



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101995900423355
Data Deposito	24/02/1995
Data Pubblicazione	24/08/1996

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	09	B		

Titolo

PRESSARIFIUTI A FUNZIONAMENTO IDRAULICO.

OBEROSLER LUDWIG
I - 39100 BOLZANO - BOZEN
Via Dante 20/A Dantestraße
Tel. 0471 / 97 43 49
1637

1

Bolzano; li

24 FEB. 1995

Descrizione dell'invenzione industriale dal titolo:

5 PRESSARIFIUTI A FUNZIONAMENTO IDRAULICO.

Titolare : ZINGERLE S.r.l., Zona Industriale 103,

39040 SCIAVES (BZ)

ditta di nazionalità italiana

10

Inventore: ZINGERLE MARTIN, Zona Industriale 103,

39040 SCIAVES (BZ)

cittadino italiano

definita il :

15

DESCRIZIONE

Sono note pressarifiuti a funzionamento idraulico

aventi struttura diversa e concepite in modo

20 differente per quanto riguarda la possibilità di

sottoporre a compattazione ed impaccatura rifiuti

provenienti dalla raccolta differenziata e depositi in

gabbie di impaccatura diverse. Queste presse note

sono a montante semplice e risolvono il problema

25 dell'impaccatura di rifiuti diversi depositati in

MG

gabbie separate, spostando tutta la pressa lungo i contenitori disposti in fila, spostando i contenitori muniti di ruote o prevedendo che il piano scorrevole della pressa sia ruotabile secondo un asse verticale 5 passante per l'unico montante della pressa e possa agire quindi su più gabbie disposte attorno a detto montante.

I sistemi noti comportano diversi inconvenienti come la difficoltà di spostamento, sia della pressa che 10 delle gabbie su ruote per motivi di peso, per irregolarità del pavimento, per eventuali oggetti sparsi su questo; la mancanza di spazio per manovrare le gabbie dotate di ruote, l'instabilità della struttura delle presse a montante semplice, 15 rispettivamente il peso eccessivo di dette presse per ottenere la stabilità richiesta. Infine le presse note sono spesso fonti di incidenti dovuti alla presenza di zone con notevole interspazio fra gabbia e piano scorrevole della pressa, richiesto per una 20 agevole manovra delle gabbie, ma di difficile protezione contro incidenti causati dall'inserimento inavvertito di parti del corpo o di indumenti durante il funzionamento della pressa.

L'invenzione si pone il compito di realizzare una 25 pressarifiuti del tipo sopra descritto caratterizzata



da una struttura che offre una maggiore sicurezza per l'operatore, facilita le operazioni di impaccatura su più gabbie, agevola il cambio delle gabbie ed assicura una elevata stabilità della pressa con una

5 struttura relativamente leggera la quale inoltre è meno ingombrante e permette una produzione più razionale.

Per adempiere a questo compito l'invenzione propone l'adozione di una struttura a due montanti che

10 permette una costruzione leggera con l'applicazione di carichi di pressatura notevoli e contemporaneamente lo sfruttamento di una dei montanti per l'impernazione di uno o due gabbie ruotabili agevolmente da una posizione laterale di

15 disimpegno verso la posizione di pressatura fra il piano scorrevole e la base di appoggio inferiore.

Inolte questa struttura rende possibile pure l'impernazione di più gabbie su anelli imperniati sul montante consentendo l'agevole spostamento, a

20 carosello, delle gabbie in zona di pressatura.

La struttura della pressa secondo l'invenzione si presta sia all'applicazione di una sola gabbia che all'applicazione laterale di due gabbie oppure anche all'applicazione di più gabbie disposte a carosello

25 girevole attorno ad uno dei montanti della pressa.



Per motivi di sicurezza il piano scorrevole della
pressa deve essere munito di protezione laterale
prevista in modo tale da non permettere l'inserimento
di parti del corpo o di indumenti fra questa
5 protezione ed il bordo superiore della gabbia in
posizione di pressatura; secondo l'invenzione questa
richiesta viene adempiuta dotando le gabbie di un
movimento verticale assicurato da molle o
cilindretto, agenti in zona di impennazione delle
10 gabbie sul montante. Queste molle o il cilindretto
idraulico assicurano, a gabbia sollevata ed in
posizione di pressatura, una fessura minima fra
protezione del piano scorrevole e bordo superiore
della gabbia spostandola verso l'alto contro un fermo
15 costituito per esempio dallo stesso braccio superiore
di impennazione solidale con il montante. Durante la
pressatura queste molle vengono compresse e la gabbia
viene spostata verso il basso finchè incontra la base
di appoggio della pressa; appena il piano scorrevole,
20 a pressatura terminata, ritorna verso l'alto in
posizione di partenza, le molle risollevano la gabbia
dalla base di appoggio agevolando lo spostamento
laterale della gabbia per basculamento attorno
all'asse di impennazione verticale.
25 L'invenzione viene spiegata più da vicino in base ad

alcuni esempi preferenziali di esecuzione di una pressarifiuti secondo l'invenzione, rappresentata schematicamente nel disegno allegato, che ha scopo puramente esplicativo e non limitativo.

- 5 La Fig.1 è la vista laterale di una pressarifiuti secondo l'invenzione con una gabbia in posizione di pressatura incernierata lateralmente ad uno dei montanti.

La Fig.1a illustra un particolare dell'imperniazione
10 della gabbia lateralmente sul montante della pressa
del tipo rappresentato nelle Figg.1 e 2.

La Fig.2 è la vista dall'alto su una pressarifiuti secondo l'invenzione con due gabbie incernierate
lateralmente su uno dei montanti, con ambo le gabbie
15 spostate in posizione di riempimento.

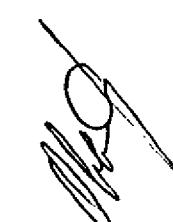
La Fig.3 è la vista dall'alto su una pressarifiuti secondo l'invenzione con più gabbie incernierate a carosello su uno dei montanti della pressa.

La pressarifiuti secondo l'invenzione è del tipo a
20 due montanti 1a, 1c che collegano la base di appoggio
1 con la traversa 1b di supporto per il martinetto
idraulico 1d che aziona verticalmente 1e il piano
scorrevole. La traversa 1b è completa di rivestimento
di protezione per il piano scorrevole. Lateralmente,
25 sul montante principale 1a, possono essere

incernierate una o due gabbie di impaccatura 2 con perno verticale 4, supportato da due paia di braccia rigidi 3, solidali con il montante 1a. Sui perni verticali 4 sono incernierate le bandelle 2c solidali 5 con la gabbia ed inferiormente, fra le bandelle 2c ed il braccio inferiore 3, sono inserite coassialmente sui perni 4, delle molle a tazza precaricate in modo da sollevare 2e la gabbia 2, in assenza di azione della pressa, contro i bracci superiori 3. Il 10 sollevamento 2e delle gabbie 2, in assenza di azione della pressa, comporta che le gabbie, sollevate dalla base di appoggio 1, sono facilmente basculabili 2d dalla posizione di riempimento alla posizione di pressatura e viceversa. Inoltre per effetto delle 15 molle viene ottenuto che, sia prima che dopo la pressatura, si ha una fessura minima fra il rivestimento di protezione della traversa 1b e con ciò del piano scorrevole ed il bordo superiore della gabbia 2 in posizione di pressatura, evitando così 20 per esempio l'inserimento accidentale di dita o mani in questa posizione. Naturalmente queste molle a tazza 5 possono essere sostituite da molle o organi elastici di altro tipo oppure da cilindretti idraulici o da un meccanismo atto a imprimere un 25 movimento di sollevamento ed abbassamento verticale

2e alle gabbie 2 in fase di pressatura.

Secondo un ulteriore sviluppo dell'invenzione sul
montante principale 1a possono essere supportate
girevoli 2r più gabbie 2, per esempio tramite anelli
5 1g, calettati su un corpo centrale 1f; in questo caso
il movimento verticale 2e di ciascuna gabbia 2
sottoposta a pressione viene ottenuto prevedendo
degli elementi elastici o cilindretti idraulici
agenti sugli elementi comuni di supporto 1g oppure
10 fra questi elementi e gli organi di collegamento fra
questi e le singole gabbie 2.



RIVENDICAZIONI

10

1. Pressarifiuti a funzionamento idraulico con piano scorrevole agente in senso verticale contro una base di appoggio per una gabbia mobile di impaccatura, caratterizzata dal fatto che la pressa è del tipo a due montanti (1a, 1c) e che su uno di questi montanti possono essere incernierate (2c, 3, 4) lateralmente una o due gabbie (2) basculabili (2d), con asse di rotazione verticale (4), in zona di impaccatura coassialmente alla piastra scorrevole della pressa.
2. Pressarifiuti secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che su uno dei montanti della pressa sono supportate girevoli (2r), con asse di rotazione verticale, più gabbie in modo che queste possono, girando a carosello, assumere a piacere la posizione di impaccatura sotto alla piastra scorrevole della pressa.
3. Pressarifiuti secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che la, rispettivamente le, gabbie (2) sono supportate sul montante (1a, 1f) con l'interposizione di elementi elastici (5) atti ad ottenere durante l'azione di impaccatura e quindi di pressione verso la base di appoggio (1) un

abbassamento verticale (2e) della gabbia (2) finchè
 il fondo di questa appoggia contro la base (1) della
 pressa mentre a pressatura terminata la gabbia viene
 risollevata (2e) verticalmente e che questo

- 5 spostamento verticale della gabbia (2) può essere
 ottenuto pure per azione di cilindretti idraulici
 agenti fra l'incastellatura della pressa e la gabbia
 (2).

24 FEB. 1985

10 Bolzano, li

per incarico:

Oberosler Ludwig N.188

15



BZ 95 A 000015

