



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105923332 A

(43)申请公布日 2016.09.07

(21)申请号 201610437936.X

(22)申请日 2016.06.20

(71)申请人 苏州石丸英合精密机械有限公司
地址 215101 江苏省苏州市吴中区木渎镇
金枫南路1258号10幢6019室

(72)发明人 施建兰

(74)专利代理机构 南京汇盛专利商标事务所
(普通合伙) 32238

代理人 张立荣

(51) Int. Cl.

B65G 27/02(2006.01)

B65G 47/248(2006.01)

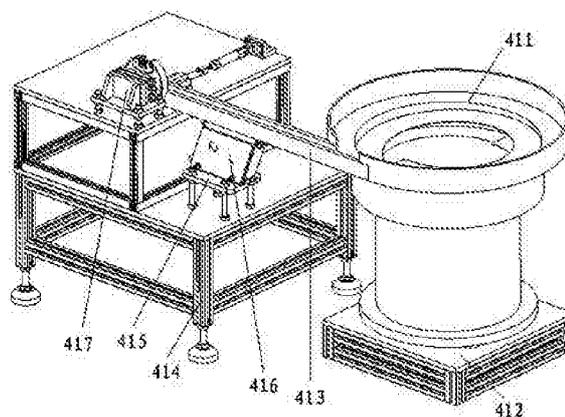
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

限位开关贴标机的阻尼套送料装置

(57)摘要

本发明公开了一种限位开关贴标机的阻尼套送料装置,该限位开关贴标机的阻尼套送料装置包括阻尼套料盘、料盘支架、阻尼套直线送料器、上料机架、阻尼套支架、阻尼套振料器和翻转组件,所述阻尼套料盘固定于料盘支架上平面,阻尼套料盘的出料口处设有阻尼套直线送料器,阻尼套支架固定于上料机架上平面上,阻尼套支架上安装有阻尼套振料器,阻尼套直线送料器固定于阻尼套振料器上,阻尼套直线送料器的出料口处设有翻转组件。通过上述方式,本发明结构紧凑,运行平稳,能够替代工人自动上料,节约劳动力。



1. 一种限位开关贴标机的阻尼套送料装置,其特征在于:该限位开关贴标机的阻尼套送料装置包括阻尼套料盘、料盘支架、阻尼套直线送料器、上料机架、阻尼套支架、阻尼套振料器和翻转组件,所述阻尼套料盘固定于料盘支架上平面,阻尼套料盘的出料口处设有阻尼套直线送料器,阻尼套支架固定于上料机架上平面上,阻尼套支架上安装有阻尼套振料器,阻尼套直线送料器固定于阻尼套振料器上,阻尼套直线送料器的出料口处设有翻转组件。

2. 根据权利要求1所述的限位开关贴标机的阻尼套送料装置,其特征在于:所述翻转组件包括翻转机架、“┐”形阻尼套挡板、回转气缸支架、回转气缸、双工位分料模、导块、导杆气缸支座、导杆气缸、导杆和推块,所述翻转机架固定于上料机架上,翻转机架上平面安装有“┐”形阻尼套挡板,阻尼套直线送料器对着“┐”形阻尼套挡板,“┐”形阻尼套挡板右侧的翻转机架上安装有回转气缸支架,回转气缸竖直安装于回转气缸支架上,回转气缸的回转台上安装有双工位分料模,双工位分料模上设有两个对称的阻尼套安装槽,下端的阻尼套安装槽与“┐”形阻尼套挡板侧端相对,“┐”形阻尼套挡板左侧的翻转机架上安装有导块和导杆气缸支座,导杆气缸支座与导杆气缸铰接,导杆气缸的活塞杆与导杆铰接,导杆穿过导块且指向“┐”形阻尼套挡板上的阻尼套,导杆前端安装有推块。

限位开关贴标机的阻尼套送料装置

技术领域

[0001] 本发明涉及机械自动化领域,特别是涉及一种限位开关贴标机的阻尼套送料装置。

背景技术

[0002] 限位开关又称行程开关,限位开关是用以限定机械设备的运动极限位置的电气开关,现阶段,关于限位开关的组装几乎是手工作业,人工装配容易出现不良品,而且装配周期长、效率低和成本高,有鉴于此,基于现有技术的缺陷和不足,设计出一款限位开关贴标机的阻尼套送料装置。

发明内容

[0003] 本发明主要解决的技术问题是提供一种限位开关贴标机的阻尼套送料装置,结构紧凑,运行平稳,能够替代工人自动上料,节约劳动力。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种限位开关贴标机的阻尼套送料装置,该限位开关贴标机的阻尼套送料装置包括阻尼套料盘、料盘支架、阻尼套直线送料器、上料机架、阻尼套支架、阻尼套振料器和翻转组件,所述阻尼套料盘固定于料盘支架上平面,阻尼套料盘的出料口处设有阻尼套直线送料器,阻尼套支架固定于上料机架上平面上,阻尼套支架上安装有阻尼套振料器,阻尼套直线送料器固定于阻尼套振料器上,阻尼套直线送料器的出料口处设有翻转组件;

优选的是,所述翻转组件包括翻转机架、“J”形阻尼套挡板、回转气缸支架、回转气缸、双工位分料模、导块、导杆气缸支座、导杆气缸、导杆和推块,所述翻转机架固定于上料机架上,翻转机架上平面安装有“J”形阻尼套挡板,阻尼套直线送料器对着“J”形阻尼套挡板,“J”形阻尼套挡板右侧的翻转机架上安装有回转气缸支架,回转气缸竖直安装于回转气缸支架上,回转气缸的回转台上安装有双工位分料模,双工位分料模上设有两个对称的阻尼套安装槽,下端的阻尼套安装槽与“J”形阻尼套挡板侧端相对,“J”形阻尼套挡板左侧的翻转机架上安装有导块和导杆气缸支座,导杆气缸支座与导杆气缸铰接,导杆气缸的活塞杆与导杆铰接,导杆穿过导块且指向“J”形阻尼套挡板上的阻尼套,导杆前端安装有推块。

[0005] 本发明的有益效果是:本发明一种限位开关贴标机的阻尼套送料装置,结构紧凑,运行平稳,能够替代工人自动上料,节约劳动力。

附图说明

[0006] 图1是本发明限位开关贴标机的阻尼套送料装置的结构示意图;

图2是本发明限位开关贴标机的阻尼套送料装置的翻转组件的结构示意图。

具体实施方式

[0007] 下面结合附图对本发明较佳实施例进行详细阐述,以使发明的优点和特征能更易

于被本领域技术人员理解,从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0008] 请参阅图1和图2,本发明实施例包括:

一种限位开关贴标机的阻尼套送料装置,该限位开关贴标机的阻尼套送料装置包括阻尼套料盘411、料盘支架412、阻尼套直线送料器413、上料机架414、阻尼套支架415、阻尼套振料器416和翻转组件417,所述阻尼套料盘411固定于料盘支架412上平面,阻尼套料盘411的出料口处设有阻尼套直线送料器413,阻尼套支架415固定于上料机架414上平面上,阻尼套支架415上安装有阻尼套振料器416,阻尼套直线送料器413固定于阻尼套振料器416上,阻尼套直线送料器413的出料口处设有翻转组件417;

所述翻转组件417包括翻转机架4171、“┐”形阻尼套挡板4172、回转气缸支架4173、回转气缸4174、双工位分料模4175、导块4176、导杆气缸支座4177、导杆气缸4178、导杆4179和推块41710,所述翻转机架4171固定于上料机架414上,翻转机架4171上平面安装有“┐”形阻尼套挡板4172,阻尼套直线送料器413对着“┐”形阻尼套挡板4172,“┐”形阻尼套挡板4172右侧的翻转机架4171上安装有回转气缸支架4173,回转气缸4174竖直安装于回转气缸支架4173上,回转气缸4174的回转台上安装有双工位分料模4175,双工位分料模4175上设有两个对称的阻尼套安装槽,下端的阻尼套安装槽与“┐”形阻尼套挡板4172侧端相对,“┐”形阻尼套挡板4172左侧的翻转机架4171上安装有导块4176和导杆气缸支座4177,导杆气缸支座4177与导杆气缸4178铰接,导杆气缸4178的活塞杆与导杆4179铰接,导杆4179穿过导块4176且指向“┐”形阻尼套挡板4172上的阻尼套,导杆4179前端安装有推块41710。

[0009] 本发明限位开关贴标机的阻尼套送料装置工作时,阻尼套直线送料器413将阻尼套料盘411里的阻尼套输送到“┐”形阻尼套挡板4172上,导杆气缸4178的活塞杆伸展带动导杆4179移动,导杆4179移动将阻尼套推至双工位分料模4175下端的阻尼套安装槽里,回转气缸4174工作将阻尼套安装槽里的阻尼套移至上方,机器重复以上工作步骤。

[0010] 本发明限位开关贴标机的阻尼套送料装置,结构紧凑,运行平稳,能够替代工人自动上料,节约劳动力。

[0011] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

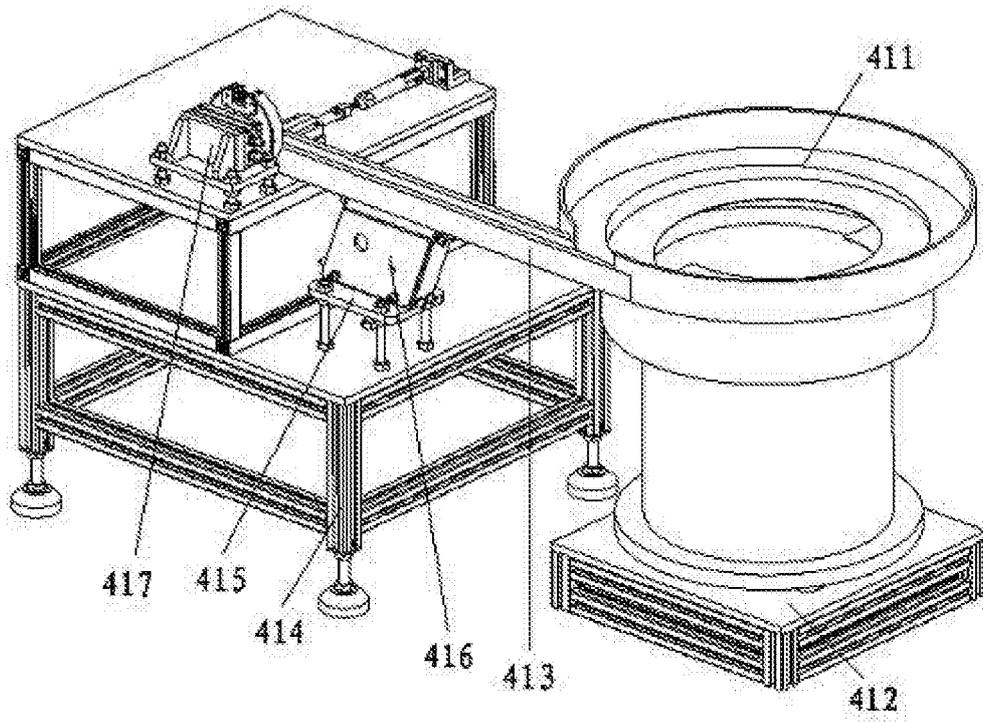


图1

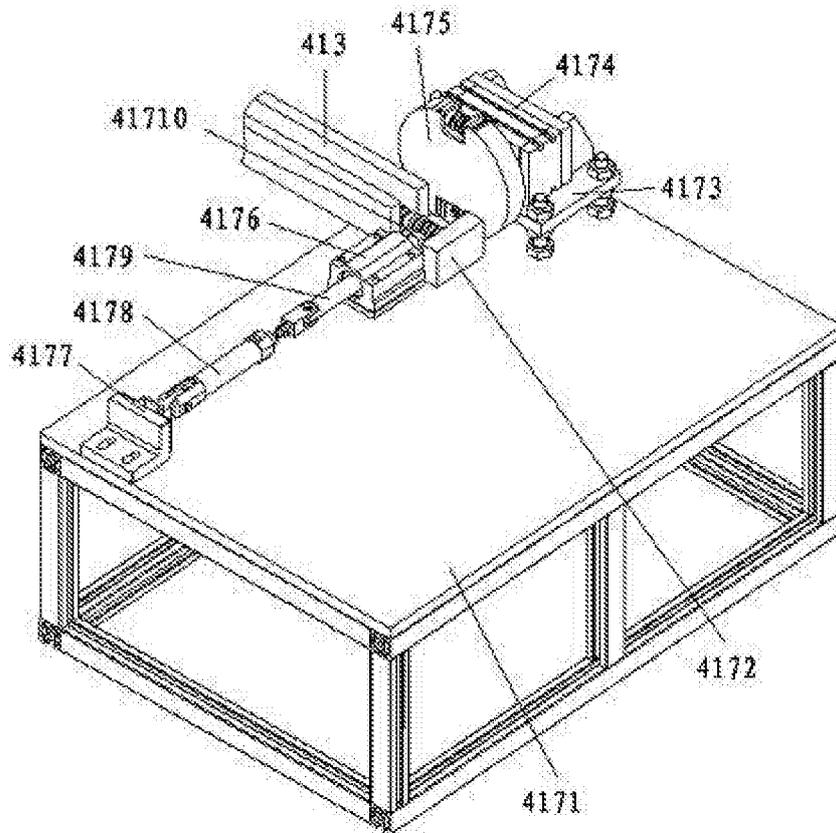


图2