



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103662153 A

(43) 申请公布日 2014. 03. 26

(21) 申请号 201310622589. 4

(22) 申请日 2013. 11. 30

(71) 申请人 南通宝田包装科技有限公司

地址 226300 江苏省南通市通州开发区银河
大桥西首

(72) 发明人 陈飞 陈国进 陈洁松

(74) 专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限
公司 32200

代理人 张惠忠

(51) Int. Cl.

B65B 19/34 (2006. 01)

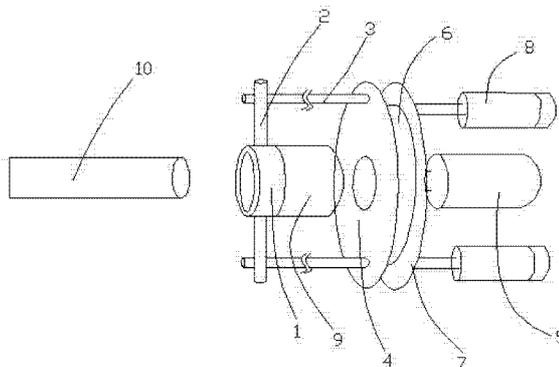
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 发明名称

一种胶管封皮装置

(57) 摘要

本发明涉及一种胶管封皮装置,属于封装工艺领域。胶管封皮装置包括封套,转杆,驱动杆,驱动盘,电机;所述的封套的垂直布置两根转杆,两根转杆的一端分别连接驱动杆的一端,两根驱动杆的另一端固定在驱动盘上,驱动盘与电机连接,电机驱动驱动盘旋转。本发明提供的胶管封皮装置,通过机器进行整体封皮,改变以往进行缠绕封皮的模式。该装置能够将胶管整体进行封装,不会造成脱落。封皮工作简单、快速,适用于工地等场所的安装。



1. 一种胶管封皮装置,其特征在于:包括封套(1),转杆(2),驱动杆(3),驱动盘(4),电机(5);所述的封套(1)的垂直布置两根转杆(2),两根转杆(2)的一端分别连接驱动杆(3)的一端,两根驱动杆(3)的另一端固定在驱动盘(4)上,驱动盘(4)与电机(5)连接,电机(5)驱动驱动盘(4)旋转。

2. 根据权利要求1所述的胶管封皮装置,其特征在于:还包括轴承(6),从动盘(7),气缸(8);所述的从动盘(7)布置在驱动盘(4)的背侧,从动盘(7)与驱动盘(4)之间通过轴承(6)相连,气缸(8)布置在从动盘(7)的背侧。

3. 根据权利要求2所述的胶管封皮装置,其特征在于:所述的气缸(8)为两个,分别与从动盘(7)的背侧端连接,驱动从动盘(7)移动。

4. 根据权利要求1所述的胶管封皮装置,其特征在于:所述的封套(1)面向驱动盘(4)的一端面布置封皮(9)。

一种胶管封皮装置

[0001] 本发明涉及一种胶管封皮装置,属于封装工艺领域。

背景技术

[0002] 现有的胶管封皮实常见的防腐手段,它额能保证胶管在长时间处于潮湿的环境下,不易被腐化。现有的封皮技术,是通过人工封皮工作;也就是工人在胶管外侧采用螺旋缠绕的方式进行封皮,此类方式所缠绕的封皮容易脱落,达不到防腐的效果。

发明内容

[0003] 本发明针对上述不足提供了一种胶管封皮装置。

[0004] 本发明采用如下技术方案:

本发明所述的一种胶管封皮装置,其特征在于:包括封套,转杆,驱动杆,驱动盘,电机;所述的封套的垂直布置两根转杆,两根转杆的一端分别连接驱动杆的一端,两根驱动杆的另一端固定在驱动盘上,驱动盘与电机连接,电机驱动驱动盘旋转。

[0005] 本发明所述的胶管封皮装置,还包括轴承,从动盘,气缸;所述的从动盘布置在驱动盘的背侧,从动盘与驱动盘之间通过轴承相连,气缸布置在从动盘的背侧。

[0006] 本发明所述的胶管封皮装置,所述的气缸为两个,分别与从动盘的背侧端连接,驱动从动盘移动。

[0007] 本发明所述的胶管封皮装置,所述的封套面向驱动盘的一端面布置封皮。

[0008] 有益效果

本发明提供的胶管封皮装置,通过机器进行整体封皮,改变以往进行缠绕封皮的模式。该装置能够将胶管整体进行封装,不会造成脱落。封皮工作简单、快速,适用于工地等场所的安装。

附图说明

[0009] 图1是本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本发明进一步详细说明:

如图所示:一种胶管封皮装置,包括封套1,转杆2,驱动杆3,驱动盘4,电机5,轴承6,从动盘7,气缸8;封套1的垂直布置两根转杆2,两根转杆2的一端分别连接驱动杆3的一端,两根驱动杆3的另一端固定在驱动盘4上,驱动盘4与电机5连接,电机5驱动驱动盘4旋转。从动盘7布置在驱动盘4的背侧,从动盘7与驱动盘4之间通过轴承6相连,气缸8布置在从动盘7的背侧。气缸8为两个,分别与从动盘7的背侧端连接,驱动从动盘7移动。封套1面向驱动盘4的一端面布置封皮9。

[0011] 将胶管10对准封套1,启动装置,驱动盘4带动驱动杆3旋转,驱动杆3带动转杆2旋转,转杆2带动封套1转动,轴承6将旋转力分离,气缸8不转动,且推动前机构移动,进行封皮。

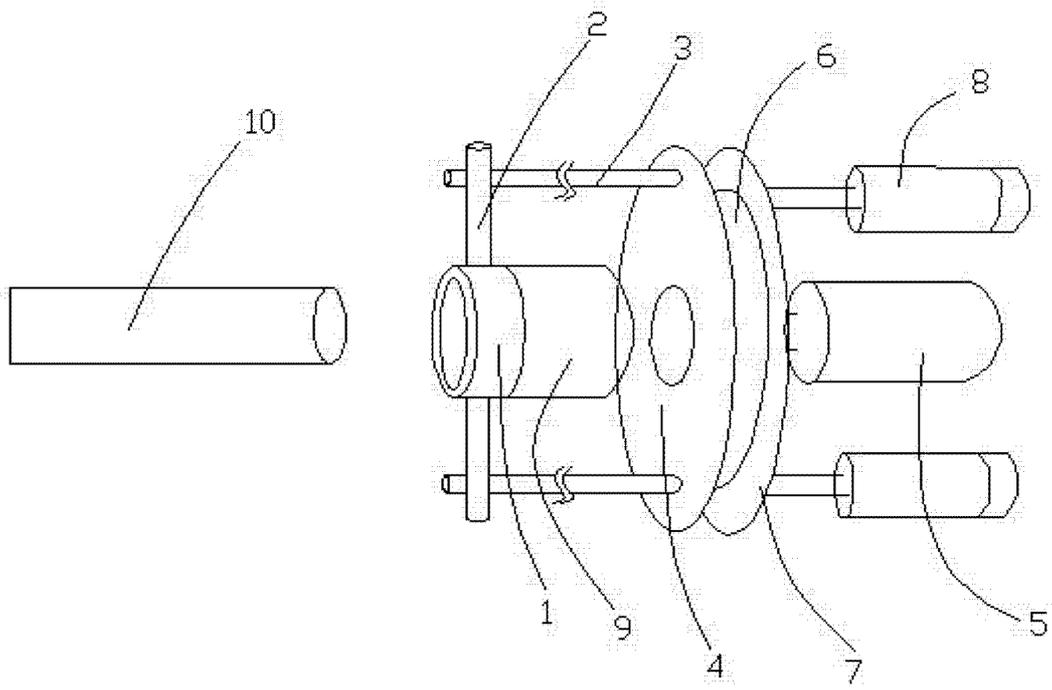


图 1