



(21) 申请号 201620041408. 8

(22) 申请日 2016. 01. 15

(73) 专利权人 苏州德易斯电梯有限公司

地址 215200 江苏省苏州市吴江区汾湖镇莘
塔社区龙江路 777 号

(72) 发明人 李娟仙

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

B66B 7/00(2006. 01)

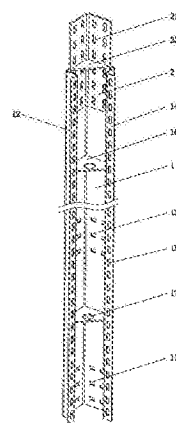
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种便于现场组装及安装的无限接续电梯井道架结构

(57) 摘要

本实用新型涉及电梯井道装置技术领域,具体指一种便于现场组装及安装的无限接续电梯井道架结构。包括若干依次首尾相接的立柱,所述立柱的两端均设有若干组接续孔,任意两个相邻立柱之间均设有强化内衬,强化内衬上设有若干组与接续孔一一对应的固定孔;所述立柱两侧均设有连接护板,且立柱的两个侧边上均对称设有若干装配孔。本实用新型结构合理,立柱通过强化内衬依次连接成一体结构,方便电梯井架的搭建及装配,强化内衬与立柱为通配的角钢,加工简单方便稳定可靠;立柱两侧延伸连接护板和裙边,实现立柱之间的横向连接固定从而装配呈框架结构;立柱、强化内衬以及连接裙边均采用标准化槽孔结构,装配快捷、方便、效率高。



1. 一种便于现场组装及安装的无限接续电梯井道架结构,包括若干依次首尾相接的立柱(1),且立柱(1)为直角折弯的角钢,其特征在于:所述立柱(1)的两端均设有若干组接续孔(11),任意两个相邻立柱(1)之间均设有强化内衬(2),强化内衬(2)贴设于立柱(1)的内角折弯面,且强化内衬(2)上设有若干组与接续孔(11)一一对应的固定孔(21);所述立柱(1)两侧均设有连接护板(12),且立柱(1)的两个侧边上均对称设有若干装配孔(13)。

2. 根据权利要求1所述的便于现场组装及安装的无限接续电梯井道架结构,其特征在于:所述强化内衬(2)为直角折弯的角钢,强化内衬(2)的内角折弯面上焊接有直角翼板(22),且直角翼板(22)设于强化内衬(2)的中心腰线上将其分成上下两部;所述强化内衬(2)的上下部分别设有若干组固定孔(21),且强化内衬(2)的上下部分别与相邻的两个立柱(1)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的便于现场组装及安装的无限接续电梯井道架结构,其特征在于:所述连接护板(12)沿立柱(1)的侧边向内与其呈直角翻折设置,连接护板(12)的里侧边上向外翻折设有连接裙边(14),且连接裙边(14)上设有若干适配孔(15)。

4. 根据权利要求1-3任一所述的便于现场组装及安装的无限接续电梯井道架结构,其特征在于:所述接续孔(11)、固定孔(21)、装配孔(13)、适配孔(15)均为宽度一致且长度任意的长条槽孔。

5. 根据权利要求1所述的便于现场组装及安装的无限接续电梯井道架结构,其特征在于:所述立柱(1)的内角折弯面上设有若干直角强化板(16),若干直角强化板(16)等距间隔设置且分别与立柱(1)的两侧边焊接固定。

6. 根据权利要求5所述的便于现场组装及安装的无限接续电梯井道架结构,其特征在于:所述直角强化板(16)上设有穿线孔(17)。

一种便于现场组装及安装的无限接续电梯井道架结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电梯井道装置技术领域,具体指一种便于现场组装及安装的无限接续电梯井道架结构。

背景技术

[0002] 随着时代的发展和生产力水平的提高,高层住宅和商务楼比比皆是,而电梯行业也因此获得更多的发展机遇。垂直升降电梯需要安装在电梯井道内,常见的电梯井道一般为混凝土结构,可与建筑主体一体施工,其结构强度较高、坚固耐用、耐腐蚀性好、性价比高,因此得到广泛的应用。混凝土电梯井道的优点众多,但缺点亦很明显,电梯井道混凝土结构的施工工序较多、每层导轨支架都需要开孔定位支点,导致施工周期长,且施工过程均需要脚手架配合,对施工人员的技术要求较高,施工风险较大且工人劳动强度高,导致混凝土电梯井道的后期装配时调整比较困难,对整体施工的制约也较大。因此,现有技术还有待于改进和发展。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术的缺陷和不足,提供一种结构紧凑、强度高、装配方便的便于现场组装及安装的无限接续电梯井道架结构。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 本实用新型所述的一种便于现场组装及安装的无限接续电梯井道架结构,包括若干依次首尾相接的立柱,且立柱为直角折弯的角钢,所述立柱的两端均设有若干组接续孔,任意两个相邻立柱之间均设有强化内衬,强化内衬贴设于立柱的内角折弯面,且强化内衬上设有若干组与接续孔一一对应的固定孔;所述立柱两侧均设有连接护板,且立柱的两个侧边上均对称设有若干装配孔。

[0006] 根据以上方案,所述强化内衬为直角折弯的角钢,强化内衬的内角折弯面上焊接有直角翼板,且直角翼板设于强化内衬的中心腰线上将其分成上下两部;所述强化内衬的上下部分别设有若干组固定孔,且强化内衬的上下部分别与相邻的两个立柱固定连接。

[0007] 根据以上方案,所述连接护板沿立柱的侧边向内与其呈直角翻折设置,连接护板的里侧边上向外翻折设有连接裙边,且连接裙边上设有若干适配孔。

[0008] 根据以上方案,所述接续孔、固定孔、装配孔、适配孔均为宽度一致且长度任意的长条槽孔。

[0009] 根据以上方案,所述立柱的内角折弯面上设有若干直角强化板,若干直角强化板等间隔设置且分别与立柱的两侧边焊接固定。

[0010] 根据以上方案,所述直角强化板上设有穿线孔。

[0011] 本实用新型有益效果为:本实用新型结构合理,立柱通过强化内衬依次连接成一体结构,方便电梯井道架的搭建及装配,强化内衬与立柱为通配的角钢,加工简单方便稳定可靠;立柱两侧延伸连接护板和裙边,实现立柱之间的横向连接固定从而装配呈框架结构;

立柱、强化内衬以及连接裙边均采用标准化槽孔结构,装配快捷、方便、效率高。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的整体结构示意图。

[0013] 图中:

[0014] 1、立柱;2、强化内衬;11、接续孔;12、连接护板;13、装配孔;14、连接裙边;15、适配孔;16、直角强化板;17、穿线孔;21、固定孔;22、直角翼板。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图与实施例对本实用新型的技术方案进行说明。

[0016] 如图1所示,本实用新型所述的一种便于现场组装及安装的无限接续电梯井道架结构,包括若干依次首尾相接的立柱1,且立柱1为直角折弯的角钢,所述立柱1的两端均设有若干组接续孔11,任意两个相邻立柱1之间均设有强化内衬2,强化内衬2贴设于立柱1的内角折弯面,且强化内衬2上设有若干组与接续孔11一一对应的固定孔21;所述立柱1两侧均设有连接护板12,且立柱1的两个侧边上均对称设有若干装配孔13;所述角钢成型的立柱1和强化内衬2配合连接呈无限接续结构,从而在搭建架构井架时可依次组装成型,立柱1和强化内衬2通过成组配对的接续孔11和固定孔21装配标准连接件固定,可提高井道架装配效率和结构稳定性,立柱1之间通过构件连接呈框架结构。

[0017] 所述强化内衬2为直角折弯的角钢,强化内衬2的内角折弯面上焊接有直角翼板22,且直角翼板22设于强化内衬2的中心腰线上将其分成上下两部;所述强化内衬2的上下部分别设有若干组固定孔21,且强化内衬2的上下部分别与相邻的两个立柱1固定连接,强化内衬2上下对称且分别与相邻的立柱1上下端连接,立柱1接缝上通过直角翼板22的补充强化,避免横向剪切力对强化内衬2造成变形和损伤,提高井道架结构的强度和稳定性。

[0018] 所述连接护板12沿立柱1的侧边向内与其呈直角翻折设置,连接护板12的里侧边上向外翻折设有连接裙边14,且连接裙边14上设有若干适配孔15;损伤连接护板12与立柱1两侧边呈方框结构设置,从而对角钢的结构进行补充强化,内折的连接护板12再向外翻折呈连接裙边14与立柱1之间的构件连接,避免构件的横向牵引力对角钢立柱1造成撕扯损伤,进一步强化立柱1以及井架整体结构的强度和稳定性,且直角折弯的连接护板12和连接裙边14对构件以及强化内衬2均能够起到定位作用。

[0019] 所述接续孔11、固定孔21、装配孔13、适配孔15均为宽度一致且长度任意的长条槽孔,长条槽孔具有尺寸的可调间隙,配合标准的自固螺栓相互连接可提高装配的效率和调整的便利性。

[0020] 所述立柱1的内角折弯面上设有若干直角强化板16,若干直角强化板16等距间隔设置且分别与立柱1的两侧边焊接固定;所述直角强化板16上设有穿线孔17。

[0021] 以上所述仅是本实用新型的较佳实施方式,故凡依本实用新型专利申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰,均包括于本实用新型专利申请范围内。

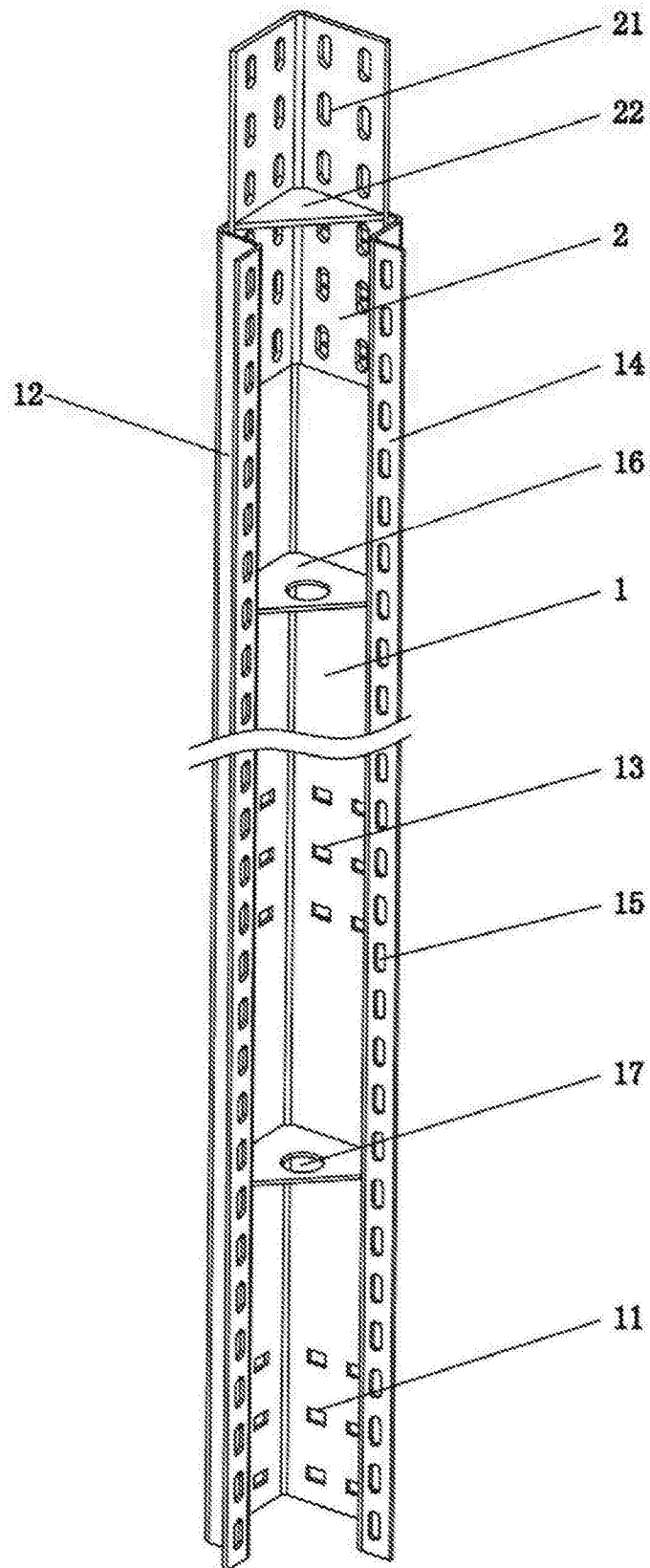


图1