



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

| | |
|---------------------------|------------------------|
| DOMANDA NUMERO | 101995900423355 |
| Data Deposito | 24/02/1995 |
| Data Pubblicazione | 24/08/1996 |

| | | | | |
|----------------|---------------|--------------------|---------------|--------------------|
| Sezione | Classe | Sottoclasse | Gruppo | Sottogruppo |
| B | 09 | B | | |

Titolo

| |
|---|
| PRESSARIFIUTI A FUNZIONAMENTO IDRAULICO. |
|---|

OBEROSLER LUDWIG

I - 39100 BOLZANO - BOZEN

Via Dante 20/A Dantestraße

Tel. 0471 / 97 43 49

1637

1

Bolzano; li

24 FEB. 1995

Descrizione dell'invenzione industriale dal titolo:

5 PRESSARIFIUTI A FUNZIONAMENTO IDRAULICO.

Titolare : ZINGERLE S.r.l., Zona Industriale 103,

39040 SCIAVES (BZ)

ditta di nazionalità italiana

10

Inventore: ZINGERLE MARTIN, Zona Industriale 103,

39040 SCIAVES (BZ)

cittadino italiano

deposita il :

15

DESCRIZIONE

Sono note pressarifiuti a funzionamento idraulico

aventi struttura diversa e concepite in modo

20 differente per quanto riguarda la possibilità di

sottoporre a compattazione ed impaccatura rifiuti

provenienti dalla raccolta differenziata e depositi in

gabbie di impaccatura diverse. Queste presse note

sono a montante semplice e risolvono il problema

25 dell'impaccatura di rifiuti diversi depositati in

gabbie separate, spostando tutta la pressa lungo i
contenitori disposti in fila, spostando i contenitori
muniti di ruote o prevedendo che il piano scorrevole
della pressa sia ruotabile secondo un asse verticale
5 passante per l'unico montante della pressa e possa
agire quindi su più gabbie disposte attorno a detto
montante.

I sistemi noti comportano diversi inconvenienti come
la difficoltà di spostamento, sia della pressa che
10 delle gabbie su ruote per motivi di peso, per
irregolarità del pavimento, per eventuali oggetti
sparsi su questo; la mancanza di spazio per manovrare
le gabbie dotate di ruote, l'instabilità della
struttura delle presse a montante semplice,
15 rispettivamente il peso eccessivo di dette presse per
ottenere la stabilità richiesta. Infine le presse
note sono spesso fonti di incidenti dovuti alla
presenza di zone con notevole interspazio fra gabbia
e piano scorrevole della pressa, richiesto per una
20 agevole manovra delle gabbie, ma di difficile
protezione contro incidenti causati dall'inserimento
inavvertito di parti del corpo o di indumenti durante
il funzionamento della pressa.

L'invenzione si pone il compito di realizzare una
25 pressarifiuti del tipo sopra descritto caratterizzata

da una struttura che offre una maggiore sicurezza per
l'operatore, facilita le operazioni di impaccatura su
più gabbie, agevola il cambio delle gabbie ed
assicura una elevata stabilità della pressa con una
5 struttura relativamente leggera la quale inoltre è
meno ingombrante e permette una produzione più
razionale.

Per adempiere a questo compito l'invenzione propone
l'adozione di una struttura a due montanti che
10 permette una costruzione leggera con l'applicazione
di carichi di pressatura notevoli e
contemporaneamente lo sfruttamento di una dei
montanti per l'imperniatura di uno o due gabbie
ruotabili agevolmente da una posizione laterale di
15 disimpegno verso la posizione di pressatura fra il
piano scorrevole e la base di appoggio inferiore.
Inoltre questa struttura rende possibile pure
l'imperniatura di più gabbie su anelli imperniati
sul montante consentendo l'agevole spostamento, a
20 carosello, delle gabbie in zona di pressatura.

La struttura della pressa secondo l'invenzione si
presta sia all'applicazione di una sola gabbia che
all'applicazione laterale di due gabbie oppure anche
all'applicazione di più gabbie disposte a carosello
25 girevole attorno ad uno dei montanti della pressa.



Per motivi di sicurezza il piano scorrevole della
pressa deve essere munito di protezione laterale
prevista in modo tale da non permettere l'inserimento
di parti del corpo o di indumenti fra questa
5 protezione ed il bordo superiore della gabbia in
posizione di pressatura; secondo l'invenzione questa
richiesta viene adempiuta dotando le gabbie di un
movimento verticale assicurato da molle o
cilindretto, agenti in zona di imperniamento delle
10 gabbie sul montante. Queste molle o il cilindretto
idraulico assicurano, a gabbia sollevata ed in
posizione di pressatura, una fessura minima fra
protezione del piano scorrevole e bordo superiore
della gabbia spostandola verso l'alto contro un fermo
15 costituito per esempio dallo stesso braccio superiore
di imperniamento solidale con il montante. Durante la
pressatura queste molle vengono compresse e la gabbia
viene spostata verso il basso finchè incontra la base
di appoggio della pressa; appena il piano scorrevole,
20 a pressatura terminata, ritorna verso l'alto in
posizione di partenza, le molle risollevano la gabbia
dalla base di appoggio agevolando lo spostamento
laterale della gabbia per basculamento attorno
all'asse di imperniamento verticale.
25 L'invenzione viene spiegata più da vicino in base ad

alcuni esempi preferenziali di esecuzione di una
pressarifiuti secondo l'invenzione, rappresentata
schematicamente nel disegno allegato, che ha scopo
puramente esplicativo e non limitativo.

5 La Fig.1 è la vista laterale di una pressarifiuti
secondo l'invenzione con una gabbia in posizione di
pressatura incernierata lateralmente ad uno dei
montanti.

La Fig.1a illustra un particolare dell'imperniatura
10 della gabbia lateralmente sul montante della pressa
del tipo rappresentato nelle Figg.1 e 2.

La Fig.2 è la vista dall'alto su una pressarifiuti
secondo l'invenzione con due gabbie incernierate
lateralmente su uno dei montanti, con ambo le gabbie
15 spostate in posizione di riempimento.

La Fig.3 è la vista dall'alto su una pressarifiuti
secondo l'invenzione con più gabbie incernierate a
carosello su uno dei montanti della pressa.

La pressarifiuti secondo l'invenzione è del tipo a
20 due montanti 1a, 1c che collegano la base di appoggio
1 con la traversa 1b di supporto per il martinetto
idraulico 1d che aziona verticalmente 1e il piano
scorrevole. La traversa 1b è completa di rivestimento
di protezione per il piano scorrevole. Lateralmente,
25 sul montante principale 1a, possono essere

0
1

0
/

incernierate una o due gabbie di impaccatura 2 con
perno verticale 4, supportato da due paia di braccia
rigidi 3, solidali con il montante 1a. Sui perni
verticali 4 sono incernierate le bandelle 2c solidali
5 con la gabbia ed inferiormente, fra le bandelle 2c ed
il braccio inferiore 3, sono inserite coassialmente
sui perni 4, delle molle a tazza precaricate in modo
da sollevare 2e la gabbia 2, in assenza di azione
della pressa, contro i bracci superiori 3. Il
10 sollevamento 2e delle gabbie 2, in assenza di azione
della pressa, comporta che le gabbie, sollevate dalla
base di appoggio 1, sono facilmente basculabili 2d
dalla posizione di riempimento alla posizione di
pressatura e viceversa. Inoltre per effetto delle
15 molle viene ottenuto che, sia prima che dopo la
pressatura, si ha una fessura minima fra il
rivestimento di protezione della traversa 1b e con
ciò del piano scorrevole ed il bordo superiore della
gabbia 2 in posizione di pressatura, evitando così
20 per esempio l'inserimento accidentale di dita o mani
in questa posizione. Naturalmente queste molle a
tazza 5 possono essere sostituite da molle o organi
elastici di altro tipo oppure da cilindretti
idraulici o da un meccanismo atto a imprimere un
25 movimento di sollevamento ed abbassamento verticale

2e alle gabbie 2 in fase di pressatura.

Secondo un ulteriore sviluppo dell'invenzione sul

montante principale 1a possono essere supportate

girevoli 2r più gabbie 2, per esempio tramite anelli

5 1g, calettati su un corpo centrale 1f; in questo caso

il movimento verticale 2e di ciascuna gabbia 2

sottoposta a pressione viene ottenuto prevedendo

degli elementi elastici o cilindretti idraulici

agenti sugli elementi comuni di supporto 1g oppure

10 fra questi elementi e gli organi di collegamento fra

questi e le singole gabbie 2.

RIVENDICAZIONI

1. Pressarifiuti a funzionamento idraulico con
piano scorrevole agente in senso verticale contro una
5 base di appoggio per una gabbia mobile di
impaccatura, caratterizzata dal fatto che la pressa è
del tipo a due montanti (1a, 1c) e che su uno di
questi montanti possono essere incernierate (2c, 3,
4) lateralmente una o due gabbie (2) basculabili
10 (2d), con asse di rotazione verticale (4), in zona di
impaccatura coassialmente alla piastra scorrevole
della pressa.

2. Pressarifiuti secondo la rivendicazione 1,
caratterizzata dal fatto che su uno dei montanti
15 della pressa sono supportate girevoli (2r), con asse
di rotazione verticale, più gabbie in modo che queste
possono, girando a carosello, assumere a piacere la
posizione di impaccatura sotto alla piastra
scorrevole della pressa.

20 3. Pressarifiuti secondo la rivendicazione 1,
caratterizzata dal fatto che la, rispettivamente le,
gabbie (2) sono supportate sul montante (1a, 1f) con
l'interposizione di elementi elastici (5) atti ad
ottenere durante l'azione di impaccatura e quindi di
25 pressione verso la base di appoggio (1) un

abbassamento verticale (2e) della gabbia (2) finchè
il fondo di questa appoggia contro la base (1) della
pressa mentre a pressatura terminata la gabbia viene
risollevata (2e) verticalmente e che questo

5 spostamento verticale della gabbia (2) può essere
ottenuto pure per azione di cilindretti idraulici
agenti fra l'incastellatura della pressa e la gabbia
(2).

24 FEB. 1933

10 Bolzano, li

per incarico:



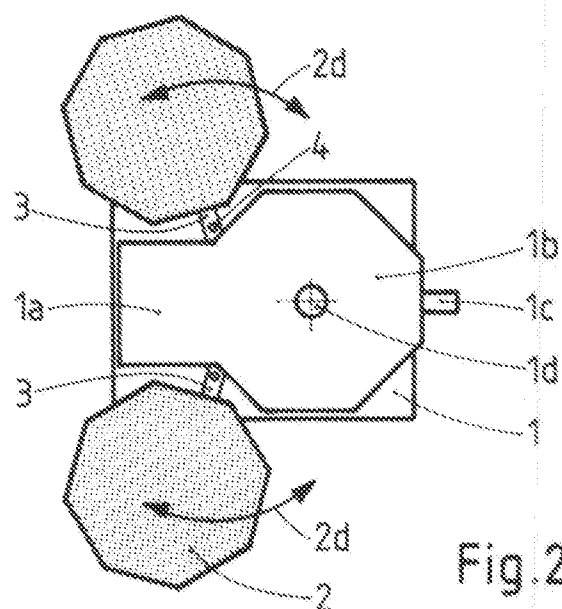
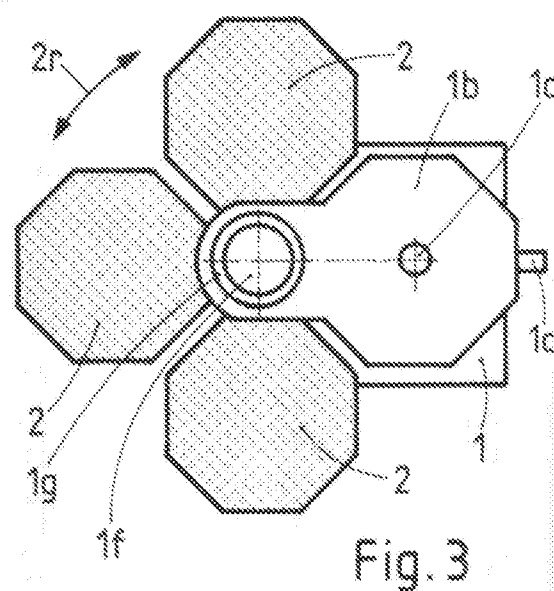
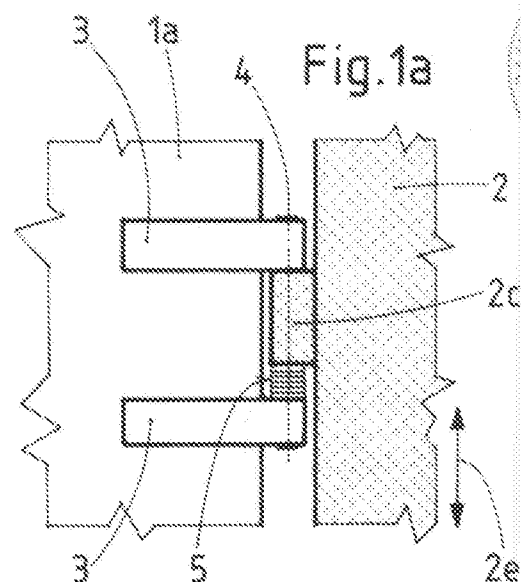
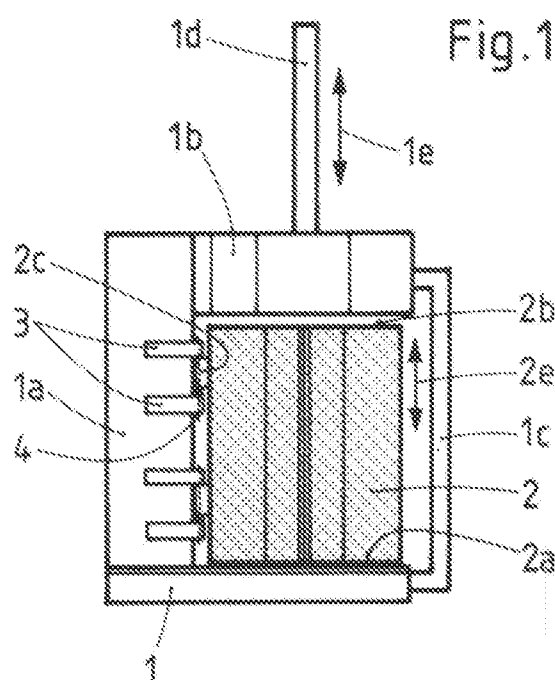
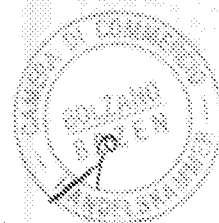
Oberosler Ludwig N.188

OBEROSLER LUDWIG

I - 39100 BOLZANO - BOZEN

Via Dante 20/A Danestraße

Tel. 0471 / 97 43 49



[Handwritten signature]