



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209381582 U

(45)授权公告日 2019. 09. 13

(21)申请号 201822014792.4

(22)申请日 2018.12.03

(73)专利权人 广东乔艺塑胶有限公司

地址 515000 广东省汕头市潮汕路金平工业区7A5-1片区

(72)发明人 朱祥斌

(74)专利代理机构 汕头兴邦华腾专利代理事务所(特殊普通合伙) 44547

代理人 张树峰 聂文文

(51)Int.Cl.

B41F 19/06(2006.01)

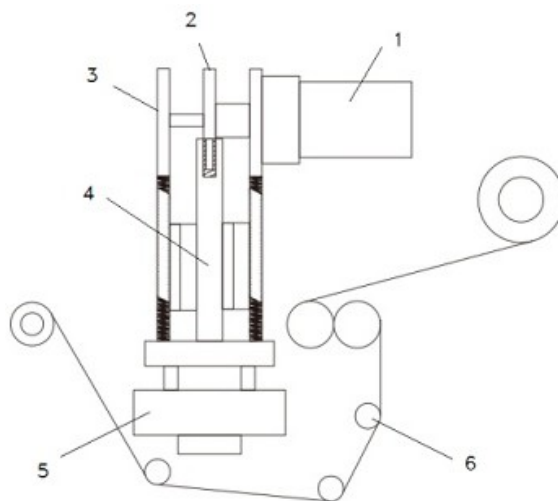
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种烫金凸轮机

(57)摘要

本实用新型公开了一种烫金凸轮机,包括减速马达、凸轮机构、安装座、往复升降机构、烫金机构、送料机构,所述安装座的侧边安装有减速马达,所述减速马达的输出轴通过凸轮机构安装有往复升降机构,所述往复升降机构位于安装座的底部,所述往复升降机构的底部安装有烫金机构,所述烫金机构的下方设置有送料机构。本实用新型凸轮机构的运动曲线可以保证烫金压力的稳定,无需使用压缩空气,由此可以减少对空气的污染,速度也比气动的要快,实现了自动化加工的过程,操作简单,提高了生产的效率。



1. 一种烫金凸轮机,包括减速马达(1)、凸轮机构(2)、安装座(3)、往复升降机构(4)、烫金机构(5)、送料机构(6),其特征在于,所述安装座(3)的侧边安装有减速马达(1),所述减速马达(1)的输出轴通过凸轮机构(2)安装有往复升降机构(4),所述往复升降机构(4)位于安装座(3)的底部,所述往复升降机构(4)的底部安装有烫金机构(5),所述烫金机构(5)的下方设置有送料机构(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种烫金凸轮机,其特征在于,所述减速马达(1)的输出轴与凸轮机构(2)通过平键连接,减速马达(1)的输出轴上远离减速马达(1)的一端与安装座(3)通过轴承转动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种烫金凸轮机,其特征在于,所述减速马达(1)通过螺栓固定在安装座(3)上。

一种烫金凸轮机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及烫金机技术领域,尤其涉及一种烫金凸轮机。

背景技术

[0002] 烫金工艺是一种不用油墨的特种印刷工艺,所谓烫金是指在一定的温度和压力下将电化铝箔烫印到承印物表面的工艺过程,烫金机就是完成烫金工艺的设备。

[0003] 现有的烫金机存在操作麻烦,一般采用气动方式推动烫金机构,烫印压力不易控制,导致加工的质量差,因此我们提出一种烫金凸轮机。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种烫金凸轮机。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种烫金凸轮机,包括减速马达、凸轮机构、安装座、往复升降机构、烫金机构、送料机构,所述安装座的侧边安装有减速马达,所述减速马达的输出轴通过凸轮机构安装有往复升降机构,所述往复升降机构位于安装座的底部,所述往复升降机构的底部安装有烫金机构,所述烫金机构的下方设置有送料机构。

[0007] 优选的,所述减速马达的输出轴与凸轮机构通过平键连接,减速马达的输出轴上远离减速马达的一端与安装座通过轴承转动连接。

[0008] 优选的,所述减速马达通过螺栓固定在安装座上。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0010] 本实用新型通过减速马达驱动凸轮机构,通过凸轮机构的运动带动往复升降机构实现上下运动,往复升降机构带动烫金机构实现上下往复运动,在此过程中送料机构带动需要加工的印刷品移动,这样可实现烫金机构对印刷品实现连续烫金作业,凸轮机构的运动曲线可以保证烫金压力的稳定,无需使用压缩空气,由此可以减少对空气的污染,速度也比气动的要快,实现了自动化加工的过程,操作简单,提高了生产的效率。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型提出的一种烫金凸轮机的结构示意图。

[0012] 图中:1减速马达、2凸轮机构、3安装座、4往复升降机构、5烫金机构、6送料机构。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0014] 参照图1,一种烫金凸轮机,包括减速马达1、凸轮机构2、安装座3、往复升降机构4、

烫金机构5、送料机构6,安装座3的侧边安装有减速马达1,减速马达1的输出轴通过凸轮机构2安装有往复升降机构4,往复升降机构4位于安装座3的底部,往复升降机构4的底部安装有送料机构5,烫金机构5的下方设置有送料机构6。

[0015] 其中,减速马达1的输出轴与凸轮机构2通过平键连接,减速马达1的输出轴上远离减速马达1的一端与安装座3通过轴承转动连接。

[0016] 其中,减速马达1通过螺栓固定在安装座3上。

[0017] 工作原理:本实用新型通过减速马达1驱动凸轮机构2,通过凸轮机构2的运动带动往复升降机构4实现上下运动,往复升降机构4带动烫金机构5实现上下往复运动,在此过程中送料机构6带动需要加工的印刷品移动,这样可实现烫金机构5对印刷品实现连续烫金作业,凸轮机构2的运动曲线可以保证烫金压力的稳定,无需使用压缩空气,由此可以减少对空气的污染,速度也比气动的要快,实现了自动化加工的过程,操作简单,提高了生产的效率。

[0018] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

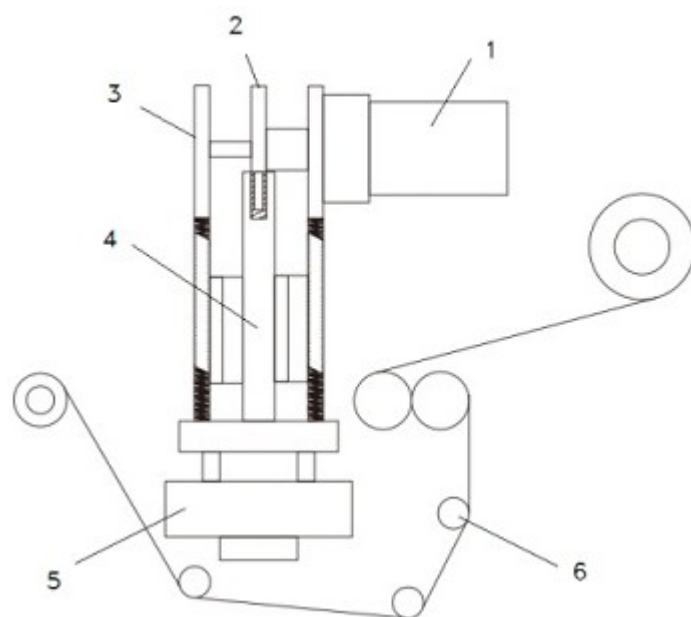


图1