



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220005748 U

(45) 授权公告日 2023. 11. 14

(21) 申请号 202321359835.7

(22) 申请日 2023.05.31

(73) 专利权人 青岛海众德模具制品有限公司
地址 266000 山东省青岛市城阳区棘洪滩
街道韩洼社区

(72) 发明人 韩二辉 赵明亮 黄云腾 韩军辉

(74) 专利代理机构 西安文贝专利代理事务所
(普通合伙) 61297

专利代理师 张铭存

(51) Int. Cl.

B21D 55/00 (2006.01)

B21D 45/02 (2006.01)

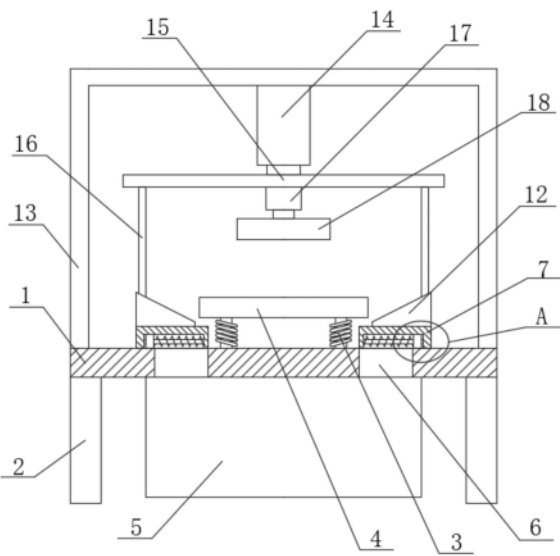
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种五金件加工用旋切切模装置

(57) 摘要

本实用新型属于切膜装置技术领域,尤其是一种五金件加工用旋切切模装置,针对现有的切膜装置对切除的废料回收不便,且没有移动的联动阻隔装置,使用费力,大大的降低了使用效果的问题,现提出如下方案,其包括底板,所述底板的底部对称固定安装有两个支架,底板的顶部固定安装有放置板,底板的底部固定安装有收集箱,底板上对称开设有两个漏孔,底板的顶部滑动安装有遮挡装置,遮挡装置上固定安装有连接装置,底板的顶部固定安装有安装架,安装架上固定安装有电动推杆,电动推杆的输出轴上固定安装有横板,横板的底部固定安装有推动装置,本实用新型使用是对废料收集方便,且有阻隔装置,使用省力,大大的提高了使用效果。



1. 一种五金件加工用旋切切模装置,包括底板(1),其特征在于,所述底板(1)的底部对称固定安装有两个支架(2),底板(1)的顶部固定安装有放置板(4),底板(1)的底部固定安装有收集箱(5),底板(1)上对称开设有两个漏孔(6),底板(1)的顶部滑动安装有遮挡装置,遮挡装置上固定安装有连接装置,底板(1)的顶部固定安装有安装架(13),安装架(13)上固定安装有电动推杆(14),电动推杆(14)的输出轴上固定安装有横板(15),横板(15)的底部固定安装有推动装置,横板(15)的底部固定安装有液压杆(17),液压杆(17)的输出轴上固定安装有控制器(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种五金件加工用旋切切模装置,其特征在于,所述底板(1)的顶部对称固定安装有若干个减震杆(3),放置板(4)固定安装在若干个减震杆(3)上。

3. 根据权利要求1所述的一种五金件加工用旋切切模装置,其特征在于,所述遮挡装置包括两个挡板(7),两个挡板(7)对称滑动安装在底板(1)的顶部。

4. 根据权利要求3所述的一种五金件加工用旋切切模装置,其特征在于,两个所述挡板(7)上均开设有滑槽(8),两个滑槽(8)内均固定安装有限位杆(9),两个限位杆(9)上均滑动安装有支撑杆(10),两个支撑杆(10)均与底板(1)的顶部固定连接。

5. 根据权利要求4所述的一种五金件加工用旋切切模装置,其特征在于,两个所述滑槽(8)内均固定安装有压簧(11),两个压簧(11)分别与两个支撑杆(10)固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种五金件加工用旋切切模装置,其特征在于,所述连接装置包括两个斜板(12),两个斜板(12)分别固定安装在两个挡板(7)的顶部。

7. 根据权利要求1所述的一种五金件加工用旋切切模装置,其特征在于,所述推动装置包括两个推板(16),两个推板(16)对称固定安装在横板(15)的底部。

一种五金件加工用旋切切模装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切膜装置技术领域,尤其涉及一种五金件加工用旋切切模装置。

背景技术

[0002] 随着科技的快速发展,五金件在各行各业中得到了广泛的运用。人们对于五金件的尺寸要求也变得越来越严格。传统的一些加工工艺已经完全不能满足要求,特别是五金拉伸件。由于其材料特性,厚度不均,拉伸模间隙的不均匀等原因,使加工出来的工件顶端往往出现不平整的现象,需要采用CNC后加工或采用侧切模具才能达到平整及尺寸要求;采用CNC加工的缺点为加工时间长,成本高;采用侧切模具的缺点为开口端会产生接刀断差,影响产品外观,模具至少是2套,占用人力及机台,成本高,所以需要一种五金件加工用旋切切模装置。

[0003] 现有的切膜装置:

[0004] 申请号为202022165389.0的专利文件公开了一种五金件加工用旋切切模装置,其包括上模组件和下模组件;所述的下模组件固定设置在上模组件的下端;所述的上模组件包括上模板、固定板、内脱和母刀;所述的下模组件包括下模板、垫块、顶杆、固定块、底板、公刀、定位型体、滑块和驱动块。

[0005] 可以看出现有的切膜装置对切除的废料回收不便,且没有移动的联动阻隔装置,使用费力,大大的降低了使用效果。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于解决现有的切膜装置对切除的废料回收不便,且没有移动的联动阻隔装置,使用费力,大大的降低了使用效果的缺点,而提出的一种五金件加工用旋切切模装置。

[0007] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0008] 一种五金件加工用旋切切模装置,包括底板,所述底板的底部对称固定安装有两个支架,底板的顶部固定安装有放置板,底板的底部固定安装有收集箱,底板上对称开设有两个漏孔,底板的顶部滑动安装有遮挡装置,遮挡装置上固定安装有连接装置,底板的顶部固定安装有安装架,安装架上固定安装有电动推杆,电动推杆的输出轴上固定安装有横板,横板的底部固定安装有推动装置,横板的底部固定安装有液压杆,液压杆的输出轴上固定安装有控制器。

[0009] 优选的,所述底板的顶部对称固定安装有若干个减震杆,放置板固定安装在若干个减震杆上。

[0010] 优选的,所述遮挡装置包括两个挡板,两个挡板对称滑动安装在底板的顶部。

[0011] 优选的,两个所述挡板上均开设有滑槽,两个滑槽内均固定安装有限位杆,两个限位杆上均滑动安装有支撑杆,两个支撑杆均与底板的顶部固定连接,两个滑槽内均固定安装有压簧,两个压簧分别与两个支撑杆固定连接。

- [0012] 优选的,所述连接装置包括两个斜板,两个斜板分别固定安装在两个挡板的顶部。
- [0013] 优选的,所述推动装置包括两个推板,两个推板对称固定安装在横板的底部。
- [0014] 本实用新型中,所述一种五金件加工用旋切切模装置的有益效果:
- [0015] (1) 本方案由于设置了底板、支架、减震杆,可以在切膜加工时起到很好的减震效果;
- [0016] (2) 本方案由于设置了放置板、收集箱、漏孔、挡板、滑槽、限位杆、支撑杆、压簧、斜板、安装架、电动推杆、横板、推板、液压杆、控制器,进行加工时,横板移动时可以通过推板和斜板带动两个挡板移动将漏孔漏出,从而可以在加工时对废料进行收集。
- [0017] 本实用新型使用是对废料收集方便,且有阻隔装置,使用省力,大大的提高了使用效果。

附图说明

- [0018] 图1为本实用新型提出的一种五金件加工用旋切切模装置的结构示意图;
- [0019] 图2为本实用新型提出的一种五金件加工用旋切切模装置图1的A部分放大结构示意图;
- [0020] 图3为本实用新型提出的一种五金件加工用旋切切模装置的斜板立体结构示意图。
- [0021] 图中:1、底板;2、支架;3、减震杆;4、放置板;5、收集箱;6、漏孔;7、挡板;8、滑槽;9、限位杆;10、支撑杆;11、压簧;12、斜板;13、安装架;14、电动推杆;15、横板;16、推板;17、液压杆;18、控制器。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0023] 实施例一

[0024] 参照图1,一种五金件加工用旋切切模装置,包括底板1,底板1的底部对称固定安装有两个支架2,底板1的顶部固定安装有放置板4,底板1的底部固定安装有收集箱5,底板1上对称开设有两个漏孔6,底板1的顶部滑动安装有遮挡装置,遮挡装置上固定安装有连接装置,底板1的顶部固定安装有安装架13,安装架13上固定安装有电动推杆14,电动推杆14的输出轴上固定安装有横板15,横板15的底部固定安装有推动装置,横板15的底部固定安装有液压杆17,液压杆17的输出轴上固定安装有控制器18,底板1的顶部对称固定安装有若干个减震杆3,放置板4固定安装在若干个减震杆3上,可以在加工时起到很好的减震作用。

[0025] 参照图2,两个挡板7上均开设有滑槽8,两个滑槽8内均固定安装有限位杆9,两个限位杆9上均滑动安装有支撑杆10,两个支撑杆10均与底板1的顶部固定连接,两个滑槽8内均固定安装有压簧11,两个压簧11分别与两个支撑杆10固定连接,确保了两个挡板7的稳定移动,并使得其没有推力作用时可以复位。

[0026] 参照图3,连接装置包括两个斜板12,两个斜板12分别固定安装在两个挡板7的顶部,通过立体图展现出了斜板12的形状特征。

[0027] 本实施例中,使用装置时,将工件放置在放置板4上,启动电动推杆14,电动推杆14带动横板15移动,横板15通过两个推板16和两个斜板12带动两个挡板7移动,从而可以将漏孔6漏出,再启动液压杆17,液压杆17带动控制器18移动对工件进行切膜加工。

[0028] 实施例二

[0029] 本实施例与实施例一的区别在于:放置板4上活动安装有固定装置,用于加工时对工件进行加工,收集箱5内固定安装有吸料装置,便于进行收集,控制器18上可以根据工件的不同安装上不同的加工头。

[0030] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

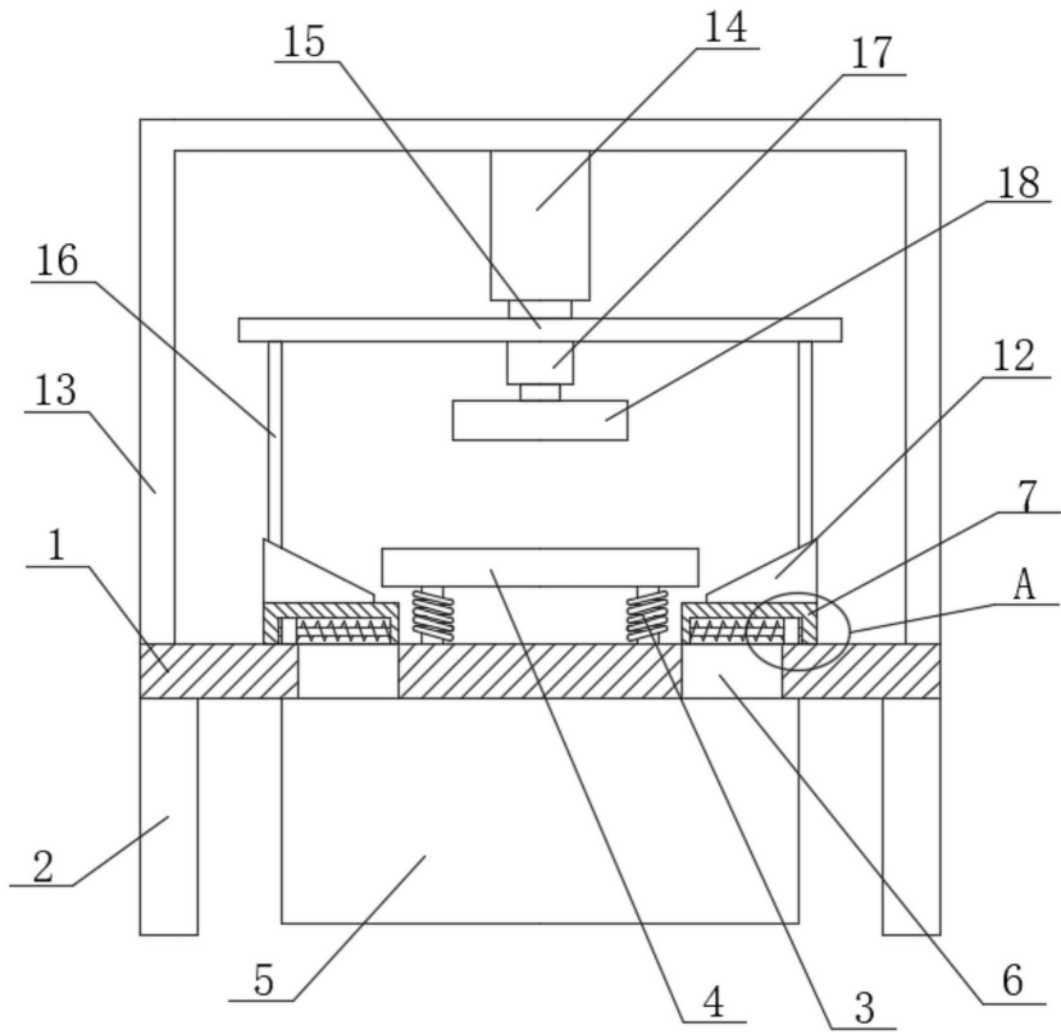


图1

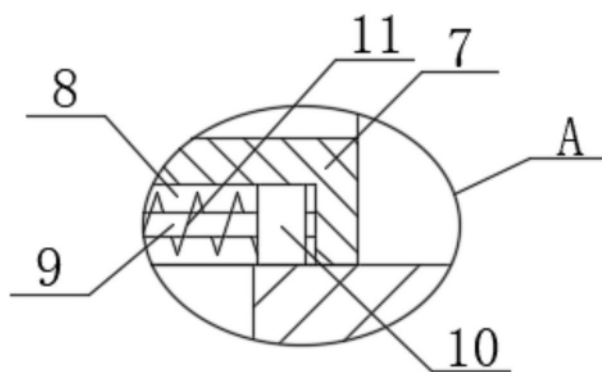


图2

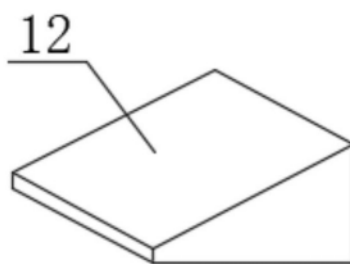


图3