



## (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108012449 A

(43)申请公布日 2018.05.08

(21)申请号 201711027906.2

(22)申请日 2017.10.28

(71)申请人 惠州市盈海数码电器有限公司

地址 516123 广东省惠州市博罗县园洲镇  
九潭北部开发区

(72)发明人 凌秀梅

(74)专利代理机构 深圳市兴科达知识产权代理  
有限公司 44260

代理人 邱军

(51) Int. Cl.

H05K 3/34(2006.01)

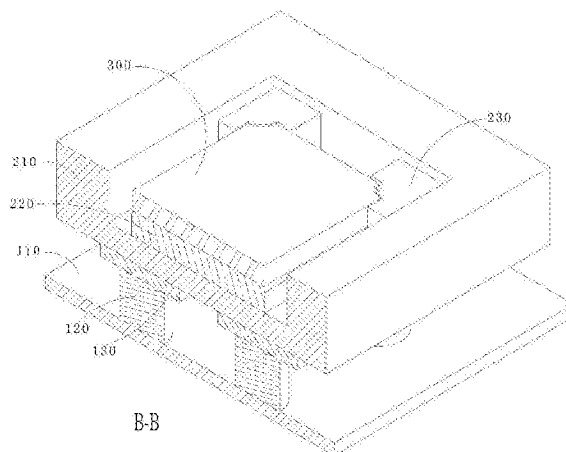
权利要求书1页 说明书7页 附图2页

### (54)发明名称

CD收音组合机电路板用定位安装机构及定位系统

### (57)摘要

一种CD收音组合机电路板用定位安装机构，包括安装组件、定位组件、印制电路板及锡膏涂覆板，定位组件包括限位台、定位软板及卡位件；印制电路板的底面与定位软板的顶面抵持；锡膏涂覆板的底面分别与印制电路板的顶面及卡位件的顶面抵持，锡膏涂覆板开设有多个涂覆通孔。定位软板用于对印制电路板起定位和保护作用，定位软板能够精准定位印制电路板，使印制电路板在涂覆锡膏时锡膏能够精准地涂覆在印制电路板上，在涂覆锡膏时减轻因涂覆刮刀的力度过大，涂覆刮刀对印制电路板造成磨损，卡位件能够将印制电路板卡置住，减少印制电路板的位移，使锡膏能够较精准地涂覆在印制电路板上，涂覆通孔使锡膏能够更加精准地涂覆在印制电路板对应的位置。



1. 一种CD收音组合机电路板用定位安装机构,其特征在于,包括:

安装组件,所述安装组件包括安装底板、支撑柱及分压件,所述支撑柱的第一端固定于所述安装底板上,所述分压件固定于所述支撑柱的第二端上;

定位组件,所述定位组件包括限位台、定位软板及卡位件,所述限位台固定于所述分压件远离所述支撑柱的一端上,所述限位台上开设有限位槽,所述定位软板及所述卡位件分别设置于所述限位槽内,所述卡位件与所述定位软板之间设置有卡位间隙区;

印制电路板,所述印制电路板的底面与所述定位软板的顶面抵持,所述印制电路板容置于所述卡位件内,且所述印制电路板的顶面与所述卡位件的顶面平齐设置;及

锡膏涂覆板,所述锡膏涂覆板的底面分别与所述印制电路板的顶面及所述卡位件的顶面抵持,所述锡膏涂覆板的顶面与所述限位台的顶面平齐设置,所述锡膏涂覆板开设有多个涂覆通孔,各所述涂覆通孔间隔设置。

2. 根据权利要求1所述的CD收音组合机电路板用定位安装机构,其特征在于,所述安装底板具有长方体结构。

3. 根据权利要求1所述的CD收音组合机电路板用定位安装机构,其特征在于,所述支撑柱设置有多,各所述支撑柱的第一端呈矩形整列分布于所述安装底板上。

4. 根据权利要求3所述的CD收音组合机电路板用定位安装机构,其特征在于,所述分压件设置有多,各所述分压件一一对应固定于各所述支撑柱的第二端。

5. 根据权利要求1所述的CD收音组合机电路板用定位安装机构,其特征在于,所述限位台具有长方体结构。

6. 根据权利要求1所述的CD收音组合机电路板用定位安装机构,其特征在于,所述定位软板具有长方体结构。

7. 根据权利要求6所述的CD收音组合机电路板用定位安装机构,其特征在于,所述卡位件设置有四,各所述卡位件分别设置于所述定位软板的四个端角位置处,且各所述卡位件分别与所述定位软板之间设置有所述卡位间隙区。

8. 根据权利要求1所述的CD收音组合机电路板用定位安装机构,其特征在于,所述印制电路板具有长方形结构。

9. 根据权利要求1所述的CD收音组合机电路板用定位安装机构,其特征在于,所述定位软板的顶面上设置有防磨层,所述防磨层与所述印制电路板的底面抵持。

10. 一种定位系统,其特征在于,包括权利要求1至9中任一所述的CD收音组合机电路板用定位安装机构。

## CD收音组合机电路板用定位安装机构及定位系统

### 技术领域

[0001] 本发明涉及电路板制造技术领域,特别是涉及一种CD收音组合机电路板用定位安装机构及定位系统。

### 背景技术

[0002] 目前,CD收音组合机,即激光唱机和收音机的组合机,CD收音组合机的电路板通常是由印制电路板通过SMT,即电子电路表面组装技术,又称为表面贴装或表面安装技术而组装而成。它是一种将无引脚或短引线表面组装元器件(简称SMC/SMD,中文称片状元器件)安装在印制电路板(Printed Circuit Board,PCB)的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。

[0003] 一般的,在给印制电路板安装无引脚或短引线表面组装元器件前,要在印制电路板上涂覆锡膏,在给印制电路板涂覆锡膏时,需要用到几个柱子顶住印制电路板,这样便于对印制电路板涂覆锡膏时印制电路板能够更好的受力,然而,由于柱子的定位较不稳定,电路板容易发生位移,使得涂覆锡膏时不能精准的在电路板上涂覆锡膏,且在柱子与电路板接触位置处电路板容易出现磨损的情况,进而影响电路板的品质。

### 发明内容

[0004] 基于此,有必要提供一种能够较精准定位印制电路板,能够较精准地在印制电路板上涂覆锡膏,以及在涂覆锡膏时能够减轻对印制电路板造成磨损的CD收音组合机电路板用定位安装机构及定位系统。

[0005] 一种CD收音组合机电路板用定位安装机构,包括:

[0006] 安装组件,所述安装组件包括安装底板、支撑柱及分压件,所述支撑柱的第一端固定于所述安装底板上,所述分压件固定于所述支撑柱的第二端上;

[0007] 定位组件,所述定位组件包括限位台、定位软板及卡位件,所述限位台固定于所述分压件远离所述支撑柱的一端上,所述限位台上开设有限位槽,所述定位软板及所述卡位件分别设置于所述限位槽内,所述卡位件与所述定位软板之间设置有卡位间隙区;

[0008] 印制电路板,所述印制电路板的底面与所述定位软板的顶面抵持,所述印制电路板容置于所述卡位件内,且所述印制电路板的顶面与所述卡位件的顶面平齐设置;及

[0009] 锡膏涂覆板,所述锡膏涂覆板的底面分别与所述印制电路板的顶面及所述卡位件的顶面抵持,所述锡膏涂覆板的顶面与所述限位台的顶面平齐设置,所述锡膏涂覆板开设有多涂覆通孔,各所述涂覆通孔间隔设置。

[0010] 在其中一个实施例中,所述安装底板具有长方体结构。

[0011] 在其中一个实施例中,所述支撑柱设置有多,各所述支撑柱的第一端呈矩形整列分布于所述安装底板上。

[0012] 在其中一个实施例中,所述分压件设置有多,各所述分压件一一对应固定于各所述支撑柱的第二端。

- [0013] 在其中一个实施例中,所述限位台具有长方体结构。
- [0014] 在其中一个实施例中,所述定位软板具有长方体结构。
- [0015] 在其中一个实施例中,所述卡位件设置有四个,各所述卡位件分别设置于所述定位软板的四个端角位置处,且各所述卡位件分别与所述定位软板之间设置有所述卡位间隙区。
- [0016] 在其中一个实施例中,所述印制电路板具有长方形结构。
- [0017] 在其中一个实施例中,所述定位软板的顶面上设置有防磨层,所述防磨层与所述印制电路板的底面抵持。
- [0018] 在其中一个实施例中,所述锡膏涂覆板的底面上设置有保护层,所述保护层分别与所述印制电路板的顶面及所述卡位件的顶面抵持,所述保护层上与各所述涂覆通孔一一对应的位置处开设有涂覆过孔,各所述涂覆过孔间隔设置。
- [0019] 一种定位系统,包括任一所述的CD收音组合机电路板用定位安装机构。
- [0020] 上述CD收音组合机电路板用定位安装机构通过设置所述定位软板、所述卡位件、所述锡膏涂覆板及所述锡膏涂覆板上开设有多个所述涂覆通孔,所述定位软板用于对所述印制电路板起到定位和保护的作用,所述定位软板能够较精准定位印制电路板,使得所述印制电路板在涂覆锡膏时锡膏能够较精准地涂覆在印制电路板上,所述定位软板对所述印制电路板起到定位和缓冲的作用,在涂覆锡膏时减轻因涂覆刮刀的力度过大,涂覆刮刀对所述印制电路板造成磨损,所述卡位件能够更好的将所述印制电路板卡置住,减少所述印制电路板在涂覆锡膏时的位移,使得锡膏能够较精准地涂覆在所述印制电路板上,所述锡膏涂覆板能够进一步对所述印制电路板进行定位,减少所述电路板的位移,所述锡膏涂覆板上开设有多个所述涂覆通孔,使得锡膏能够更加精准地涂覆在所述印制电路板对应的位置。

### 附图说明

- [0021] 图1为本发明一实施方式的CD收音组合机电路板用定位安装机构的结构示意图;
- [0022] 图2为本发明另一实施方式的CD收音组合机电路板用定位安装机构的结构示意图;
- [0023] 图3为图2所示的CD收音组合机电路板用定位安装机构另一个角度的示意图;
- [0024] 图4为图3所示CD收音组合机电路板用定位安装机构沿B-B线的剖面图。

### 具体实施方式

[0025] 为了便于理解本发明,下面将参照相关附图对本发明进行更全面的描述。附图中给出了本发明的较佳实施方式。但是,本发明可以以许多不同的形式来实现,并不限于本文所描述的实施方式。相反地,提供这些实施方式的目的是使对本发明的公开内容理解的更加透彻全面。

[0026] 需要说明的是,当元件称为“固定于”另一个元件,它可以直接在另一个元件上或者也可以存在居中的元件。当一个元件认为是“连接”另一个元件,它可以是直接连接到另一个元件或者可能同时存在居中元件。本文所使用的术语“垂直的”、“水平的”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的,并不表示是唯一的实施方式。

[0027] 除非另有定义,本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本发明的技术领域的技术人员通常理解的含义相同。本文中在本发明的说明书中所使用的术语只是为了描述具体的实施方式的目的,不是旨在于限制本发明。本文所使用的术语“及/或”包括一个或多个相关的所列项目的任意的和所有的组合。

[0028] 一实施方式中,一种CD收音组合机电路板用定位安装机构,包括安装组件、定位组件、印制电路板及锡膏涂覆板,所述安装组件包括安装底板、支撑柱及分压件,所述支撑柱的第一端固定于所述安装底板上,所述分压件固定于所述支撑柱的第二端上;所述定位组件包括限位台、定位软板及卡位件,所述限位台固定于所述分压件远离所述支撑柱的一端上,所述限位台上开设有限位槽,所述定位软板及所述卡位件分别设置于所述限位槽内,所述卡位件与所述定位软板之间设置有卡位间隙区;所述印制电路板的底面与所述定位软板的顶面抵持,所述印制电路板容置于所述卡位件内,且所述印制电路板的顶面与所述卡位件的顶面平齐设置;所述锡膏涂覆板的底面分别与所述印制电路板的顶面及所述卡位件的顶面抵持,所述锡膏涂覆板的顶面与所述限位台的顶面平齐设置,所述锡膏涂覆板开设有多涂覆通孔,各所述涂覆通孔间隔设置。上述CD收音组合机电路板用定位安装机构通过设置所述定位软板、所述卡位件、所述锡膏涂覆板及所述锡膏涂覆板上开设有多涂覆通孔,所述定位软板用于对所述印制电路板起到定位和保护的作用,所述定位软板能够较精准定位印制电路板,使得所述印制电路板在涂覆锡膏时锡膏能够较精准地涂覆在印制电路板上,所述定位软板对所述印制电路板起到定位和缓冲的作用,在涂覆锡膏时减轻因涂覆刮刀的力度过大,涂覆刮刀对所述印制电路板造成磨损,所述卡位件能够更好的将所述印制电路板卡置住,减少所述印制电路板在涂覆锡膏时的位移,使得锡膏能够较精准地涂覆在所述印制电路板上,所述锡膏涂覆板能够进一步对所述印制电路板进行定位,减少所述电路板的位移,所述锡膏涂覆板上开设有多涂覆通孔,使得锡膏能够更加精准地涂覆在所述印制电路板对应的位置。

[0029] 为了对上述CD收音组合机电路板用定位安装机构的构思进行进一步说明,又一个例子是,请一并参阅图1及图2,CD收音组合机电路板用定位安装机构10包括安装组件100、定位组件200、印制电路板300及锡膏涂覆板400,所述安装组件用于支撑和安装所述定位组件;所述定位组件用于固定所述印制电路板,对印制电路板定位较精准,以及在涂覆锡膏时能够较精准地在印制电路板上涂覆锡膏;所述锡膏涂覆板用于对所述印制电路板起到保护的作用,使得所述印制电路板在涂覆锡膏时能够减轻对所述印制电路板造成磨损。

[0030] 请一并参阅图3及图4,安装组件100包括安装底板110、支撑柱120及分压件130,支撑柱120的第一端固定于安装底板110上,所述安装底板用于安装所述支撑柱,所述支撑柱对所述分压台有支撑作用;分压件130固定于支撑柱120的第二端上,例如,所述分压件顶面的表面积大于所述支撑柱顶面的表面积,所述分压件能够承受来自所述限位台较大的压力,进而对所述限位台起到分压的作用。

[0031] 一实施例中,所述安装底板具有长方体结构,所述安装底板也可以为正方体或者圆柱体结构,所述安装底板的具体结构可以根据实际生产的需要而定,不局限于本发明专利的实施例中所列举的结构;又如,所述支撑柱设置有多,各所述支撑柱的第一端呈矩形整列分布于所述安装底板上,设置多个所述支撑柱用于对所述限位台支撑和固定的更加稳固;又如,所述分压件设置有多,各所述分压件一一对应固定于各所述支撑柱的第二端,

多个所述分压件能够承受来自所述限位台较大的压力,进而对所述限位台起到更好的分压作用。

[0032] 请一并参阅图2及图4,定位组件200包括限位台210、定位软板220及卡位件230,限位台210固定于分压件130远离支撑柱120的一端上,限位台210上开设有限位槽2101,所述限位槽用于对所述定位软板、所述卡位件、所述印制电路板及所述锡膏涂覆板起到限位的作用;定位软板220及卡位件230分别设置于限位槽2101内,所述定位软板用于对所述印制电路板起到定位和保护的作用,所述定位软板能够较精准定位印制电路板,使得所述印制电路板在涂覆锡膏时锡膏能够较精准地涂覆在印制电路板上;卡位件230与定位软板220之间设置有卡位间隙区2301,所述卡位间隙用于对所述印制电路板放置于所述定位软板上时起缓冲作用。

[0033] 一个实施例中,所述限位台具有长方体结构,所述限位台也可以为正方体或者圆柱体结构,所述限位台的具体结构可以根据实际生产的需要而定,不局限于本发明专利的实施例中列举的结构;又如,所述定位软板具有长方体结构,这样,使得所述定位软板的结构稳定性更好;又如,所述卡位件设置有四个,各所述卡位件分别设置于所述定位软板的四个端角位置处,且各所述卡位件分别与所述定位软板之间设置有所述卡位间隙区。

[0034] 请一并参阅图2及图4,印制电路板300的底面与定位软板220的顶面抵持,所述定位软板对所述印制电路板起到定位和缓冲的作用,在涂覆锡膏时减轻因涂覆刮刀的力度过大,涂覆刮刀对所述印制电路板造成磨损;印制电路板300容置于卡位件230内,且印制电路板300的顶面与卡位件230的顶面平齐设置,所述卡位件能够更好的将所述印制电路板卡置住,减少所述印制电路板在涂覆锡膏时的位移,使得锡膏能够较精准地涂覆在所述印制电路板上。

[0035] 一个实施例中,所述印制电路板具有长方形结构,又如,所述定位软板的顶面上设置有防磨层,所述防磨层与所述印制电路板的底面抵持,所述防磨层能够减少在涂覆锡膏时所述印制电路板的位移,进而减轻所述印制电路板的磨损。

[0036] 请参阅图1,锡膏涂覆板400的底面分别与印制电路板300的顶面及卡位件230的顶面抵持,所述锡膏涂覆板能够进一步对所述印制电路板进行定位,减少所述电路板的位移;锡膏涂覆板400的顶面与限位台210的顶面平齐设置,锡膏涂覆板400开设有多多个涂覆通孔401,各涂覆通孔401间隔设置,所述锡膏涂覆板上开设有多多个所述涂覆通孔,使得锡膏能够更加精准地涂覆在所述印制电路板对应的位置。

[0037] 一实施例中,所述锡膏涂覆板的底面上设置有保护层,所述保护层分别与所述印制电路板的顶面及所述卡位件的顶面抵持,所述保护层上与各所述涂覆通孔一一对应的位置处开设有涂覆过孔,各所述涂覆过孔间隔设置。

[0038] 上述CD收音组合机电路板用定位安装机构通过设置所述定位软板、所述卡位件、所述锡膏涂覆板及所述锡膏涂覆板上开设有多多个所述涂覆通孔,所述定位软板用于对所述印制电路板起到定位和保护的作用,所述定位软板能够较精准定位印制电路板,使得所述印制电路板在涂覆锡膏时锡膏能够较精准地涂覆在印制电路板上,所述定位软板对所述印制电路板起到定位和缓冲的作用,在涂覆锡膏时减轻因涂覆刮刀的力度过大,涂覆刮刀对所述印制电路板造成磨损,所述卡位件能够更好的将所述印制电路板卡置住,减少所述印制电路板在涂覆锡膏时的位移,使得锡膏能够较精准地涂覆在所述印制电路板上,所述锡

膏涂覆板能够进一步对所述印制电路板进行定位,减少所述电路板的位移,所述锡膏涂覆板上开设有多个所述涂覆通孔,使得锡膏能够更加精准地涂覆在所述印制电路板对应的位置。

[0039] 例如,一种定位系统,包括上述任一所述的CD收音组合机电路板用定位安装机构,所述定位系统用于对电路板起到定位作用。

[0040] 为了在第一电路板锡膏涂覆过程中,能够减少第一电路板的磨损问题,能够减少第一电路板位移问题,以及能够较精准地涂覆锡膏,例如,所述定位系统还包括限位模具,所述限位模具与CD收音组合机电路板用定位安装机构之间设置有间隔,所述限位模具包括:第一安装底板、第一限位组件、第一软垫层及第一电路板,所述第一限位组件包括第一限位框、第一限位件及第一定位栓,所述第一限位框固定于所述第一安装底板上,所述第一限位框上开设有第一限位滑孔及第一定位孔,所述第一限位滑孔与所述第一定位孔相互连通,且所述第一限位滑孔的延伸方向与所述第一定位孔的延伸方向相互垂直,所述第一限位件滑动穿设所述第一限位滑孔,所述第一定位栓的第一端设置于所述第一定位孔内,且所述第一定位栓的第一端与所述第一限位件抵持,所述第一定位栓的第二端设置有第一定位旋转部,所述第一限位件的第一端设置有第一推顶部,所述第一限位件的第二端设置有第一限位部;所述第一软垫层设置于所述第一安装底板上,且所述第一软垫层容置于所述第一限位框内;所述第一电路板的侧面与所述第一限位部抵持,且所述第一电路板的底面与所述第一软垫层抵持,这样,上述限位模具通过设置所述第一限位组件及所述第一软垫层,所述第一限位组件包括第一限位框、第一限位件及第一定位栓,所述第一限位框用于安装所述第一限位件及所述第一定位栓;所述第一限位件用于对所述第一电路板起到固定和限位,所述第一定位栓用于将定位好的所述第一限位件固定住,防止在涂覆锡膏时,所述第一电路板发生松动,减少第一电路板位移,第一电路板涂覆锡膏时对位较精准;所述第一定位旋转部便于所述第一定位栓固定住所述第一限位件,即,在调试好所述第一限位件的位置后,旋转所述第一定位旋转部使得所述第一定位栓能够将所述第一限位件抵持的更加稳固,减少所述第一限位件的松动,进而减少第一电路板位移,使得第一电路板在涂覆锡膏时能够更加精准;所述第一限位件的第二端设置有第一限位部,所述第一限位部与所述第一电路板抵持,所述第一限位部用于将所述第一电路板固定住,所述第一软垫层具有较好的弹性,所述第一软垫层能够对所述第一电路板起到较好的缓冲作用,能够较好的缓和所述第一电路板在涂覆锡膏时受到的压力,进而减少所述第一电路板在涂覆锡膏时的磨损。

[0041] 为了在一排第二支撑件当中,各第二支撑件之间的距离可以调节,且位于首尾的第二支撑件之间的距离可以改变,能够适配不同长度的第二电路板的定位操作,以及能够减少第二电路板的端部发生弯折,例如,所述定位系统还包括定位支撑套件,所述定位支撑套件与CD收音组合机电路板用定位安装机构之间设置有间隔,所述定位支撑套件包括:第二支撑底板、第二支撑组件及第二电路板,所述第二支撑底板上开设有第二过渡滑槽,所述第二支撑底板于所述第二过渡滑槽的底部开设有第二安装滑槽,所述第二安装滑槽的宽度大于所述第二过渡滑槽的宽度;所述第二支撑组件包括多个第二支撑件,在一个所述第二支撑件中,所述第二支撑件包括第二安装滑块、第二过渡滑柱、第二限位滑块、第二固定柱及第二支撑软柱,所述第二过渡滑柱的两端分别与所述第二安装滑块及所述第二限位滑块相固定,所述第二固定柱的第一端设置于所述第二限位滑块上,所述第二支撑软柱的第一

端与所述第二固定柱的第二端相固定,所述第二安装滑块滑动设置于所述第二安装滑槽内,所述第二过渡滑柱滑动设置于所述第二过渡滑槽内;所述第二电路板分别与各所述第二支撑软柱的第二端抵持,这样,上述定位支撑套件通过设置所述第二支撑组件,所述第二支撑组件包括多个第二支撑件,在一个所述第二支撑件中,所述第二支撑件包括第二安装滑块、第二过渡滑柱、第二限位滑块、第二固定柱及第二支撑软柱,所述第二安装滑块用于将所述第二支撑件安装于所述第二安装滑槽内;所述第二过渡滑柱的两端分别与所述第二安装滑块及所述第二限位滑块相固定,所述第二安装滑块与所述第二限位滑块之间形成第二限位区,所述第二限位区在所述第二过渡滑槽的槽壁上做相对滑动运动,这样,在一排第二支撑件当中,能够便于调节各所述第二支撑件之间的距离,且位于首尾的第二支撑件之间的距离可以改变,能够适配不同长度的第二电路板的定位操作,以及能够减少第二电路板的端部发生弯折,调整后,优选的每个柱子之间的距离都是相等,且每个柱子受力均匀;所述第二固定柱的第一端设置于所述第二限位滑块上,所述第二支撑软柱的第一端与所述第二固定柱的第二端相固定,所述第二固定柱对所述第二支撑软柱起到固定的作用,所述第二支撑软柱对所述第二电路板起到支撑和缓冲的作用,减少第二电路板的磨损。

[0042] 为了能够减轻第三电路板磨损问题,能够对第三电路板起到较好的缓冲效果,以及能够减轻减轻第三电路板形变问题,例如,所述定位系统还包括定位装置,所述定位装置与CD收音组合机电路板用定位安装机构之间设置有间隔,所述定位装置包括:第三支撑底板、第三支撑柱体、第三缓冲组件及第三电路板,所述第三支撑底板上开设有第三固定安装槽;所述第三支撑柱体的第一端嵌置于所述第三固定安装槽内;所述第三缓冲组件包括第三缓冲软台体、第三实心填充体及多个第三橡胶支撑凸起,所述第三缓冲软台体的第一端开设有第三嵌置槽,所述第三缓冲软台体的第二端上设置有第三安装面,所述第三支撑柱体的第二端嵌置于所述第三嵌置槽内,各所述第三橡胶支撑凸起间隔设置于所述第三安装面上,且各所述第三橡胶支撑凸起远离所述第三安装面的一端分别设置有第三支撑抵持面,所述第三缓冲软台体内开设有第三填充腔体,所述第三实心填充体设置于所述第三填充腔体内;所述第三电路板分别与各所述第三橡胶支撑凸起的所述第三支撑抵持面抵持,这样,上述定位装置通过设置所述第三缓冲组件,所述第三缓冲组件包括第三缓冲软台体、第三实心填充体及多个第三橡胶支撑凸起,所述第三缓冲软台体对所述第三电路板能够起到较好的缓冲效果;所述第三支撑柱体对所述第三缓冲软台体起到较好的支撑的作用;所述第三橡胶支撑凸起能够将所述第三电路板支撑起来,且所述第三橡胶支撑凸起具有一定的粘性,增大了所述第三橡胶支撑凸起对所述第三电路板的摩擦,减少了所述第三电路板在涂覆锡膏时的位移,进而减轻对所述第三电路板的磨损;所述第三支撑抵持面与所述第三电路板接触,增大了所述第三橡胶支撑凸起对所述第三电路板的接触面积;所述第三缓冲软台体内开设有第三填充腔体,所述第三实心填充体设置于所述第三填充腔体内,所述第三缓冲软台体内设置有所述第三实心填充体,进而能够对所述第三电路板起到较好的缓冲效果,且能减轻所述第三缓冲软台体及所述第三电路板的形变。

[0043] 为了使得支撑硬板不易变形,能够对电路板起到较好的支撑作用,以及缓冲软板能够对电路板起到较好缓冲作用,例如,所述定位系统还包括支撑组合件,所述支撑组合件与CD收音组合机电路板用定位安装机构之间设置有间隔,所述支撑组合件包括:第四支撑底座、第四定位安装组件、第四支撑硬板、第四缓冲软板及第四电路板,所述第四支撑底座



包括第四支撑板及第四支撑框,所述第四支撑框固定设置于所述第四支撑板上,所述第四支撑板开设有多个第四安装孔,各所述第四安装孔间隔设置;所述第四定位安装组件包括多个第四定位安装件,在一个所述第四定位安装件中,所述第四定位安装件包括第四安装杆、第四限位部及第四定位柱,所述第四安装杆的第一端穿设所述第四安装孔,所述第四安装杆的第二端及所述第四定位柱的第一端分别设置于所述第四限位部相对的两侧面上;所述第四支撑硬板设置于所述第四定位柱的第二端上;所述第四缓冲软板设置于所述第四支撑硬板上;所述第四电路板与所述第四缓冲软板抵持,这样,上述支撑组合件通过设置所述第四支撑硬板及所述第四缓冲软板,所述第四支撑硬板和所述第四缓冲软板软硬结合,且所述第四支撑硬板设置于所述第四定位柱的第二端上,所述第四定位柱对所述第四支撑硬板起到支撑和定位的作用,所述第四支撑硬板用于支撑和固定所述第四缓冲软板,所述第四支撑硬板不易变形,能够起到较好的支撑作用;所述第四缓冲软板设置于所述第四支撑硬板上,所述第四支撑硬板对所述第四缓冲软板起到支撑和固定的作用;所述第四电路板与所述第四缓冲软板抵持,所述第四缓冲软板用于固定和缓冲所述第四电路板,对所述第四电路板起到较好的缓冲作用。

[0044] 又如,一种定位系统,包括上述任一所述的CD收音组合机电路板用定位安装机构,所述定位系统还包括限位模具、定位支撑套件、定位装置及支撑组合件,所述CD收音组合机电路板用定位安装机构、所述限位模具、所述定位支撑套件、所述定位装置及所述支撑组合件分别设置于工作台上,用于分别定位不同的电路板,用于起到不同的技术效果,当然,组合后作为一个系统使用,可以同时定位不同的电路板,以同时进行锡膏涂覆操作,对不同电路板的适配性较好,例如,所述定位系统用于同时对不同电路板起到定位作用,例如,所述定位系统用于同时对电路板、第一电路板、第二电路板、第三电路板及第四电路板起到定位作用。

[0045] 以上所述实施例的各技术特征可以进行任意的组合,为使描述简洁,未对上述实施例中的各个技术特征所有可能的组合都进行描述,然而,只要这些技术特征的组合不存在矛盾,都应当认为是本说明书记载的范围。

[0046] 以上所述实施例仅表达了本发明的几种实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对本发明专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本发明的保护范围。因此,本发明专利的保护范围应以所附权利要求为准。

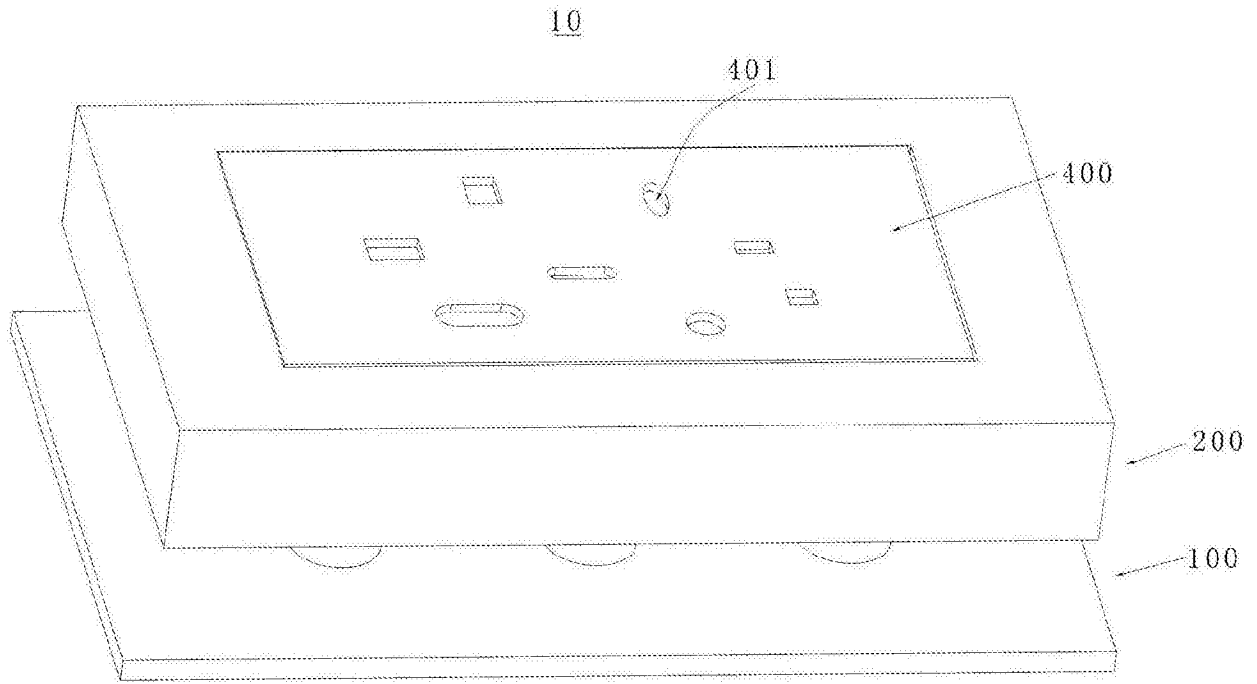


图1

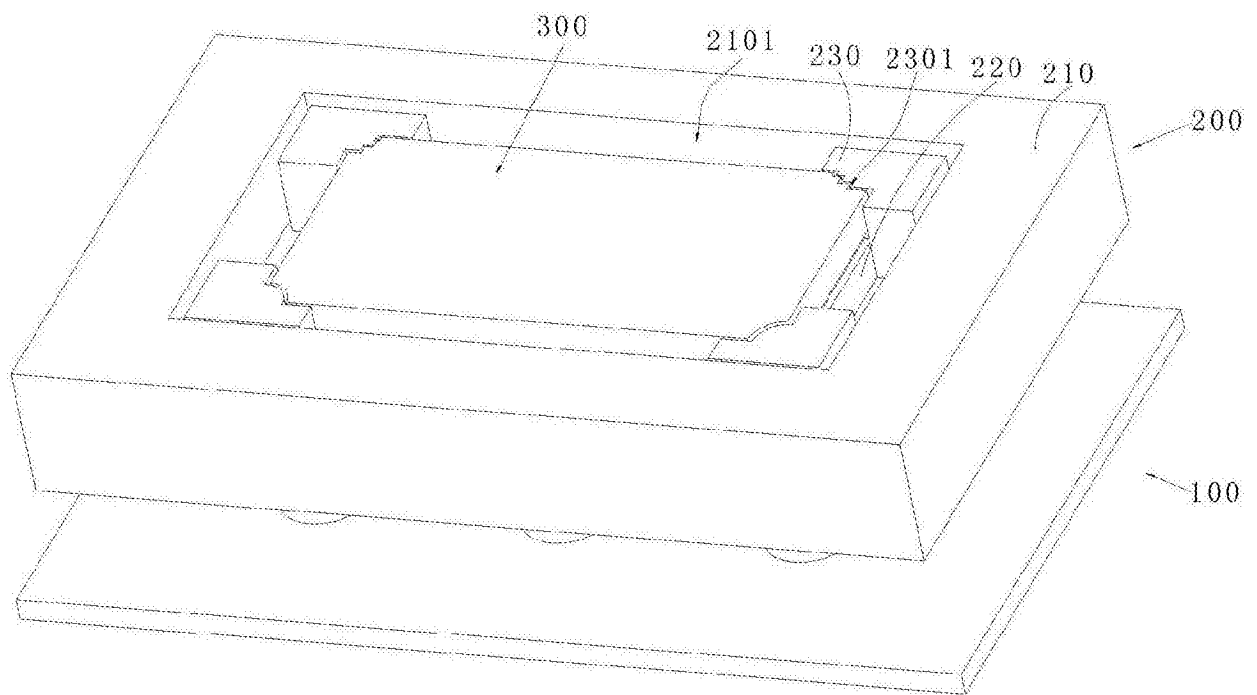


图2

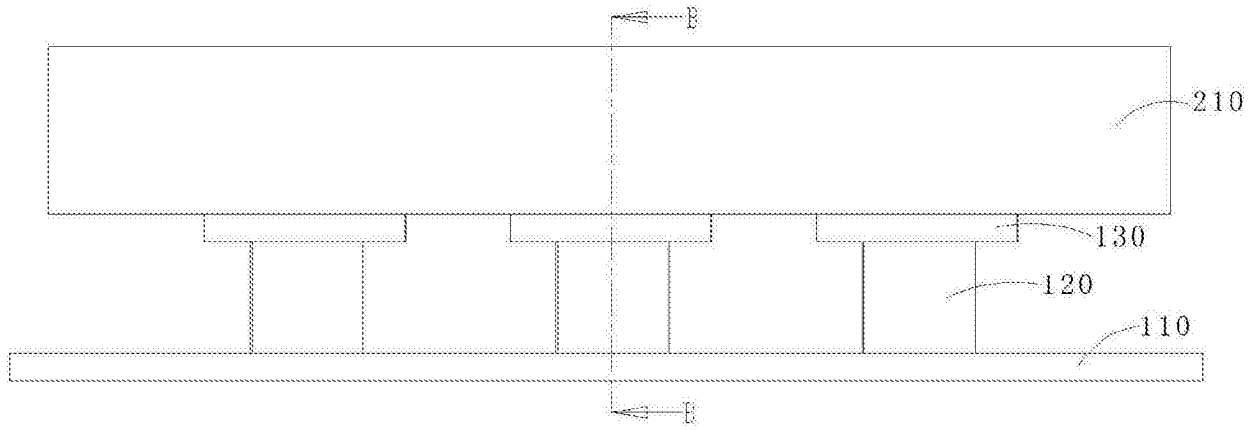


图3

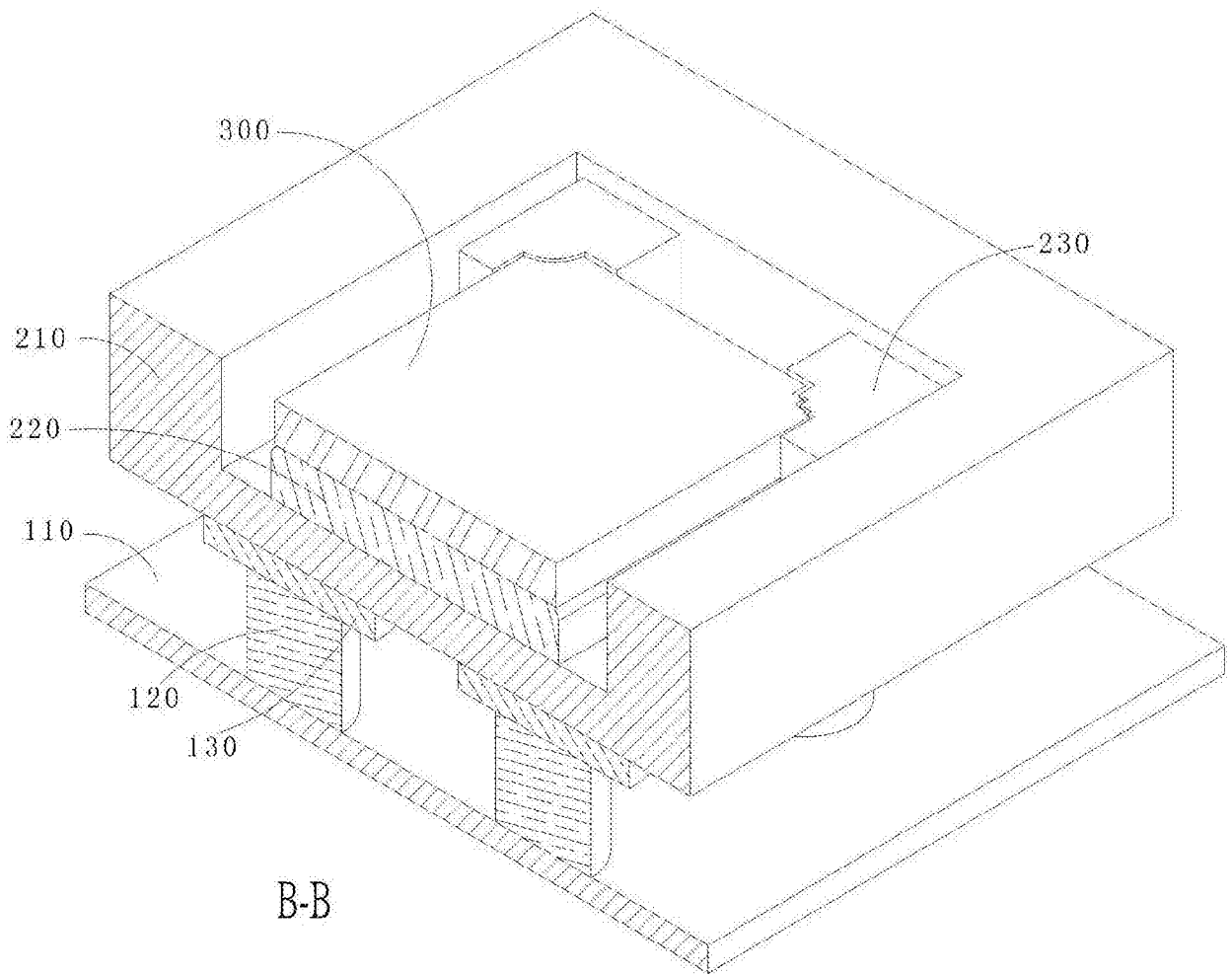


图4