[0015] 持袋架 3 包括上持板和下持板,上持板的底面和下持板的顶面均设置有多个齿块,下持板的里端与折向走位通孔 11 串接,上持板的里端则与下持板的里端固定连接,上持板架设于下持板的正上方,上持板的齿块与下持板的齿块之间保持有过袋空间,袋体 A1 穿行于该过袋空间;

[0016] 夹袋架包括上夹板和下夹板,上夹板的底面和下夹板的顶面均设置有多个牙条,下夹板的里端贯穿折向走位通孔 11 后与走位齿轮 4 串接,走位齿轮 4 设置于墙板 1 的背面,走位齿轮 4 啮合于折向轨板 12 的顶面,走位齿轮 4 通过推拉驱动装置能在折向轨板 12 上方来回移动,上夹板通过气缸支撑于下夹板的正上方,袋体 A1 能被夹合于上夹板的牙条与下夹板的牙条之间;

[0017] 气缸固定于下夹板的底部,气缸的活塞杆向上贯穿下夹板后与弹簧串接,气缸的活塞杆头端与上夹板的里端固定连接。

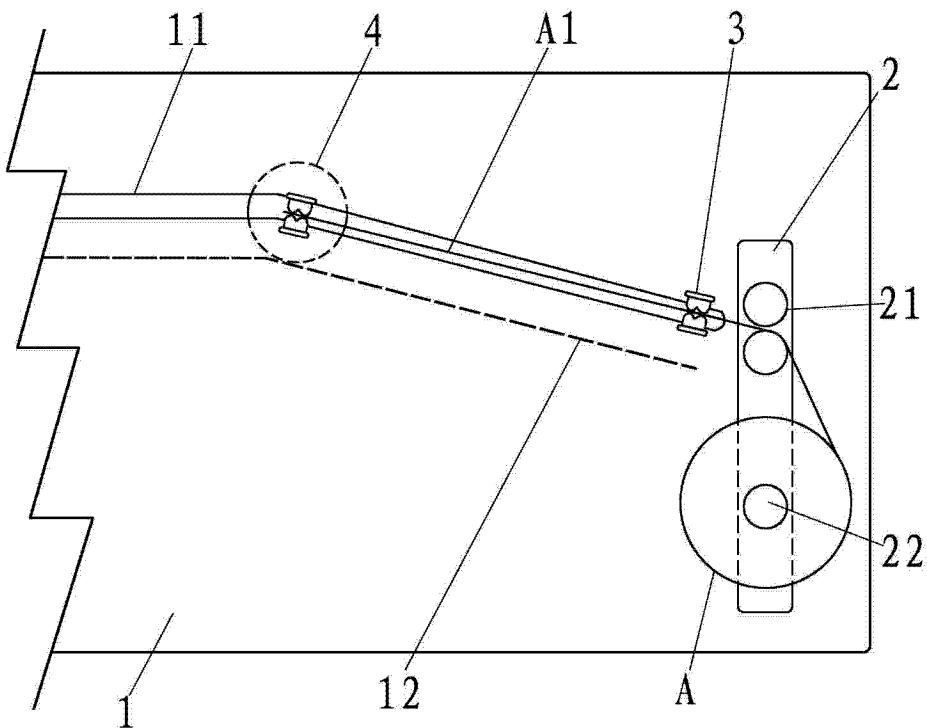


图 1