



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213350786 U

(45) 授权公告日 2021.06.04

(21) 申请号 202021998931.2

(22) 申请日 2020.09.14

(73) 专利权人 常州东传链传动科技有限公司

地址 213000 江苏省常州市武进区遥观镇  
洪庄村

(72) 发明人 吴凯

(74) 专利代理机构 常州市夏成专利事务所(普  
通合伙) 32233

代理人 周文杰

(51) Int.Cl.

B22D 33/02 (2006.01)

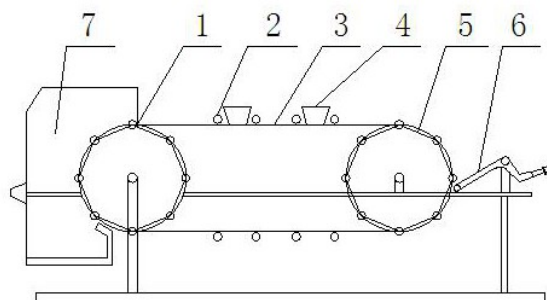
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

铸造机的输送链

(57) 摘要

本实用新型涉及输送链的技术领域,尤其涉及一种铸造机的输送链。包括驱动装置、铸模和支架体,支架体上设有主动链轮和从动链轮,主动链轮和从动链轮之间连接有导轨,导轨上连接链条,铸模固定于链条之间。这种铸造机的输送链结构简单,主、从动链轮都由两个链轮组成,传动过程中更加平稳,同时链条与导轨之间通过滚轮连接,不会产生震动,保证了铸模形成的表面质量。



1. 一种铸造机的输送链,包括驱动装置(7)、铸模(4)和支架体(8),其特征在于:所述支架体(8)上设有主动链轮(1)和从动链轮(5),主动链轮(1)和从动链轮(5)之间连接有导轨(3),导轨(3)上连接链条(2),铸模(4)固定于链条(2)之间。

2. 如权利要求1所述的铸造机的输送链,其特征在于:所述主动链轮(1)和从动链轮(5)由两个链轮组成,并且链轮之间通过连接轴连接。

3. 如权利要求1所述的铸造机的输送链,其特征在于:在所述支架体(8)上、从动链轮(5)的一侧设有脱模装置(6)。

4. 如权利要求1所述的铸造机的输送链,其特征在于:所述链条(2)通过滚轮连接在导轨(3)之间。

## 铸造机的输送链

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种输送链,尤其涉及一种铸造机的输送链。

### 背景技术

[0002] 随着科技的不断发展,人们对于各种物料的传送工具越来越重视,在物料的输送中就需要使用输送链。

[0003] 铸模机的生产中,铸模是固定在输送链上的,铸模中在铸模两端会容易产生沟槽状水波纹,由于铸模的运行不平稳和铸模的震动而产生。

[0004] 所以要保证铸模形成的表面质量,输送链的稳定性至关重要。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型旨在解决上述缺陷,提供一种铸造机的输送链。

[0006] 为了克服背景技术中存在的缺陷,本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:包括驱动装置、铸模和支架体,支架体上设有主动链轮和从动链轮,主动链轮和从动链轮之间连接有导轨,导轨上连接链条,铸模固定于链条之间。

[0007] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括所述主动链轮和从动链轮由两个链轮组成,并且链轮之间通过连接轴连接。

[0008] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括所述在支架体上、从动链轮的一侧设有脱模装置。

[0009] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括所述链条通过滚轮连接在导轨之间。

[0010] 本实用新型的有益效果是:这种铸造机的输送链结构简单,主、从动链轮都由两个链轮组成,传动过程中更加平稳,同时链条与导轨之间通过滚轮连接,不会产生震动,保证了铸模形成的表面质量。

### 附图说明

[0011] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0012] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0013] 其中:1、主动链轮,2、链条,3、导轨,4、铸模,5、从动链轮,6、脱模装置,7、驱动装置,8、支架体。

### 具体实施方式

[0014] 这种铸造机的输送链由主动链轮1、链条2、导轨3、铸模4、从动链轮5、脱模装置6、驱动装置7和支架体8这些部件组成。

[0015] 如图1所示,图中包括驱动装置7、铸模4和支架体8,支架体8上设有主动链轮1和从动链轮5,主动链轮1和从动链轮5之间连接有导轨3,导轨3上连接链条2,铸模4固定于链条2

之间。链条2水平布置在导轨3之间,呈水平布置,链条的滚轮安装在链的外侧,滚轮以导轨为依托,铸模固联在平行链上,有效的解决了平稳性。

[0016] 主动链轮1和从动链轮5由两个链轮组成,并且链轮之间通过连接轴连接。

[0017] 在支架体8上、从动链轮5的一侧设有脱模装置6。脱模装置6用于铸模的脱模,当铸模4被带动到脱模装置6处,由脱模装置6进行脱模。

[0018] 链条2通过滚轮连接在导轨3之间。链条2通过滚轮连接形成滚子链,有效的决绝振动。

[0019] 工作原理

[0020] 铸模4固定在输送链上,主动链轮1和从动链轮5分别由两个链轮通过连接轴连接组成,使得在传递过程中更加平稳,驱动装置7驱动主动链轮1,主动链轮1带动从动链轮5,从而带动主动链轮1和从动链轮5上的导轨3,链条2在导轨3上转动,通过滚轮连接,链条2与导轨3之间形成很好的滑动,当铸模4被带动到脱模装置6处,由脱模装置6进行脱模。

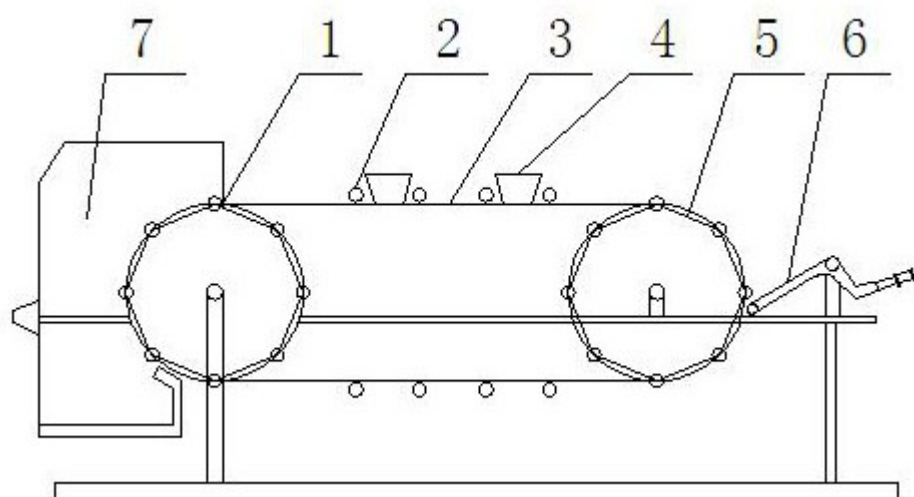


图1